

---

とちぎクリーンプラザ基幹的設備改良工事及び  
包括的業務委託事業（第三期）要求水準書

基幹的設備改良工事編

添付資料

---

令和4年6月29日

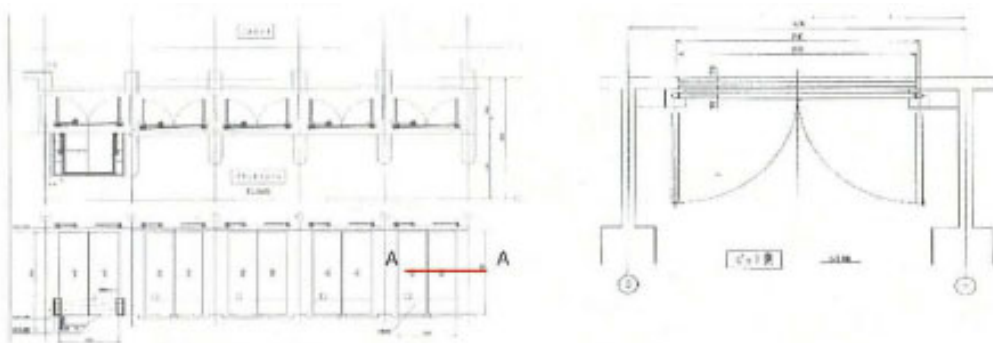
栃木市

# 焼却施設

A-1 ごみ焼却 受入供給設備 ごみ投入扉 (1/2)

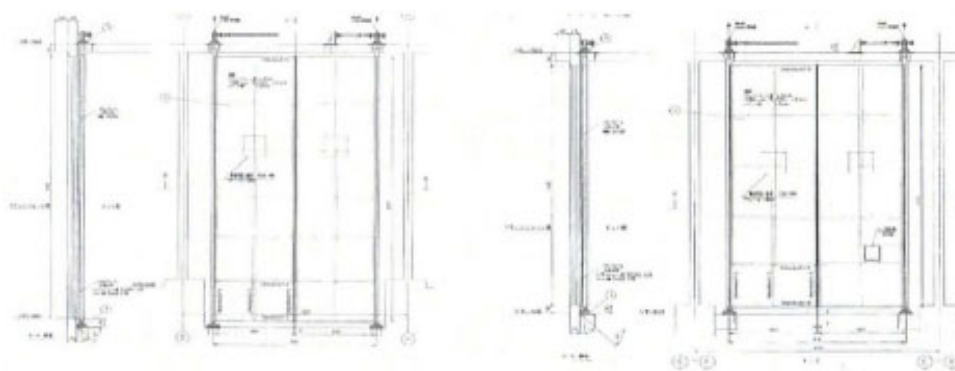
全体配置図

A-A 断面図 (共通)

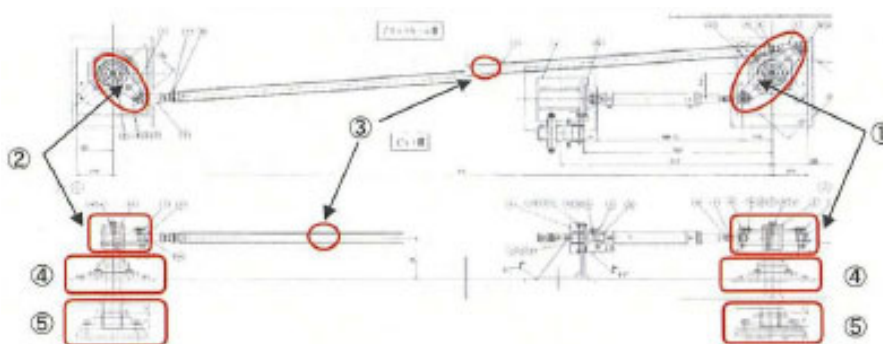


1 番扉 立面図

2・3・4・5 番扉 立面図



(別図 1) 扉開閉機構部・上下軸受×扉 5 箇所

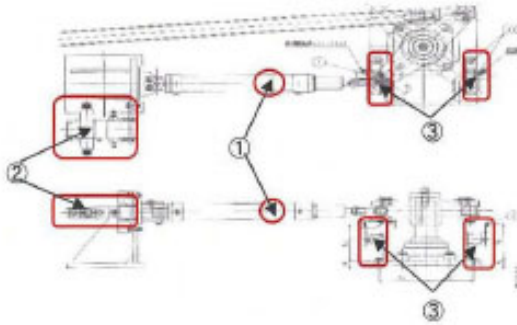


更新範囲 (扉開閉機構部・上下軸受)

- ① 上部駆動軸部更新 (ブラケット、ブッシュ、ピン他)
- ② 上部従動軸部更新 (ブラケット、ブッシュ、ピン他)
- ③ 連結バー更新左右ネジ調整ヘッド
- ④ 上部軸受ユニット更新
- ⑤ 下部軸受ユニット更新

A-1 ごみ焼却 受入供給設備 ごみ投入扉 (2/2)

(別図2) 油圧制御部品×扉5箇所



更新範囲 (油圧制御部)

数量: 1式

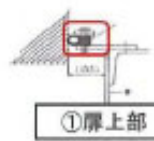
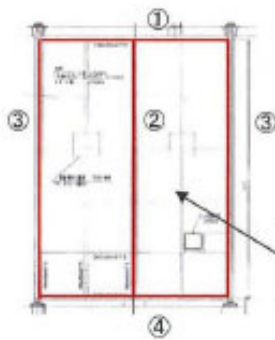
①油圧シリンダ更新

②電磁弁更新

③リミットスイッチ更新

他シリンダ油圧ホース更新

(別図3) 扉シールパッキン類×扉5箇所



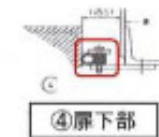
①扉上部



②扉中央部



③扉側部



④扉下部

シール材質: ネオプレンゴム  
パッキン押え板: SS製平鋼

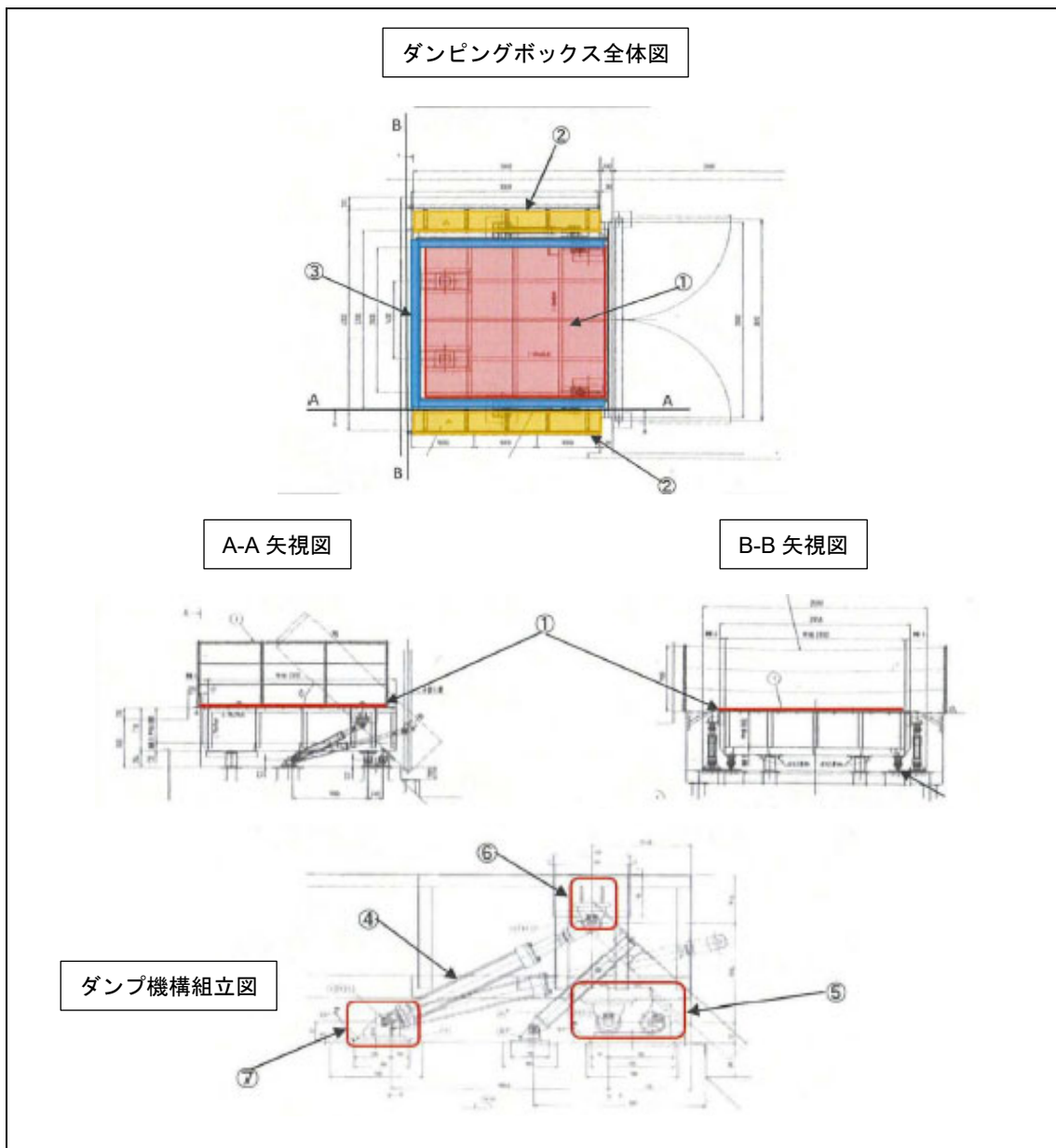
基幹改良 ごみ投入扉

ごみ投入扉 部分更新

数量: 5式 (1番~5番扉)

- 1). 扉開閉機構部品更新、上下軸受更新 (別図1参照)
- 2). 油圧制御部品更新 (別図2参照)
- 3). 扉本体補修及び全面塗装、扉シールパッキン類更新 (別図3参照)

A-2 ごみ焼却 受入供給設備 ダンピングボックス



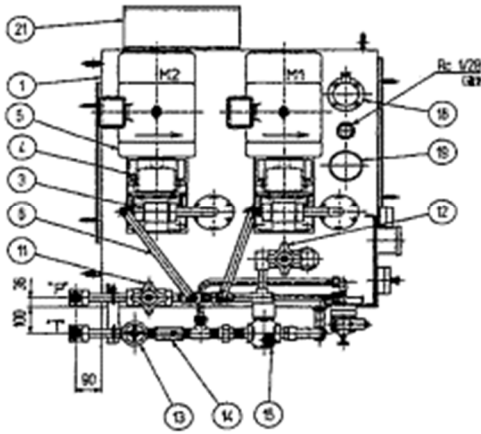
基幹改良 ダンピングボックス

ダンピングボックス 部分更新                      数量：1式（1番扉に関連）  
 主要寸法：2800W × 3000L × 600H   容量：4.0m<sup>3</sup>   本体部材質：SUS304

- ①底板張替え 1式
- ②床材鋼板張替え 1式（2箇所）
- ③押え板交換 1式（3方）
- ④油圧シリンダ・ロッドエンド 2式
- ⑤ガイドレール・ガイドローラー 2式
- ⑥上部シリンダブラケット 2式
- ⑦下部シリンダブラケット 2式

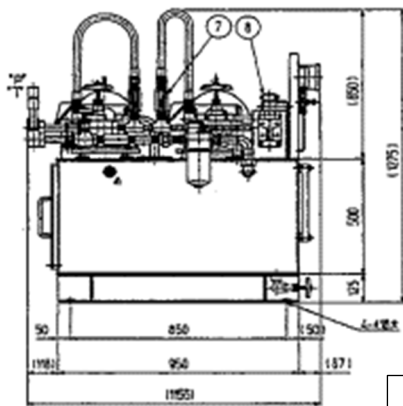
A-3 ごみ焼却 受入供給設備 ごみ投入扉油圧ユニット

ごみ投入扉油圧ユニット組立図

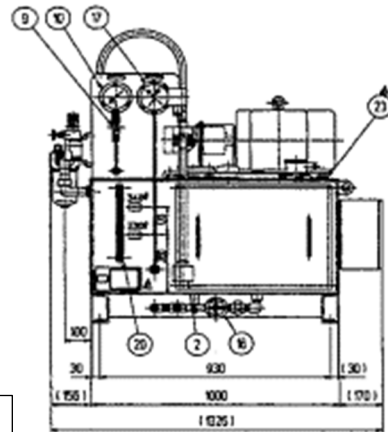


品番	品名	数量
22	油圧ポンプ	1
21	油圧ポンプ	1
20	油圧ポンプ	1
19	油圧ポンプ	1
18	油圧ポンプ	1
17	油圧ポンプ	1
16	油圧ポンプ	1
15	油圧ポンプ	1
14	油圧ポンプ	1
13	油圧ポンプ	1
12	油圧ポンプ	1
11	油圧ポンプ	1
10	油圧ポンプ	1
9	油圧ポンプ	1
8	油圧ポンプ	1
7	油圧ポンプ	2
6	油圧ポンプ	2
5	油圧ポンプ	2
4	油圧ポンプ	2
3	油圧ポンプ	2
2	油圧ポンプ	2
1	油圧ポンプ	1

平面図



側面図



基幹改良 ごみ投入扉油圧ユニット

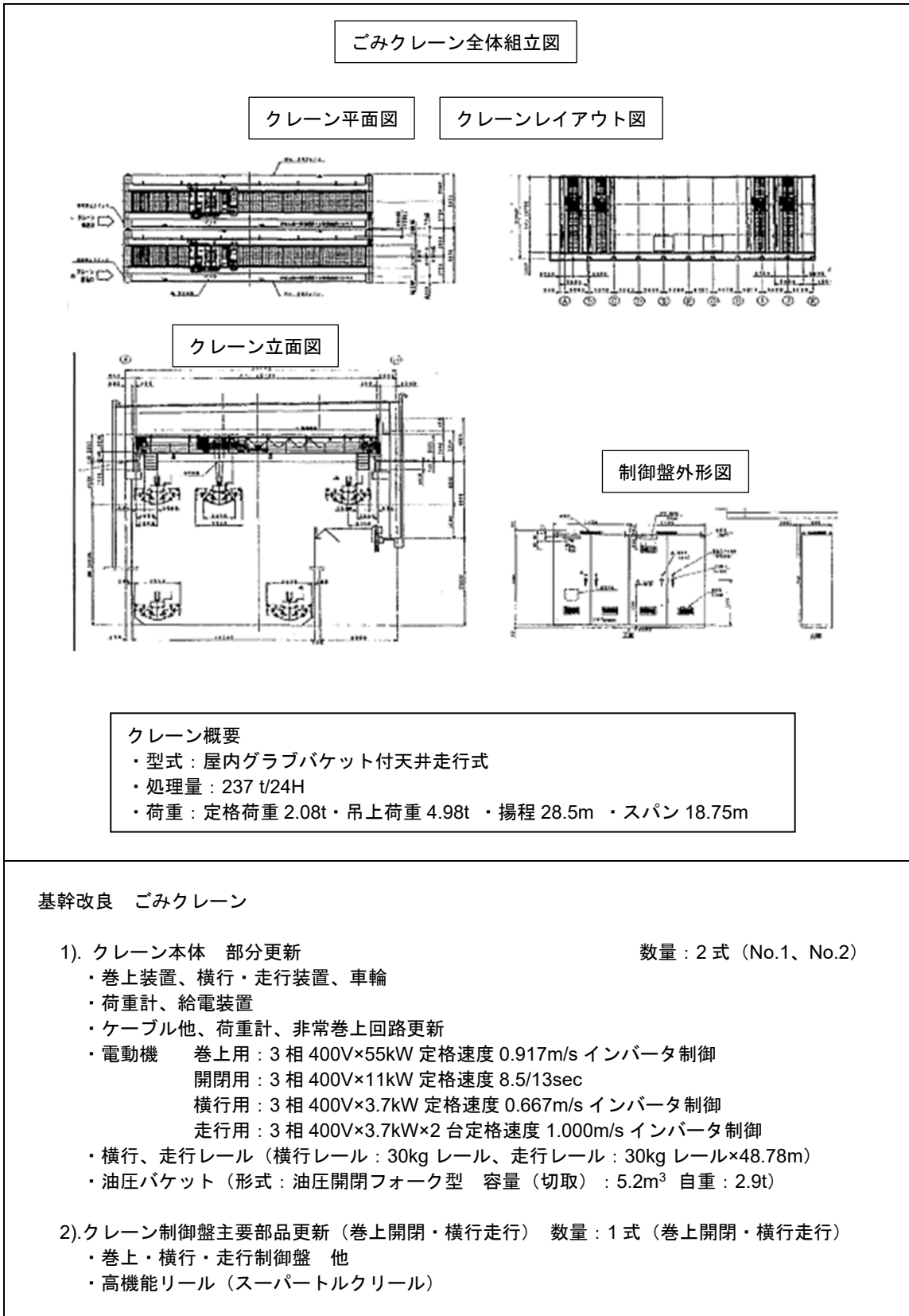
油圧ユニット 全更新  
機器仕様

数量：1式

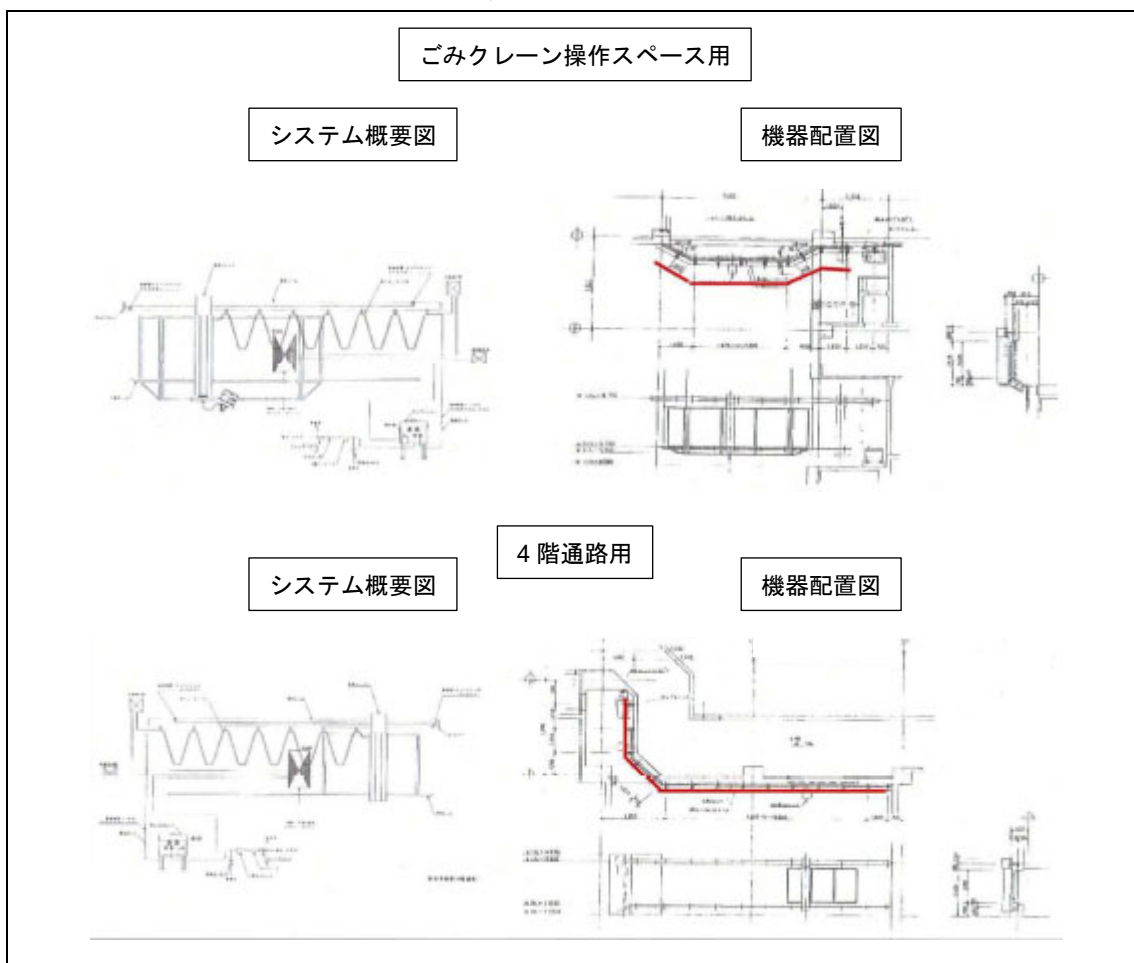
吐出量：45L/min (at 5.0 MPa)、吐出圧力：7.0Mpa、回転数：650~2500 rpm  
 最高使用圧力：13.7 Mpa 押しのけ容量：33.3cm<sup>3</sup>/rev  
 電動機：400V×7.5 kW×4P×50Hz×3φ×2 台

A-4 ごみ焼却 受入供給設備 ごみクレーン

巻上開閉制御盤・横行走行制御盤



A-5 ごみ焼却 受入供給設備 窓洗浄装置



基幹改良 窓洗浄装置

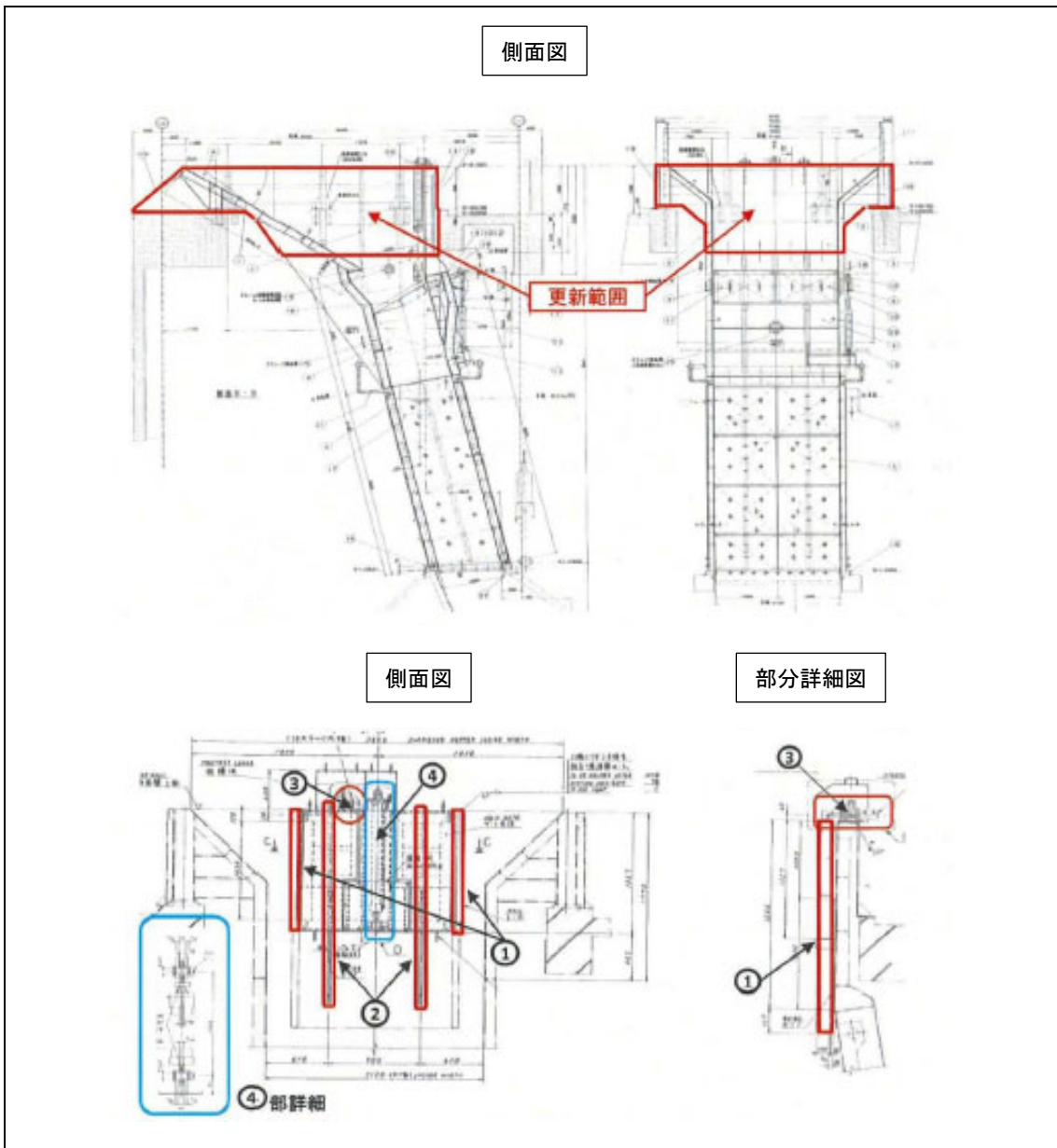
- |                          |       |
|--------------------------|-------|
| 1)2階ごみクレーン操作スペース用窓洗浄装置更新 | 数量：1基 |
| 2)4階通路用窓洗浄装置更新           | 数量：1基 |

窓洗浄装置仕様

- ・洗浄ユニット
  - 走行電動機：3相 400V×0.4kW×4P 走行速度：約 3m/min
  - 旋回電動機：3相 400V×0.1kW×4P（ごみクレーン操作スペース用のみ）
  - ブロワ：400V×1.8kW×2P 定格風量 2.5m<sup>3</sup>/min 定格静圧 10.8kPa
- ・ポンプユニット
  - ポンプ型式：電動機直結横形三連プランジャーポンプ
  - 吐出量：約 12ℓ/min 以上
  - 吐出圧：ポンプ側（最大/最小）3.5/1.5Mpa、ノズル側（最大/最小）2.0/1.0MPa
  - 電動機：3相 400V×2.2kW×6P
- ・制御盤 1面（ごみクレーン現場操作盤×2面）
- ・現場操作盤 2面（ごみクレーン操作スペース用洗浄装置及び4階通路用洗浄装置に設置）
- ・走行レール（ごみクレーン操作スペース用約 11m、4階通路用約 18m）
- ・1サイクル時間（全自動運転時）約 10分
- ・噴射水量（全自動運転時）ごみクレーン操作スペース約 123ℓ、4階通路約 56ℓ



B-1 ごみ焼却 焼却設備 ごみ投入ホッパ・シュート、ごみ投入ホッパブリッジ解除装置

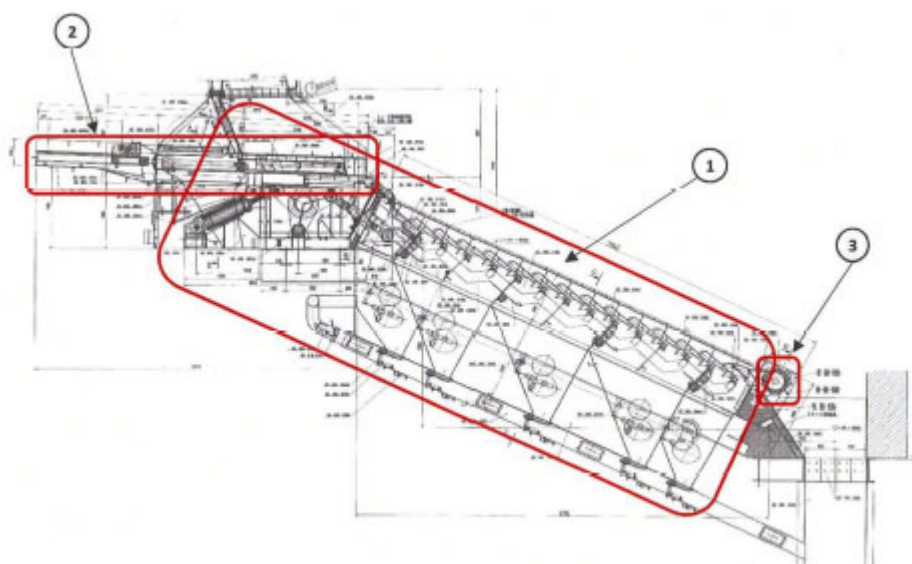


基幹改良 ごみ投入ホッパ・シュート、ごみ投入ホッパブリッジ解除装置

- |   |                           |
|---|---------------------------|
| <p>1). ごみ投入ホッパ・シュート 部分更新<br/>・上部ホッパ部更新 (シュート部接続部まで)</p>   | <p>数量 : 2 基 (1 号・2 号)</p> |
| <p>2). ごみ投入ホッパブリッジ解除装置 部分更新<br/>・主要部品更新<br/>①レール更新 (両側)<br/>②ガイド更新<br/>③シリンダ落下防止装置・シリンダブラケット更新<br/>④ゲート用シリンダ整備 (内部消耗部品更新・上下揺動軸受更新・取付金物更新)</p> | <p>数量 : 2 基 (1 号・2 号)</p> |

B-2 ごみ焼却 燃焼設備 給じん装置、燃焼装置、クリンカローラ

ストーカ燃焼装置側面図

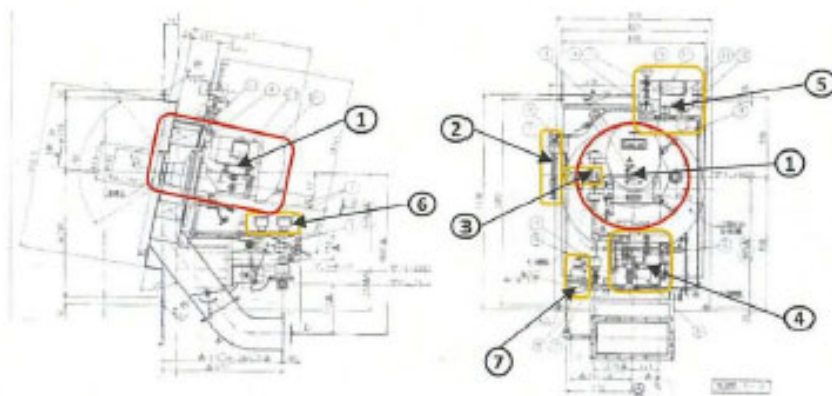


基幹改良 給じん装置、燃焼装置、クリンカローラ 部分更新

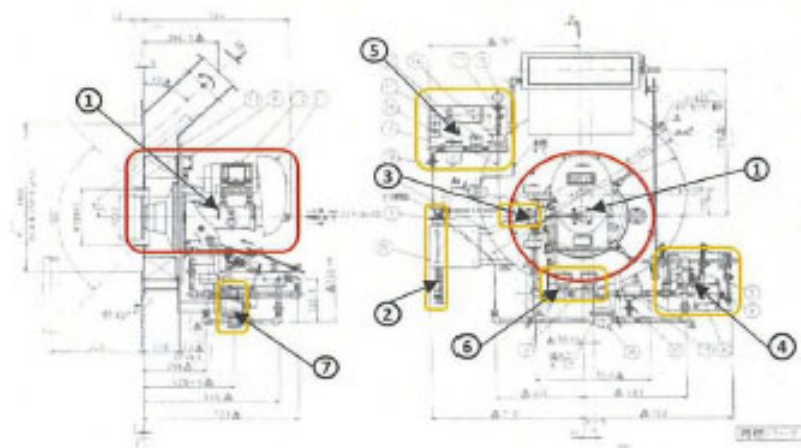
- |                            |              |
|----------------------------|--------------|
| 1).給じん装置 部分更新              | 数量：2基（1号・2号） |
| ・ フィードラム本体、フィードテーブル等更新     |              |
| ・ 鋳物部品及び主要部品更新及び修繕         |              |
| ・ 油圧シリンダ更新                 |              |
| 2).燃焼装置主要部分更新              | 数量：2基（1号・2号） |
| ・ 火格子、ライナー、ストレッチャー及び鋳物部品更新 |              |
| ・ シフティング更新                 |              |
| ・ 油圧シリンダ更新                 |              |
| 3).クリンカローラ更新               | 数量：2基（1号・2号） |
| ・ ローラ更新                    |              |
| ・ 油圧シリンダ更新                 |              |

B-3 ごみ焼却 燃焼設備 助燃バーナ、再燃バーナ、バーナ用送風機 (1/2)

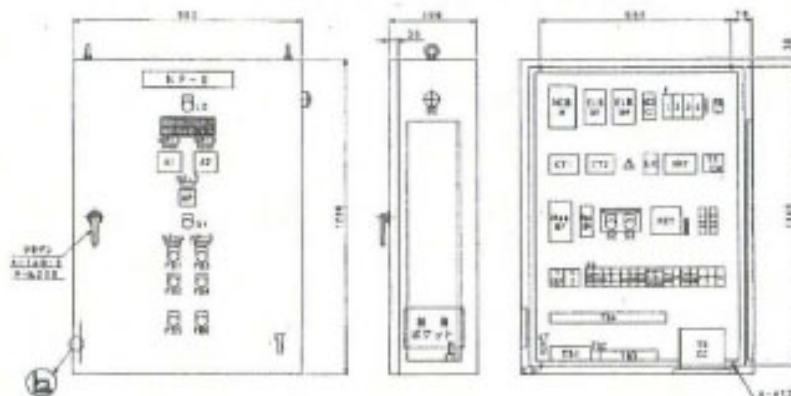
1) 助燃バーナ側面詳細図



2) 再燃バーナ側面詳細図

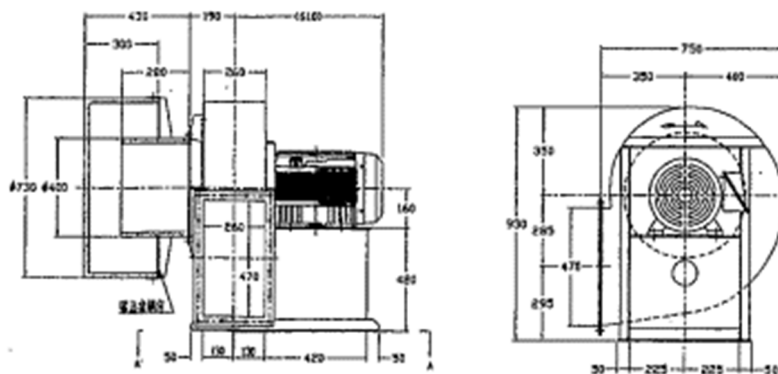


1)・2)共通 助燃バーナ、再燃バーナ用制御盤側面図



B-3 ごみ焼却 燃焼設備 助燃バーナ、再燃バーナ、バーナ用送風機 (2/2)

1)・2)・3)・4)共通 バーナ用送風機側面図



基幹改良 助燃バーナ、再燃バーナ、バーナ用制御盤、バーナ用送風機 全更新

1)助燃バーナ更新 数量：2基（1号・2号）

- ①バーナ本体：RBS-2.5G バーナモーター：400V×1.5kW×2P（安全増防爆形）
- ②パイロットバーナ
- ③フレイムアイ
- ④油量調節弁用リンク装置ユニット
- ⑤油着火装置ユニット
- ⑥油電磁弁
- ⑦油減圧弁
- ⑧その他：油圧計フレキシブルホース（灯油用 消防準拠品）

2)再燃バーナ更新 数量：2基（1号・2号）

- ①バーナ本体：RBS-4 バーナモーター：400V×2.2kW×2P（安全増防爆形）
- ②パイロットバーナ
- ③フレイムアイ
- ④油量調節弁用リンク装置ユニット
- ⑤油着火装置ユニット
- ⑥油電磁弁
- ⑦油減圧弁
- ⑧その他：油圧計フレキシブルホース（灯油用 消防準拠品）

3)バーナ用制御盤 数量：4面（1号・2号）

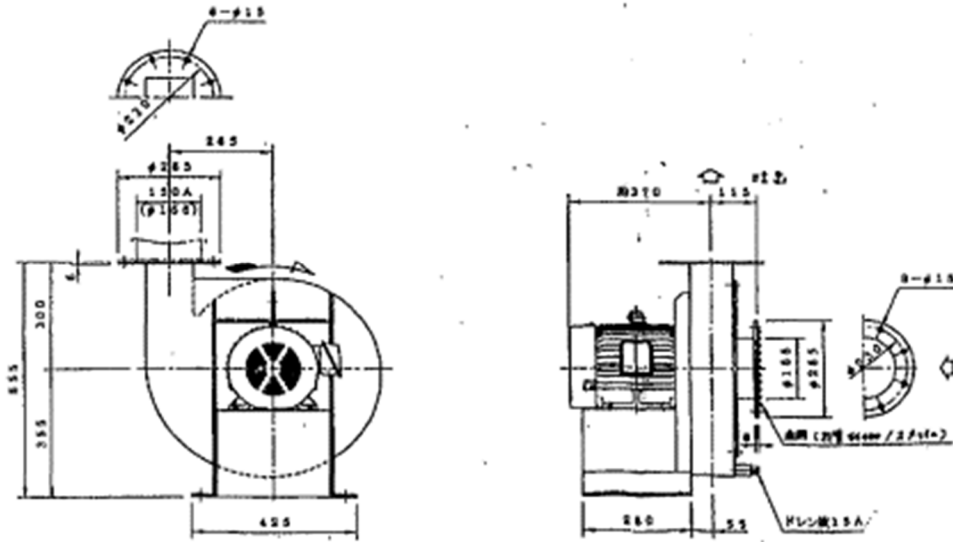
- 制御盤更新（各バーナー更新に伴う制御盤更新）
- ・数量：助燃バーナ用制御盤×2面 再燃バーナ用制御盤×2面
  - ・仕様：屋内防爆壁掛形

4)バーナ用送風機 数量：2基（1号・2号）

- 機器更新
- ・形式：ターボファン片吸込式
  - ・風量：120m<sup>3</sup>/min
  - ・静圧：2.45kPa
  - ・回転数：2900r/min
  - ・駆動方式：電動機直結
  - ・電動機：400V×11kW×2P×50Hz

B-4 ごみ焼却 燃焼設備 ストーカ用送風機

送風機側面図



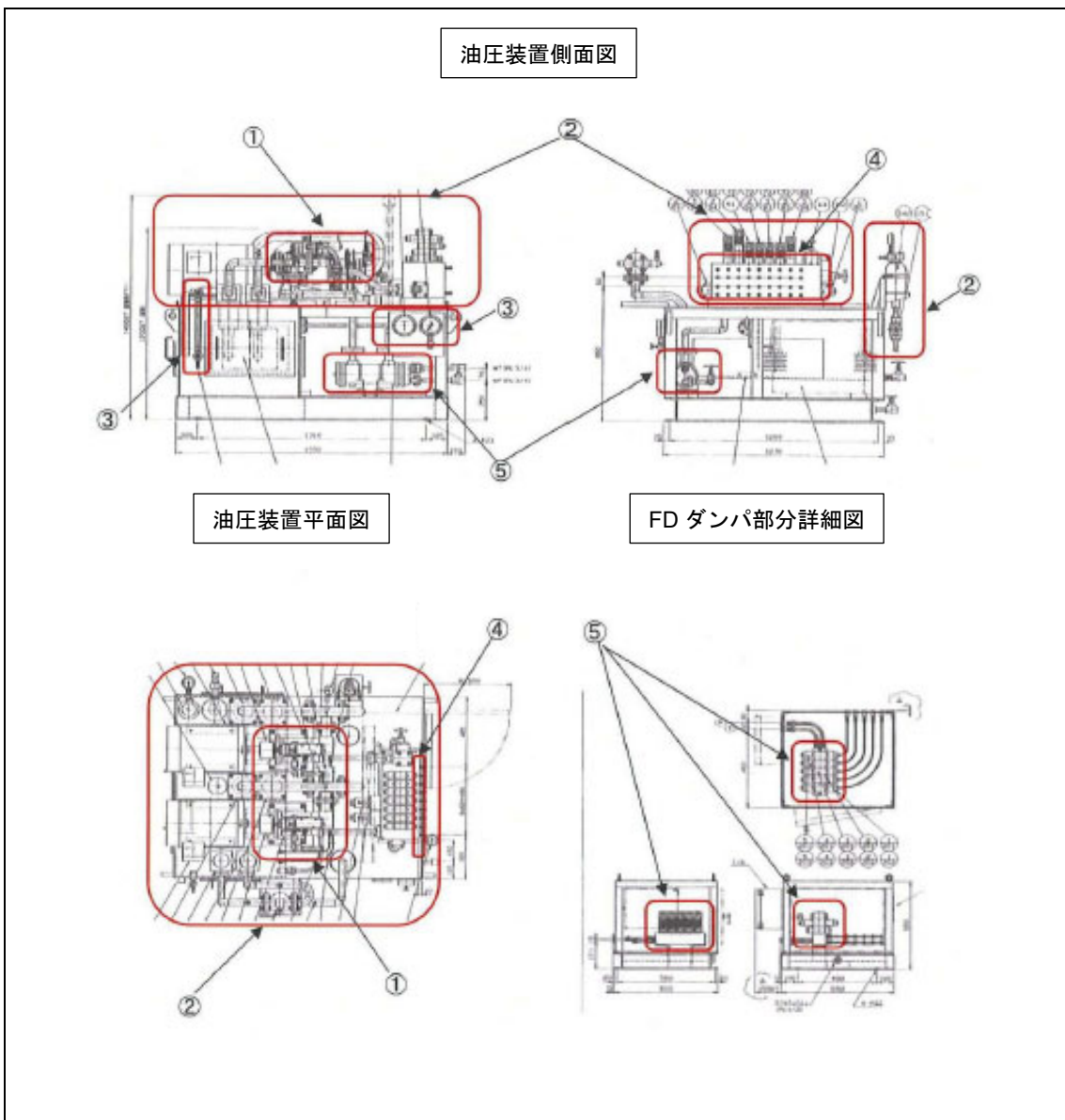
基幹改良 ストーカ用送風機

・ストーカ用送風機 全更新

数量：2台（1号・2号）

- ・形式：電動機直結型片吸込横置ターボ形
- ・風量：30m<sup>3</sup>/min
- ・出口圧力：2.45kPa
- ・回転数：2900min<sup>-1</sup>
- ・駆動方式：電動機直結
- ・電動機：400V×3.7kW×2P
- ・静圧：2.45kPa at 20℃
- ・軸動力：2.5kW at 20℃
- ・比重量：1.2kg/m<sup>3</sup>

B-5 ごみ焼却 燃焼設備 炉駆動用油圧装置



基幹改良 炉駆動用油圧装置

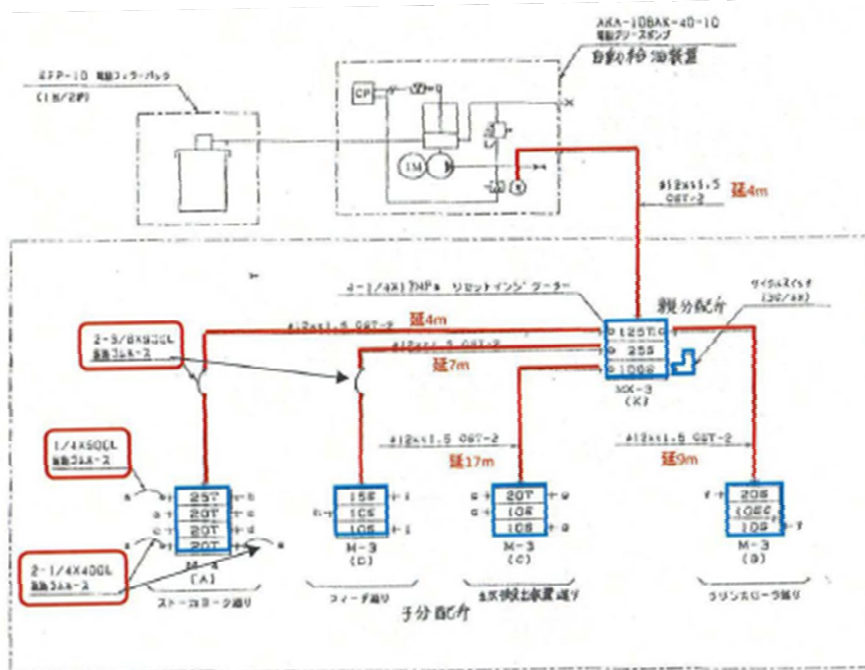
・炉駆動用油圧装置 部分更新

数量：2 炉分（1号・2号）

- ①可変ピストンポンプユニット更新（チェーンカップリング含む）  
（定格流量：48L/min at1000rpm 定格圧力：9.81MPa）
  - ・電動機：400V×11kW×6P×50Hz 三相全閉外扇形
  - ・チェーンカップリング
- ②制御部品、バルブ、フィルター類更新
- ③指示計更新
- ④油圧ホース更新
- ⑤FD ダンパバルブスタンド制御部品更新

B-6 ごみ焼却 燃焼設備 自動給油装置

システム構成図



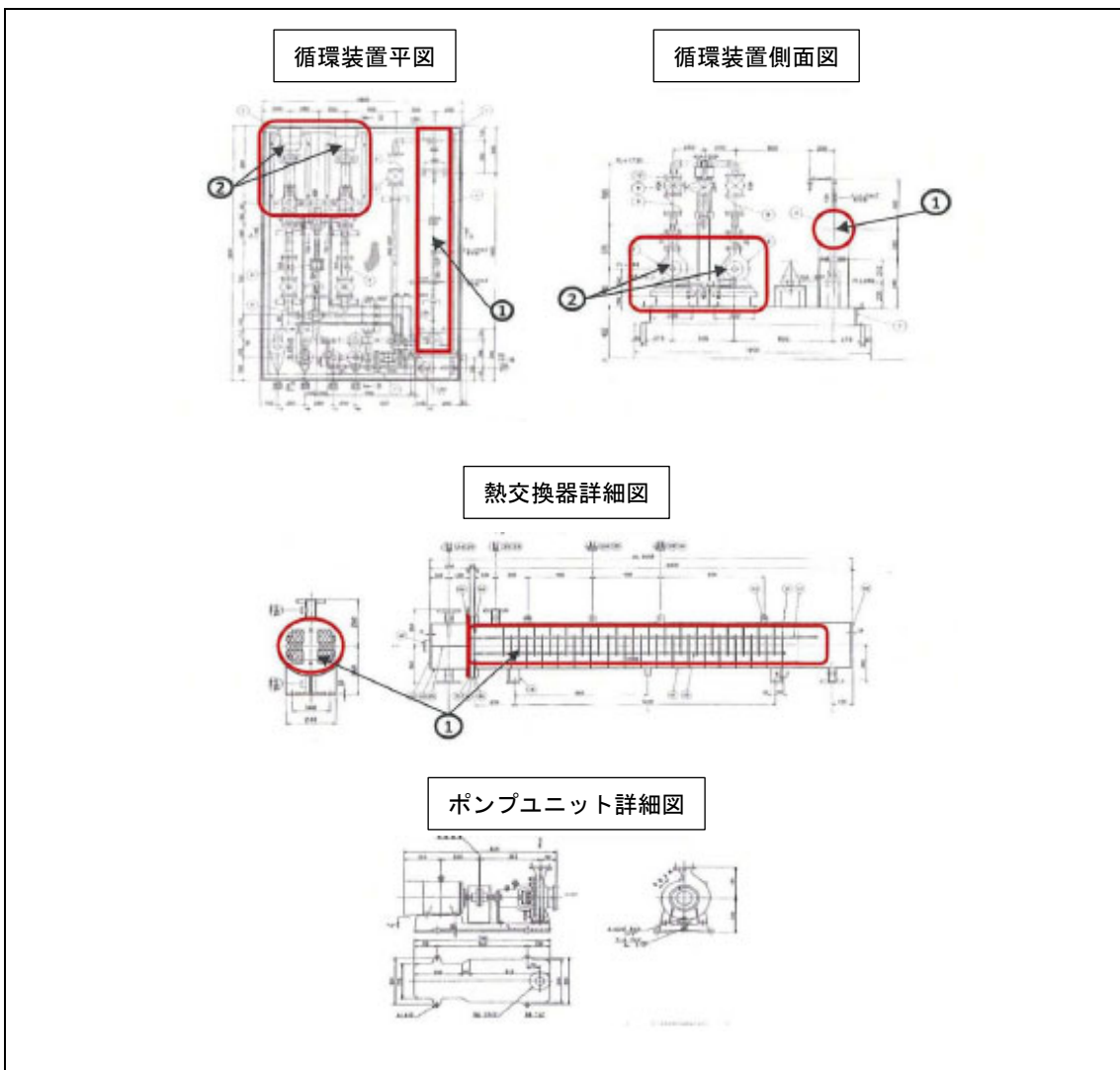
基幹改良 自動給油装置

・油圧配管 部分更新

数量：2 炉分（1号・2号）

- 1). 供給主管更新（給油装置～親分配弁） OST-2 Φ12
- 2). 供給枝管更新（親分配弁～子分配弁） OST-2 Φ12
- 3). 給油管更新（子分配弁～各軸受） OST-2 Φ8（1系統全数延 95m）
- 4). 耐熱テフロンホース更新（親分配弁～子分配弁） Φ7.92
- 5). 耐熱テフロンホース更新（子分配弁～ストーカ軸受） Φ6.35
- 6). 親分配弁ユニット更新（サイクルスイッチ含む）
- 7). 子分配弁ユニット更新

B-7 ごみ焼却 燃焼設備 ストーカ冷却水循環装置



基幹改良 ストーカ冷却水循環装置 部分更新

①熱交換器伝熱管更新

数量：2基（1号・2号）

伝熱管仕様（横型シェル Uチューブ式）

- ・材質：SUS304TB-SC
- ・伝熱面積：8 m<sup>2</sup>
- ・常用圧力：（胴側）0.4MPa（管側）0.4MPa
- ・運転温度（入口/出口）：（胴側）46/40℃（管側）33/39℃
- ・流量：（胴側）5t/h（管側）5t/h
- ・容量：（胴側）0.14 m<sup>3</sup>（管側）0.03m<sup>3</sup>

②ストーカ冷却水ポンプユニット更新

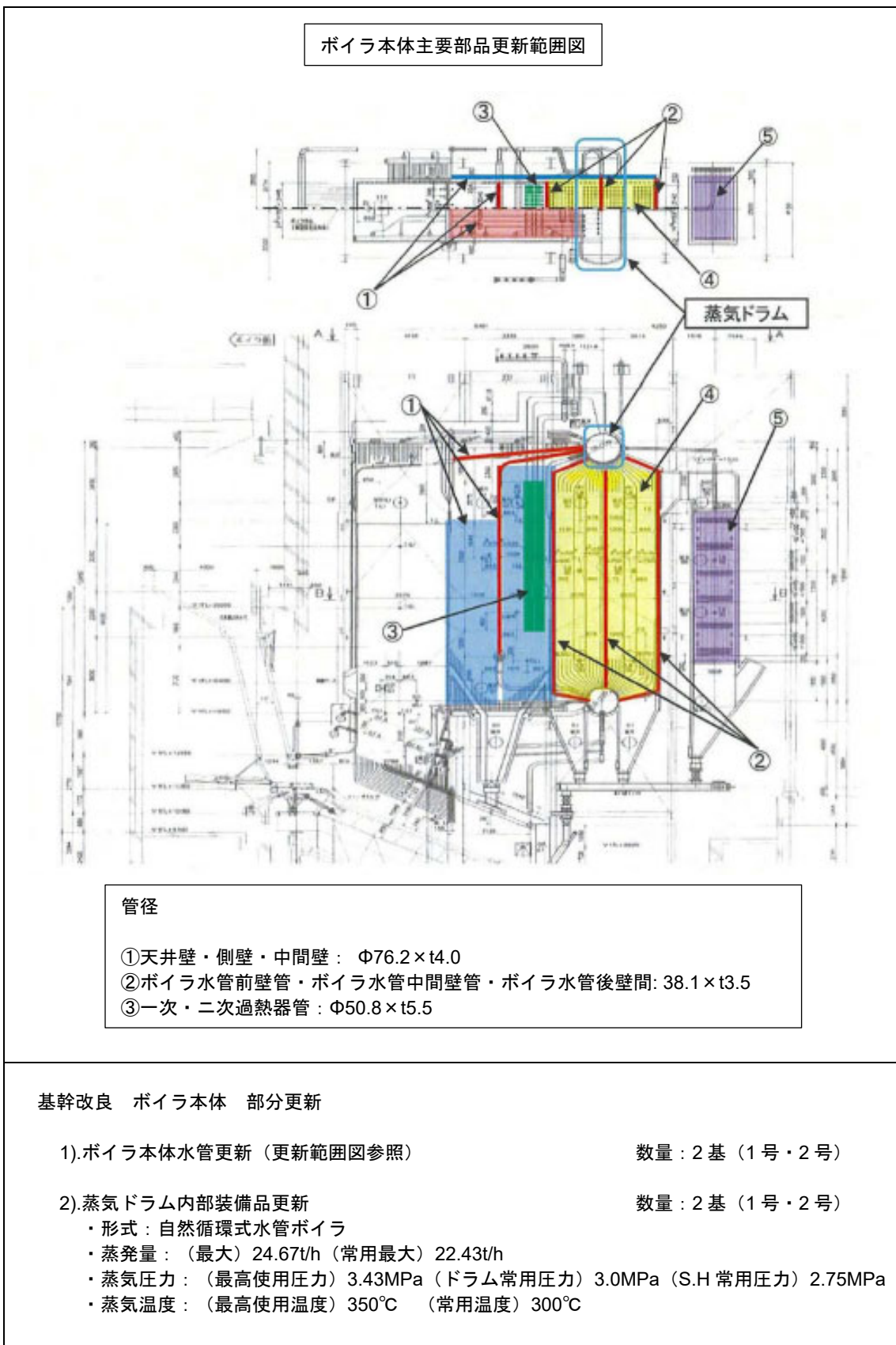
数量：2基（1号・2号）

ポンプユニット仕様

- ・吐出量：5t/h
- ・全揚程：0.3434MPa
- ・吐出圧力：0.35MPaG
- ・電動機：400V×3.7kW×2P

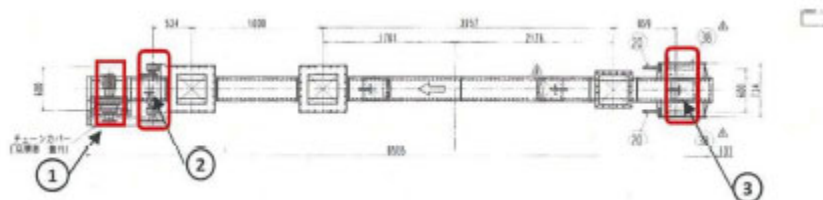


C-1 ごみ焼却 燃焼ガス冷却設備 ボイラ本体

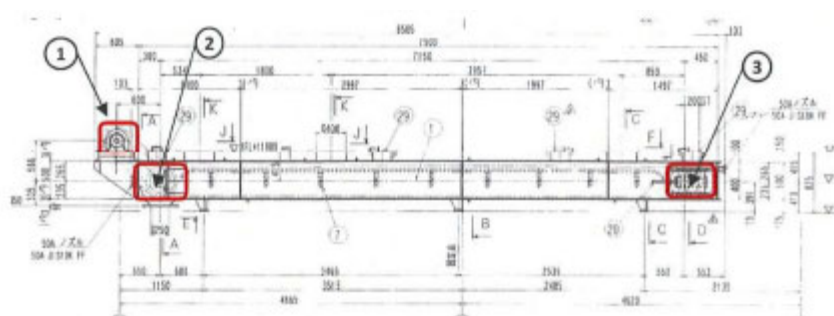


C-2 ごみ焼却 燃焼ガス冷却設備 ボイラ灰コンベヤ

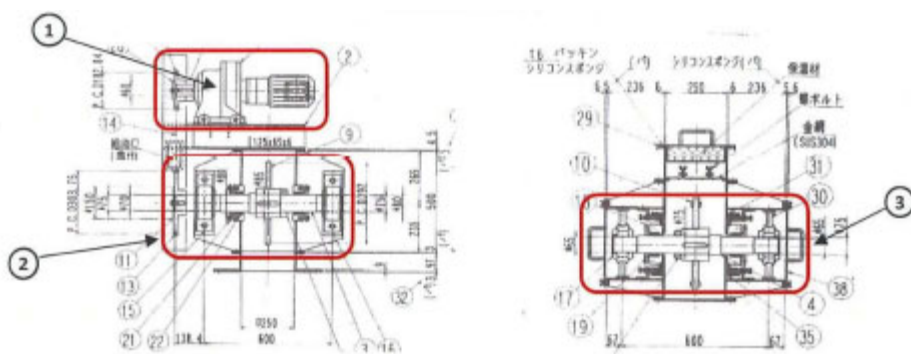
平面図



側面図



部分詳細図

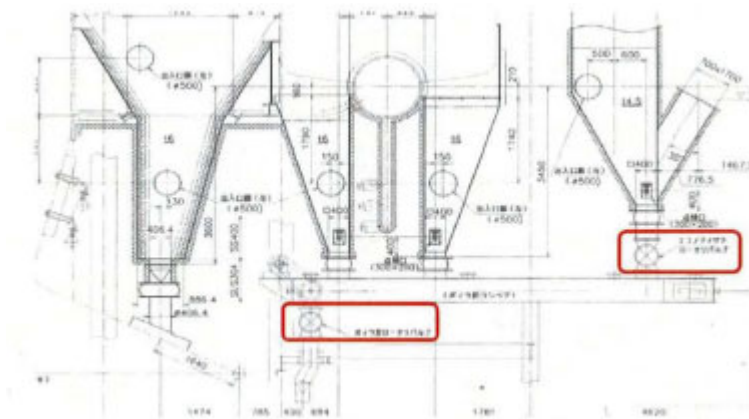


基幹改良 ボイラ灰コンベヤ 部分更新

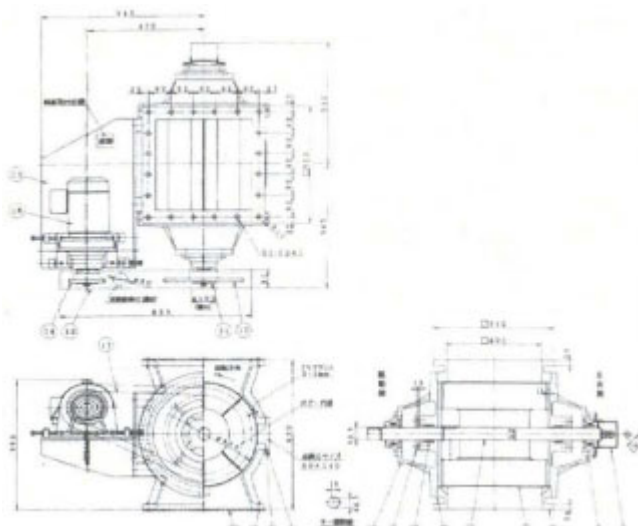
- 1). 電動機・減速機更新 数量：2基（1号・2号）  
 仕様：
  - ・ 400V×0.75 kW×4P
  - ・ 減速比：273：1
  - ・ 入力回転数：1500 r/min
  - ・ 定格出力トルク：1520 N・m
  - ・ 出力回転数：5.5 r/min
  
- 2). 軸受・伝導部品、コンベヤチェーン等更新（駆動側・従動側） 数量：2基（1号・2号）

C-3 ごみ焼却 燃焼ガス冷却設備 ボイラ灰コンベヤロータリーバルブ

機器取付図



機器詳細図



基幹改良 ボイラ灰コンベヤロータリーバルブ 全更新

機器更新

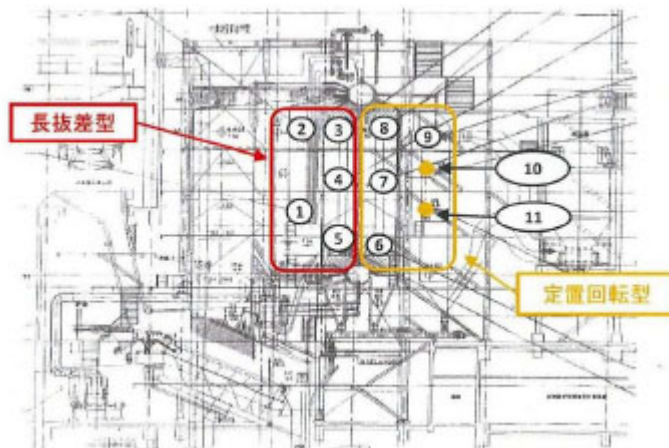
- ・ボイラ灰ロータリーバルブ更新 数量：2台（1号・2号）
- ・エコノマイザ下ロータリーバルブ更新 数量：2台（1号・2号）

機器仕様

- ・ローター径：φ450
- ・搬送能力：500kg/h
- ・電動機・減速機：
  - ・400V×0.75kW×4P
  - ・減速比：231：1
  - ・入力回転数：1500r/min
- ・使用温度：MAX350℃
- ・定格出力トルク：510N・m
- ・出力回転数：6.5/7.8r/min

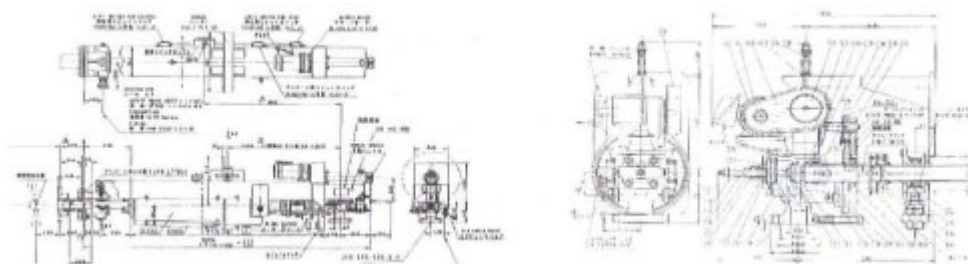
C-4 ごみ焼却 燃焼冷却設備 スートブロー

機器配置図



1) 長拔差型①～⑤ 5台

2) 定置回転型⑥～⑪ 6台



基幹改良 スートブロー 部分更新 数量：長拔差型 5台/1炉×2炉、定置回転式 6台/1炉×2炉

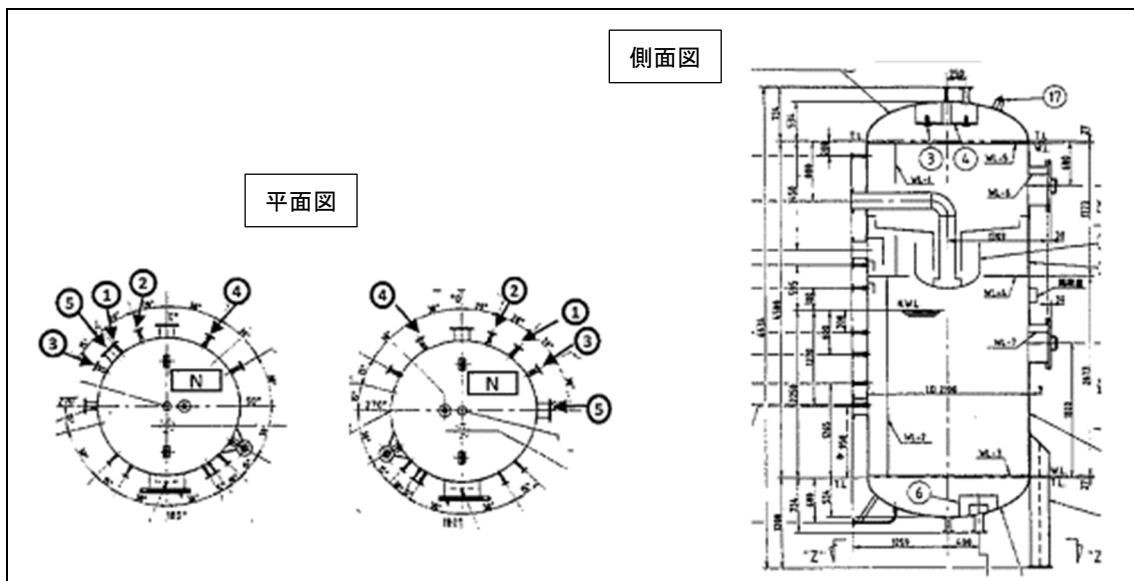
1).長拔差型

- ・蒸気噴射圧力：約 0.78MPa
- ・プリパージ圧力：約 0.49MPa
- ・トラベル：2606mm
- ・噴射トラベル：2148mm
- ・拔差速度：1010mm/min
- ・作動時間：5分09秒
- ・噴射時間：4分15秒
- ・蒸気消費量：158kg/1台(噴射圧力：0.78Mpa時)76.8Mpa/3台(プリパージ圧力：0.49Mpa時)
- ・電動機：400V×0.4kW×4P
- ・減速比：1/20

2).定置回転型

	⑥～⑧	⑨	⑩⑪
・蒸気噴射圧力	約 0.88~0.93Mpa		
・噴射角度	360°	180°	360°
・回転速度	1.25rpm		
・蒸気消費量	35kg/1台	21kg/1台	44kg/1台
・作動時間	48秒		
・噴射時間	46秒	22秒	46秒
・電動機	400V×0.2kW×4P		

C-5 ごみ焼却 燃焼ガス冷却設備 脱気器



基幹改良 脱気器（高圧蒸気配管）部分更新

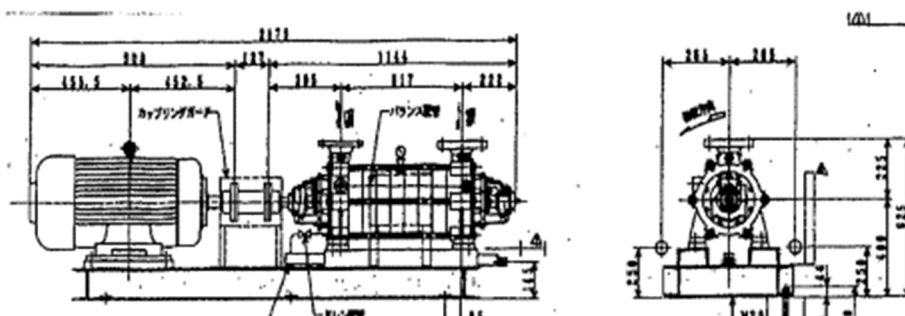
高圧蒸気配管更新範囲（配管長は1号、2号またはNo.1、No.2合算長さとする）

- ①空気予熱器から脱気器間
  - ・40A×延べ75.1m STPG370S sch80
  - ・グローブバルブ×6台
  - ・逆止弁×2台
  - ・スチームトラップ×2台
- ②二次空気予熱器から脱気器間
  - ・32A×延べ61.3m STPG370S sch80
  - ・グローブバルブ×8台
  - ・逆止弁×4台
  - ・スチームトラップ×2台
- ③ガス再加熱器から脱気器間
  - ・50A×延べ95.7m STPG370S sch80
  - ・グローブバルブ×9台
  - ・逆止弁×4台
  - ・スチームトラップ×2台
- ④白煙防止用空気予熱器から脱気器間
  - ・40A×延べ65.3m STPG370S sch80
  - ・グローブバルブ×8台
  - ・逆止弁×3台
  - ・スチームトラップ×2台
- ⑤高圧蒸気だめから脱気器間
  - ・200A×延べ6.5m STPG370S sch40
  - ・100A×延べ18m STPG370S sch80
  - ・80A×延べ16.5m STPG370S sch80
  - ・50A×延べ4.5m STPG370S sch80
  - ・40A×延べ4.5m STPG370S sch80
  - ・圧力調整弁（親弁）×2台
  - ・圧力調整弁（子弁）×2台
  - ・空気圧操作自動弁×2台
  - ・グローブバルブ×6台
  - ・グローブバルブ×3台
  - ・グローブバルブ×4台
  - ・スチームトラップ×1台

※配管更新共通事項  
 ・更新配管部には計装品取出し部は含まない。  
 ・更新部配管部 耐熱錆止め ロックウール t=50+カラー板金

C-6 ごみ焼却 燃焼冷却設備 ボイラ給水ポンプ

ポンプ側面図



基幹改良 ボイラ給水ポンプ 全更新

- ・ボイラ給水ポンプ更新 数量：4基（1号 No.1, No.2：2基・2号 No.1, No.2：2基）

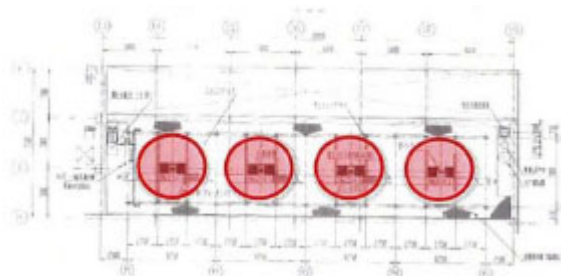
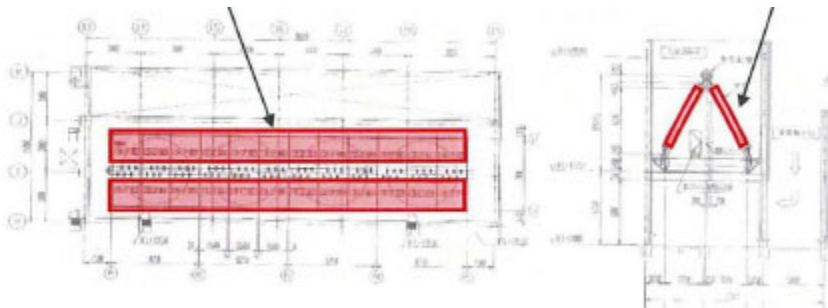
ポンプ仕様（形式：横型ポンプ）

- ・吐出量：36 t/h
- ・電動機：400V×90kW×2P
- ・全揚程：4MPa
- ・定格回転数：2970min-1

C-7 ごみ焼却 燃焼ガス冷却設備 タービン排気復水器 (1/2)

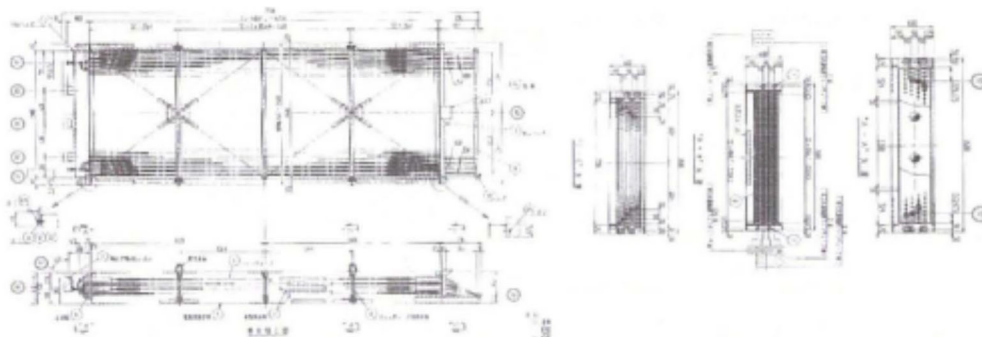
排気復水器チューブ（管束）平面図

排気復水器チューブ（管束）断面図



排気復水器冷却ファン 4 基

別図 1 管束詳細図

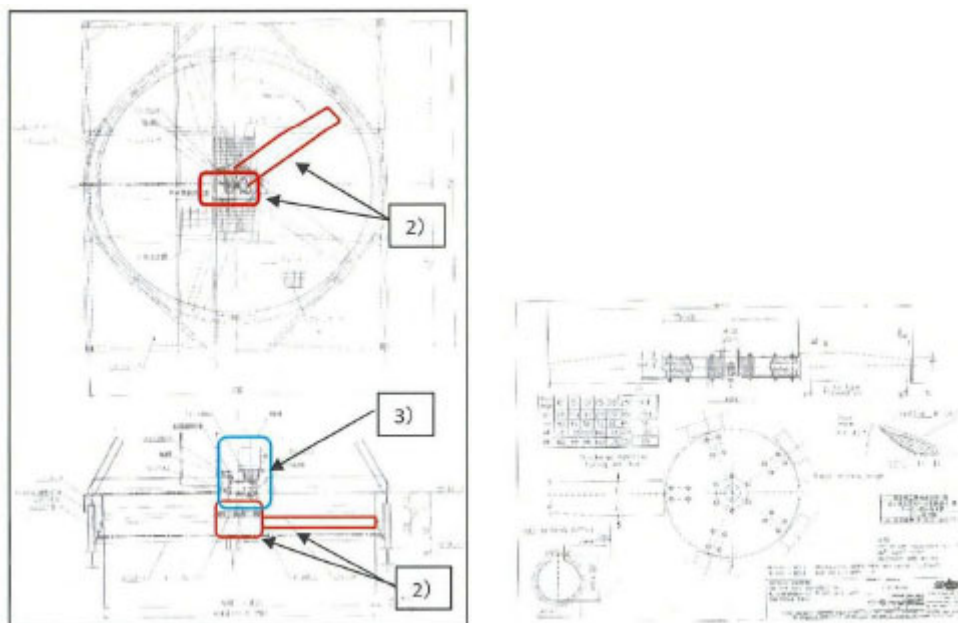


管束仕様 全数：24 管束

- 1). チューブ本数：1 次凝縮部/126 本 2 次凝縮部/14 本 3 次凝縮部/4 本
- 2). チューブ寸法：Φ25.4×1.7UG × 6300L ピッチ：66.7 材質：STB340-B
- 3). フィン寸法：Φ57.2×10.4 × 11 巻/インチ G フィン 材質：アルミニウム (A1050P-0)
- 4). 流体：水蒸気
- 5). 運転圧力：-72kPa
- 6). 運転温度：入口/68.7℃ 出口/67.4℃
- 7). 伝熱面積：裸管外表面積 71.3m<sup>2</sup>/管束      フィン外表面積 1.669m<sup>2</sup>/管束
- 8). チューブ段数：4 段
- 9). 仕切数：3 パス

C-7 ごみ焼却 燃焼ガス冷却設備 タービン排気復水器 (2/2)

別図2 ファン組品、電動機・減速機詳細図



2) ファン部詳細

基幹改良 タービン排気復水器 部分更新

1 基

1) 管束一部補修 (別図 1 参照)

1 式

2) ファン組品更新 (別図 2 参照)

4 台

型式 : 手動可変型

1).羽根枚数 : 5 枚

2).寸法直径  $\Phi 6410$  (21FT)

3).型式 : 手動可変型

4).出力 : 58.3 kW

5).回転速度 : 160.4 min<sup>-1</sup>

6).材質 : 羽根アルミニウム ハブ C.S

3) 電動機・減速機更新 (別図 2 参照)

4 台

・三相誘導電動機 (全閉外扇屋外形) 低域トルクインバータ制御

400V×75 kW×6P×50Hz 回転数 : 970 min<sup>-1</sup>

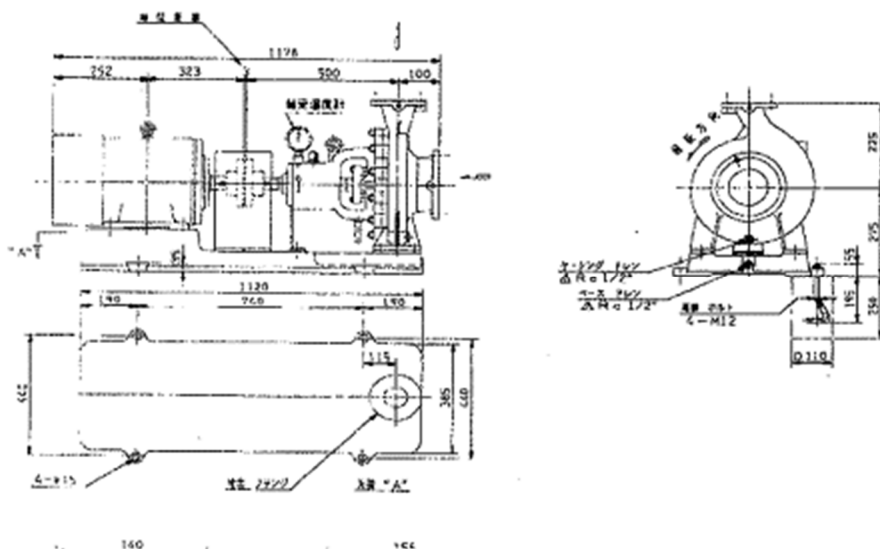
・減速機 : 平行軸 2 段ヘリカルギヤ減速式減速比 : 1/6049

4 台



C-8 ごみ焼却 燃焼ガス冷却設備 脱気器給水ポンプ

ポンプユニット 正面図・平面図・側面図



基幹改良 脱気器給水ポンプ 全更新

- ・ポンプユニット更新

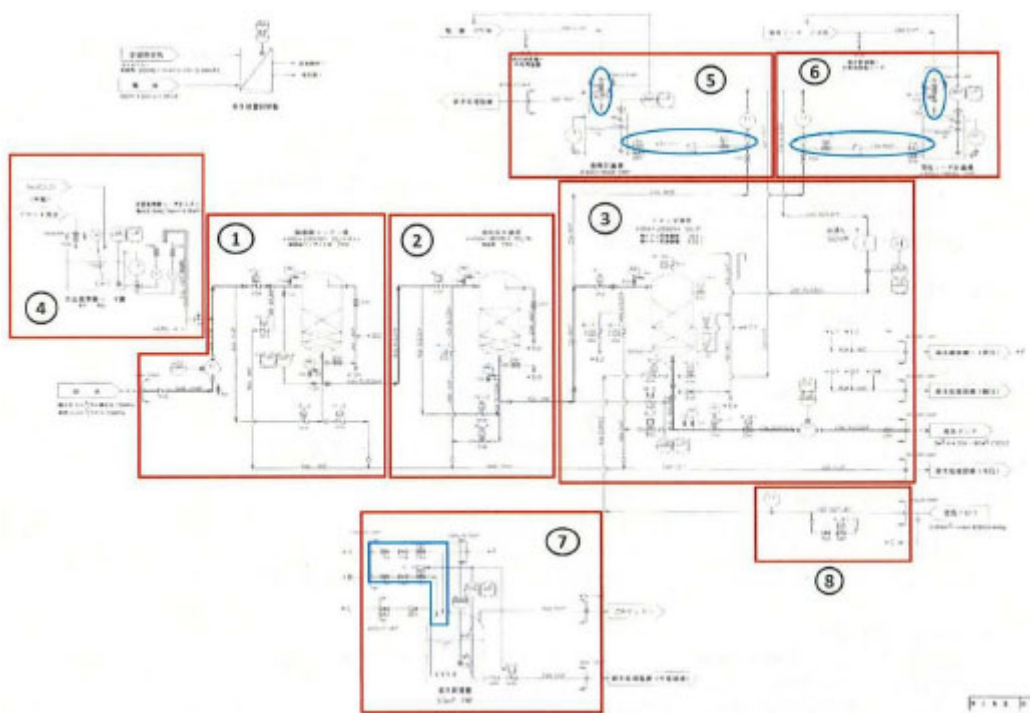
数量：1式（1号・2号・3号）

ポンプ仕様

- ・形式：横型ポンプ
- ・吐出量：28 t/h
- ・全揚程：0.8MPa
- ・電動機：400V×15kW×2P
- ・吸込圧力：0.1MPa
- ・定格回転数：2925min-1

C-9 ごみ焼却 燃焼ガス冷却設備 純水装置 (1/2)

純水装置システム構成図



⑤、⑥、⑦は  
の配管更新範囲

C-9 ごみ焼却 燃焼ガス冷却設備 純水装置 (2/2)

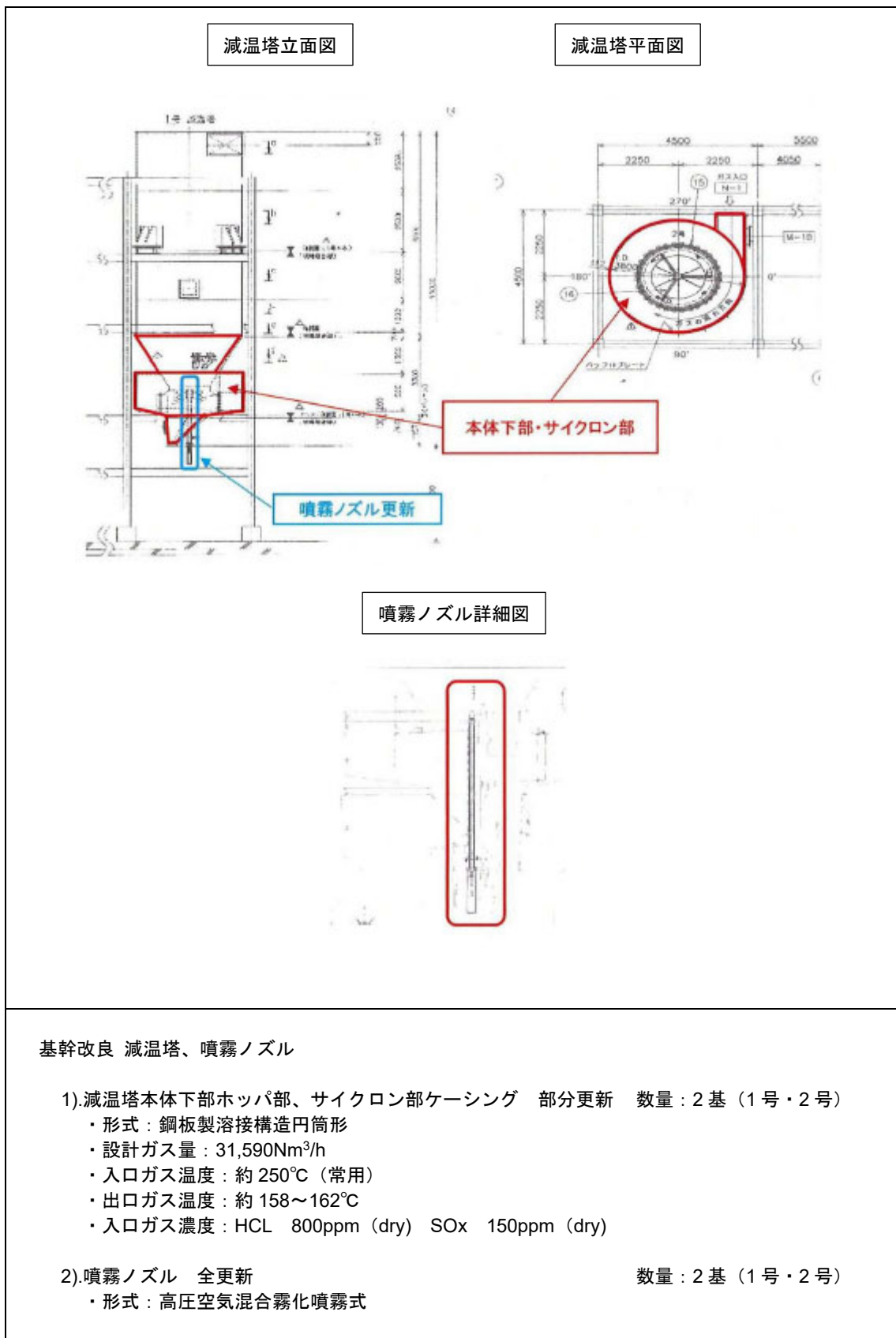
基幹改良 純水装置 部分更新

数量：1 式

各装置 充填剤・バルブ・計装機器・配管等

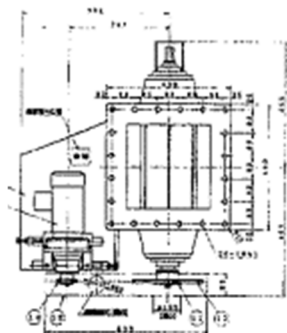
- |  |                              |
|--|------------------------------|
| ①除鉄除マンガン塔                                  | 1 式                          |
| ・ 充填材（接触ろ材他）交換                             | ・ 下部ストレーナ及びストレーナサドル更新×8 式    |
| ・ 自動弁/手動弁更新×14 台                           | ・ 原水流量計更新×1 台                |
| ・ 圧力計更新×2 台                                | ・ 差圧スイッチ更新×1 台               |
| ②活性炭ろ過塔                                    | 1 式                          |
| ・ 充填材交換（活性炭他）                              | ・ 下部ストレーナ更新×7 式              |
| ・ 自動弁/手動弁更新×10 台                           | ・ 圧力計更新×2 台                  |
| ③イオン交換塔                                    | 1 式                          |
| ・ 充填材交換（陽/陰イオン交換樹脂他）交換                     |                              |
| ・ 上部/中間/下部ストレーナ更新×計 25 式                   | ・ 自動弁/手動弁更新×20 台             |
| ・ 純水積算流量計更新×1 台                            | ・ 圧力計更新×2 台                  |
| ・ 導電率計変換器/電極/ケーブル更新×1 式                    |                              |
| ④次亜塩素酸ソーダ注入ポンプ                             | 1 式                          |
| ・ ユニット更新×1 台（注入ポンプ・タンク・攪拌機・フロート SW・入口/出口弁） |                              |
| ⑤塩酸計量槽                                     | 1 式                          |
| ・ FRP タンク更新×1 式（レベル SW・ドレン弁・LG 配管含む）       |                              |
| ・ 自動弁/手動弁更新×6 台                            | ・ 塩酸エゼクタ更新×1 台               |
| ・ 塩酸流量計×1 台                                | ・ 塩酸計量槽廻り配管（HIVP 管）更新×1 式    |
| ⑥苛性ソーダ計量槽                                  | 1 式                          |
| ・ FRP タンク更新×1 式（レベル SW・ドレン弁・LG 配管含む）       |                              |
| ・ 自動弁/手動弁更新×6 台                            | ・ 苛性ソーダエゼクタ更新×1 台            |
| ・ 苛性ソーダ流量計×1 台                             | ・ 苛性ソーダ計量槽廻り配管（HIVP 管）更新×1 式 |
| ⑦純水廃液槽                                     | 1 式                          |
| ・ 自動弁/手動弁更新×10 台                           | ・ レベルスイッチ更新×1 台              |
| ・ pH 計/電極/浸漬型ホルダ/中継ボックス更新×1 式              |                              |
| ・ 薬品注入ライン配管（HIVP 管）更新×1 式                  |                              |
| ⑧空気配管廻り                                    | 1 式                          |
| ・ 電磁弁/止め弁更新×2 台                            | ・ 混合空気流量計更新×1 台              |
| ⑨制御部品更新                                    |                              |
| ・ CPU 本体更新×1 台                             | ・ 電源ユニット更新×1 台               |
| ・ 増設ベース×1 台                                | ・ 入力ユニット更新×1 台               |
| ・ 出力ユニット更新×3 台                             | ・ アナログ入力ユニット更新×1 台           |
| ・ MELSEC NET/H ユニット更新×1 式                  | ・ 増設ケーブル×1 式                 |

C-10 ごみ焼却 燃焼ガス冷却設備 減温塔、噴霧ノズル

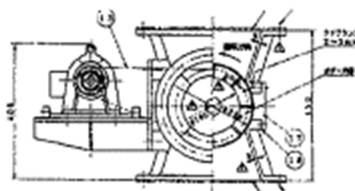


C-11 ごみ焼却 燃焼ガス冷却設備 減温塔下ロータリーバルブ  
減温塔パージファン

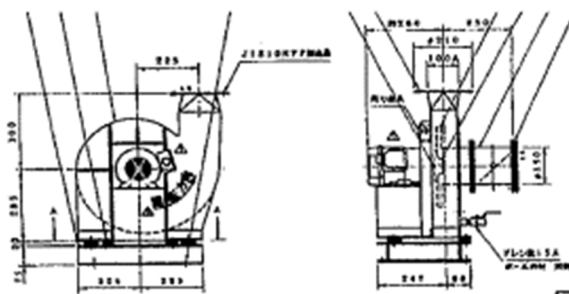
減温塔下ロータリーバルブ平面図



減温塔下ロータリーバルブ側面図



減温塔パージファン側面図



基幹改良 減温塔下ロータリーバルブ、減温塔用パージファン 数量：2台（1号・2号）

1).減温塔下ロータリーバルブ 全更新

- 本体：
- ・ロータ径：Φ250
  - ・排出物：ダスト及び CaCl<sub>2</sub>
  - ・使用温度：MAX300℃
  - ・排出量：MAX200kg/h
- 電動機：
- ・400V×0.4kW×4P（全閉外扇屋外形）
  - ・減速比：87:1
  - ・入力回転数：1500r/min
  - ・出力回転数：17r/min

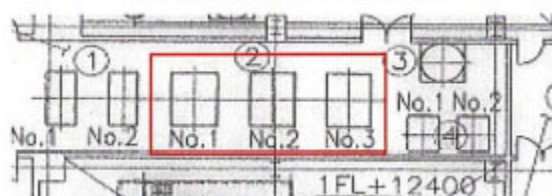
2).減温塔用パージファン 全更新

数量：2台（1号・2号）

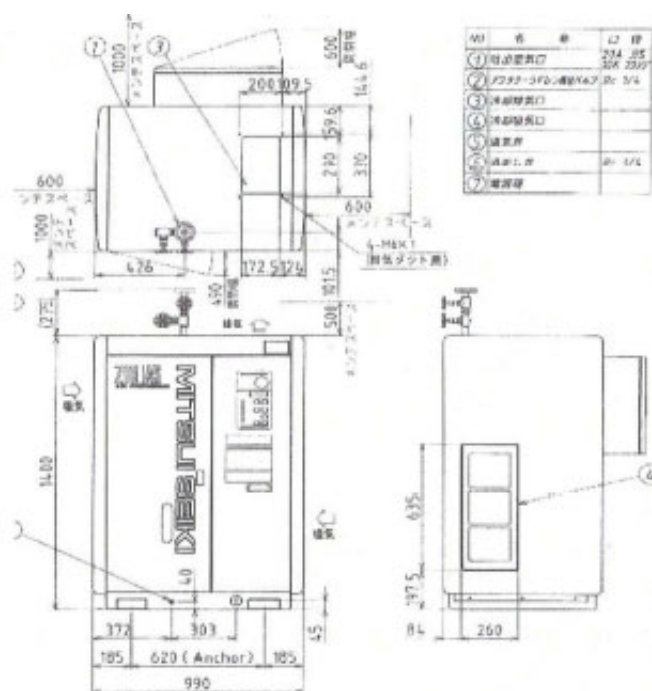
- ・型式：HOS ターボファン 片吸込式
- ・風量：7m<sup>3</sup>/min
- ・圧力：入口ー 出口 1.08kPa
- ・回転数：約 2900min-1
- ・電動機：400V×0.75kW×2P×50Hz（三相誘導全閉外扇屋外形）
- ・付属品：吸込ダンパ（開度目盛付） 防振架台 防振ゴム 圧力計  
吸込相フランジセット品 吸込金網
- ・入温度：常用 20℃
- ・静圧：1.08kPa at 20℃
- ・軸動力：約 0.3kW at 20℃
- ・比重量：1.2kg/m<sup>3</sup>

C-12 ごみ焼却 燃焼ガス冷却設備 減温塔用空気圧縮機

排ガス処理コンプレッサー室



減温塔用空気圧縮機機器図



基幹改良 減温塔用空気圧縮機

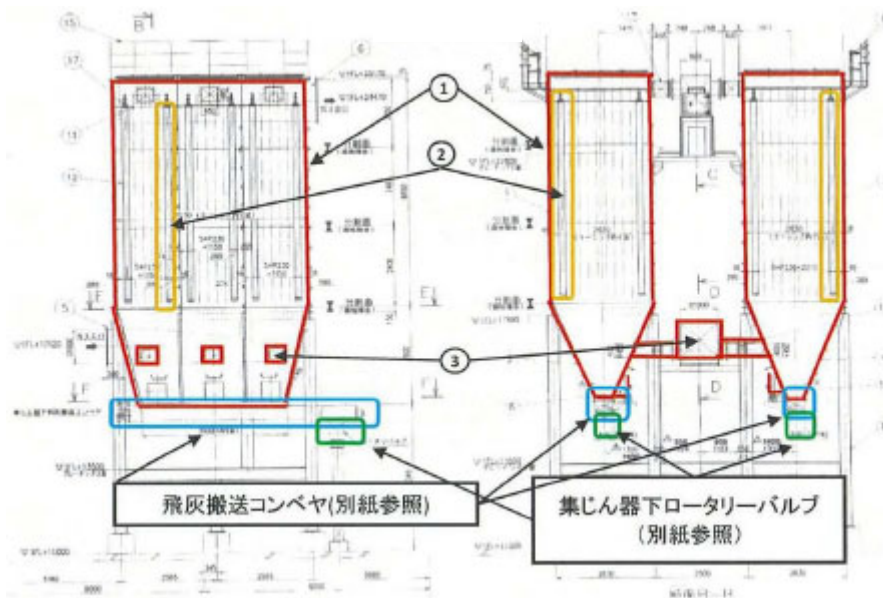
- ・ 空気圧縮機 全更新（インバータ方式） 数量：3基（No.1・No.2・No.3）

機器仕様

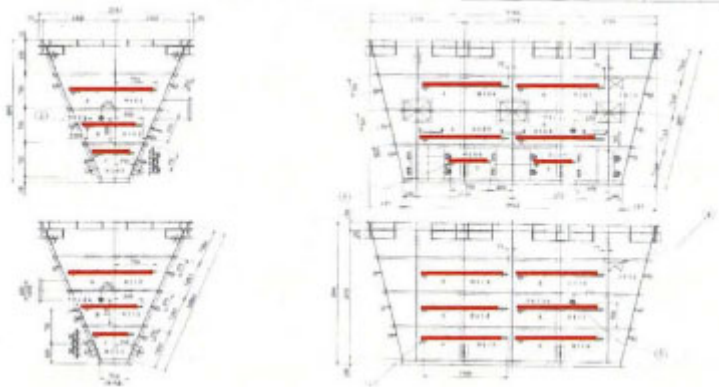
- ・ 構造：鋼板製造形防音パッケージ型
- ・ 常用圧力：0.69MPa
- ・ 回転速度：約 2945min-1/50Hz
- ・ 主電動機：400V×55kW×2P
- ・ 制御盤：スターデルタ始動 3コンダクタ
- ・ 主回路電源：AC 三相 400V/50Hz
- ・ 操作回路電源：AC 単相 100V
- ・ 吐出空気量：9.5m<sup>3</sup>/min±5%

D-1 ごみ焼却 排ガス処理設備 No.1 集じん器

側面図



④ヒーター配置図



基幹改良 No.1 集じん器 部分更新

数量：4基（1号：2基 2号：2基）

①本体ケーシング補修（下部ホッパ部・下部点検部含む）

・材質 SS400                      ・板厚：t=6

②集じん器ろ布更新              数量：720本（4基）

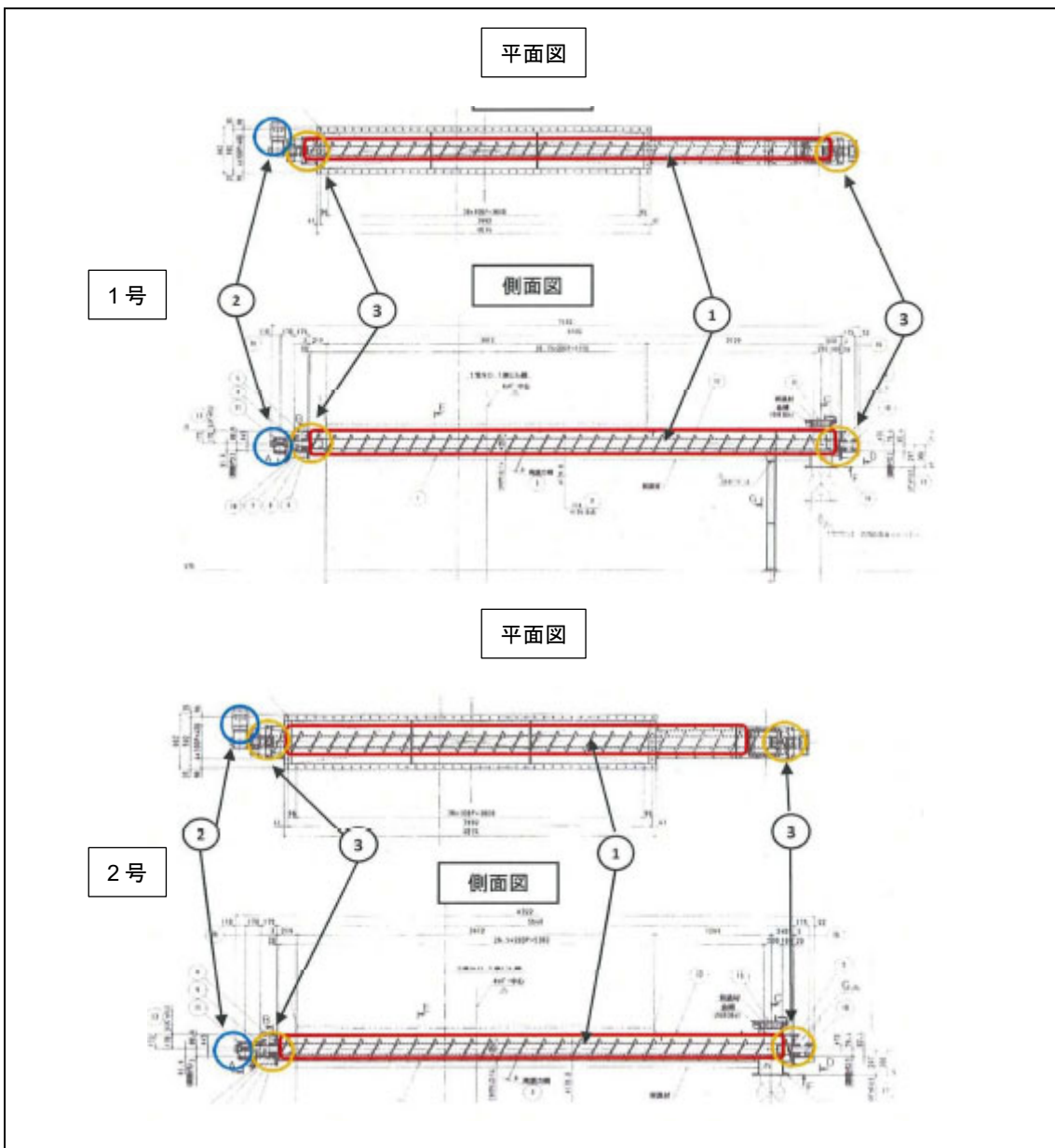
③インレットダクト更新×2式

・材質/板厚 SS400 t=4.5

・インレットダンパ×12台

④ヒーター配置の見直し

D-1 ごみ焼却 排ガス処理設備 No.1 集じん器下飛灰搬送コンベヤ



基幹改良 No.1 集じん器下飛灰搬送コンベヤ

・全更新

数量：4基（1号：2基 2号：2基）

①スクリー軸

- ・軸径  $\Phi 139.8$                       ・羽根径  $\Phi 250P=200$
- ・スクリー軸長 1号 6500L            ・1号×2式                      2号×2式

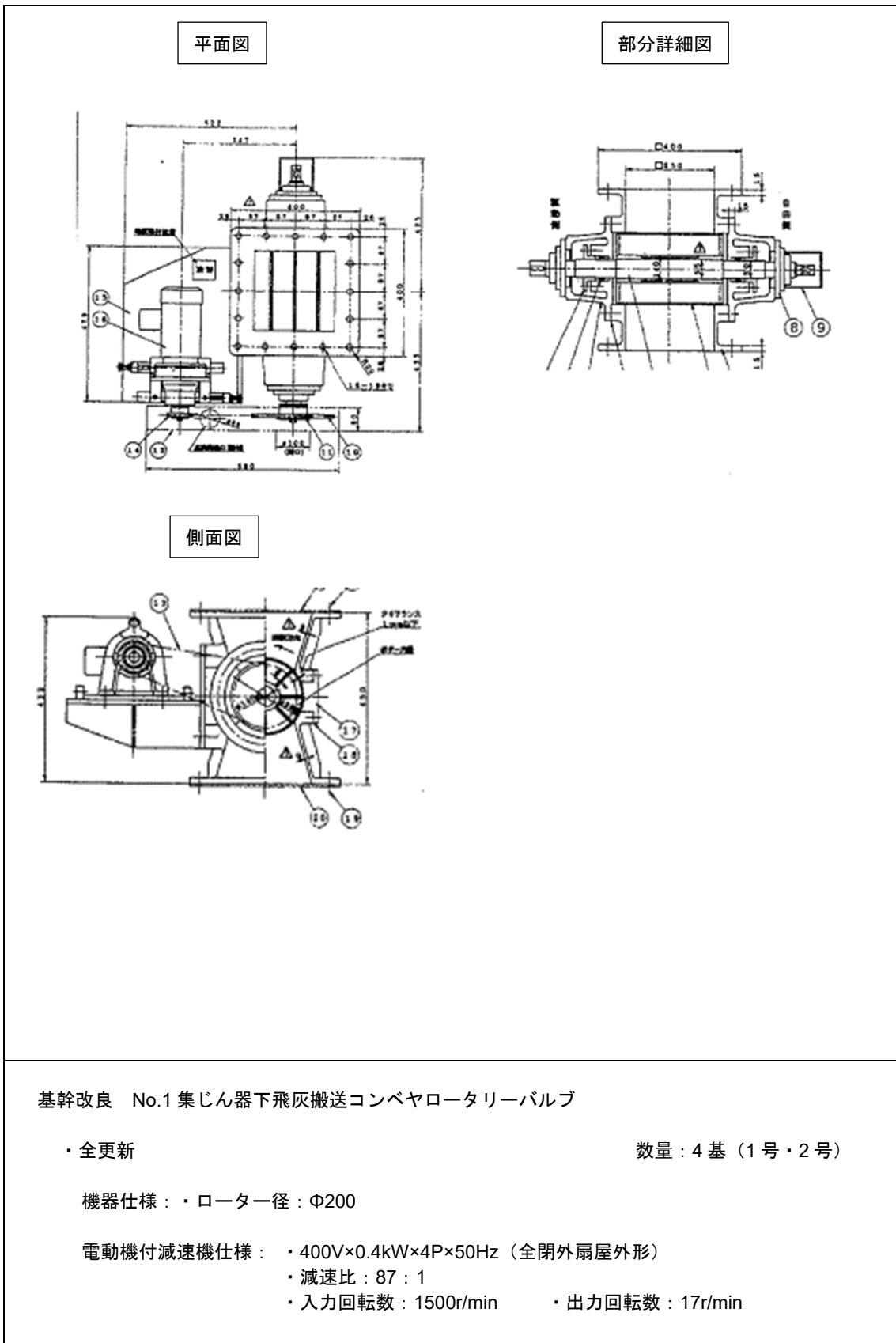
②電動機・減速機×4台

- ・減速比 240：1                      ・定格出カトルク 732N・m
- ・入力回転数：1500rpm              ・出力回転数：6.3rpm
- ・電動機 400V×0.75kW×4P×50Hz

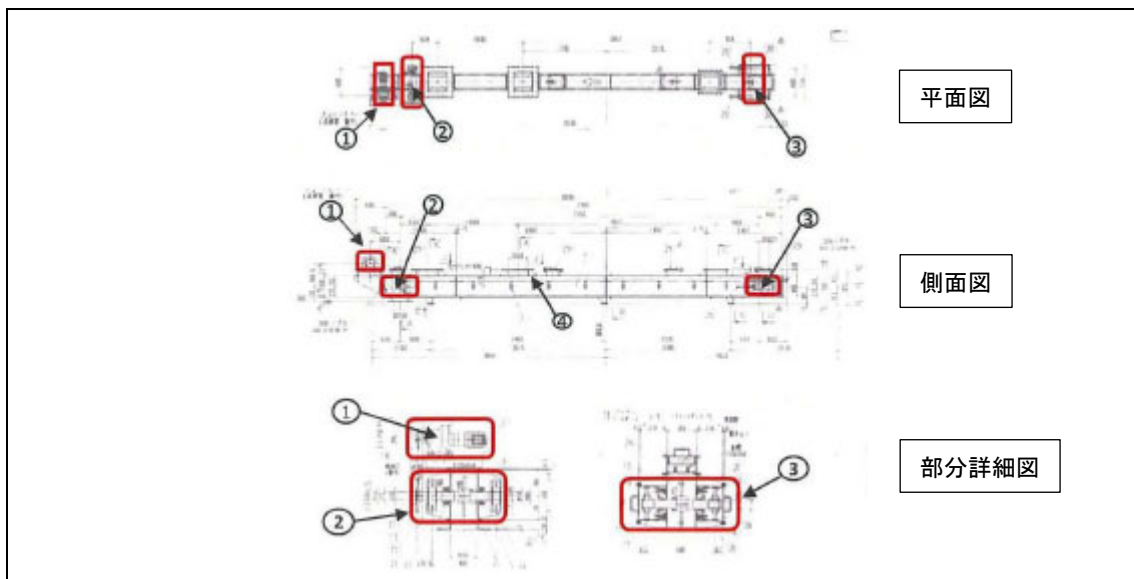
③駆動側／従動側軸受部更新及びグランドパッキン更新



D-1 ごみ焼却 排ガス処理設備 No.1 集じん器下飛灰搬送コンベヤロータリーバルブ



D-2 ごみ焼却 排ガス処理設備 減温塔下飛灰搬送コンベヤ、一次飛灰集合コンベヤ (No.1)



基幹改良 減温塔下飛灰搬送コンベヤ、一次飛灰集合コンベヤ (No.1) 部分更新

・対象機器

- |                       |           |
|-----------------------|-----------|
| 1).1号減温塔下飛灰搬送コンベヤ     | 数量：1基     |
| ・機長：14.35m            | ・機幅：250mm |
| 2).2号減温塔下飛灰搬送コンベヤ     | 数量：1基     |
| ・機長：13.6m             | ・機幅：250mm |
| 3).1号 No.1 一次飛灰集合コンベヤ | 数量：1基     |
| ・機長：20.5m             | ・機幅：250mm |
| 4).2号 No.1 一次飛灰集合コンベヤ | 数量：1基     |
| ・機長：12.8m             | ・機幅：250mm |

・部分更新

①電動機付減速機更新：

- ・共通 400V×1.5kW×4P (三相誘導全閉外扇屋外形)
- 減速比：273：1 定格出力トルク：1520N/m
- 入力回転数：1500r/min 出力回転数：5.5r/min

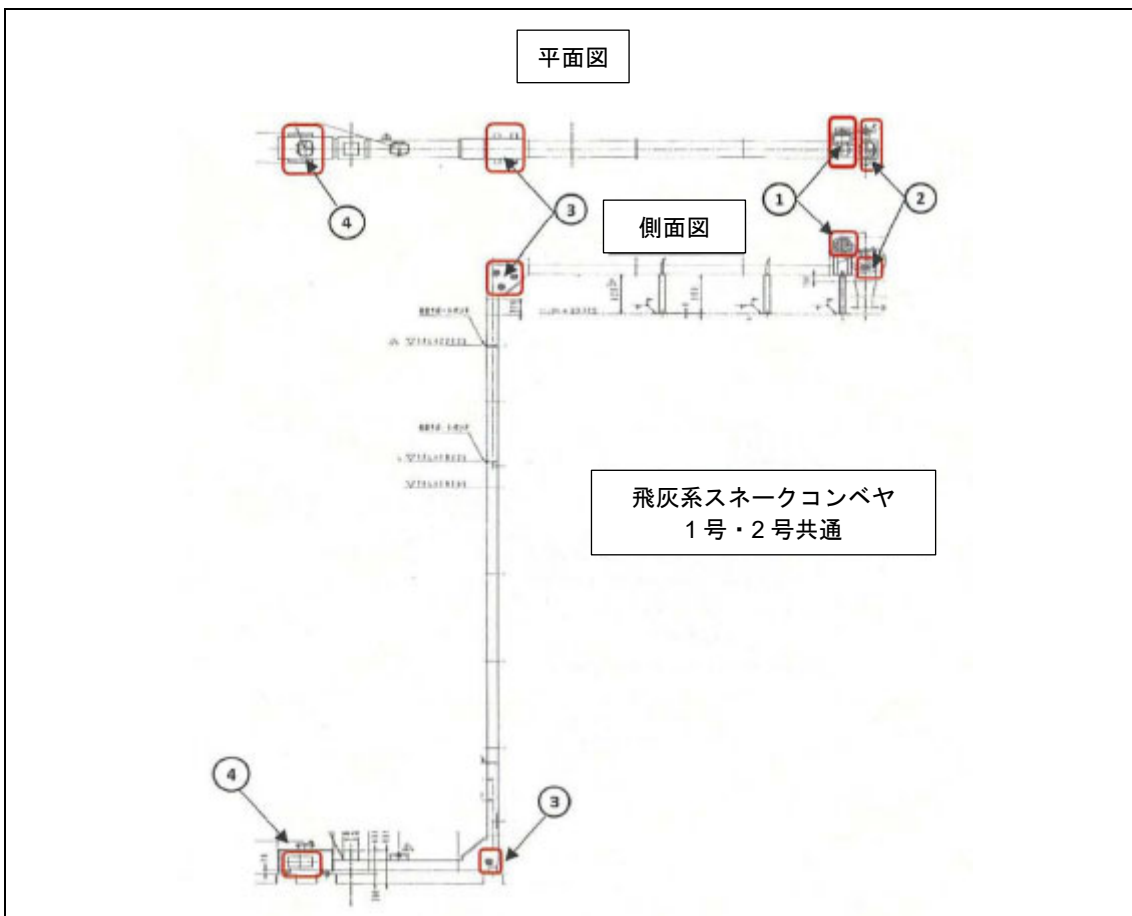
②駆動側部品更新：軸組品1式 (主軸・スプロケットホイール・ベアリングユニット・駆動用チェーン・駆動/従動スプロケットホイール・グランドパッキン)

③従動側部品更新：軸組品1式 (主軸・スプロケットホイール・テークアップ形ベアリングユニット・テークアップユニットスクリュウ軸・グランドパッキン)

④コンベヤチェーン更新：

- 1).1号減温塔下飛灰搬送コンベヤ：200リンク
- 2).2号減温塔下飛灰搬送コンベヤ：190リンク
- 3).1号 No.1 一次飛灰集合コンベヤ：282リンク
- 4).2号 No.1 一次飛灰集合コンベヤ：168リンク

D-3 ごみ焼却 排ガス処理設備 一次飛灰集合コンベヤ (No.2)



基幹改良 一次飛灰集合コンベヤ (No.2) 部分更新

・対象機器

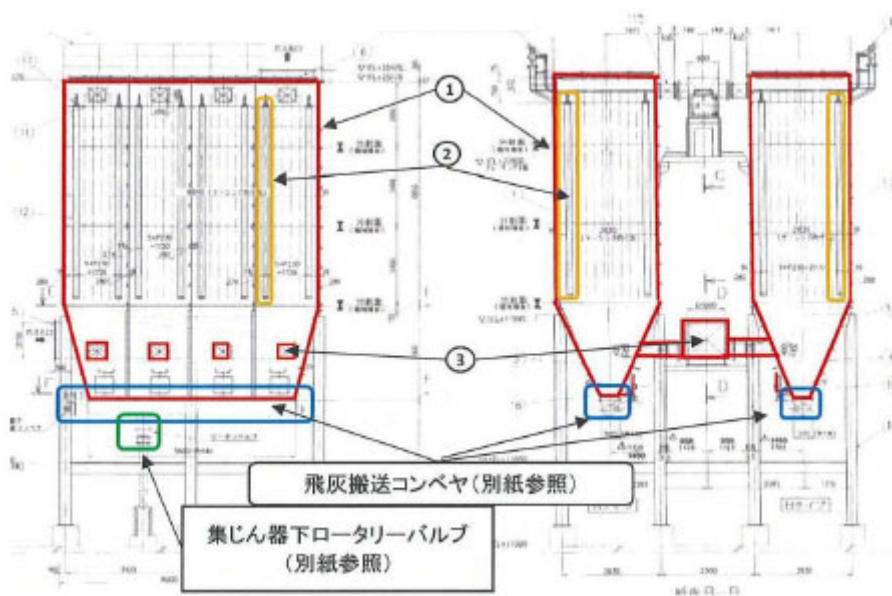
- |                          |          |
|--------------------------|----------|
| 1).1号 No.2 一次飛灰集合コンベヤ    | 数量 : 1 基 |
| ・機長 : 18.03m ・機幅 : 250mm |          |
| 2).2号 No.2 一次飛灰集合コンベヤ    | 数量 : 1 基 |
| ・機長 : 18.03m ・機幅 : 250mm |          |

・部分更新 (1号・2号共通)

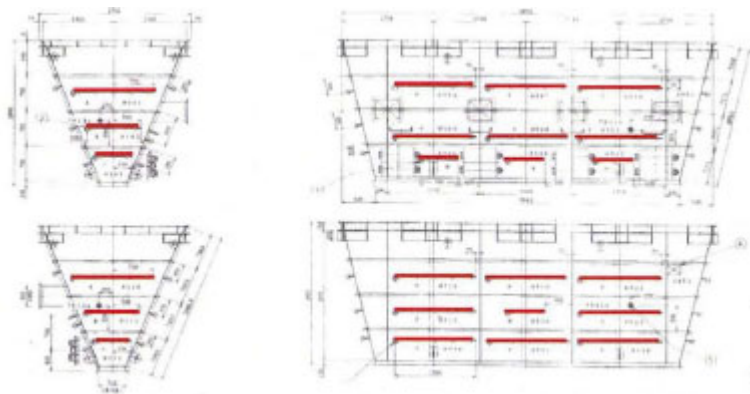
- ①電動機付減速機更新 : 400V×1.5kW×4P (三相誘導全閉外扇屋外形)  
減速比 : 87 : 1 入力回転数 : 1500r/min 出力回転数 : 5.5r/min
- ②駆動側部品更新 : 軸組品 1 式 (主軸・スプロケットホイール・ベアリングユニット・  
駆動用チェーン・駆動/従動スプロケットホイール)
- ③中間バンド部品更新 : 軸組品 1 式 (主軸・スプロケットホイール・ベアリングユニット)
- ④従動側部品更新 : 軸組品 1 式 (主軸・スプロケットホイール・テークアップ形ベアリング  
ユニット・テークアップユニットスクリュウ軸・グランドパッキン)
- ⑤フライト付コンベヤチェーン組品更新
  - 1).1号 No.2 一次飛灰集合コンベヤ : 29 巻
  - 2).2号 No.2 一次飛灰集合コンベヤ : 30 巻

D-4 ごみ焼却 排ガス処理設備 No.2 集じん器

側面図



④ヒーター配置図

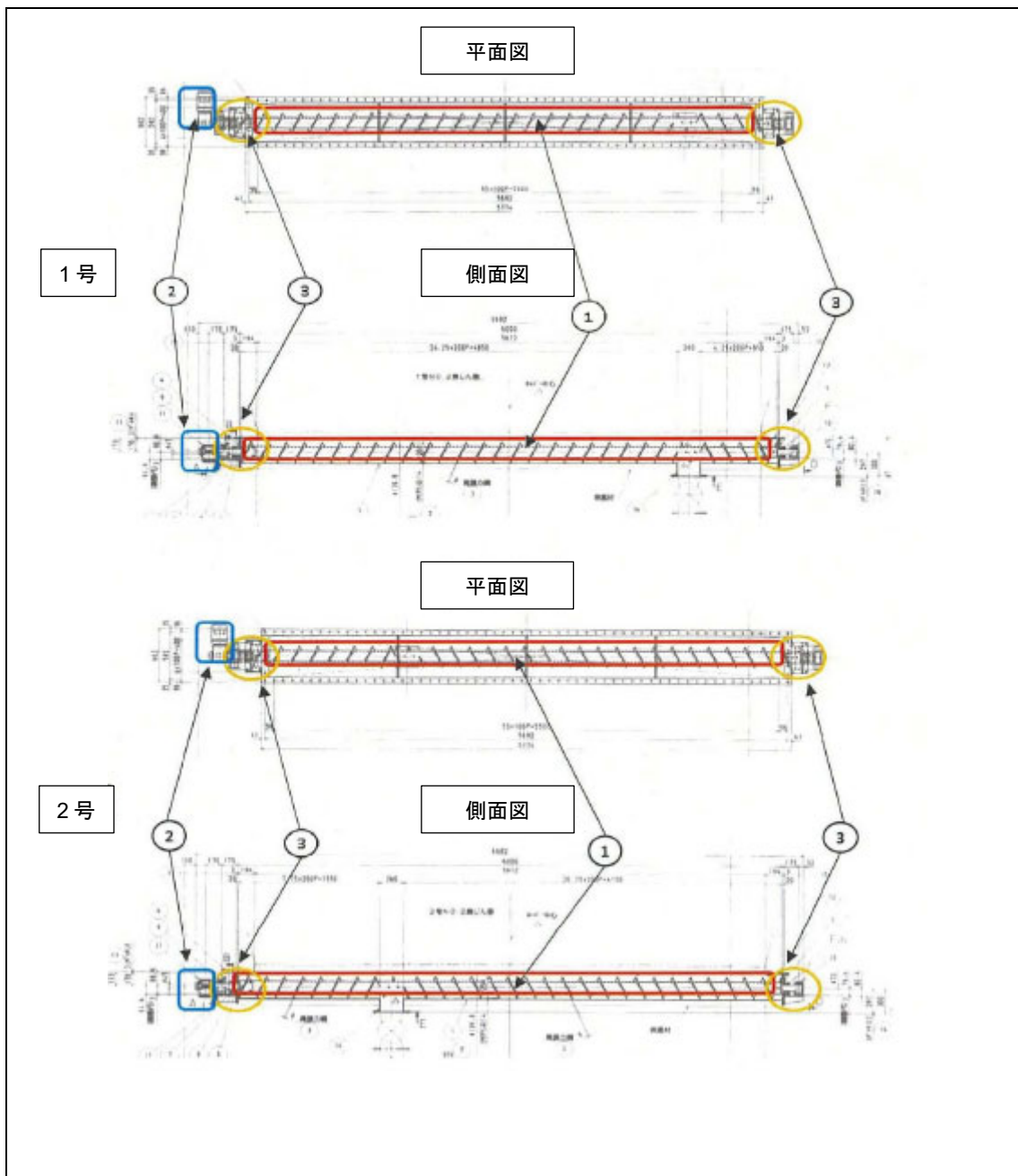


基幹改良 No.2 集じん器 部分更新

数量：4基（1号：2基 2号：2基）

- ①本体ケーシング補修（下部ホッパ部・下部点検部含む）
  - ・材質 SS400
  - ・板厚：t=6
- ②集じん器ろ布更新
  - ・数量：960本（4基）
- ③インレットダクト更新×2式
  - ・材質/板厚 SS400 t=4.5
  - ・インレットダンパ×12台
- ④ヒーター配置の見直し

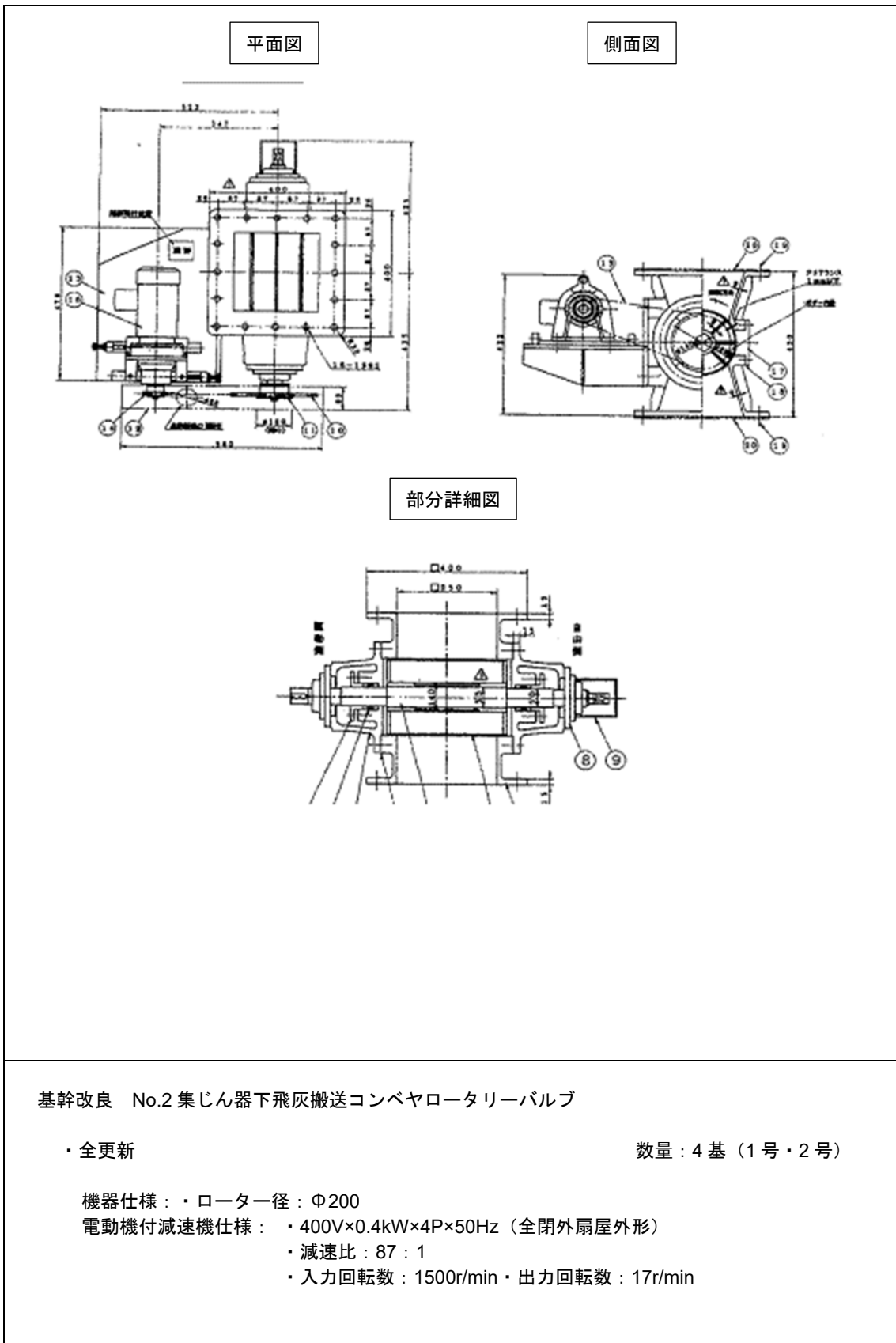
D-4 ごみ焼却 排ガス処理設備 No.2 集じん器下飛灰搬送コンベヤ



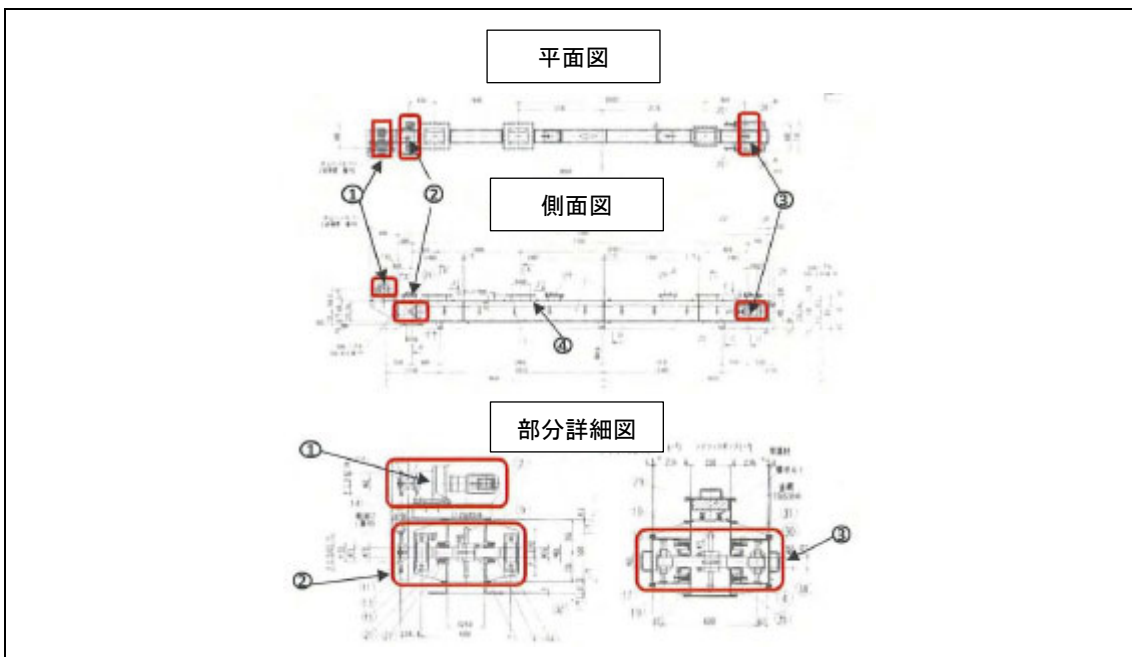
基幹改良 No.2 集じん器下飛灰搬送コンベヤ 部分更新 数量：4基（1号：2基 2号：2基）

- ①スクリー軸更新
  - ・ 1号×2式 2号×2式
  - ・ 軸径  $\Phi 139.8$       ・ 羽根径  $\Phi 250$  P=200
  - ・ スクリュー軸長      1号 6000L 2号 6000L
- ②電動機・減速機更新×4台
  - ・ 減速比 240：1      ・ 定格出力トルク 732N・m
  - ・ 入力回転数：1500rpm      ・ 出力回転数：6.3rpm
  - ・ 電動機 400V×0.75kW×4P×50Hz
- ③駆動側／従動側軸受部更新及びグランドパッキン更新

D-4 ごみ焼却 排ガス処理設備 No.2 集じん器下飛灰搬送コンベヤロータリーバルブ



D-5 ごみ焼却 排ガス処理設備 二次飛灰集合コンベヤ (No.1、3)



基幹改良 二次飛灰集合コンベヤ (No.1、3) 部分更新

・対象機器 (部分更新)

- |                       |             |
|-----------------------|-------------|
| 1).1号 No.1 二次飛灰集合コンベヤ | 数量 : 1 基    |
| ・機長 : 約 8.2m          | ・機幅 : 250mm |
| 2).2号 No.1 二次飛灰集合コンベヤ | 数量 : 1 基    |
| ・機長 : 約 8.2m          | ・機幅 : 250mm |
| 3).2号 No.3 二次飛灰集合コンベヤ | 数量 : 1 基    |
| ・機長 : 約 3.25m         | ・機幅 : 250mm |

・主要部品更新 (共通)

更新内容 : 軸受・減速機・伝導部品更新

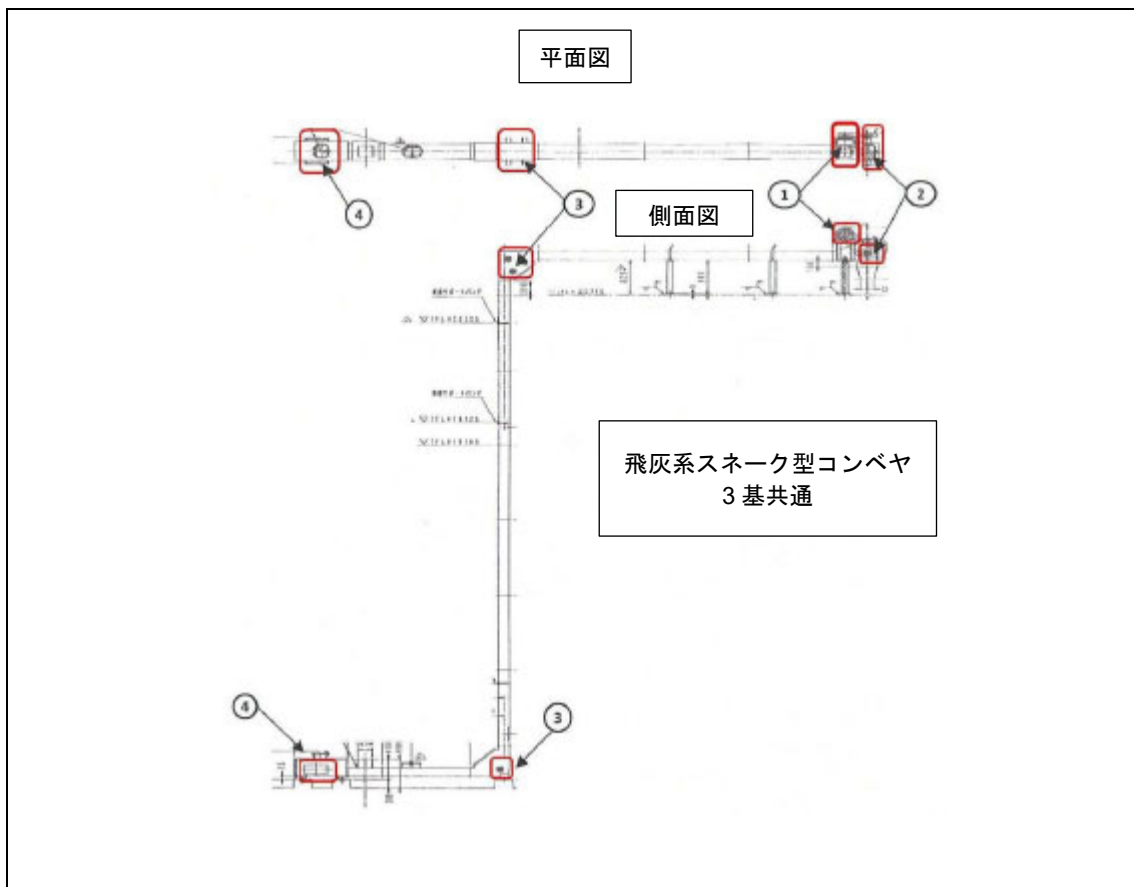
①電動機付減速機更新 :

- ・ 3 基共通 400V×1.5kW×4P (三相誘導全閉外扇屋外形)  
減速比 : 273 : 1 定格出力トルク : 1520N/m  
入力回転数 : 1500r/min 出力回転数 : 5.5r/min
- ・ 2 号 No.3 二次飛灰集合コンベヤのみ

400V×0.75kW×4P (三相誘導全閉外扇屋外形)  
減速比 : 273:1 定格出力トルク : 1520N/m  
入力回転数 : 1500r/min 出力回転数 : 5.5r/min

- ②駆動側部品更新 : 軸組品 1 式 (主軸・スプロケットホイール・ベアリングユニット・駆動用チェーン・駆動/従動スプロケットホイール・グランドパッキン)
- ③従動側部品更新 : 軸組品 1 式 (主軸・スプロケットホイール・テークアップ形ベアリングユニット・テークアップユニットスクリュウ軸・グランドパッキン)
- ④コンベヤチェーン更新 :
  - 1).1号 No.1 二次飛灰集合コンベヤ : 118 リンク
  - 2).2号 No.1 二次飛灰集合コンベヤ : 118 リンク
  - 3).2号 No.3 二次飛灰集合コンベヤ : 52 リンク

D-6 ごみ焼却 排ガス処理設備 二次飛灰集合コンベヤ (No.2、3)



基幹改良 二次飛灰集合コンベヤ (No.2、3) 部分更新

・対象機器 (部分更新)

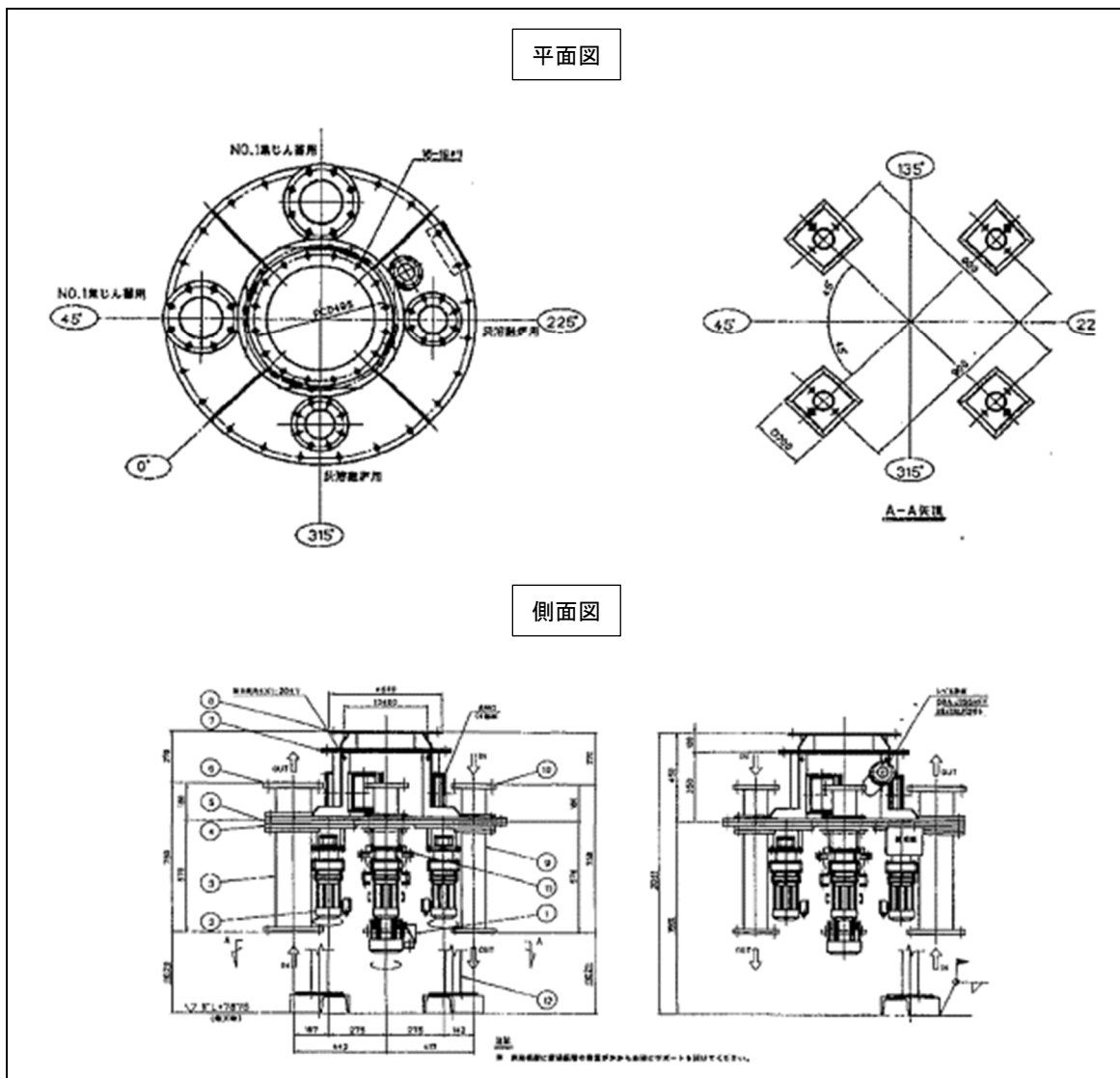
- |                         |       |
|-------------------------|-------|
| 1).1号 No.2 二次飛灰集合コンベヤ   | 数量：1基 |
| ・機長：10.39m    ・機幅：250mm |       |
| 2).1号 No.3 二次飛灰集合コンベヤ   | 数量：1基 |
| ・機長：22.65m    ・機幅：250mm |       |
| 3).2号 No.2 二次飛灰集合コンベヤ   | 数量：1基 |
| ・機長：20.49m    ・機幅：250mm |       |

・主要部品更新 (3基共通)

- ①電動機付減速機更新：400VX1.5kWx4P (三相誘導全閉外扇屋外形)  
減速比：87：1 入力回転数：1500r/min 出力回転数：5.5r/min
- ②駆動側部品更新：軸組品1式 (主軸・スプロケットホイール・ベアリングユニット・  
駆動用チェーン・駆動/従動スプロケットホイール)
- ③中間バンド部品更新：軸組品1式 (主軸・スプロケットホイール・ベアリングユニット)
- ④従動側部品更新：軸組品1式 (主軸・スプロケットホイール・テークアップ形ベアリング  
ユニット・テークアップユニットスクリュウ軸・グランドパッキン)
- ⑤フライト付コンベヤチェーン組品更新：
  - 1).1号 No.2 二次飛灰集合コンベヤ：18巻
  - 2).1号 No.3 二次飛灰集合コンベヤ：37巻
  - 3).2号 No.2 二次飛灰集合コンベヤ：34巻



D-7 ごみ焼却 排ガス処理設備 活性炭定量供給装置

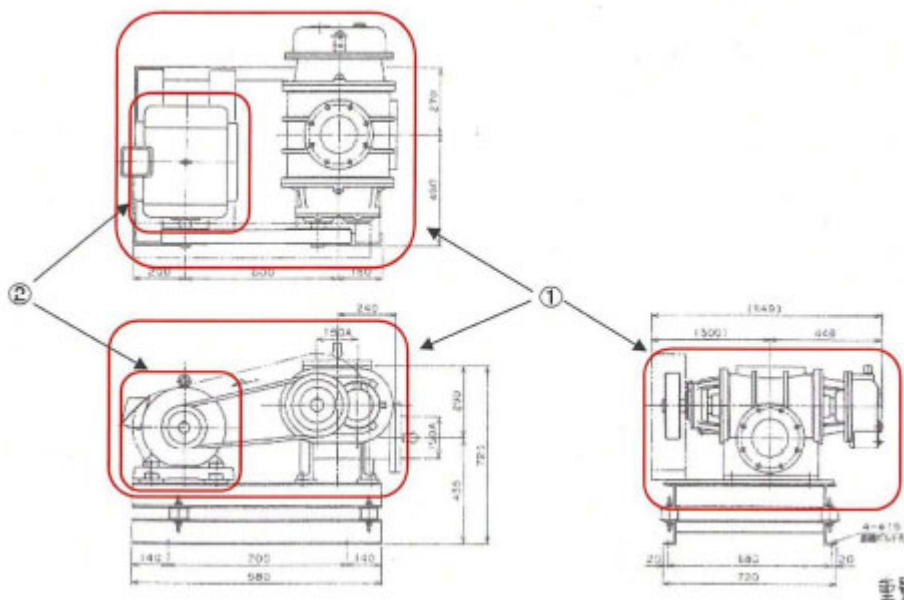


基幹改良 活性炭定量供給装置 全更新

- ・全更新 数量：1基
- ・能力
  - 灰溶融炉用：0.1～1.4kg/h×2
  - No.1集じん器用：1～10kg/h×2
  - 付属品：投入口、円筒、空気搬送配管（IN/OUT 共）減速機取付座
- ・電動機付減速機
  - ・攪拌用 400V×0.75kW×4P（全閉外扇かご形三相誘導電動機） 数量：1台  
 減速比：231：1 定格出力トルク：608N・m  
 入力回転数：1800r/min 出力回転数：7.8r/min
  - ・供給用 400V×0.2kW×4P（全閉外扇かご形三相誘導電動機） 数量：4台  
 減速比：3045：1 定格出力トルク：255N・m  
 入力回転数：1800r/min 出力回転数：0.59r/min

D-8 ごみ焼却 排ガス処理設備 薬品搬送ブロワ

平面・側面展開図



基幹改良 薬品搬送ブロワ 全更新

数量：5台

①本体更新（付帯装備品含む）

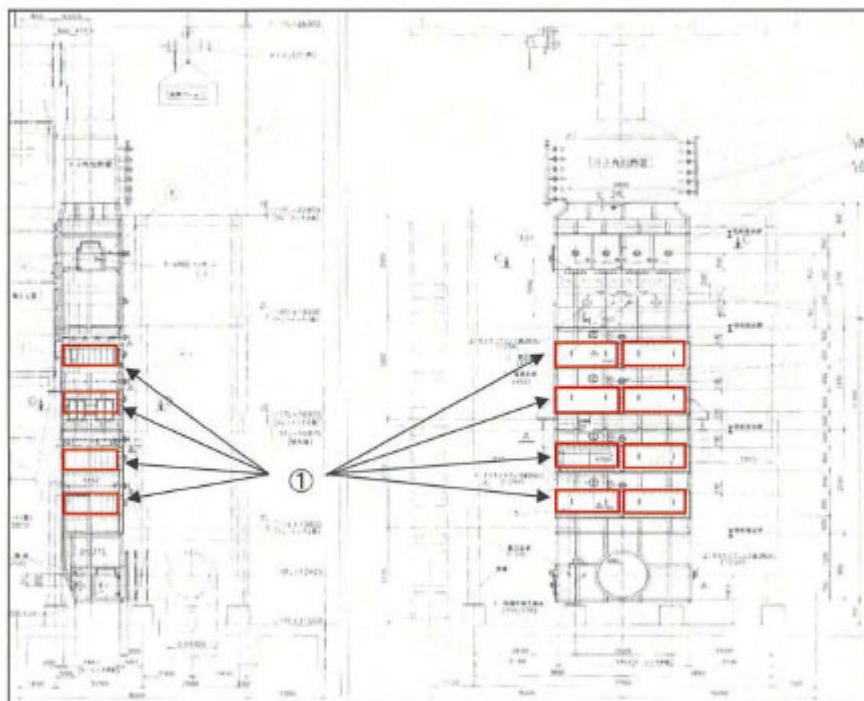
- ・形式 ルーツ式ブロワ
- ・能力 吐出量：22.7m<sup>3</sup>/min          吸入温度：20℃  
吐出圧力：19.6kPa(G)          吐出温度：40℃  
回転数：1520min-1          軸動力：12.3kW

②電動機付減速機更新

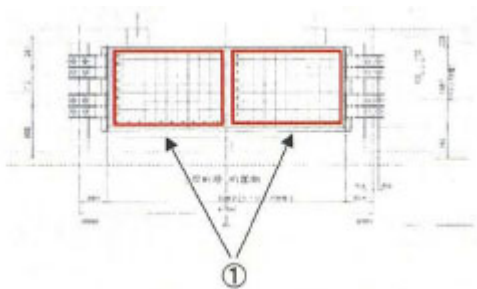
400Vx15kWx4P（全閉外扇三相誘導電動機）

D-9 ごみ焼却 排ガス処理設備 脱硝反応塔

触媒配置側面図



触媒配置平面図



基幹改良 脱硝反応塔 部分更新

数量：2基（1号・2号）

①触媒更新

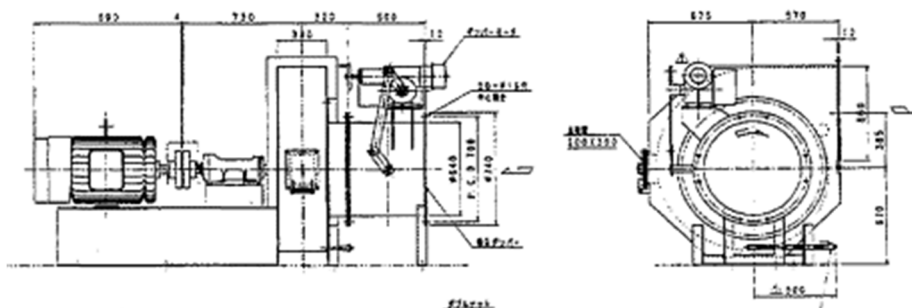
・数量：1基 720本×2基 総数量 1440本

・主要項目（1基あたり）

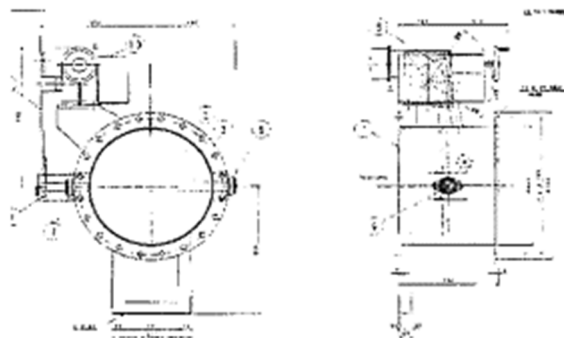
・脱硝反応塔入口ガス量	40.210N・m <sup>3</sup> /h
・排ガス温度（入口）	210°C（通常）
・窒素酸化物（入口）	150ppm（dry O <sub>2</sub> 12%換算）
（出口）	70ppm（dry O <sub>2</sub> 12%換算）以下

D-10 ごみ焼却 排ガス処理設備 白煙防止用送風機

側面図



吸込み側ダンパー部詳細図



基幹改良 白煙防止用送風機

・送風機 部分更新

数量：2基（1号・2号）

形式：電動機直結型片吸込横置ターボ形

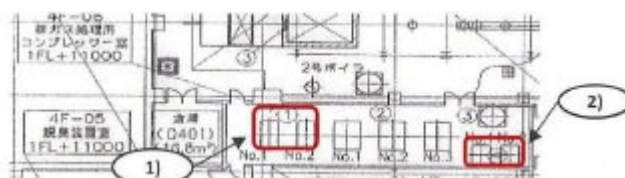
- 能力：
- ・風量：240m<sup>3</sup>/min
  - ・回転数：1470min<sup>-1</sup>
  - ・電動機：三相誘導電動機 400V×15kW×4P×50Hz
  - ・圧力：1.69kPa
  - ・吸込圧力：-0.39kPa(G)

吸込ダンパー（電動/手動切替式）

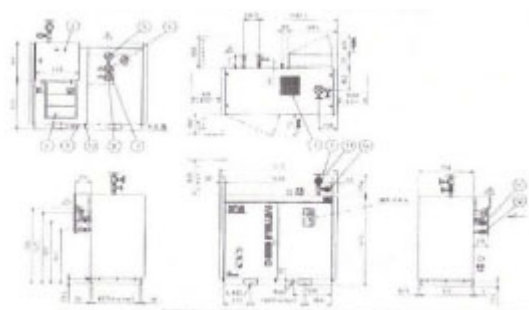
- 仕様：
- ・電源：（モータ電源）400V×50Hz （操作電源）100V×50Hz
  - ・操作モータ：0.1kW 定格電流：0.542A
  - ・出力軸回転数：0.42rpm
  - ・出力軸トルク：98(0～+19.6)N・m
  - ・4接点発信器付

D-11 ごみ焼却 排ガス処理設備 排ガス処理用空気圧縮機  
排ガス処理用除湿装置

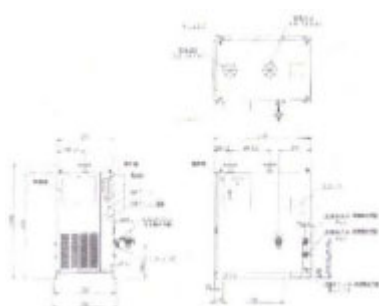
排ガス処理コンプレッサー室機器配置図



1) 空気圧縮機平面・側面図



2) 圧縮空気除湿機平面・側面図

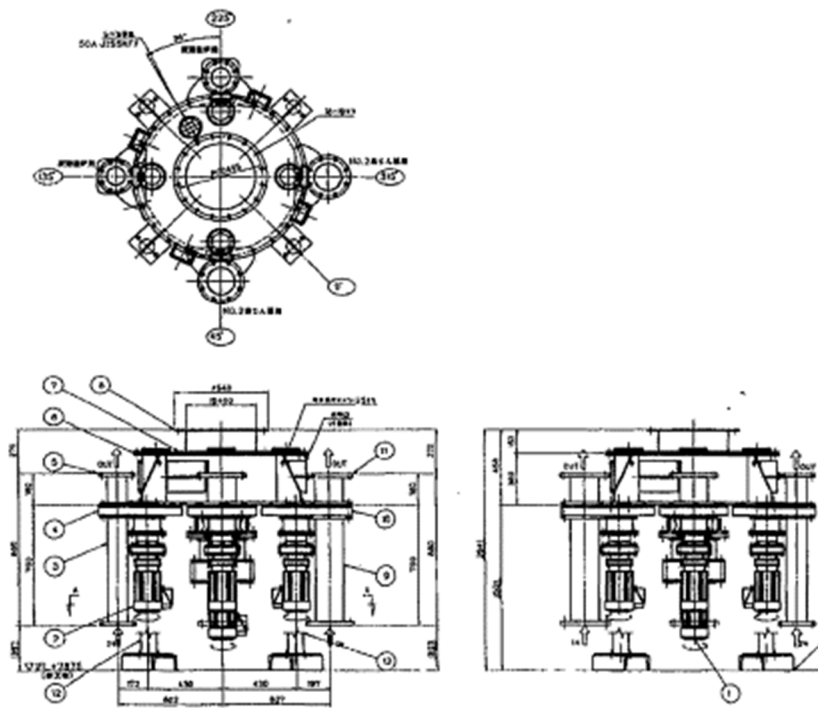


基幹改良 排ガス処理用空気圧縮機、排ガス処理用除湿装置

- |   |   |                     |
|---|---|---------------------|
| <p>1).空気圧縮機 全更新（インバータ方式）</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 構造：鋼板製造形防音パッケージ型</li> <li>・ 常用圧力：0.69MPa</li> <li>・ 主電動機：3Φ400V×37kW×2P</li> <li>・ 制御盤：スターデルタ始動3コンダクタ</li> <li>・ 主回路電源：AC 三相 400V/50Hz</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 吐出空気量：6.4m<sup>3</sup>/min±5%</li> <li>・ 回転速度：約 2950min-1/50Hz</li> <li>・ 操作回路電源：AC 单相 100V</li> </ul> | <p>数量：2基（1号・2号）</p> |
| <p>2).除湿装置 全更新</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 形式：二重管型水冷式</li> <li>・ 入口空気圧力：0.69MPa</li> <li>・ 最高入口空気温度：60℃</li> <li>・ 圧縮機：3Φ400V×2.2kW</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 処理空気量：6.4m<sup>3</sup>/min</li> <li>・ 出口空気露点：圧力下 10℃</li> <li>・ 凝縮部：二重管型水冷式</li> </ul>                 | <p>数量：2基（1号・2号）</p> |

D-12 ごみ焼却 排ガス処理設備 消石灰定量供給装置

平面・側面展開図



基幹改良 消石灰定量供給装置 全更新

・ 定量供給装置

数量：1台

能力： 灰溶融炉用：2~20kg/h×2

No.2 集じん器用：20~200kg/h×2

付属品：投入口、円筒、空気搬送配管（IN/OUT 共）、減速機取付座

・ 電動機付減速機

攪拌用： 400V×0.75kW×4P（全閉外扇かご形三相誘導電動機）

数量：1台

減速比：493：1

定格出力トルク：2260N・m

入力回転数：1800r/min

出力回転数：3.7r/min

供給用：400V×0.75kW×4P（全閉外扇かご形三相誘導電動機）

数量：4台

減速比：187：1

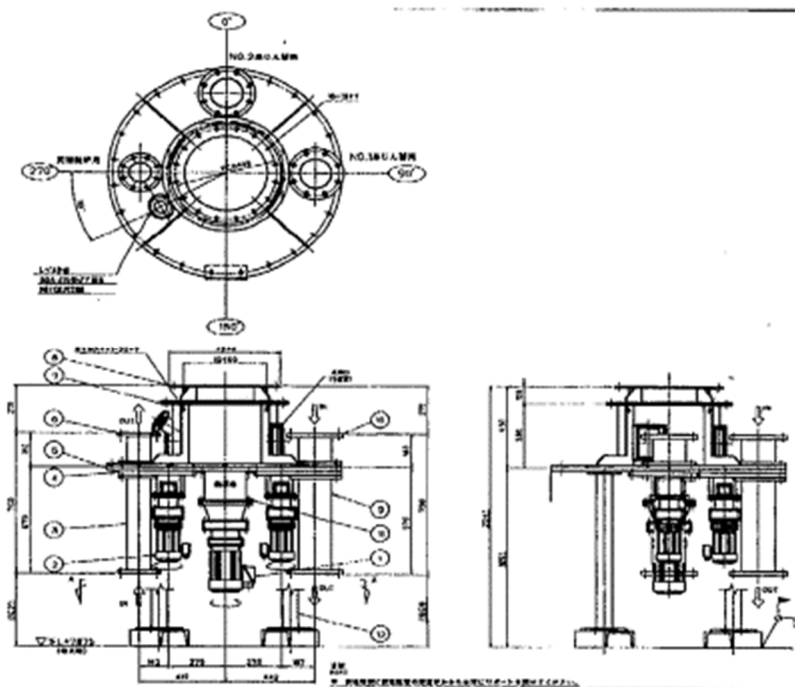
定格出力トルク：510N・m

入力回転数：1800r/min

出力回転数：9.6r/min

D-13 ごみ焼却 排ガス処理設備 特殊反応助剤定量供給装置

平面・側面展開図



基幹改良 特殊反応助剤定量供給装置 全更新

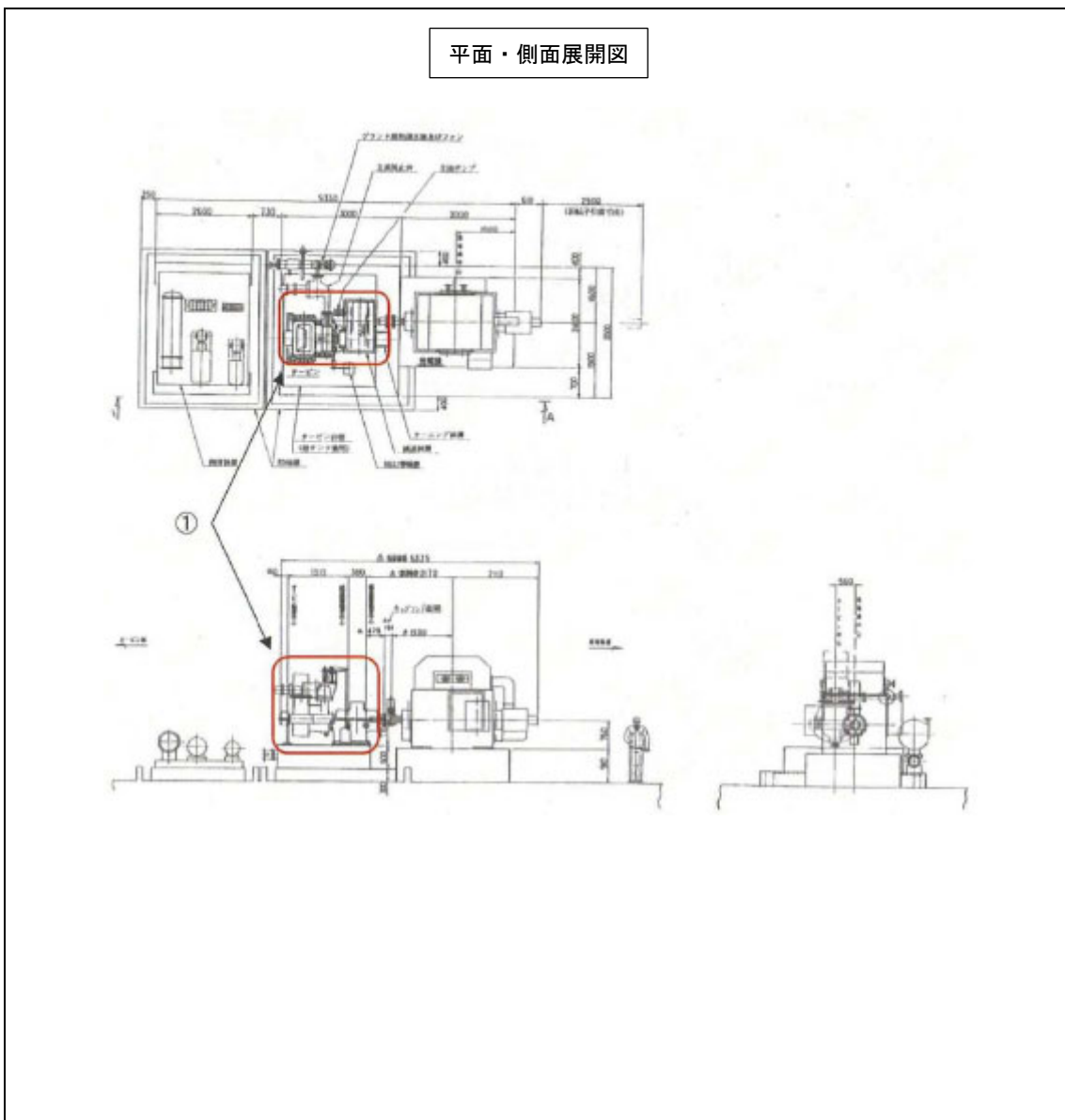
- ・ 定量供給装置（1基あたり） 数量：2台（1号・2号）

能力： 灰溶融炉用：0.1～1.4kg/h×1  
 No.1集じん器用：1～12kg/h×1  
 No.2集じん器用：2～20kg/h×1  
 付属品：投入口、円筒、空気搬送配管（IN/OUT 共）、減速機取付座

- ・ 電動機付減速機

攪拌用： 400V×0.75kW×4P（全閉外扇かご形三相誘導電動機）	数量：2台
減速比：231：1 定格出力トルク：608N・m	
入力回転数：1800r/min 出力回転数：7.8r/min	
供給用： 400V×0.2kW×4P（全閉外扇かご形三相誘導電動機）	数量：2台
減速比：377：1 定格出力トルク：255N・m	
入力回転数：1800r/min 出力回転数：4.8r/min	
供給用： 400V×0.2kW×4P（全閉外扇かご形三相誘導電動機）	数量：2台
減速比：273：1 定格出力トルク：255N・m	
入力回転数：1800r/min 出力回転数：6.6r/min	
供給用： 400V×0.2kW×4P（全閉外扇かご形三相誘導電動機）	数量：2台
減速比：3045：1 定格出力トルク：255N・m	
入力回転数：1800r/min 出力回転数：0.59r/min	

E-1 ごみ焼却 余熱利用設備 蒸気タービン本体



基幹改良 蒸気タービン本体 部分更新

・ 蒸気タービン本体 (2500kW→2700kW)

数量 : 1 基

・ 更新及び補修範囲

① ロータ・動翼・隔壁更新及び蒸気加減弁補修等

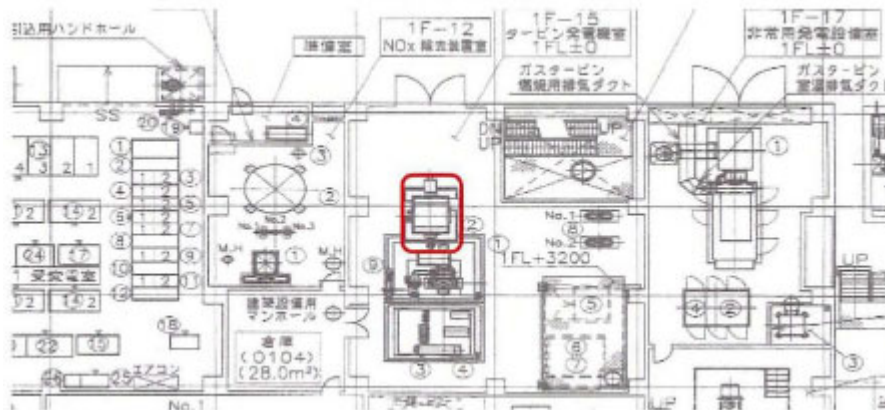
既設蒸気タービン主要目

- ・ 出力 2500kW
- ・ タービン回転速度 9879min<sup>-1</sup>
- ・ 主蒸気入口圧力 2.5MPa
- ・ 主蒸気入口温度 295℃
- ・ 排気圧力 -70kPa

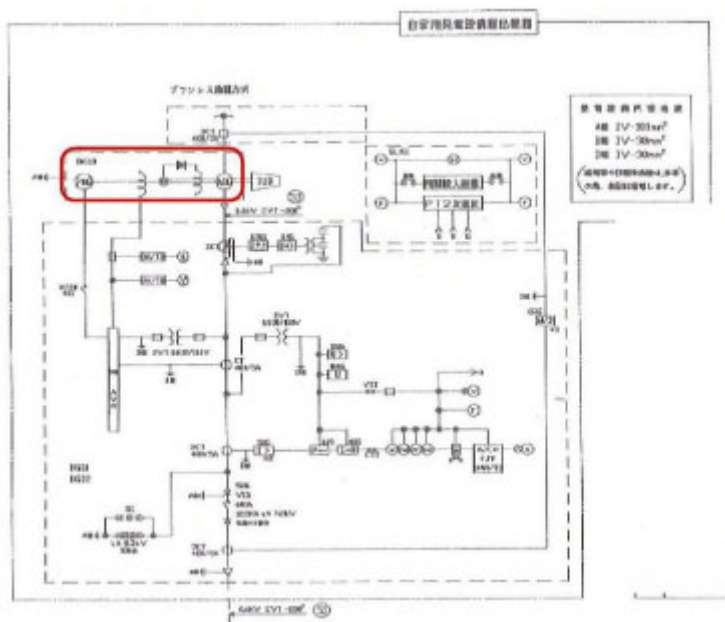


E-2 ごみ焼却 電気設備 発電機本体

機器配置図



システム構成図



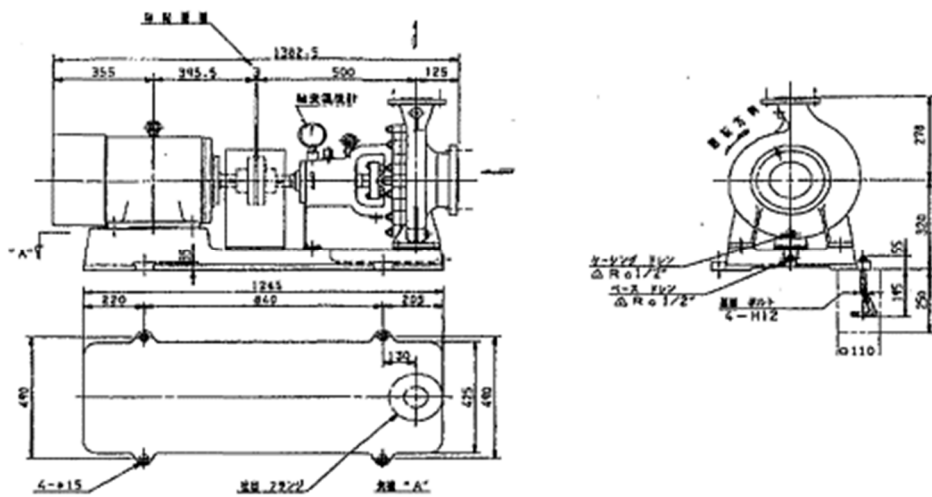
基幹改良 発電機本体 全更新

- ・発電機本体 (2500kW→2700kW)
- 3Φ 6600V 50Hz 3375kVA PF0.8
- 2700kW 1500rpm F種絶縁
- ※配電盤等の改造が必要な場合には含むものとする

数量 : 1台

E-3 ごみ焼却 余熱利用設備 排気復水ポンプ

平面・側面展開図

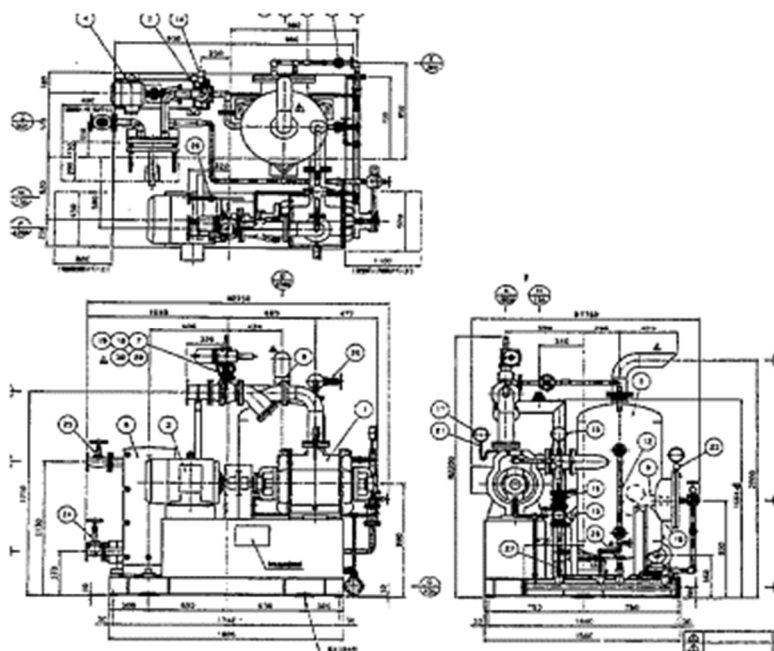


基幹改良 排気復水ポンプ 全更新

- ・ 排気復水ポンプ（電動機含む） 数量：2台（No.1、No.2）
- ・ ポンプ形式：片吸込渦巻ポンプ
- ・ 吐出量：57t/h ・ 全揚程：1.22MPa ・ 吸込圧力：0.02MPa
- ・ 吐出圧力：1.24MPa
- ・ 電動機（高効率モーター）：3Φ400V×45kW×2P×50Hz

E-4 ごみ焼却 余熱利用設備 空気抽出器

平面・側面展開図



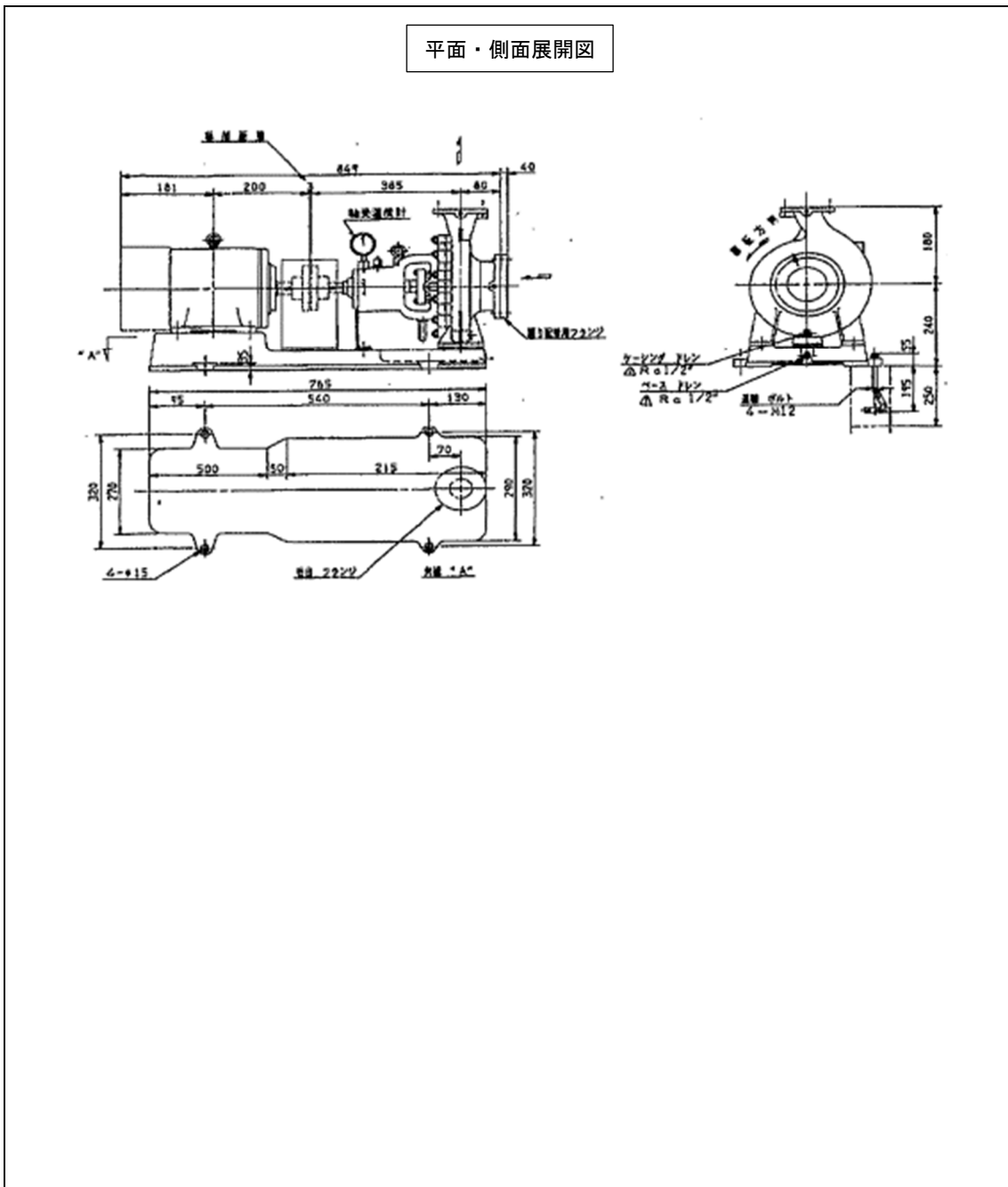
基幹改良 空気抽出器 部分更新

・ 空気抽出器

数量：2台（No.1、No.2）

- ・ 形式：横型水封式真空ポンプ
- ・ 運転圧力：-91kPa
- ・ 容量：全量乾燥空気量 6.75m<sup>3</sup>/min(49.4kg/h)  
 予想抽出空気量 7.7kg/h
- ・ 吐出圧力：29kPa ・ 封水温度：35℃ ・ 封水量：70ℓ/min
- ・ 回転速度：970min-1

E-5 ごみ焼却 余熱利用設備 ドレン移送ポンプ



基幹改良 ドレン移送ポンプ 全更新

- ・ ドレン移送ポンプ 数量：2台 (No.1、No.2)
- ・ 形式：横型ポンプ
- ・ 吐出量：6.5t/h ・ 全揚程：0.4MPa ・ 吸込圧力：-0.09MPa ・ 吐出圧力：0.31MPa
- ・ ミニマムフロー量：4t/h
- ・ 電動機（高効率モーター）：3Φ400V×3.7kW×2P×50Hz

F-1 ごみ焼却 通風設備 押込送風機

側面図

1号

側面図

2号

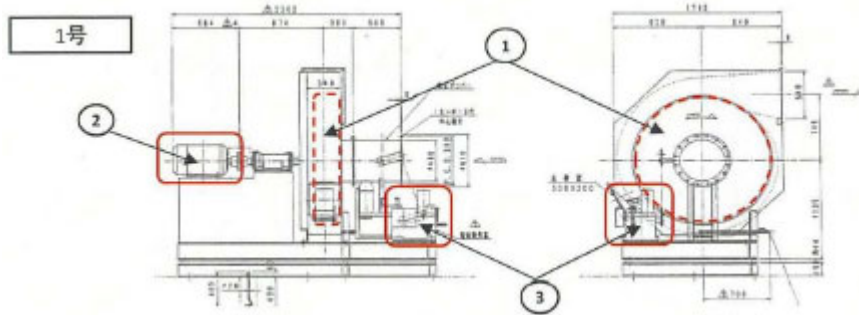
電油操作器詳細図

基幹改良 押込送風機 部分更新

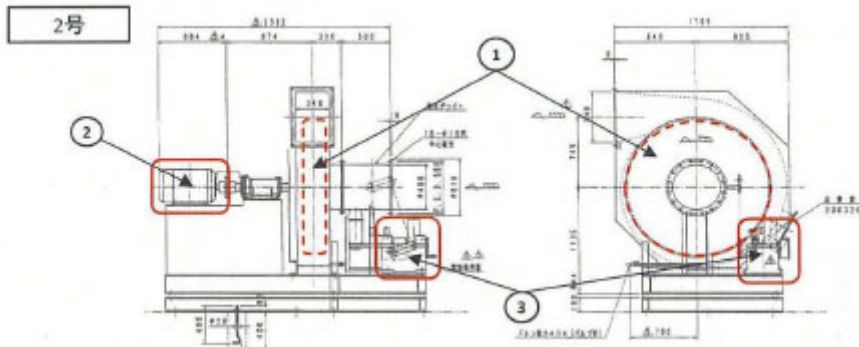
- ・ 押込送風機、電油操作器 部分更新 数量：2基（1号・2号）
- 形式：電動機直結型方吸込横置ターボ形
- ①送風機羽根車他主要部更新
- ②電動機更新：三相誘導電動機 400V×75kW×4P 50Hz
- ③電油操作器更新：400V 最小／最大トルク 1098/1536N・m

F-2 ごみ焼却 通風設備 二次送風機

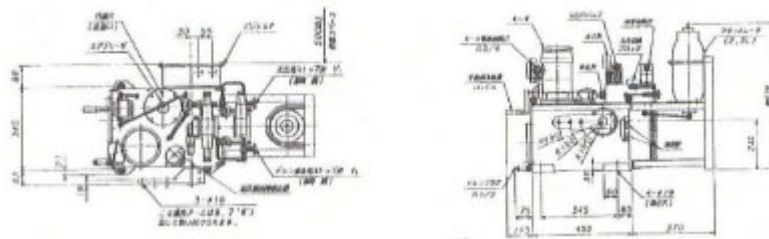
側面図



側面図



電油操作器詳細図

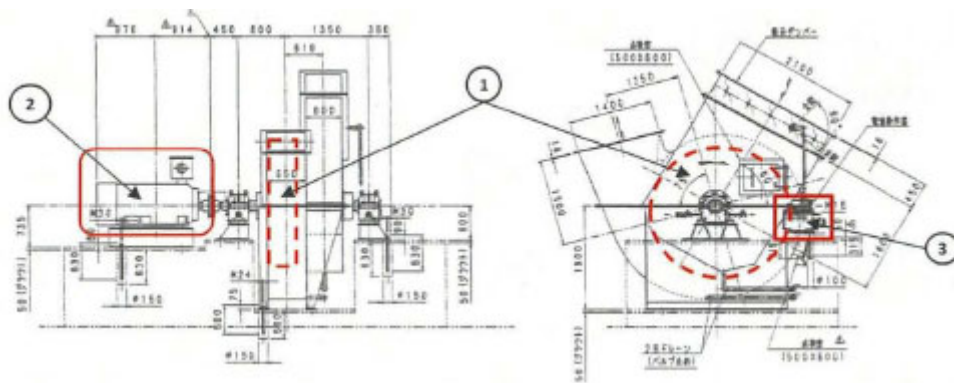


基幹改良 二次送風機 部分更新

- ・ 二次送風機 数量：2基（1号・2号）  
形式：電動機直結型方吸込横置ターボ形
- ①送風機羽根車他主要部更新
- ②電動機更新：三相誘導電動機 400V×30kW×4P 50Hz
- ③電油操作器更新：400V 最小／最大トルク 1098/1536N・m

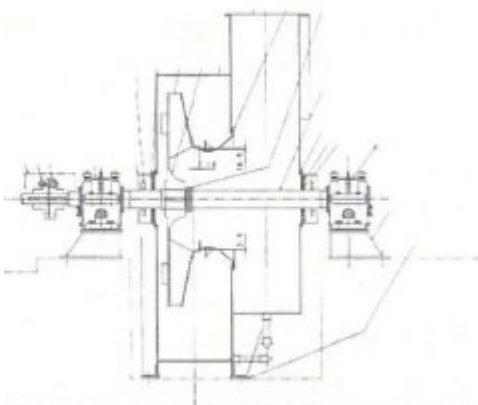
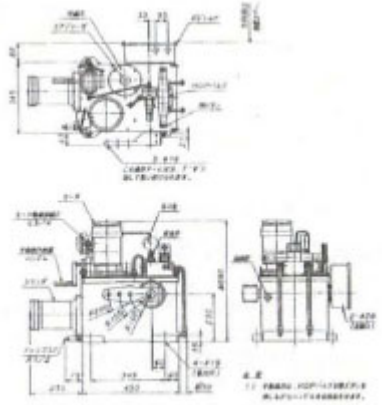
F-3 ごみ焼却 通風設備 誘引通風機

機器側面図



送風機詳細図

電油操作器詳細図

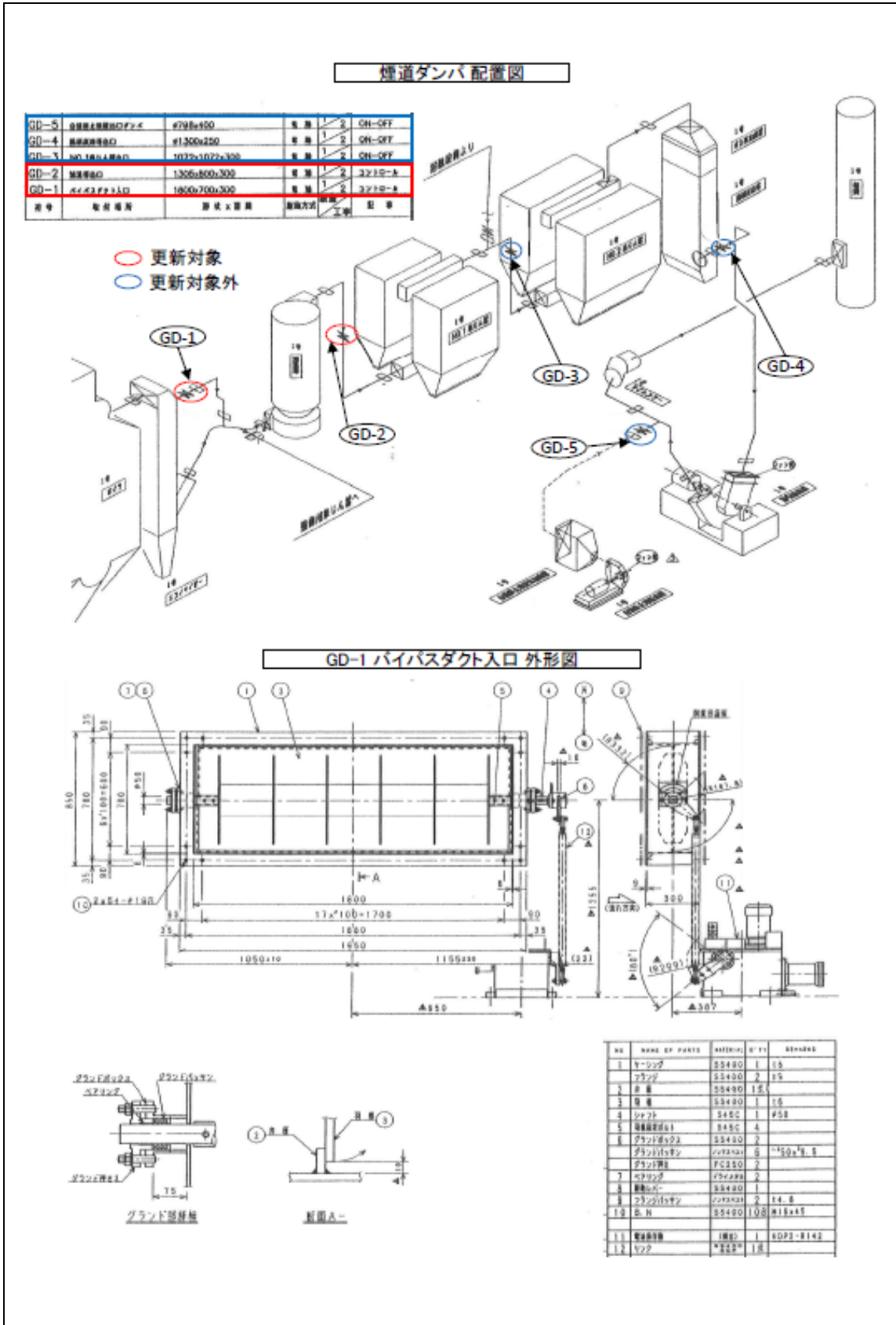



基幹改良 誘引通風機 部分更新

- ・ 誘引通風機
 

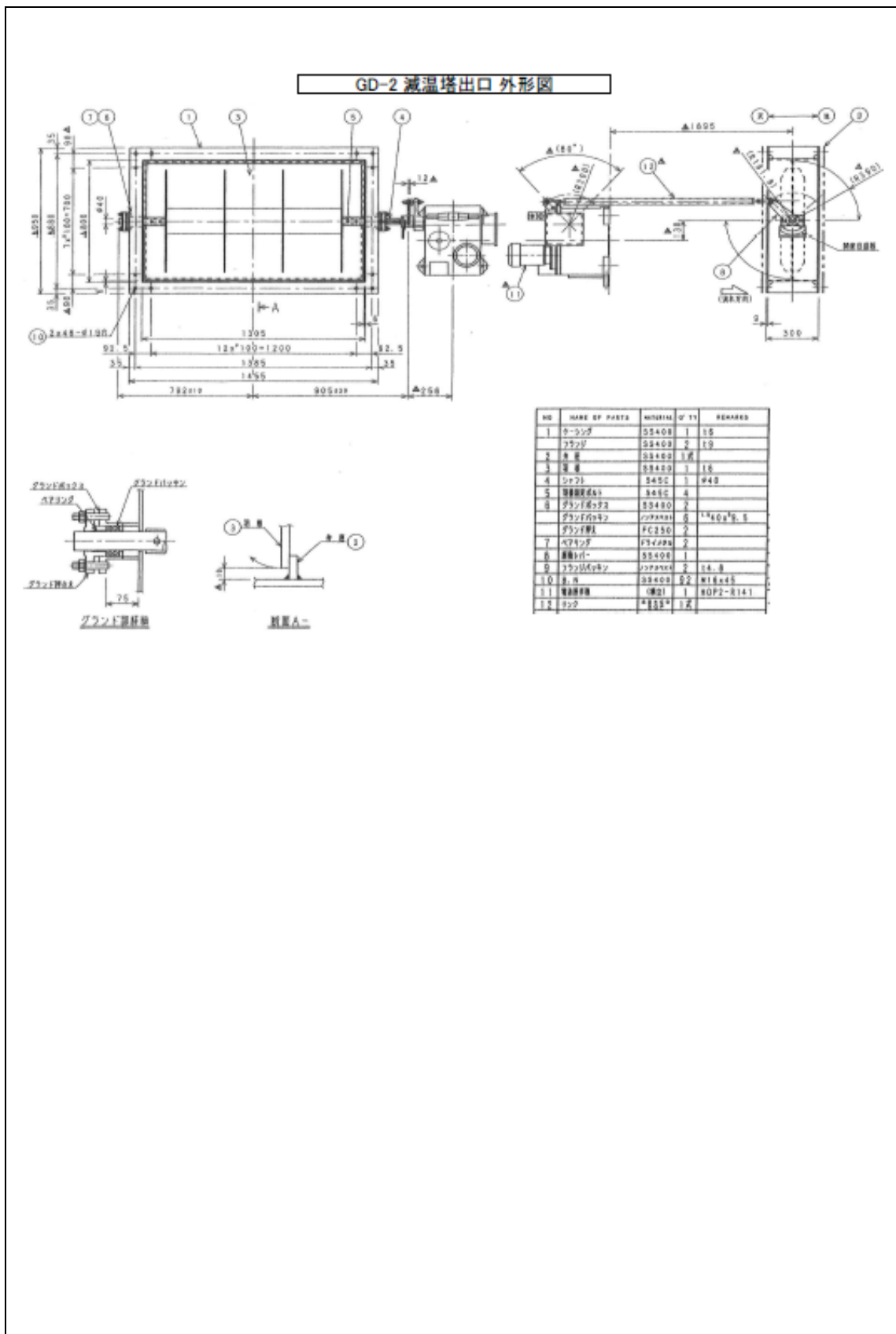
形式：電動機直結型方吸込横置ターボ形	数量：2基（1号・2号）
--------------------	--------------
- ①送風機羽根車他主要部品更新
- ②電動機更新：三相誘導電動機 400V×410kW×4P 50Hz
- ③電油操作器更新：400V 最小／最大トルク 1098/1536N・m

F-4 ごみ焼却 通風設備 煙道ダンパ (1/4)





F-4 ごみ焼却 通風設備 煙道ダンパ (2/4)



F-4 ごみ焼却 通風設備 煙道ダンパ (3/4)

基幹改良 煙道ダンパ(風道ダンパは対象外とする)

○ GD-1 仕様

- ・装置名称:バイパスダクト入口
- ・数量:2台
- ・弁用途:コントロール
- ・設置場所:屋内
- ・ダクトの角度(流れ方向):水平
- ・弁型式:バタフライ
- ・口径:H700×W1800
- ・面間寸法:300mm
- ・流体:排ガス
- ・流量:757 m<sup>3</sup>/min
- ・液体温度(MAX/NOR):275°C/275°C
- ・弁全閉時差圧:3.5 kPa
- ・必要トルク:42 kgm
- ・材質
  - フランジ:SS400(75×t9)
  - ケーシング:SS400(t6)
  - 羽根:SS400(t6)
  - 弁軸:S45C(1×φ50、ドライメタル)
- ・駆動方式:電油
- ・型式:[フェロー:HOP2-R142]
- ・トルク:92 kgm
- ・開閉時間:15秒
- ・モーター容量及び絶縁:0.4 kW、CLASS E
- ・モーター電源:3φ AC400V×50Hz
- ・制御電源:1φ AC100V×50Hz

○ GD-3 仕様

- ・装置名称:No.1集じん器出口
- ・数量:2台
- ・弁用途:ON-OFF
- ・設置場所:屋内
- ・ダクトの角度(流れ方向):垂直
- ・弁型式:バタフライ
- ・口径:H1072×W1072
- ・面間寸法:300mm
- ・流体:排ガス
- ・流量:1016 m<sup>3</sup>/min
- ・液体温度(MAX/NOR):141°C/141°C
- ・弁全閉時差圧:7 kPa
- ・必要トルク:114 kgm
- ・材質
  - フランジ:SS400(75×t9)
  - ケーシング:STEN-1(t6)
  - 羽根:STEN-1(t6)
  - 弁軸:SUS304(1×φ60、ドライメタル)
- ・駆動方式:電動
- ・型式:[フェロー:BJ1T-3JL]
- ・トルク:140 kgm
- ・開閉時間:30秒
- ・モーター容量及び絶縁:0.4 kW、CLASS E
- ・モーター電源:3φ AC400V×50Hz
- ・制御電源:1φ AC100V×50Hz

○ GD-2 仕様

- ・装置名称:減温塔出口
- ・数量:2台
- ・弁用途:コントロール
- ・設置場所:屋内
- ・ダクトの角度(流れ方向):垂直
- ・弁型式:バタフライ
- ・口径:H800×W1305
- ・面間寸法:300mm
- ・流体:排ガス
- ・流量:923 m<sup>3</sup>/min
- ・液体温度(MAX/NOR):162°C/162°C
- ・弁全閉時差圧:4.5 kPa
- ・必要トルク:49 kgm
- ・材質
  - フランジ:SS400(75×t9)
  - ケーシング:SS400(t6)
  - 羽根:SS400(t6)
  - 弁軸:S45C(1×φ40、ドライメタル)
- ・駆動方式:電油
- ・型式:[フェロー:HOP2-R142]
- ・トルク:92 kgm
- ・開閉時間:15秒
- ・モーター容量及び絶縁:0.4 kW、CLASS E
- ・モーター電源:3φ AC400V×50Hz
- ・制御電源:1φ AC100V×50Hz

○ GD-4 仕様

- ・装置名称:脱硝反応塔出口
- ・数量:2台
- ・弁用途:ON-OFF
- ・設置場所:屋内
- ・ダクトの角度(流れ方向):水平
- ・弁型式:ルーバー
- ・口径:φ1300
- ・面間寸法:250mm
- ・流体:排ガス
- ・流量:1186 m<sup>3</sup>/min
- ・液体温度(MAX/NOR):210°C/210°C
- ・弁全閉時差圧:10.4 kPa
- ・必要トルク:102 kgm
- ・材質
  - フランジ:SS400(75×t9)
  - ケーシング:SS400(t6)
  - 羽根:SS400(t6)
  - 弁軸:S45C(2×φ40、ドライメタル)
- ・駆動方式:電動
- ・型式:[フェロー:RJ500K-5JL]
- ・トルク:115 kgm
- ・開閉時間:50秒
- ・モーター容量及び絶縁:0.4 kW、CLASS E
- ・モーター電源:3φ AC400V×50Hz
- ・制御電源:1φ AC100V×50Hz

F-4 ごみ焼却 通風設備 煙道ダンパ (4/4)

○ GD-5 仕様

- ・装置名称:白煙防止装置出口
- ・数量:2台
- ・弁用途:ON-OFF
- ・設置場所:屋内
- ・ダクトの角度(流れ方向):水平
- ・弁型式:シングルフラップ
- ・口径:φ798
- ・面間寸法:400mm
- ・流体:排ガス
- ・流量:296 m<sup>3</sup>/min
- ・液体温度(MAX/NOR):210°C/210°C
- ・弁全閉時差圧:10.4 kPa
- ・必要トルク:112 kgm
- ・材質
  - フランジ:SS400(75×t9)
  - ケーシング:SS400(t6)
  - 羽根:SS400(t6)
  - 弁軸:S45C(1×φ60、ドライメタル)
- ・駆動方式:電動
- ・型式:[フェロー:BJ1T-3JL]
- ・トルク:140 kgm
- ・開閉時間:30秒
- ・モーター容量及び絶縁:0.4 kW、CLASS E
- ・モーター電源:3φ AC400V×50Hz
- ・制御電源:1φ AC100V×50Hz

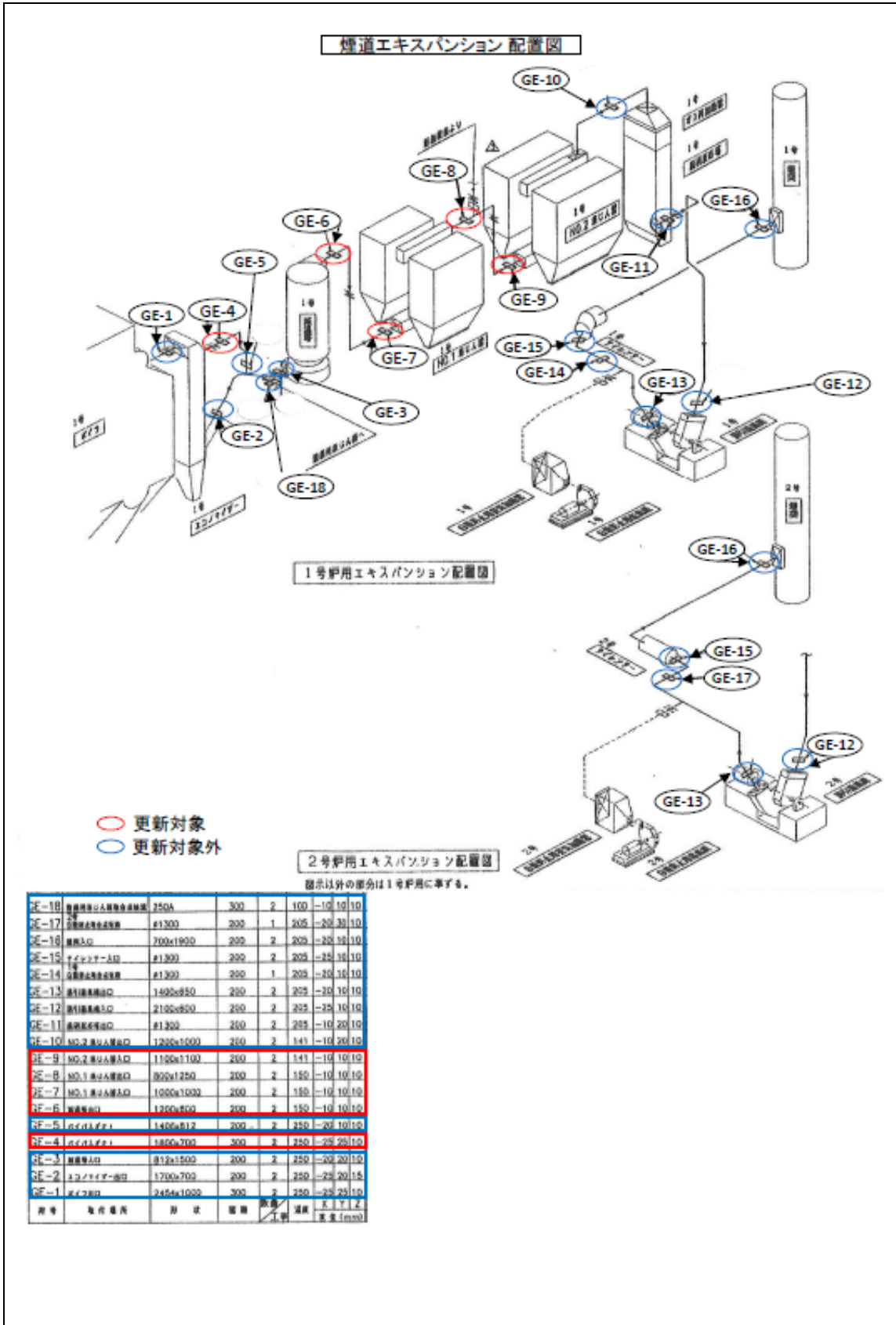
◎ 部分更新

※下記材料の手配及び交換工事を行うこと。

煙道ダンパ

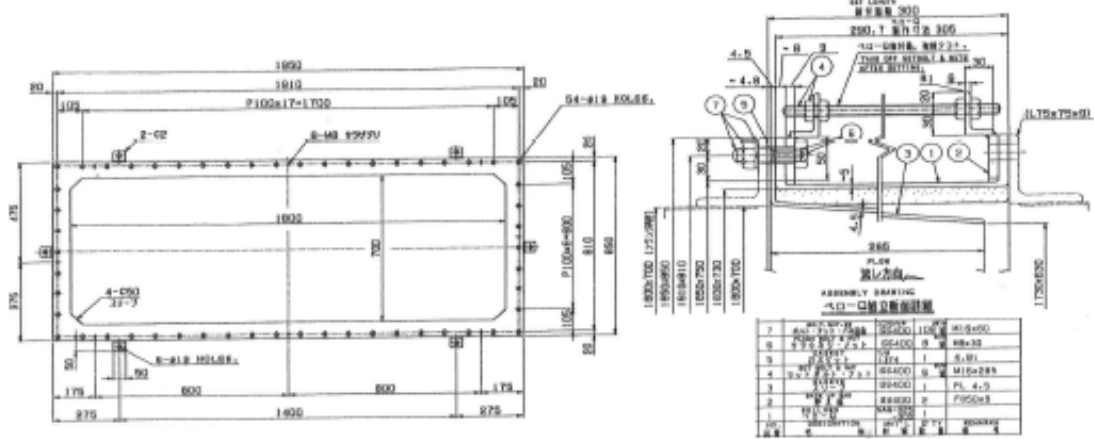
- |       |                                    |                            |
|-------|------------------------------------|----------------------------|
| ・GD-1 | バイパスダクト入口(電油角型バタフライ式)<br>(電油操作器含む) | 数量:4台(2炉分)<br>数量:2台(1号、2号) |
| ・GD-2 | 減温塔出口(電油角型バタフライ式)<br>(電油操作器含む)     | 数量:2台(1号、2号)               |

F-5 ごみ焼却 通風設備 風煙道エキスパンション (1/5)

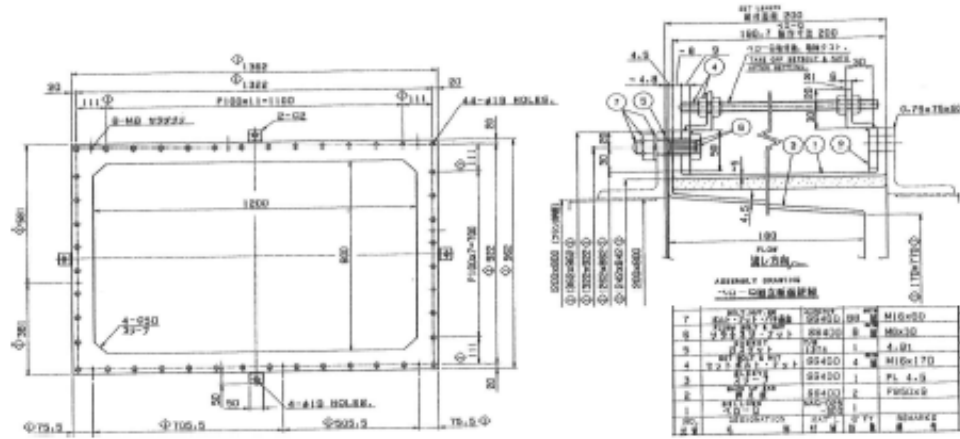


F-5 ごみ焼却 通風設備 風煙道エキスパンション (2/5)

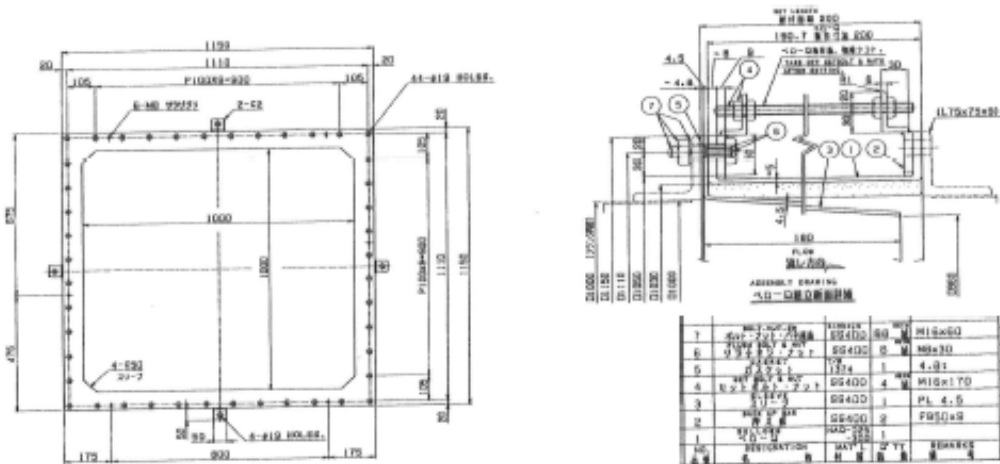
GE-4 バイパスダクト 外形図



GE-6 減温塔出口 外形図

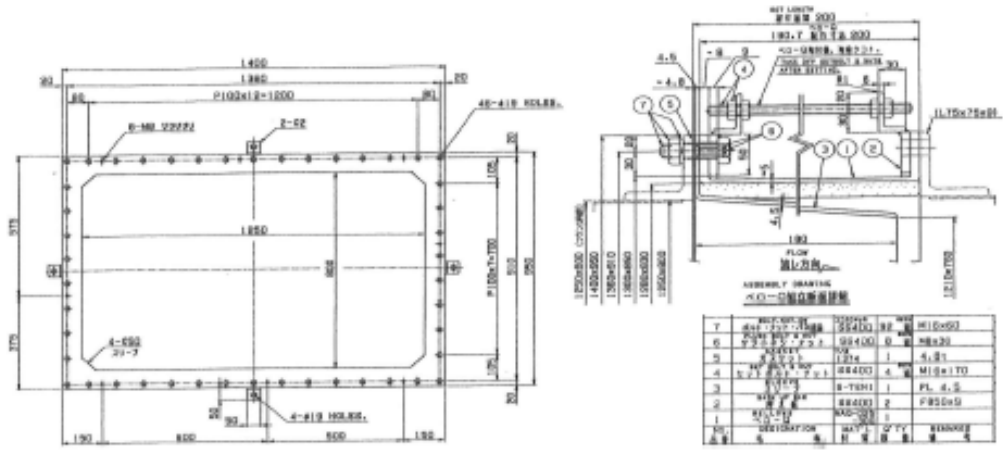


GE-7 No.1集じん器入口 外形図

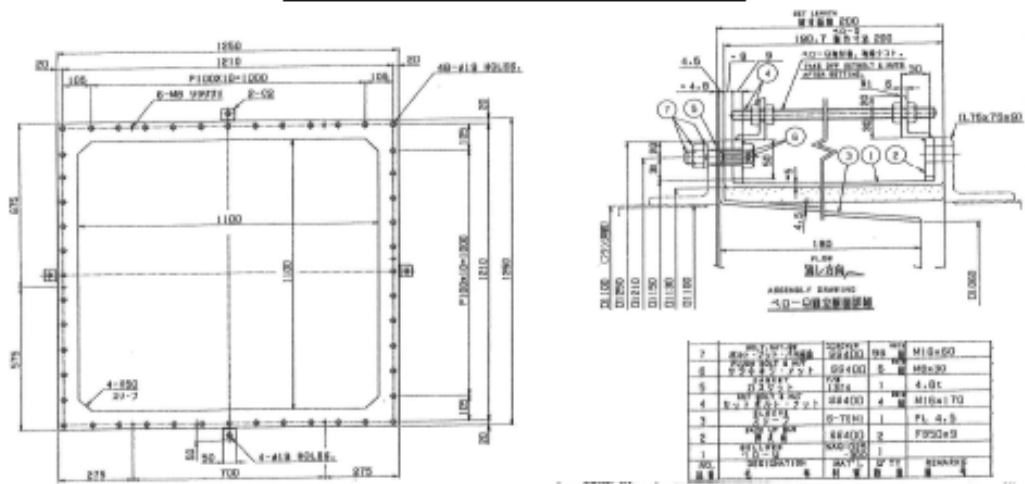


F-5 ごみ焼却 通風設備 風煙道エキスパンション (3/5)

GE-8 No.1集じん器出口 外形図



GE-9 No.2集じん器入口 外形図



F-5 ごみ焼却 通風設備 風煙道エキスパンション (4/5)

基幹改良 煙道エキスパンション(風道および非常用発電機用エキスパンションは対象外とする)

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>○ GE-1 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置:ボイラ出口</li> <li>・形状:2454×1000×300mm</li> <li>・数量:2台</li> <li>・流体:排ガス</li> <li>・最高温度:250℃</li> <li>・圧力:-4.3 kPa</li> <li>・流速:15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ GE-3 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置:減温塔入口</li> <li>・形状:1500×812×200mm</li> <li>・数量:2台</li> <li>・流体:排ガス</li> <li>・最高温度:250℃</li> <li>・圧力:-4.3 kPa</li> <li>・流速:15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ GE-5 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置:バイパスダクト</li> <li>・形状:1406×812×200mm</li> <li>・数量:2台</li> <li>・流体:排ガス</li> <li>・最高温度:250℃</li> <li>・圧力:-4.3 kPa</li> <li>・流速:15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ GE-7 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置:No.1集じん器入口</li> <li>・形状:□1000×200mm</li> <li>・数量:2台</li> <li>・流体:排ガス</li> <li>・最高温度:150℃</li> <li>・圧力:-5.3 kPa</li> <li>・流速:15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ GE-9 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置:No.2集じん器入口</li> <li>・形状:□1100×200mm</li> <li>・数量:2台</li> <li>・流体:排ガス</li> <li>・最高温度:141℃</li> <li>・圧力:-7.8 kPa</li> <li>・流速:15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ GE-11 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置:脱硝反応塔出口</li> <li>・形状:φ1300×200mm</li> <li>・数量:2台</li> <li>・流体:排ガス</li> <li>・最高温度:205℃</li> <li>・圧力:-11.8 kPa</li> <li>・流速:15 m/s</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ GE-2 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置:エコノマイザ出口</li> <li>・形状:1700×700×200mm</li> <li>・数量:2台</li> <li>・流体:排ガス</li> <li>・最高温度:250℃</li> <li>・圧力:-4.3 kPa</li> <li>・流速:15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ GE-4 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置:バイパスダクト</li> <li>・形状:1800×700×300mm</li> <li>・数量:2台</li> <li>・流体:排ガス</li> <li>・最高温度:250℃</li> <li>・圧力:-4.3 kPa</li> <li>・流速:15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ GE-6 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置:減温塔出口</li> <li>・形状:1200×800×200mm</li> <li>・数量:2台</li> <li>・流体:排ガス</li> <li>・最高温度:150℃</li> <li>・圧力:-5.3 kPa</li> <li>・流速:15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ GE-8 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置:No.1集じん器出口</li> <li>・形状:1250×800×200mm</li> <li>・数量:2台</li> <li>・流体:排ガス</li> <li>・最高温度:150℃</li> <li>・圧力:-7.8 kPa</li> <li>・流速:15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ GE-10 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置:No.2集じん器出口</li> <li>・形状:1200×1000×200mm</li> <li>・数量:2台</li> <li>・流体:排ガス</li> <li>・最高温度:141℃</li> <li>・圧力:-9.8 kPa</li> <li>・流速:15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ GE-12 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置:誘引通風機入口</li> <li>・形状:2100×600×200mm</li> <li>・数量:2台</li> <li>・流体:排ガス</li> <li>・最高温度:205℃</li> <li>・圧力:-11.8 kPa</li> <li>・流速:15 m/s</li> </ul> </li> </ul> |
|--|---|

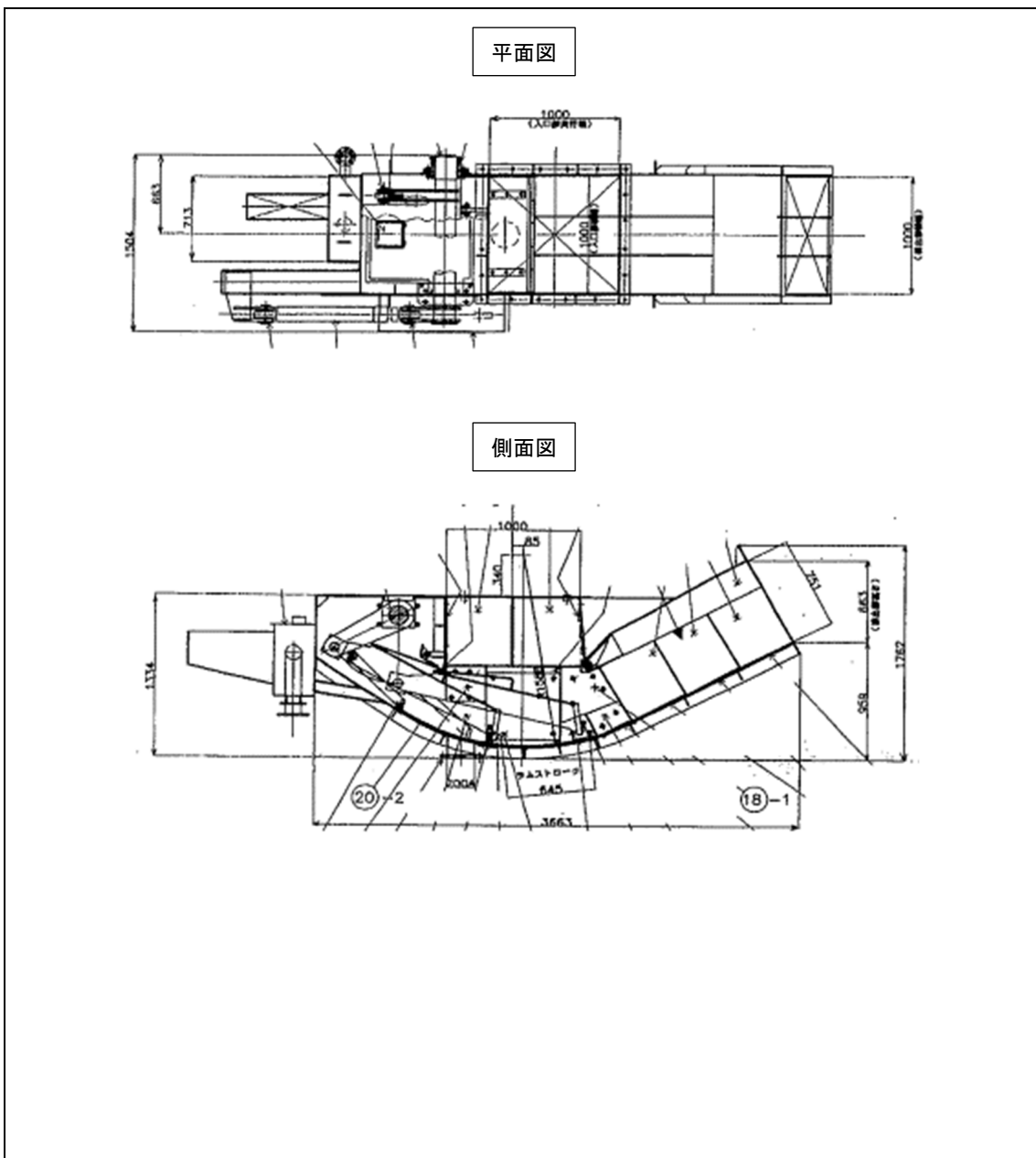
F-5 ごみ焼却 通風設備 風煙道エキスパンション (5/5)

- GE-13 仕様
  - ・設置位置:誘引通風機出口
  - ・形状:1400×650×200mm
  - ・数量:2台
  - ・流体:排ガス
  - ・最高温度:205°C
  - ・圧力:11.8 kPa
  - ・流速:15 m/s
- GE-14 仕様
  - ・設置位置:1号白煙防止取合点後流
  - ・形状:φ1300×200mm
  - ・数量:1台
  - ・流体:排ガス
  - ・最高温度:205°C
  - ・圧力:11.8 kPa
  - ・流速:15 m/s
- GE-15 仕様
  - ・設置位置:サイレンサ入口
  - ・形状:φ1300×200mm
  - ・数量:2台
  - ・流体:排ガス
  - ・最高温度:205°C
  - ・圧力:11.8 kPa
  - ・流速:15 m/s
- GE-16 仕様
  - ・設置位置:煙突入口
  - ・形状:1900×700×200mm
  - ・数量:2台
  - ・流体:排ガス
  - ・最高温度:205°C
  - ・圧力:11.4 kPa
  - ・流速:15 m/s
- GE-17 仕様
  - ・設置位置:2号白煙防止取合点後流
  - ・形状:φ1300×200mm
  - ・数量:1台
  - ・流体:排ガス
  - ・最高温度:205°C
  - ・圧力:11.8 kPa
  - ・流速:15 m/s
- GE-18 仕様
  - ・設置位置:整備用集じん器取合点後流
  - ・形状:250A×300mm
  - ・数量:2台
  - ・流体:排ガス
  - ・最高温度:100°C
  - ・流速:15 m/s
- ◎ 部分更新  
※下記材料の手配及び交換工事を行うこと。

・GE-4	バイパスダクト	数量:2台(1号、2号)
・GE-6	減温塔出口	数量:2台(1号、2号)
・GE-7	No.1集じん器入口	数量:2台(1号、2号)
・GE-8	No.1集じん器出口	数量:2台(1号、2号)
・GE-9	No.2集じん器入口	数量:2台(1号、2号)



G-1 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 主灰搬出装置



基幹改良 主灰搬出装置 部分更新

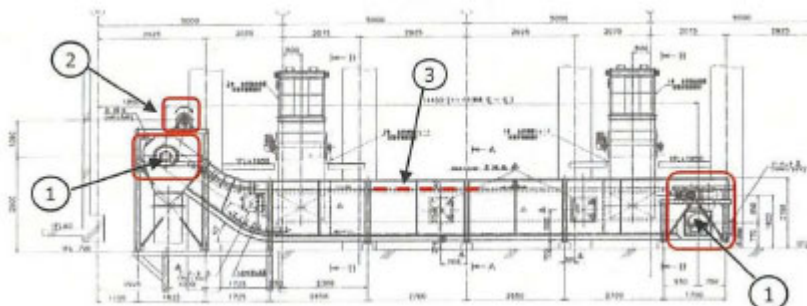
- ・主灰搬出装置 数量：2基（1号・2号）  
ライナー、アーム、ラム、シリンダ等（本体ケーシング、出口シュートを除く）

機器仕様

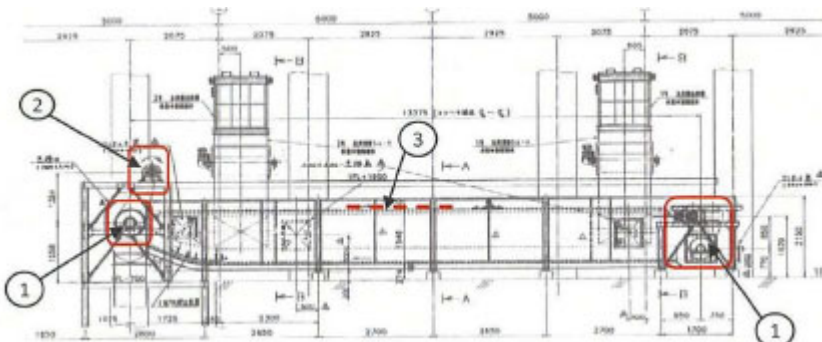
- ・運搬物：主灰（乾灰）
- ・能力：0.8t/h（高質ごみ時）
- ・見掛比重：0.8～1.2t/m<sup>3</sup>
- ・変速方式：油量調節

G-2 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 No.1 主灰コンベヤ

1号 No.1 主灰コンベヤ組立図



2号 No.1 主灰コンベヤ組立図



1号 機長：14450mm トラフ幅：800mm 搬送容量：1.5t/h 速度：2.5m/min

基幹改良 No.1 主灰コンベヤ 部分更新

コンベヤ主要部 部分更新

数量：2式（1号・2号）

①軸受、伝導部品、スクレーパ

②電動機、減速機

1号： ・ 400V×3.7kW×4P（三相誘導全閉外扇屋外形）

・ 減速比：473：1                      ・ 定格出力トルク：7960N/m

・ 入力回転数：1500r/min              ・ 出力回転数：3.2r/min

2号： ・ 400V×3.7kW×4P（三相誘導全閉外扇屋外形）

・ 減速比：559：1                      ・ 定格出力トルク：7960N/m

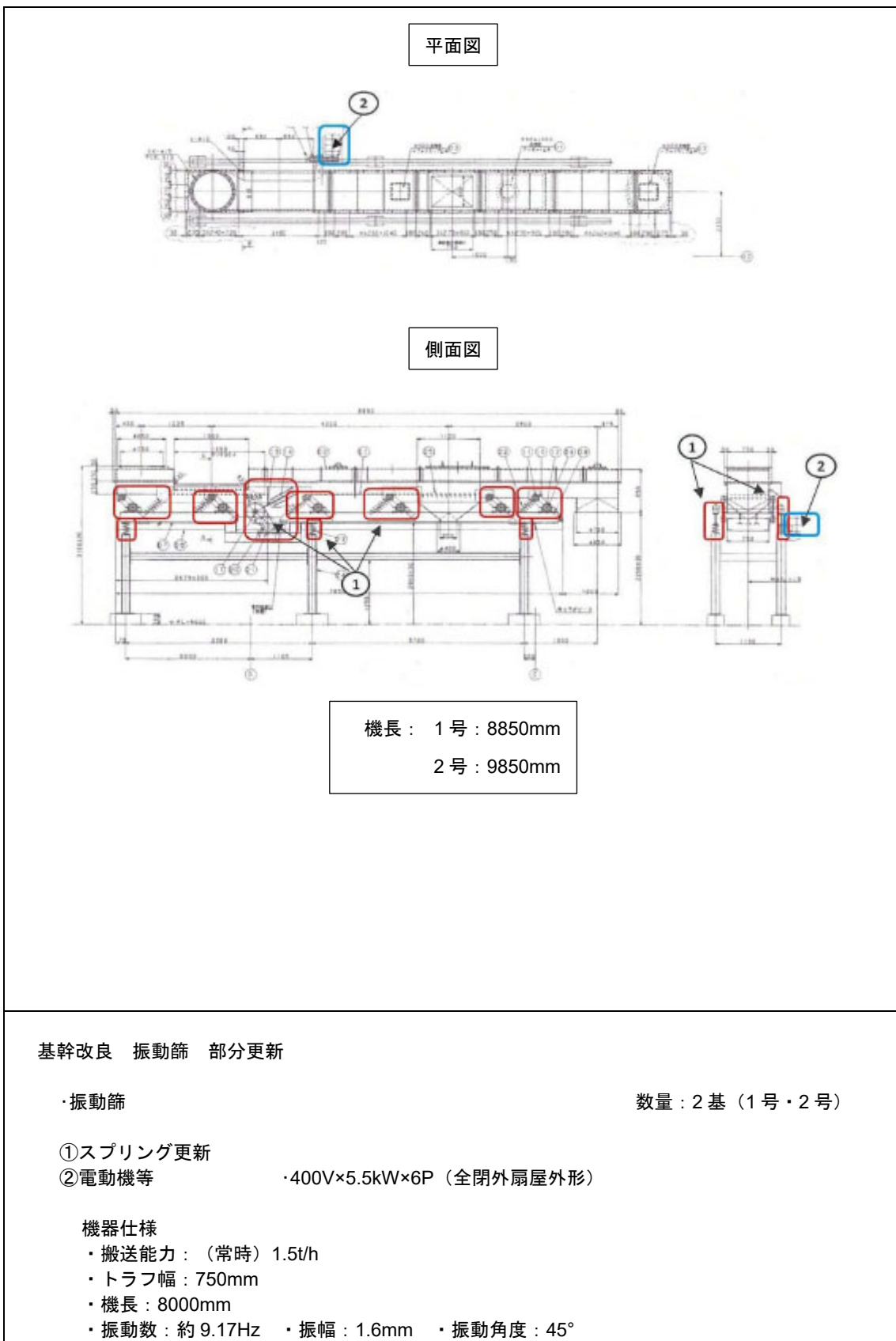
・ 入力回転数：1500r/min              ・ 出力回転数：2.7r/min

③コンベヤチェーン

1号：328リンク

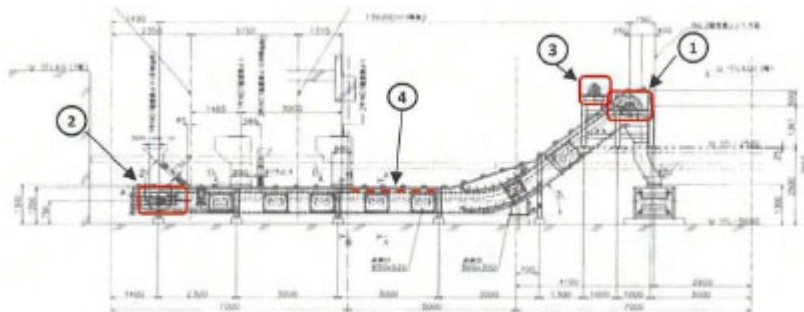
2号：300リンク

G-3 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 振動篩

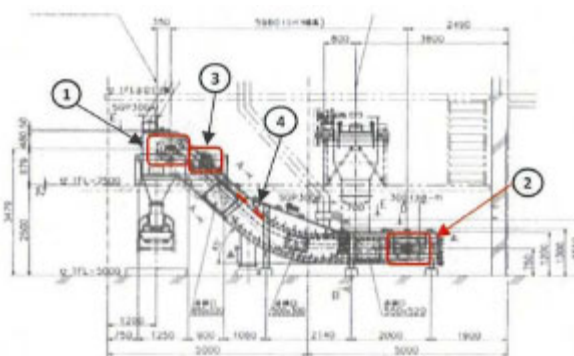


G-4 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 No.1、No.2 磁性物コンベヤ

No.1 側面図



No.2 側面図



No.1	機長 : 13920mm	トラフ幅 : 800mm	搬送容量 : 0.4t/h	速度 : 3.0m/min
No.2	機長 : 5960mm	トラフ幅 : 800mm	搬送容量 : 0.4t/h	速度 : 3.0m/min

基幹改良 No.1、No.2 磁性物コンベヤ 部分更新

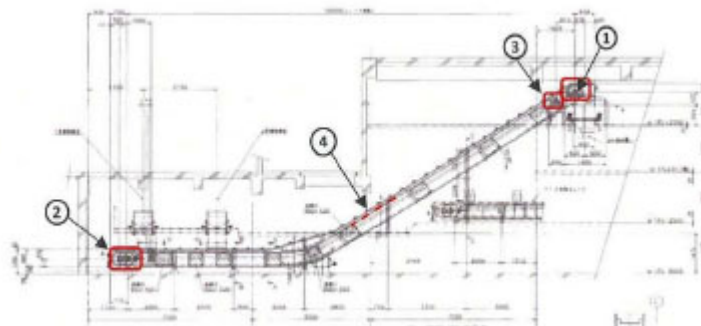
No.1、No.2 磁性物コンベヤ

数量 : 2基 (No.1、No.2)

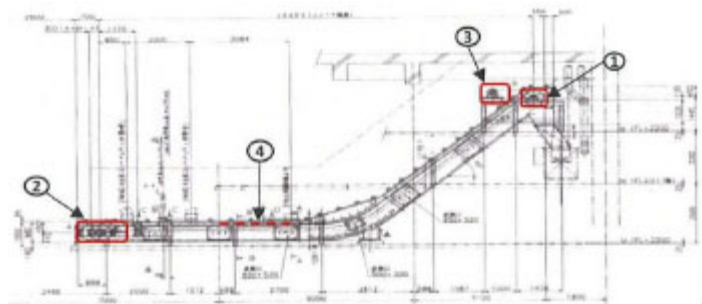
- ① 駆動側軸受・伝導部品更新 : 軸組品 1 式
- ② 従動側軸受・伝導部品更新 : 軸組品 1 式
- ③ 電動機・減速機更新
  - No.1 : 400V×1.5kW×4P (三相誘導全閉外扇屋外形)
    - ・減速比 : 473 : 1
    - ・定格出力トルク : 2260N/m
    - ・入力回転数 : 1500r/min
    - ・出力回転数 : 3.2r/min
  - No.2 : 400V×1.5kW×4P (三相誘導全閉外扇屋外形)
    - ・減速比 : 473 : 1
    - ・定格出力トルク : 2260N/m
    - ・入力回転数 : 1500r/min
    - ・出力回転数 : 3.2r/min
- ④ コンベヤチェーン更新
  - No.1 : 320 リンク
  - No.2 : 160 リンク

G-5 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 No.1、No.2 粗物コンベヤ

No.1 側面図



No.2 側面図



No.1	機長 : 19005mm	トラフ幅 : 800mm	搬送容量 : 0.4t/h	速度 : 3.0m/min
No.2	機長 : 13450mm	トラフ幅 : 800mm	搬送容量 : 1.5t/h	速度 : 5.0m/min

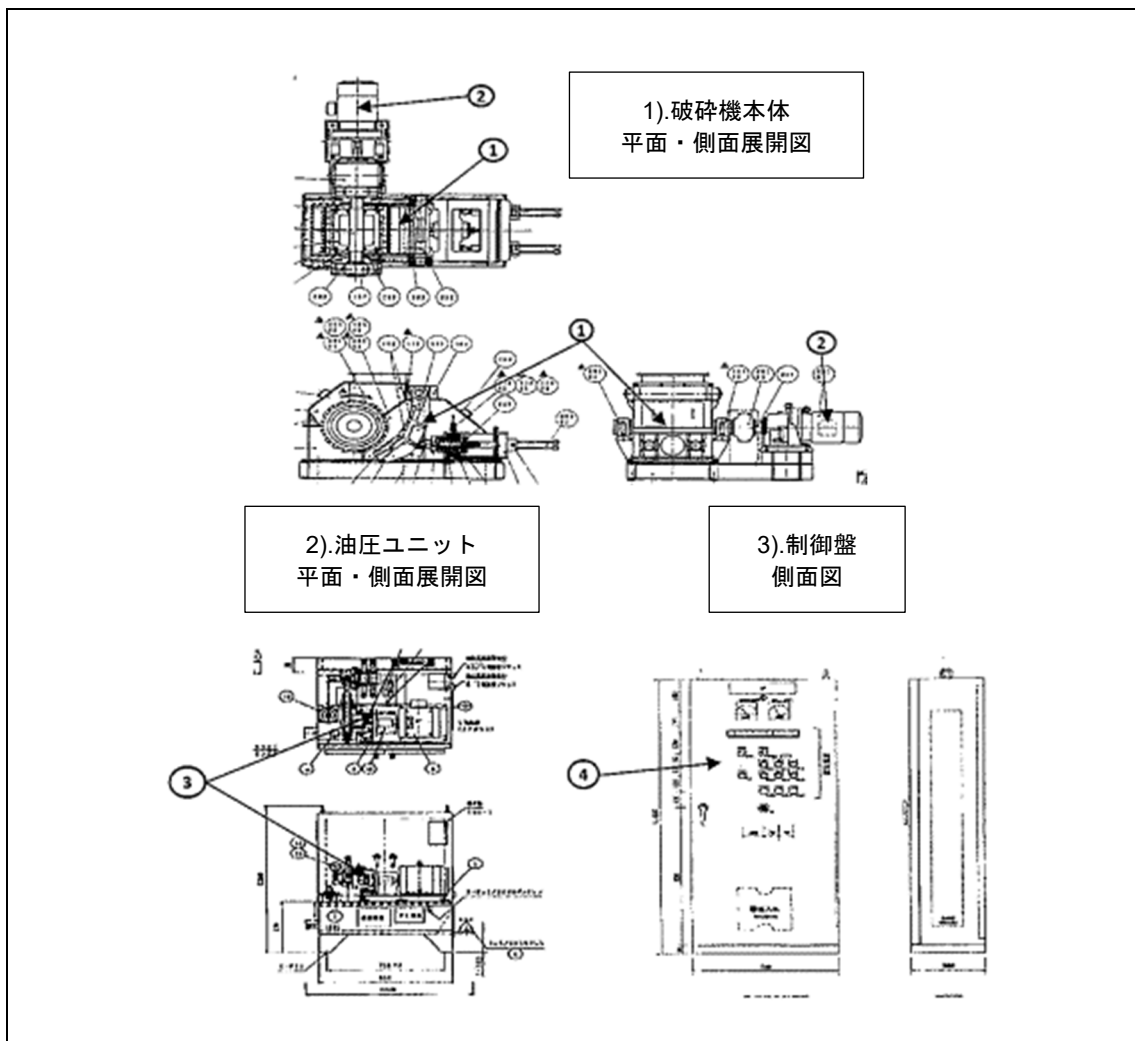
基幹改良 No.1、No.2 粗物コンベヤ 部分更新

No.1、No.2 粗物コンベヤ

数量 : 2 基 (No.1、No.2)

- ① 駆動側軸受・伝導部品更新 : 軸組品 1 式
- ② 従動側軸受・伝導部品更新 : 軸組品 1 式
- ③ 電動機・減速機更新
  - No.1 : 400V×1.5kW×4P (三相誘導全閉外扇屋外形)
    - ・減速比 : 473 : 1
    - ・定格出力トルク : 2260N/m
    - ・入力回転数 : 1500r/min
    - ・出力回転数 : 3.2r/min
  - No.2 : 400V×3.7kW×4P (三相誘導全閉外扇屋外形)
    - ・減速比 : 473 : 1
    - ・定格出力トルク : 7960N/m
    - ・入力回転数 : 1500r/min
    - ・出力回転数 : 3.17r/min
- ④ コンベヤチェーン更新
  - No.1 : 456 リンク
  - No.2 : 672 リンク

G-6 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 主灰破碎機

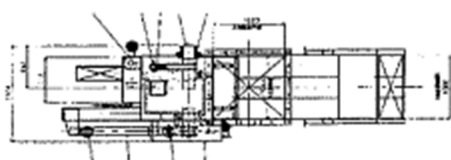


基幹改良 主灰破碎機 部分更新

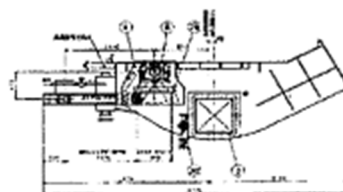
- 1).主灰破碎機本体 数量：2台（1号、2号）
- ①主要部更新
    - 形式：一軸回転式
    - ロール形状：鬼歯直径：600mm
    - 幅：600mm 回転数：33.7rpm
  - ②電動機付減速機更新
    - 400V×22kW×4P（全閉外扇籠形）
    - 減速比：1：43
- 2).油圧ユニット 数量：2台（1号、2号）
- ③全更新
    - 電動機：400V×3.7kW×4P（全閉外扇籠形）
    - 最高吐出圧力：8MPa ポンプ吐出量：27L/min
    - 冷却ファン電動機：200V×0.1kW

G-7 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 主灰加湿装置

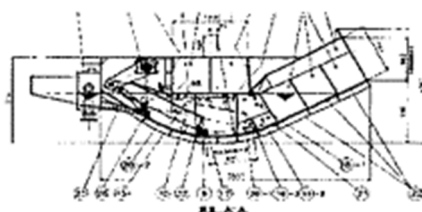
1).主灰加湿装置 平面図



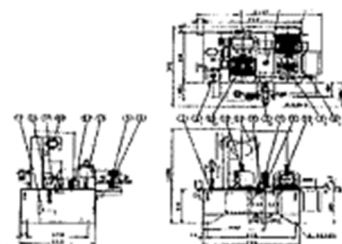
1).主灰加湿装置 側面図



1).主灰加湿装置 部分詳細図



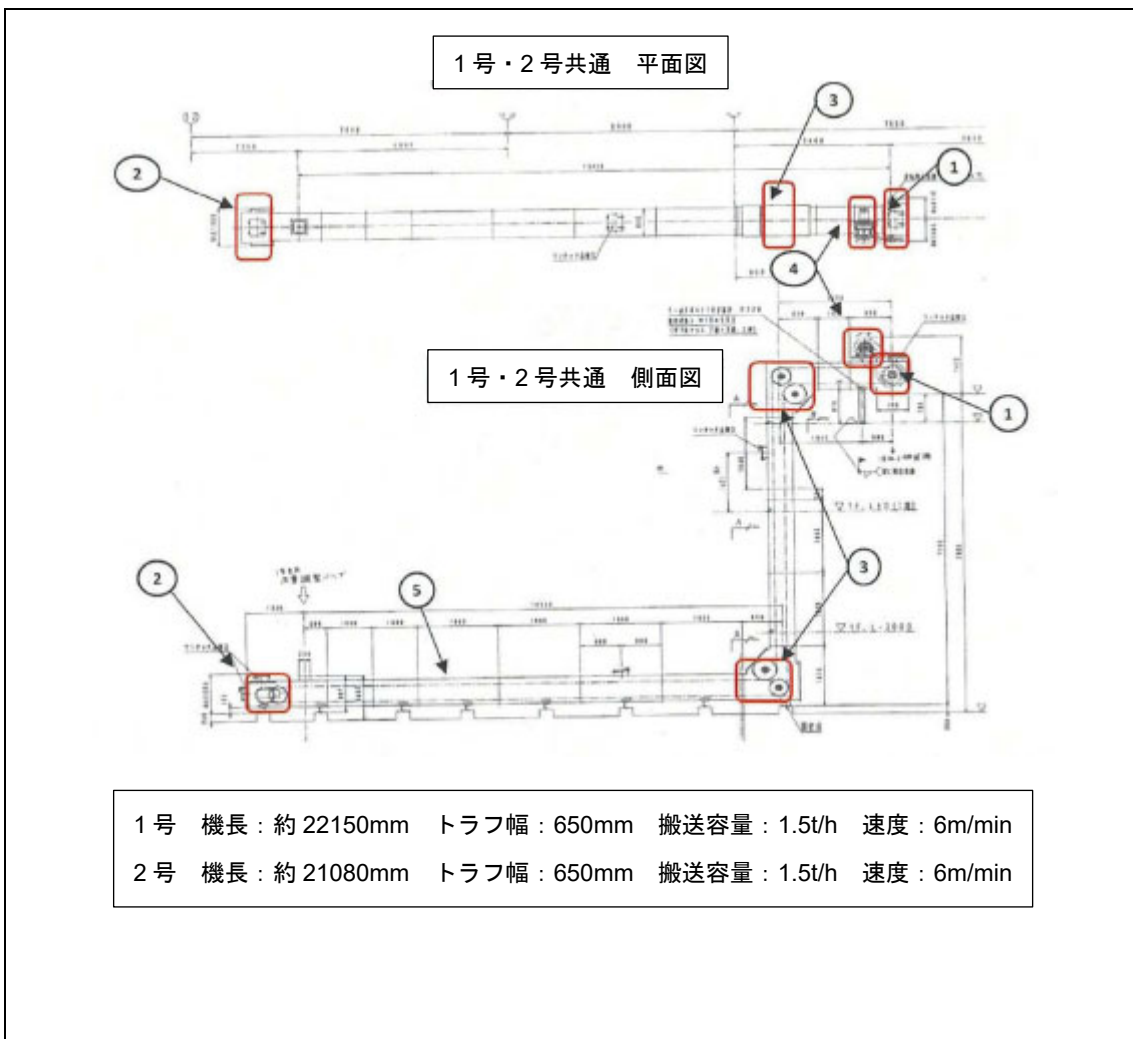
2).油圧ユニット 平面・側面展開図



基幹改良 主灰加湿装置 全更新

- |   |              |
|---|--------------|
| <p>1).主灰加湿装置本体<br/>             機器仕様<br/>             ・搬送物：主灰（加湿灰）<br/>             ・能力：1.5t/h（最大）<br/>             ・見掛比重：0.8~1.2t/m<sup>3</sup><br/>             ・変速方式：油量調節</p>  | <p>数量：1基</p> |
| <p>2).主灰加湿装置油圧ユニット<br/>             機器仕様<br/>             ・最高使用圧力：13.7MPa<br/>             ・連続使用圧力：9.81MPa<br/>             ・最大吐出流量：12L/min<br/>             ・電動機：400V×2.2kW×4P ×2台<br/>             ・三相誘導全閉外扇屋外防塵形</p> | <p>数量：1基</p> |

G-8 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 No.2 主灰コンベヤ



基幹改良 No.2 主灰コンベヤ 部分更新

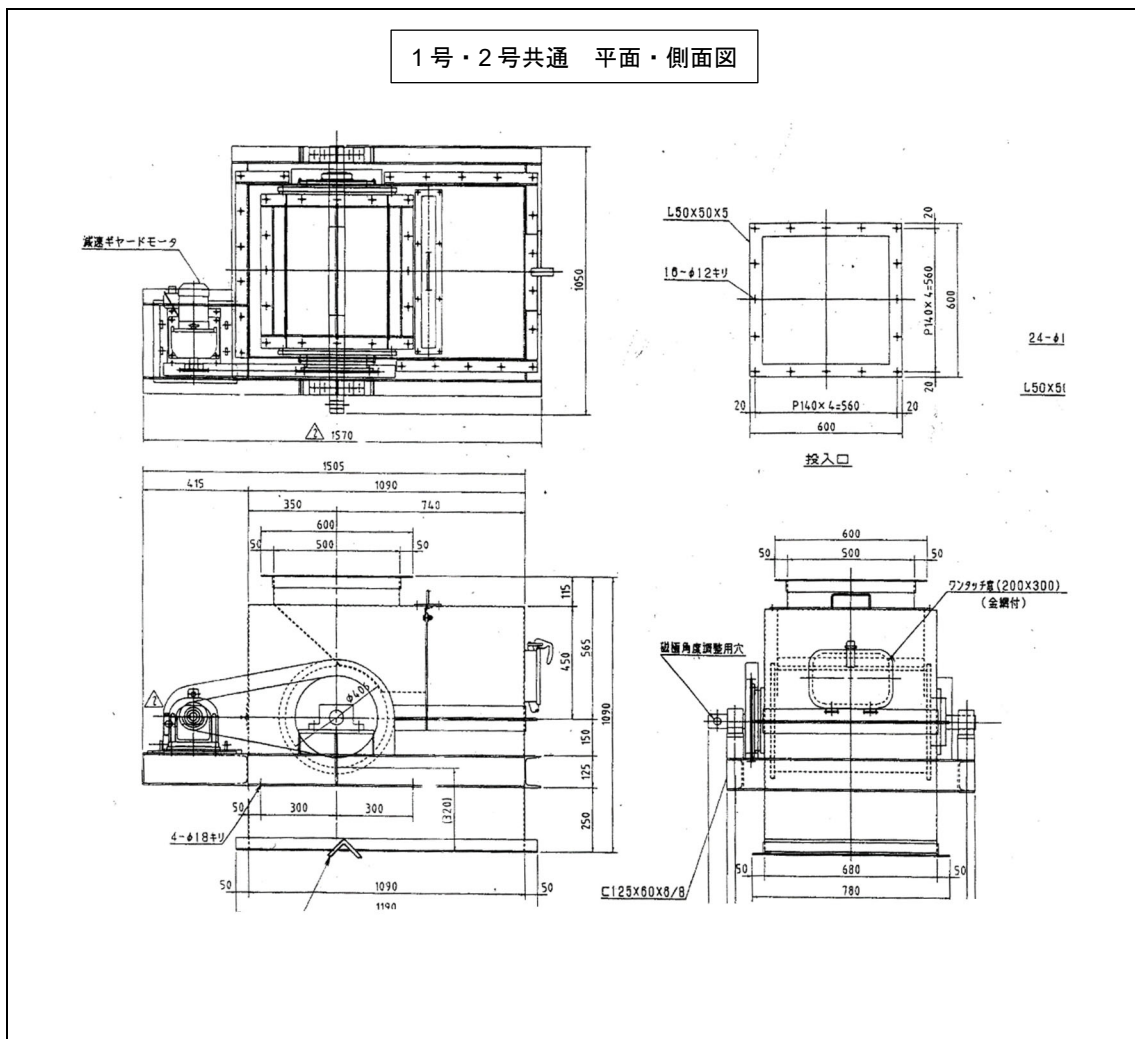
No.2 主灰コンベヤ

数量：2基（1号・2号）

- ① 駆動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ② 従動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ③ 中間部軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ④ 電動機付減速機更新
  - ・ 400V×3.7kW×4P（三相誘導全閉外扇屋外形）
  - ・ 減速比：121：1                      ・ 定格出力トルク：2260N/m
  - ・ 入力回転数：1500r/min                      ・ 出力回転数：12r/min
- ⑤ コンベヤチェーン更新
  - 1号：616 リンク
  - 2号：600 リンク
  - 連続バケット式    ピッチ 150



G-9 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 No.2 磁選機



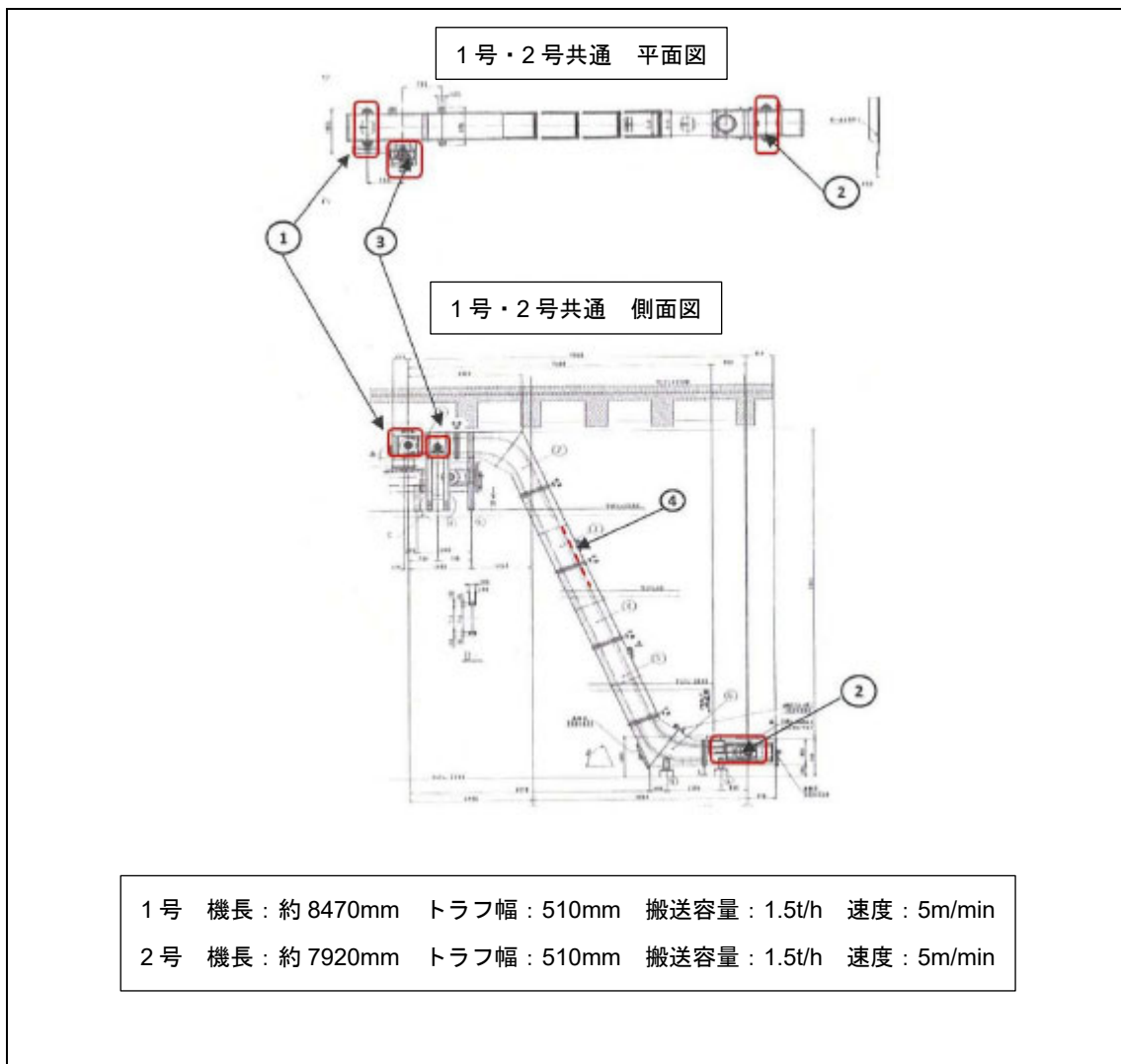
基幹改良 No.2 磁選機 部分更新

No.2 磁選機

数量：2基（1号・2号）

- 1).主灰加湿装置本体  
 機器仕様（現設備）
- ・形式：永久磁石回転式
  - ・能力：1.5t/h
  - ・電動機：400V×0.4kW

G-10 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 No.3 主灰コンベヤ



基幹改良 No.3 主灰コンベヤ 部分更新

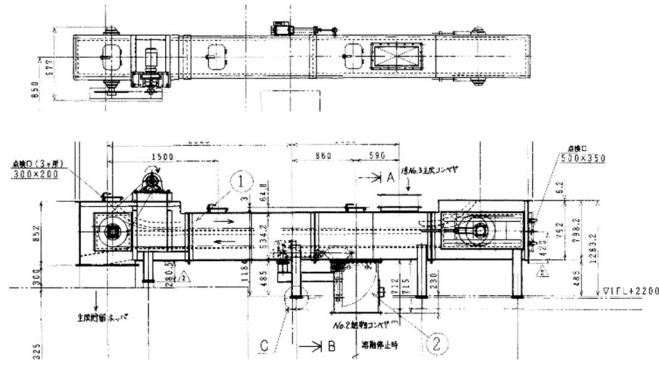
No.3 主灰コンベヤ

数量：2基（1号、2号）

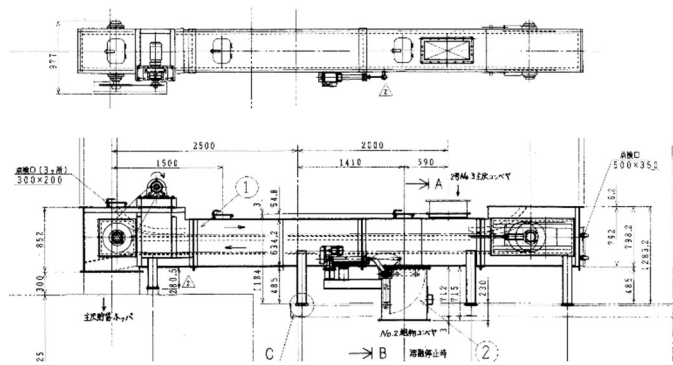
- ①駆動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ②従動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ③電動機付減速機更新
  - ・ 400V×1.5kW×4P（三相誘導全閉外扇屋外形）
  - ・ 減速比：121：1                      ・ 定格出力トルク：950N/m
  - ・ 入力回転数：1500r/min              ・ 出力回転数：12r/min
- ④コンベヤチェーン更新：1号 396 リンク    2号 368 リンク
  - 1号：396 リンク
  - 2号：368 リンク
  - 連続バケット式    ピッチ 150

G-11 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 No.4 主灰コンベヤ

1号 平面・側面図



2号 平面・側面図



1号 機長：約 4975mm 搬送容量：1.5t/h 速度：3m/min  
 2号 機長：約 5525mm 搬送容量：1.5t/h 速度：3m/min

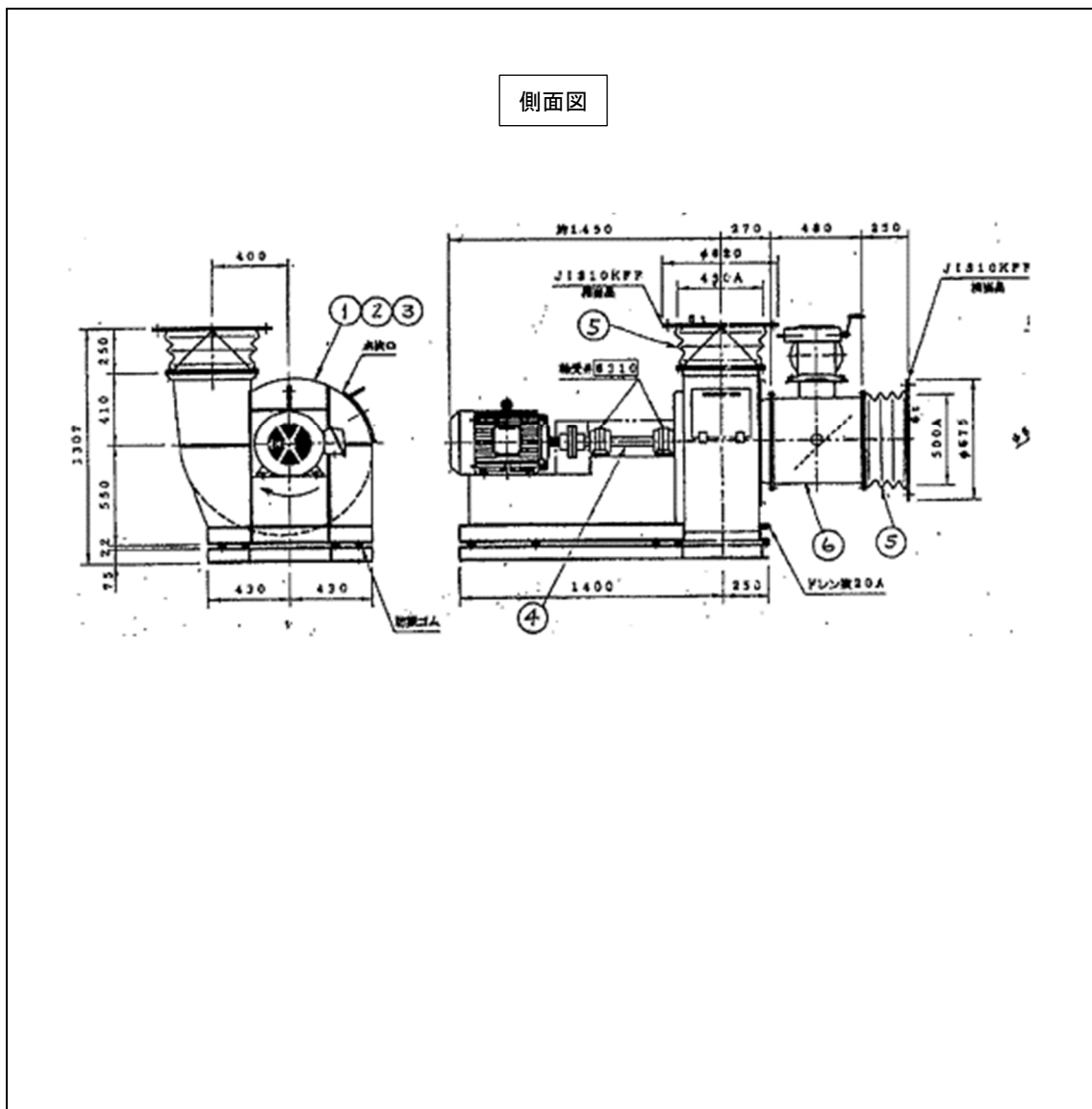
基幹改良 No.4 主灰コンベヤ 部分更新

No.4 主灰コンベヤ

数量：2基（1号、2号）

- ①駆動側軸受・伝導部品更新：軸組品1式
- ②従動側軸受・伝導部品更新：軸組品1式
- ③電動機付減速機更新
  - ・400V×1.5kW×4P（三相誘導全閉外扇屋外形）
  - ・減速比：195：1                      ・定格出力トルク：1030N/m
  - ・入力回転数：1500r/min          ・出力回転数：7.7r/min
- ④コンベヤチェーン更新

G-12 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 溶融設備局所集じん排風機



基幹改良 溶融設備局所集じん排風機 全更新

溶融設備局所集じん排風機排風機（吸込ダンパー含む）

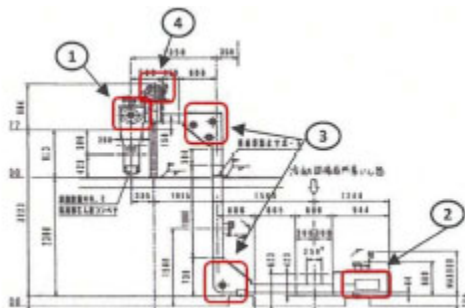
数量：1基

機器仕様

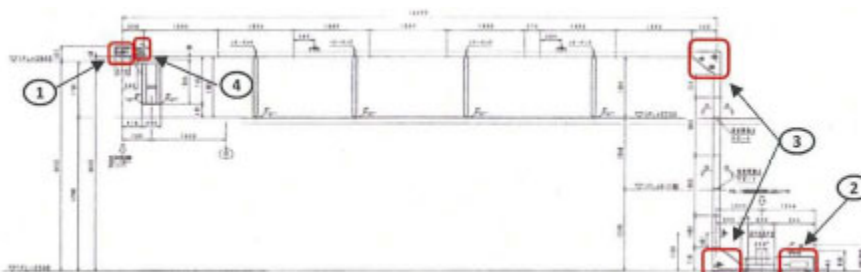
- ・形式：片吸込ターボ型
- ・風量：240m<sup>3</sup>/min
- ・静圧：2.94kPa
- ・回転数：2900min<sup>-1</sup>
- ・吸込ダンパー（電動／手動切替式）
  - 電源：単相 AC100V 50/60Hz トルク：100N・m
  - 回転速度：90°～36° 30秒±10%
- ・電動機：三相誘導電動機 400V×22kW×2P 50Hz

G-13 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 溶融設備局所集じん灰コンベヤ(No.1、No.2)

No.1 側面図



No.2 側面図



No.1 機長：約 7470mm    トラフ幅：150mm    搬送容量：50kg/h    速度：5m/min  
 No.2 機長：約 22930mm    トラフ幅：150mm    搬送容量：50kg/h    速度：5m/min

基幹改良 溶融設備局所集じん灰コンベヤ(No.1、No.2) 部分更新

溶融設備局所集じん灰コンベヤ

数量：2基 (No.1、No.2)

①駆動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式

②従動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式

③中間部軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式

④電動機付減速機更新

No.1： ・ 400V×0.4kW×4P (三相誘導全閉外扇屋外形)

・ 減速比：87：1

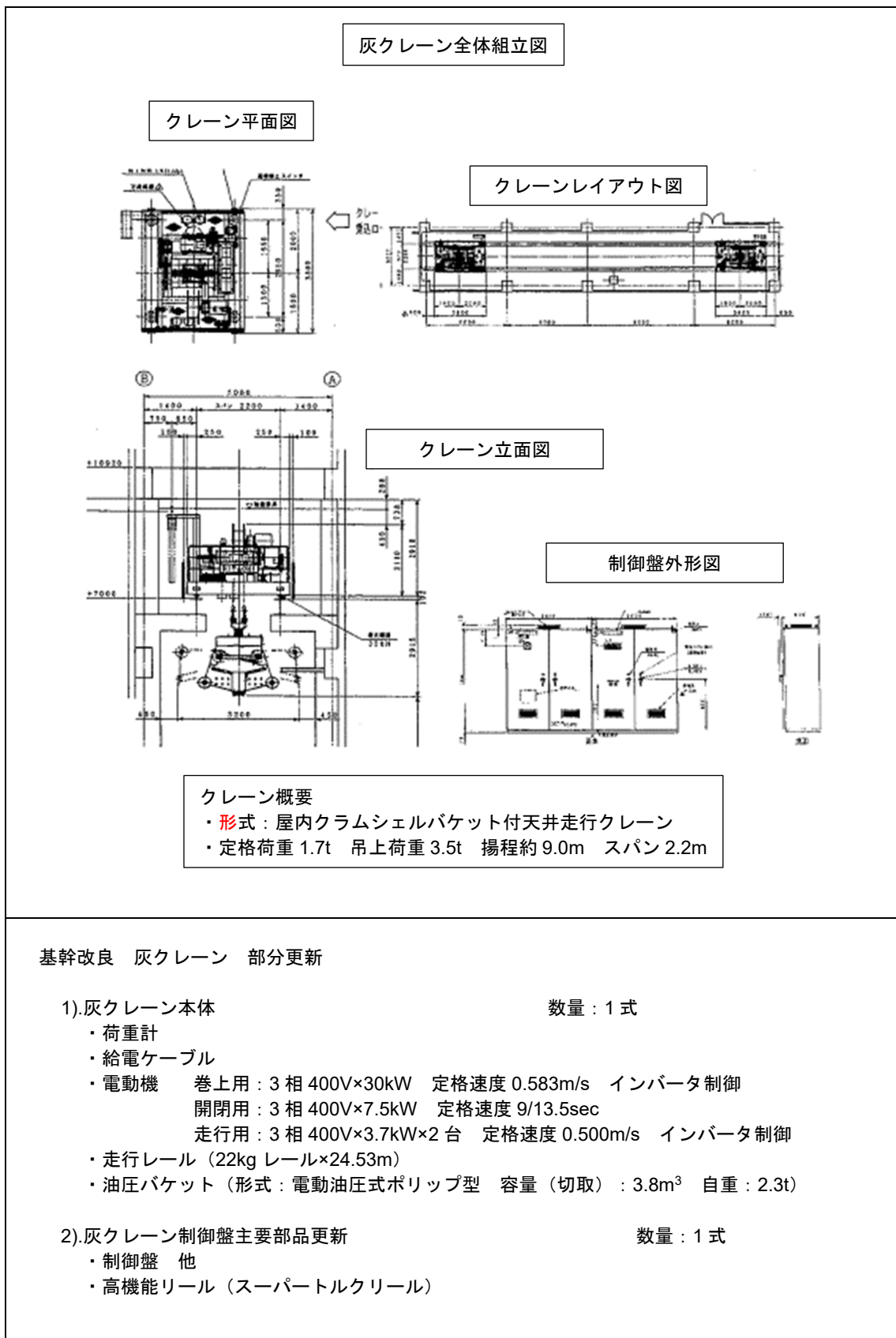
・ 入力回転数：1500r/min      ・ 出力回転数：17r/min

No.2： ・ 400V×0.75kW×4P (三相誘導全閉外扇屋外形)

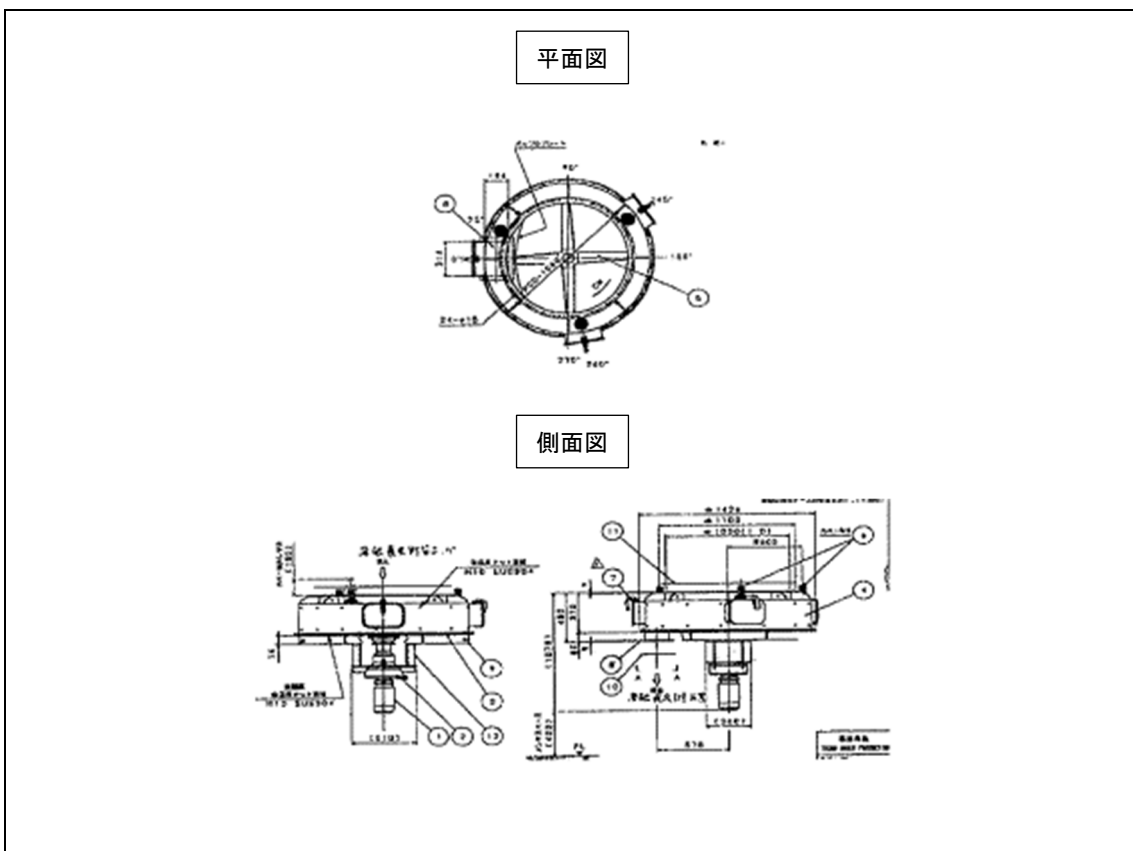
・ 減速比：87：1

・ 入力回転数：1500r/min      ・ 出力回転数：17r/min

G-14 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 灰クレーン、灰クレーン制御盤



G-15 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 二次飛灰定量供給装置  
溶融飛灰定量供給装置



基幹改良 二次飛灰定量供給装置、溶融飛灰定量供給装置

二次飛灰定量供給装置、溶融飛灰定量供給装置 全更新

1).二次飛灰定量供給装置

数量：1基

機器仕様

- ・かさ密度：平均 0.45t/m<sup>3</sup>
- ・安息角：45°
- ・流体：粉上乾灰
- ・供給量：最大 1.4t/h
- ・回転数：1.98～0.33r/min（60Hz～10Hz 使用時）
- ・電動機：400V×0.75kW×4P（インバータ専用 屋外形）
- ・減速比：1：895

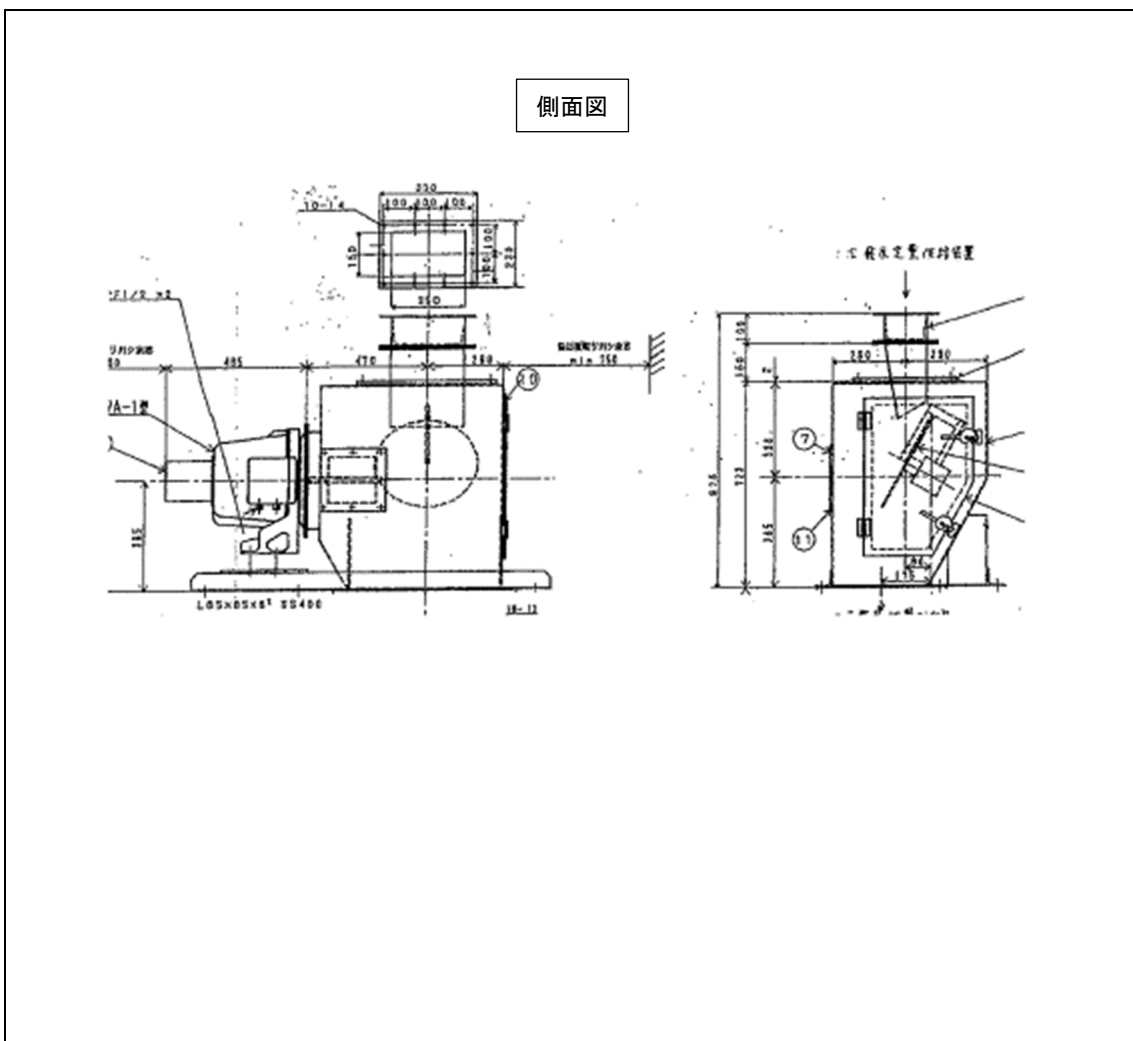
2).溶融飛灰定量供給装置

数量：1基

機器仕様

- ・かさ密度：平均 0.3t/m<sup>3</sup>
- ・安息角：45°
- ・流体：粉状乾灰
- ・供給量：最大 1.4t/h
- ・回転数：0.87～0.48r/min（60Hz～10Hz 使用時）
- ・電動機：400V×0.75kW×4P（インバータ専用 屋外形）
- ・減速比：1：809

G-16 ごみ焼却灰出し・灰溶融設備 二次飛灰計量装置  
 溶融飛灰計量装置



基幹改良 二次飛灰計量装置、溶融飛灰計量装置

二次飛灰計量装置 全更新

数量：1基

機器仕様

- ・形式：インパクトライン式
- ・流体：二次飛灰（粒状乾灰）
- ・見掛比重：0.45t/m<sup>3</sup>
- ・能力：1400kg/h

溶融飛灰計量装置 全更新

数量：1基

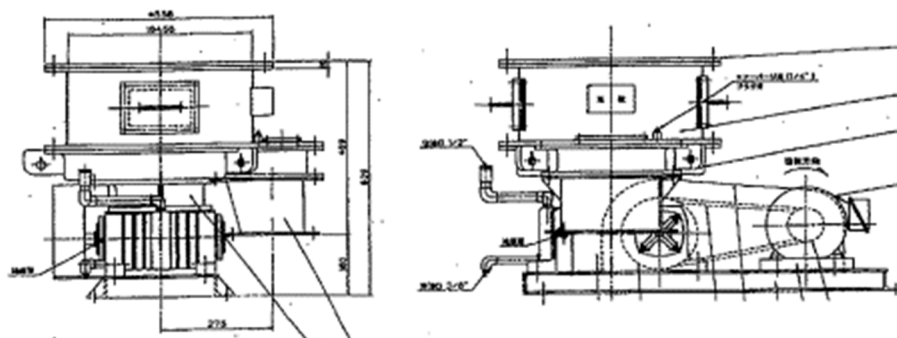
機器仕様

- ・型式：インパクトライン式
- ・流体：溶融飛灰（粒状乾灰）
- ・見掛比重：0.3t/m<sup>3</sup>
- ・能力：1400kg/h



G-17 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 セメント定量供給装置

側面図



基幹改良 セメント定量供給装置

セメント定量供給装置更新（電動機含む）

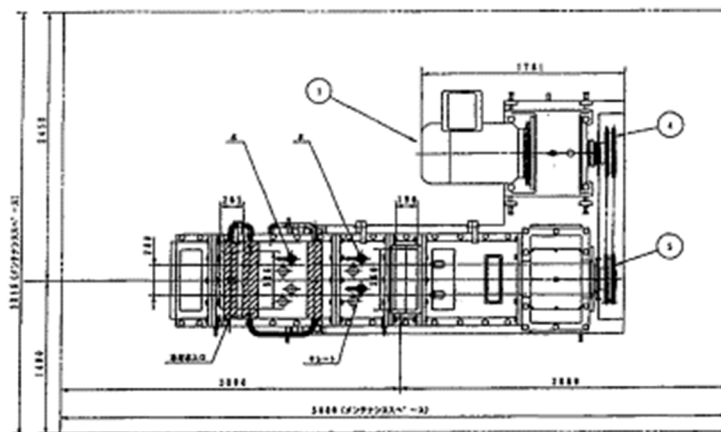
数量：1基

機器仕様

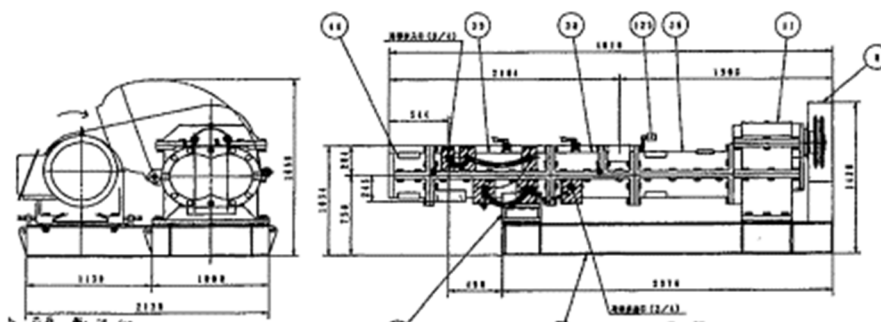
- ・流体：ポルトランドセメント
- ・最大供給量：600kg/h
- ・回転数：2.6min-1(60Hz)
- ・電動機付減速機：400V×0.75kW×4P
- ・減速比：1：60

G-18 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 混練機

平面図



側面図



基幹改良 混練機 全更新

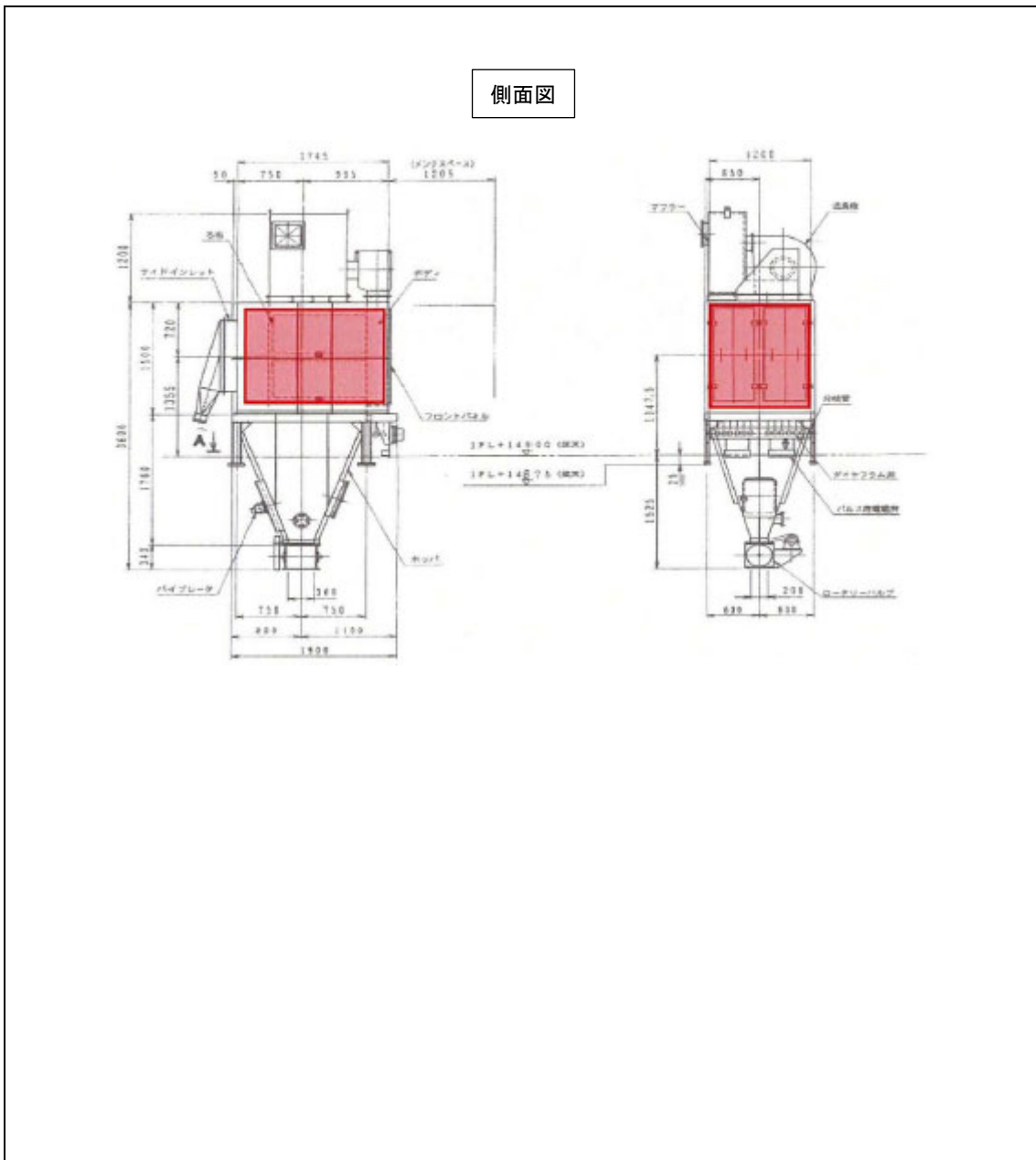
混練機 全更新（高効率化）

数量：2基（1号・2号）

機器仕様

- ・能力：1400kg/h
- ・電動機：400V×55kW×6P
- ・減速比 1：20.476
- ・入力回転数：1000min<sup>-1</sup>
- ・出力回転数：50min<sup>-1</sup>

G-19 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 飛灰処理局所集じん器



基幹改良 飛灰処理局所集じん器 部分更新

ろ布カートリッジ等更新

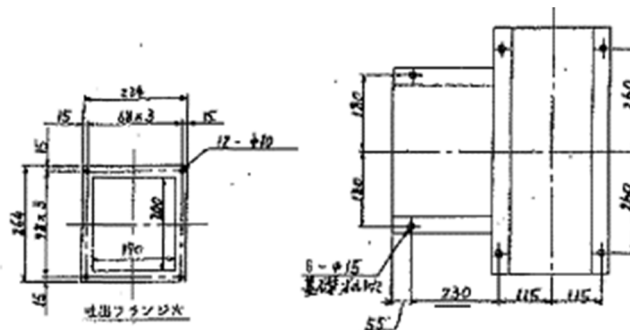
数量：1基

機器仕様

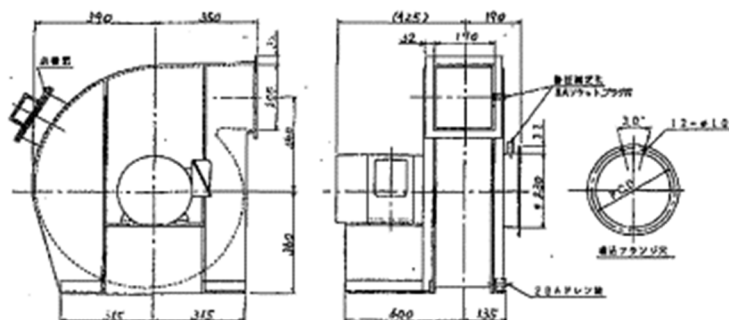
- ・ 処理風量：30m<sup>3</sup>/min
- ・ ダスト払落方式：パルスジェットクリーニング
- ・ ろ過面積：25m<sup>2</sup>
- ・ ろ布材質・形状：ポリエステルフェルト 封筒型
- ・ カートリッジ数：24
- ・ 本体圧力損失：2.0kPa
- ・ 標準使用圧縮空気量：140L/min

G-20 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 飛灰処理局所集じん排風機

平面図



側面展開図



基幹改良 飛灰処理局所集じん排風機 部分更新

飛灰処理局所集じん排風機

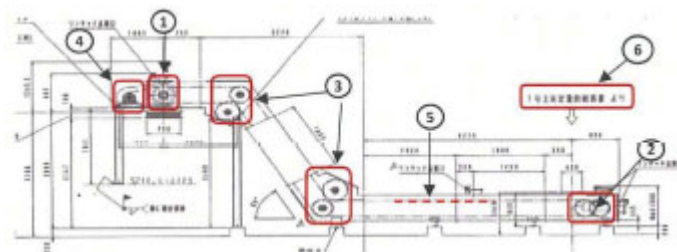
数量：1基

機器仕様

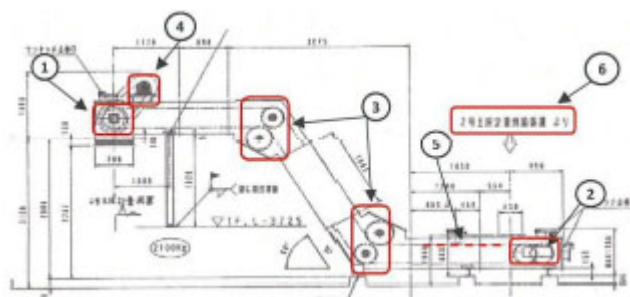
- ・ 吸込口径：φ230
- ・ 吐出口径：200×170
- ・ 駆動方式：直動式
- ・ 風量：30m<sup>3</sup>/min
- ・ 静圧：3.5kPa
- ・ 回転数：2890rpm
- ・ 電動機：400V×3.7kW×2P×50Hz（全閉外扇屋外形）

G-21 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 No.1 主灰供給コンベヤ

1号 側面図



2号 側面図



1号 機長：約 11400mm ケース幅：650mm 搬送容量：1.5t/h 速度：6m/min  
 2号 機長：約 10400mm ケース幅：650mm 搬送容量：1.5t/h 速度：6m/min

基幹改良 No.1 主灰供給コンベヤ 部分更新

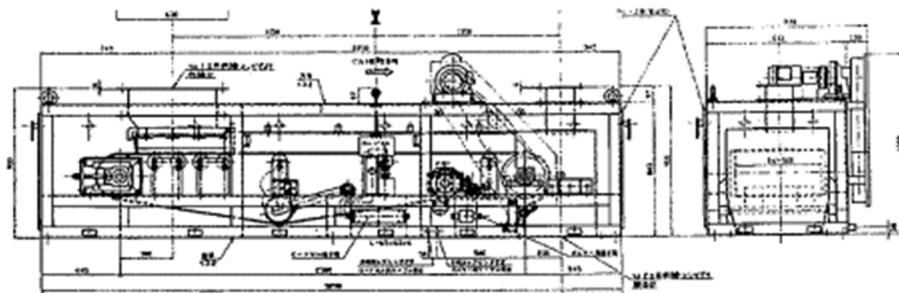
No.1 主灰供給コンベヤ

数量：2基（1号、2号）

- ①駆動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ②従動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ③中間部軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ④電動機付減速機更新
  - ・ 400V×1.5kW×4P（三相誘導全閉外扇屋外形）
  - ・ 減速比：121：1                      ・ 定格出力トルク：950N/m
  - ・ 入力回転数：1500r/min              ・ 出力回転数：12r/min
- ⑤コンベヤチェーン更新：1号 15巻 2号 9巻  
 連続バケット式 ピッチ 150

G-22 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 主灰計量装置

側面展開図



基幹改良 主灰計量装置 部分更新

主灰計量装置（本体・制御盤・秤含む）

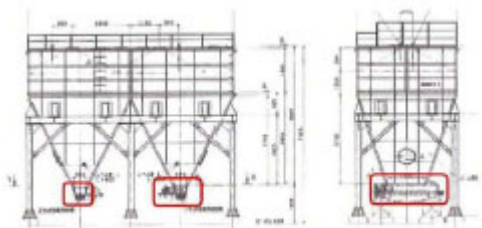
数量：2基（1号、2号）

機器仕様

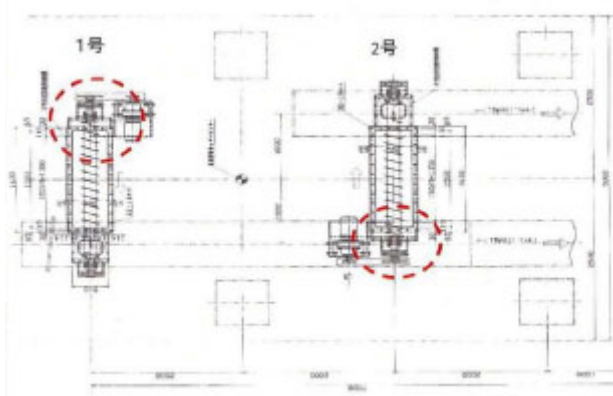
- ・搬送能力設定範囲：400～2000kg/h（常用 1500kg/h）
- ・ベルト巾：500mm ・機長：2300mm ・基準ベルト速度：0.8～4.0m/min
- ・働長：600mm ・秤量：5kg ・輸送量発信パルス：1kg/P
- ・計量精度：±1/200 ・制御精度：±1/100
- ・電動機：400V×0.4kW×4P 可変速範囲 1：10

G-23 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 主灰定量供給装置

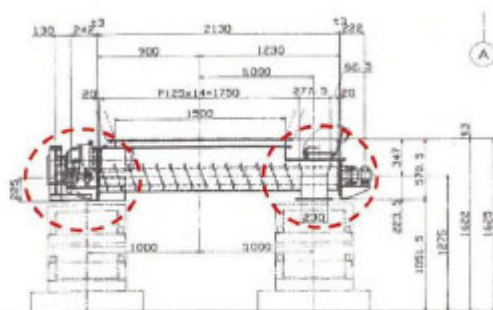
定量供給装置設置図



平面図



側面図



基幹改良 主灰定量供給装置 全更新

主灰定量供給装置（操作盤含む）

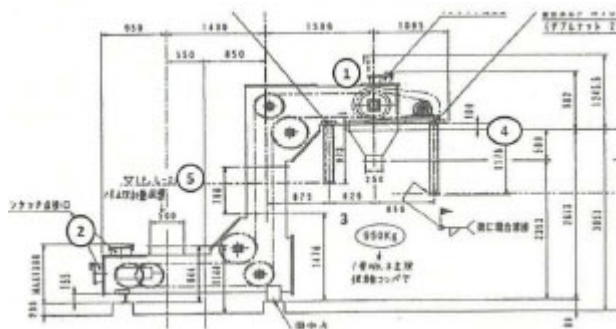
数量：2基（1号、2号）

機器仕様

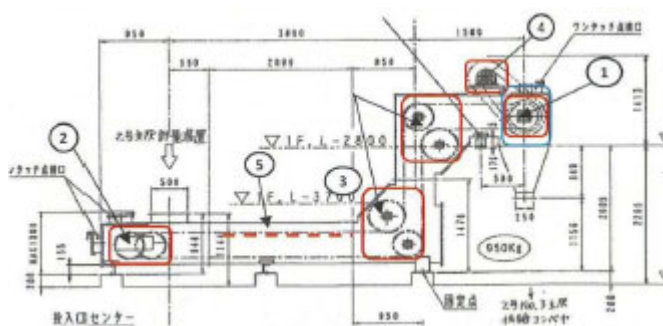
- ・搬送物：主灰
- ・搬送量：1.5t/h
- ・回転数：12rpm（50Hz時）INV制御
- ・スクリー：Φ250×P125×2130L
- ・電動機減速機：400V×3.7kW×4P（全閉外扇屋外形）
- ・減速比：1：104

G-24 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 No.2 主灰供給コンベヤ

1号 側面図



2号 側面図



1号 機長：約 6650mm ケース幅：650mm 搬送容量：1.5t/h 速度：6m/min  
 2号 機長：約 7990mm ケース幅：650mm 搬送容量：1.5t/h 速度：6m/min

基幹改良 No.2 主灰供給コンベヤ 部分更新

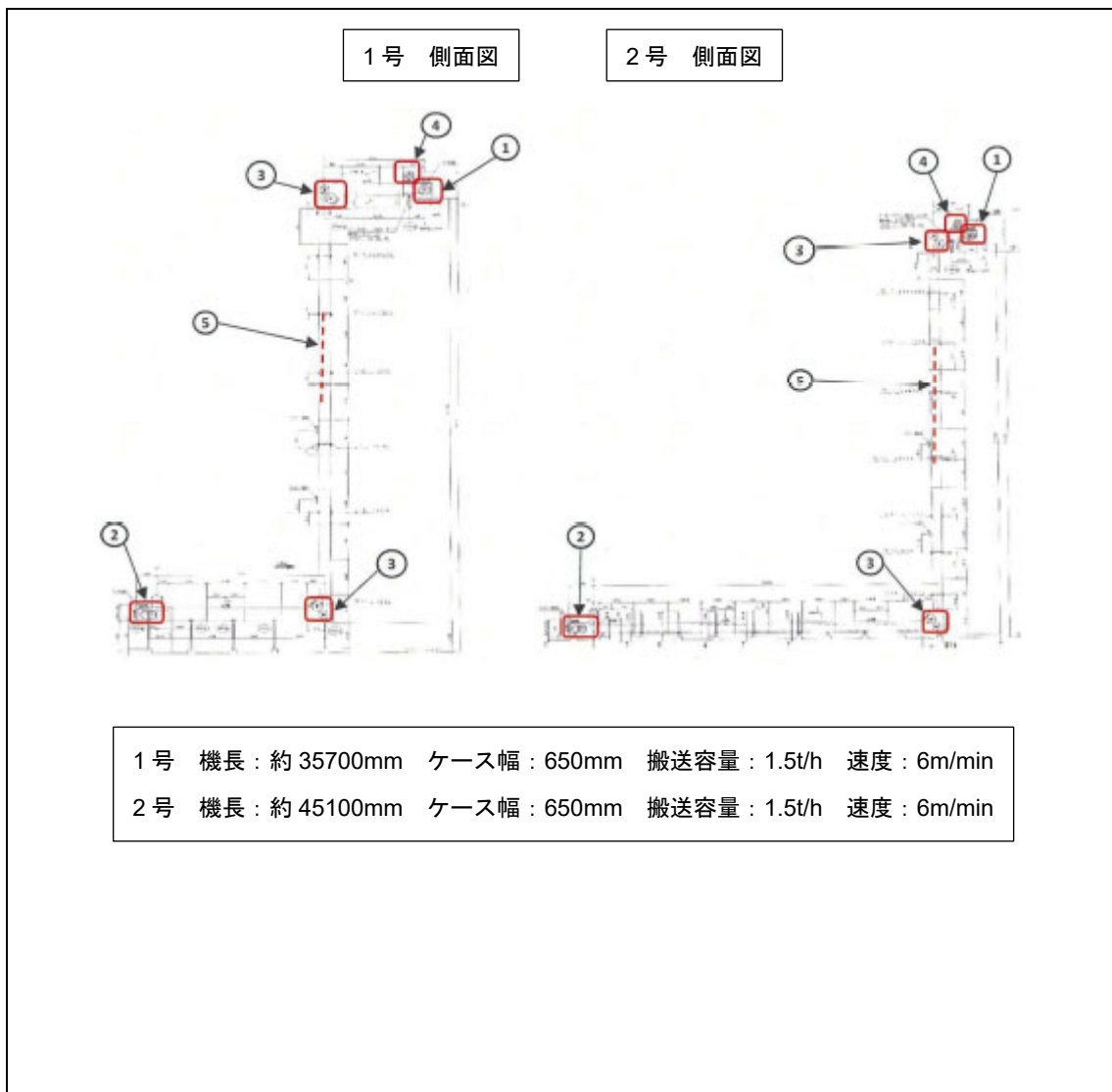
No.2 主灰供給コンベヤ

数量：2基（1号、2号）

- ① 駆動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ② 従動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ③ 中間部軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ④ 電動機付減速機更新
  - ・ 400V×1.5kW×4P（三相誘導全閉外扇屋外形）
  - ・ 減速比：121：1                      ・ 定格出力トルク：950N/m
  - ・ 入力回転数：1500r/min              ・ 出力回転数：12r/min
- ⑤ コンベヤチェーン更新：1号 9巻 2号 10巻  
 連続バケット式 ピッチ 150



G-25 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 No.3 主灰供給コンベヤ



基幹改良 No.3 主灰供給コンベヤ 部分更新

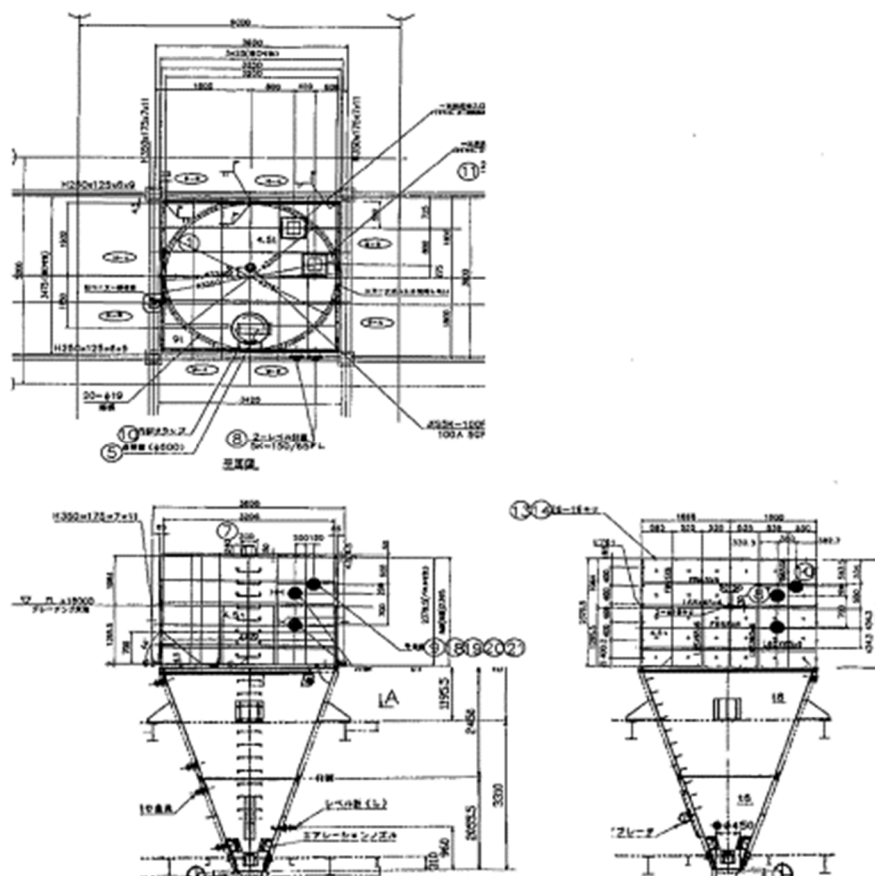
No.3 主灰供給コンベヤ

数量：2基（1号、2号）

- ① 駆動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ② 従動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ③ 中間部軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ④ 電動機付減速機更新
  - ・ 400V×5.5kW×4P（三相誘導全閉外扇屋外形）
  - ・ 減速比：121：1                      ・ 定格出力トルク：3240N/m
  - ・ 入力回転数：1500r/min              ・ 出力回転数：12r/min
- ⑤ コンベヤチェーン更新：1号 48巻 2号 60巻  
 連続バケット式 ピッチ 150

G-26 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 一次飛灰貯留ホツパ

平面・側面展開図



基幹改良 一次飛灰貯留ホツパ 部分更新

一次飛灰貯留ホツパ

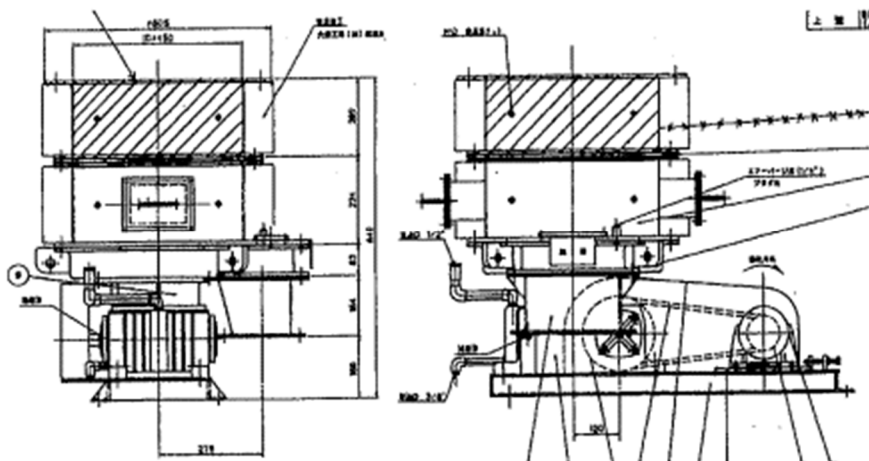
数量：1基

機器仕様

- ・形式：鋼板製円筒型
- ・容量：約 24m<sup>3</sup>
- ・寸法：下部φ3.2m×4.5mH/上部 3.2m×3.2m×2.4mH
- ・材質：SS400

G-27 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 一次飛灰定量供給装置

側面図



基幹改良 一次飛灰定量供給装置 全更新

一次飛灰定量供給装置（電動機・減速機含む）

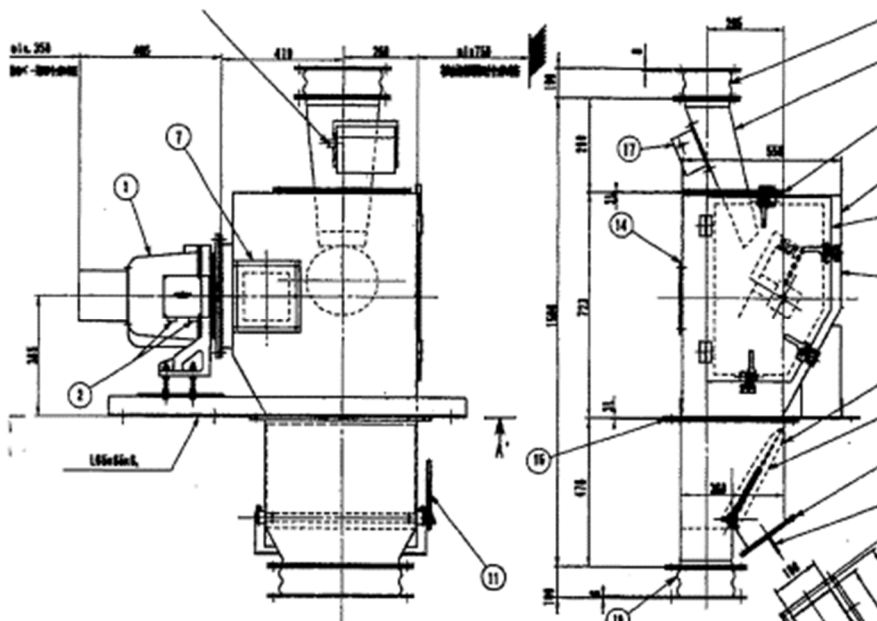
数量：1基

機器仕様

- ・流体：焼却飛灰
- ・最大供給量：300kg/h
- ・回転数：5.0min-1(60Hz)
- ・電動機付減速機：400V×0.75kW×4P
- ・減速比：1：60

G-28 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 一次飛灰計量装置

側面図



基幹改良 一次飛灰計量装置 全更新

一次飛灰計量装置

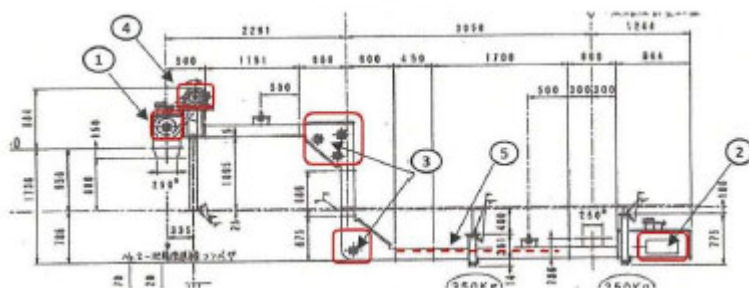
数量：1基

機器仕様

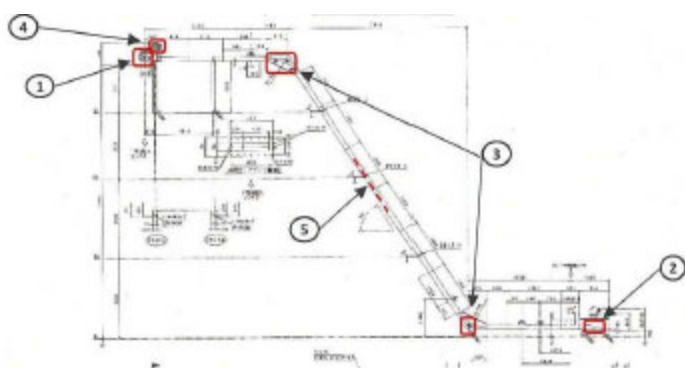
- ・流体：一次飛灰
- ・計量範囲：0～300kg/h
- ・見掛比重： $0.3 \pm 0.1 \text{t/m}^3$
- ・出力：4～20mA DC

G-29 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 No.1、No.2 一次飛灰供給コンベヤ

No.1 側面図



No.2 側面図



No.1 機長：約 8460mm ケース幅：150mm 搬送容量：200kg/h 速度：5m/min  
No.2 機長：約 21100mm ケース幅：150mm 搬送容量：200kg /h 速度：5m/min

基幹改良 No.1、No.2 一次飛灰供給コンベヤ 部分更新

No.1、No.2 一次飛灰供給コンベヤ 数量：2 基 (No.1、No.2)

①駆動側部品更新：軸組品 1 式

②従動側部品更新：軸組品 1 式

③中間部品更新：軸組品 1 式

④電動機付減速機更新

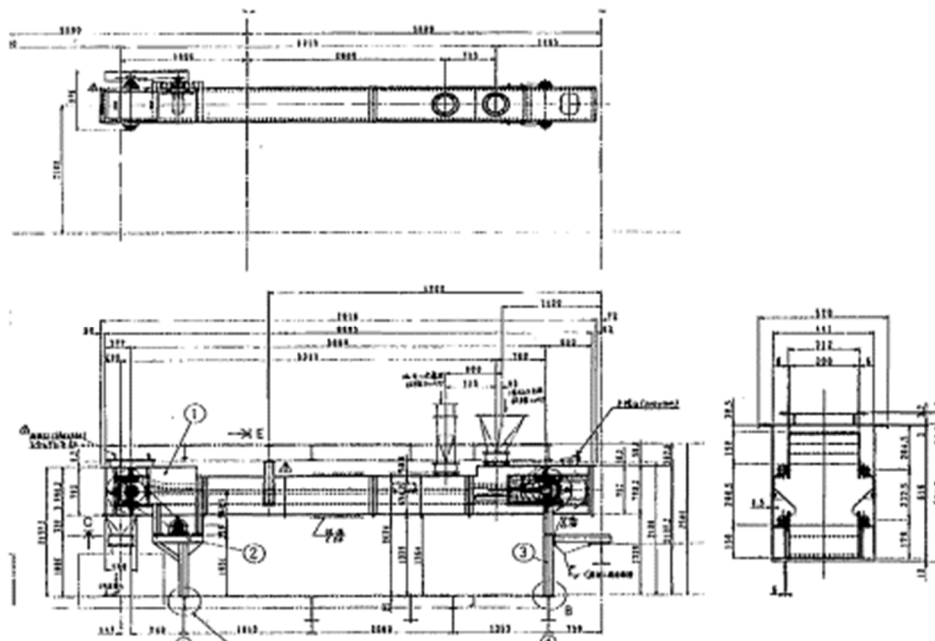
No.1 : ・ 400V×0.4kW×4P(三相誘導全閉外扇屋外形)  
・ 減速比：87 : 1 ・ 入力回転数：1500r/min ・ 出力回転数：17r/min

No.2 : ・ 400V×0.75kW×4P(三相誘導全閉外扇屋外形)  
・ 減速比：87 : 1 ・ 入力回転数：1500r/min ・ 出力回転数：17r/min

⑤コンベヤチェーン更新：No.1 13 巻 No.2 32 巻  
連続バケット式 ピッチ 130

G-30 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 1・2号灰投入コンベヤ

平面・側面展開図（1・2号共通）



1号 機長：約 5868mm 機幅：441mm 搬送量：1.7t/h 速度：3m/min  
 2号 機長：約 5326mm 機幅：442mm 搬送量：1.7t/h 速度：3m/min

基幹改良 1・2号灰投入コンベヤ 部分更新

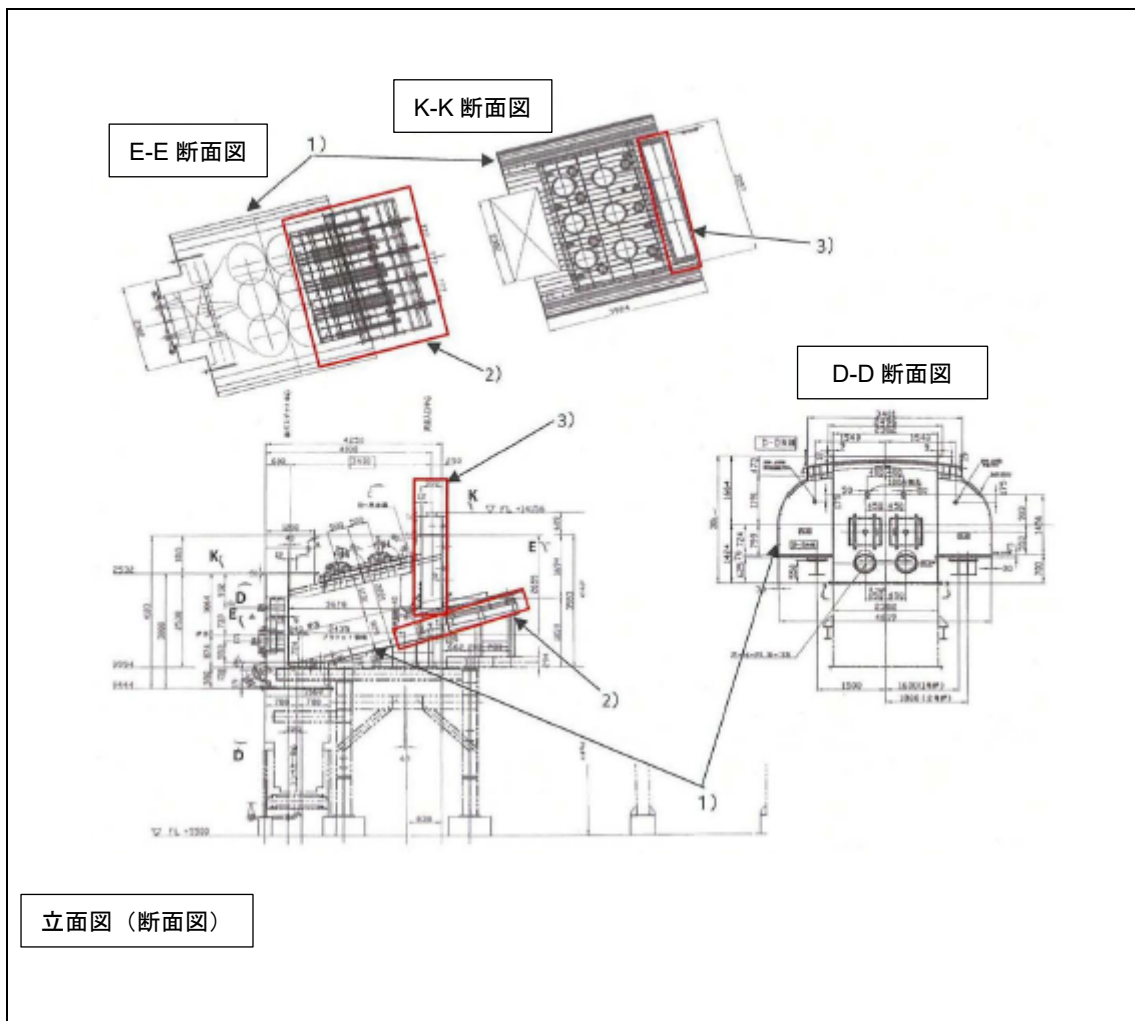
1、2号灰投入コンベヤ

数量：2基（1号、2号）

機器仕様

- ・ 400V×1.5kW×4P（三相誘導全閉外扇形）
- ・ 減速比：195：1      ・ 定格出力トルク：1030N・m
- ・ 入力回転数：1500r/min      ・ 出力回転数：7.7r/min

G-31 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 灰投入ホッパ、灰投入プッシャ、灰溶融炉



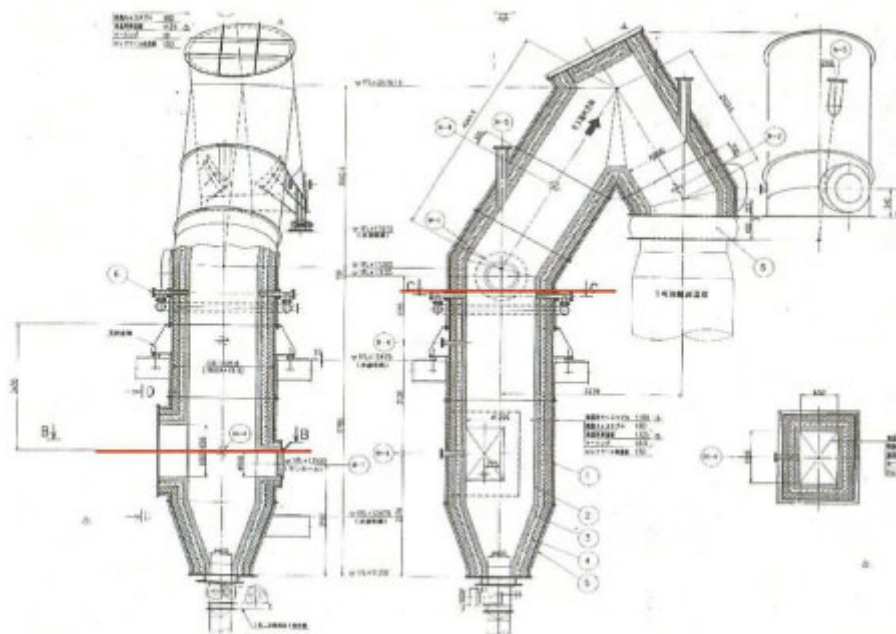
立面図 (断面図)

基幹改良 灰溶融炉、灰投入ホッパ、灰投入プッシャ 全更新

- |  |                         |
|--|-------------------------|
| 1). 灰投入ホッパ<br>機器仕様<br>・形式：溶融炉一体形<br>・貯留容量：約 3 m <sup>3</sup>   | 数量：2 基 (1号、2号)          |
| 2). 灰投入プッシャ<br>機器仕様<br>・形式：油圧駆動押込み式<br>・使用圧力：7MPa<br>・数量：4 式 (1 炉あたり)  | 数量：2 基 (1基/4 式) (1号、2号) |
| 3). 灰溶融炉<br>機器仕様<br>・形式：テルミット式両面灰溶融炉<br>・処理対象物：焼却主灰・一次飛灰混合灰<br>・処理能力：10t/日 (417kg/時間) (1 炉あたり)<br>・燃焼室容量：7.0m <sup>3</sup> | 数量：2 基(1号、2号)           |

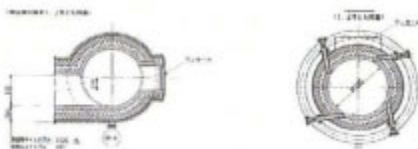
G-32 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 二次燃焼室

立面図（断面図）



B 断面図

C 断面図



基幹改良 溶融二次燃焼室 全更新

溶融二次燃焼室（灰溶融炉更新に伴う）

数量：2基（1号、2号）

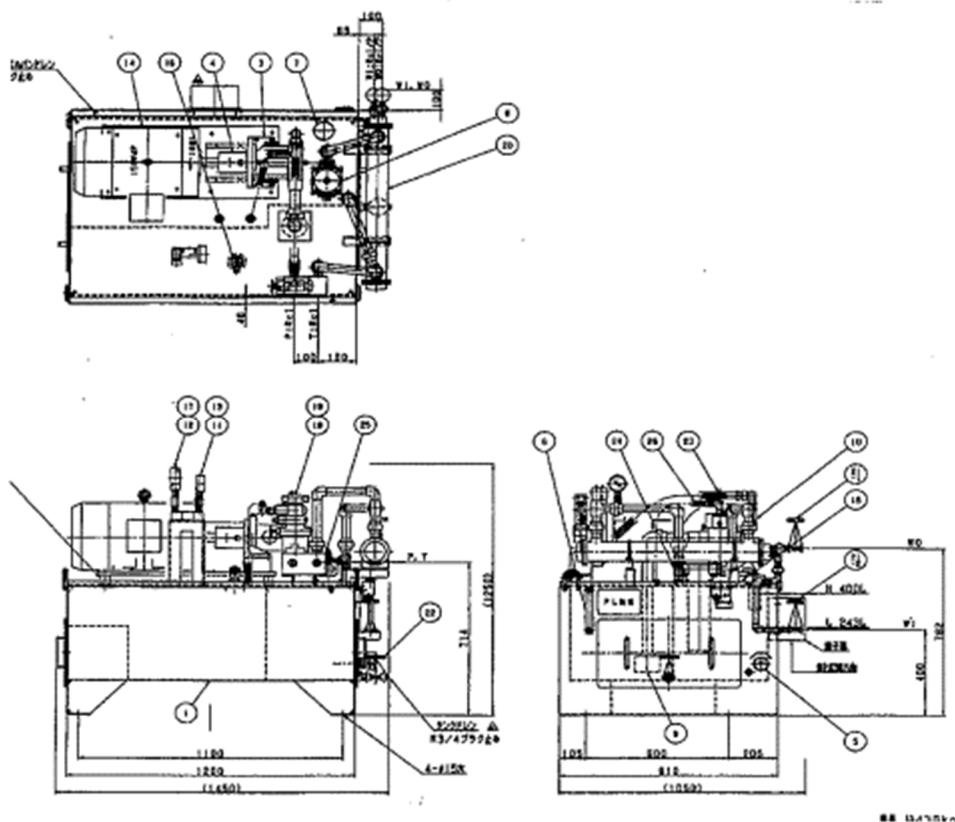
機器仕様

- ・形式：耐火ライニングダクト構造
- ・材質：STPY400 SS400



G-33 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 溶融炉用油圧ユニット

平面・側面展開図



基幹改良 溶融炉用油圧ユニット 全更新

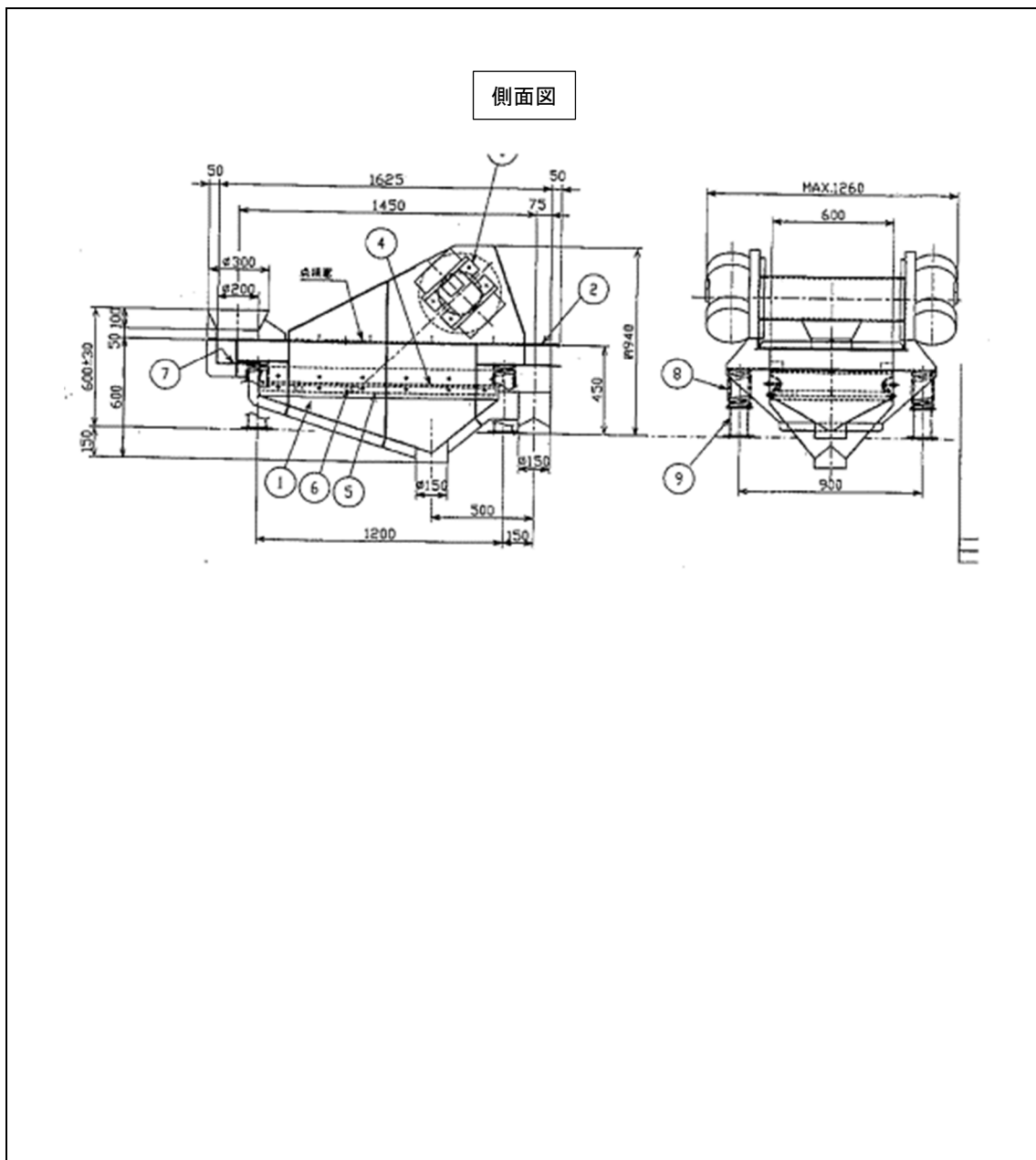
溶融炉用油圧ユニット（灰熔融炉更新に伴う）

数量：2基(1号、2号)

機器仕様

- ・ 最高作動圧力：13.7MPa
- ・ ポンプ吐出量：42L/min at 13.0MPa 1500min-1
- ・ 作動油：水・グリコール系油圧作動油
- ・ 電源：動力系/AC400V 制御系・SOL系/AC100V
- ・ 冷却水：30L/min at MAX32°C 0.2~0.3MPa 工業用淡水

G-34 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 スラグ分級機



基幹改良 スラグ分級機 全更新

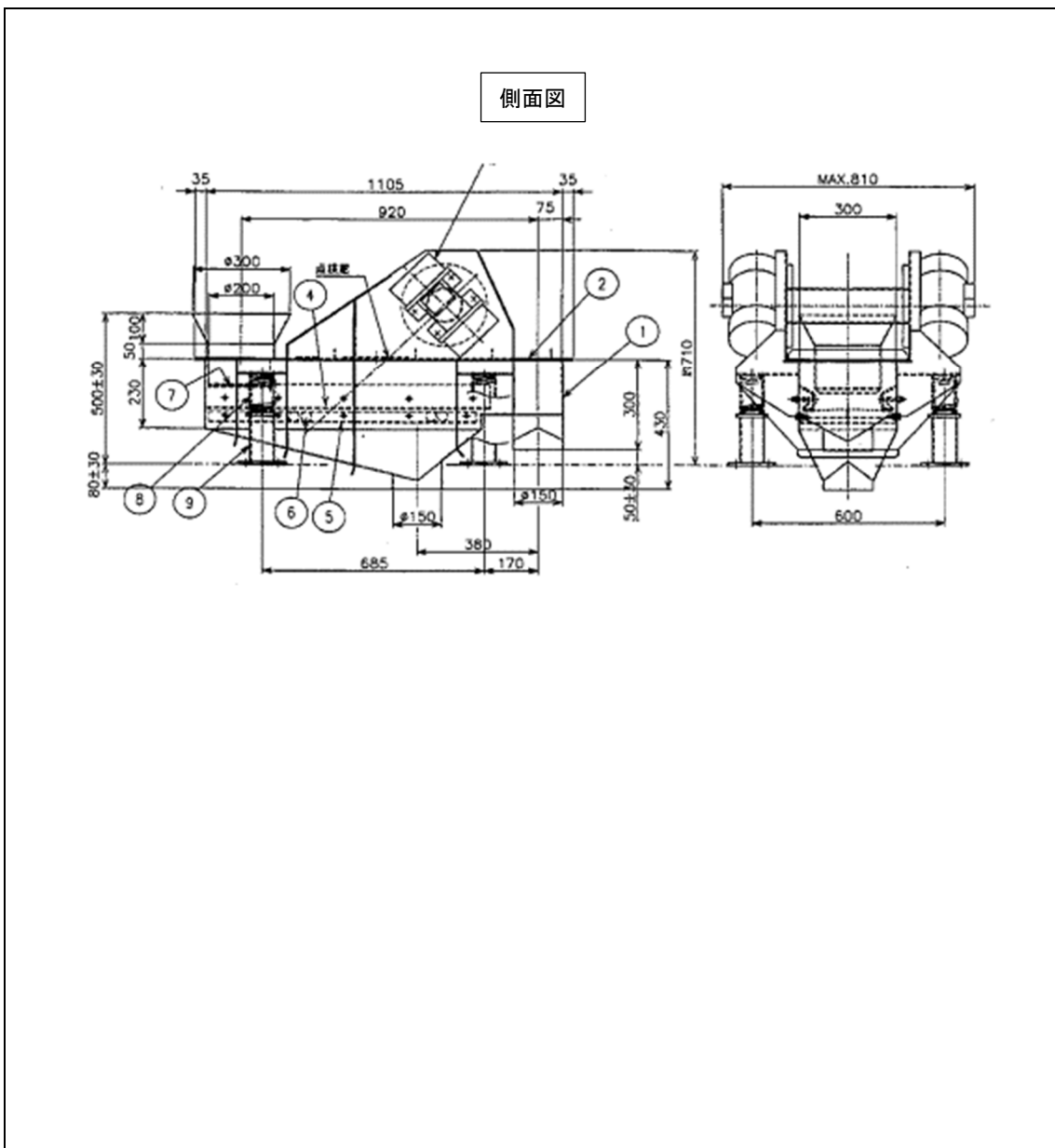
スラグ分級機

数量：1台

機器仕様

- ・ 流体：ごみ焼却灰熔融水砕スラグ
- ・ 見掛比重：1.6 水分 5%
- ・ 処理能力：常用 1250kg/h
- ・ 材質：SUS304
- ・ 振動数：約 24.5Hz・振巾：約 4.0mm ・ 振動角度：45°
- ・ 電動機：400V×0.75kW×4P 2台（全閉形）

G-35 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 スラグ選別機



基幹改良 スラグ選別機 撤去

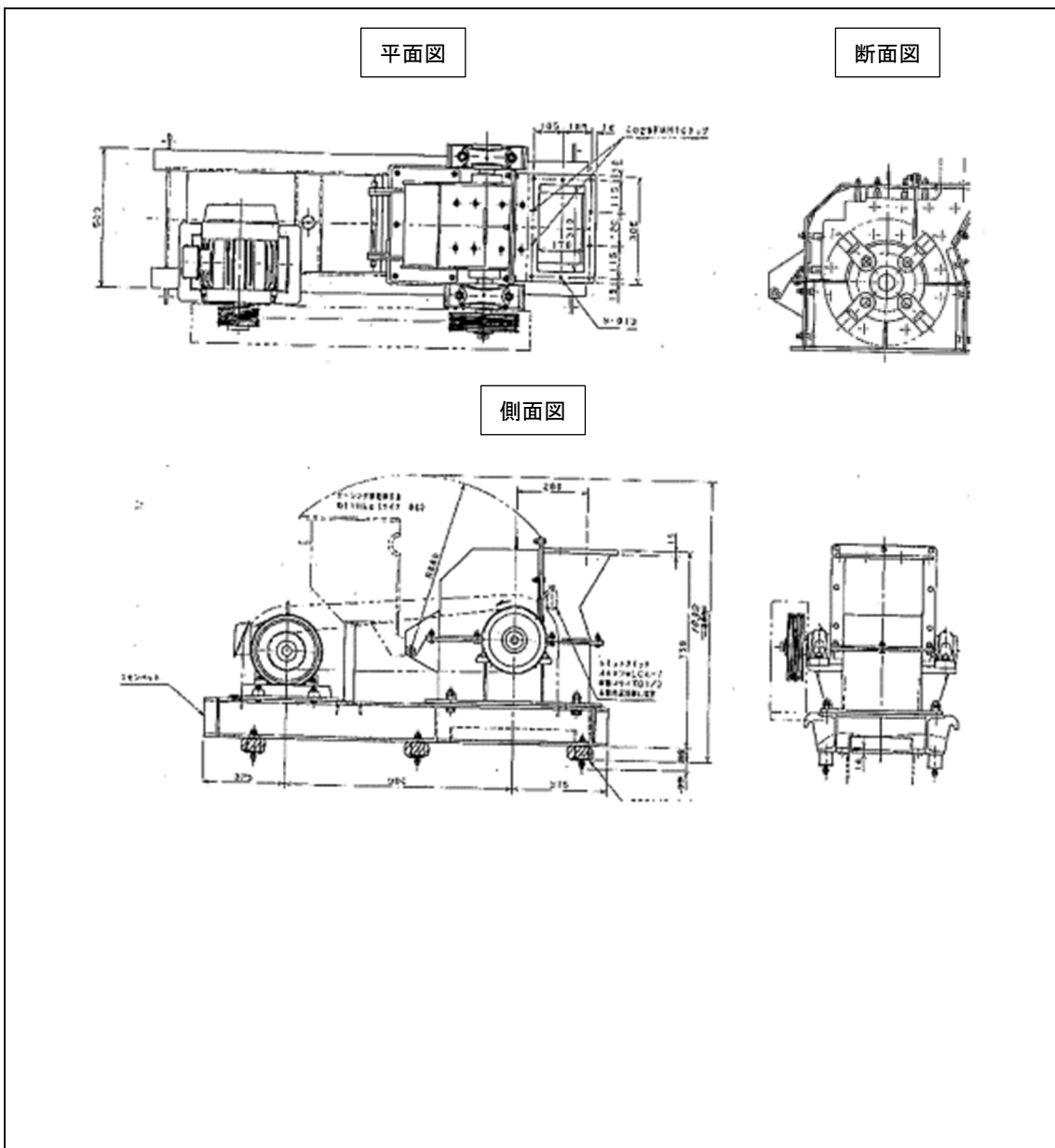
スラグ選別機（スラグ残渣回収系統変更に伴う撤去）

数量：1台

機器仕様

- ・ 流体：ごみ焼却灰熔融水砕スラグ
- ・ 見掛比重：1.6 水分 5%
- ・ 処理能力：常用 125kg/h
- ・ 材質：SUS304
- ・ 振動数：約 24.5Hz ・ 振巾：約 4.0mm ・ 振動角度：45°
- ・ 電動機：400V×0.25kW×4P 2台（全閉形）

G-36 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 スラグ粉碎機



基幹改良 スラグ粉碎機 撤去

スラグ粉碎機 (スラグ残渣回収系統変更に伴う撤去)

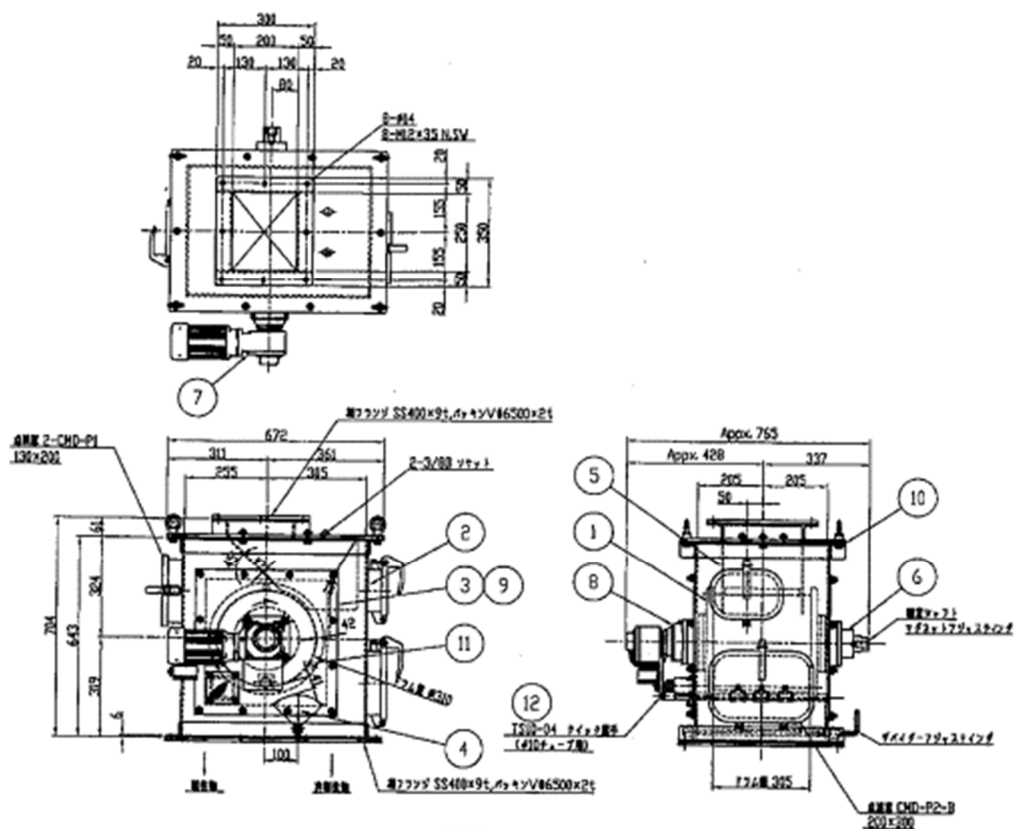
数量 : 1 台

機器仕様

- ・ 流体 : ごみ焼却灰溶融水砕スラグ
- ・ 見掛比重 : 1.6 付着水分 1%
- ・ 処理能力 : MAX125kg/h (機械通過量)
- ・ 型式 : 並列ハンマー型
- ・ 回転数 : 600~1000min-1
- ・ 電動機 : 400V×5.5kW×4P×60Hz (全閉外扇籠形)  
インバータ駆動専用定トルク形

G-37 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 スラグ除鉄機

平面・側面展開図



基幹改良 スラグ除鉄機 撤去

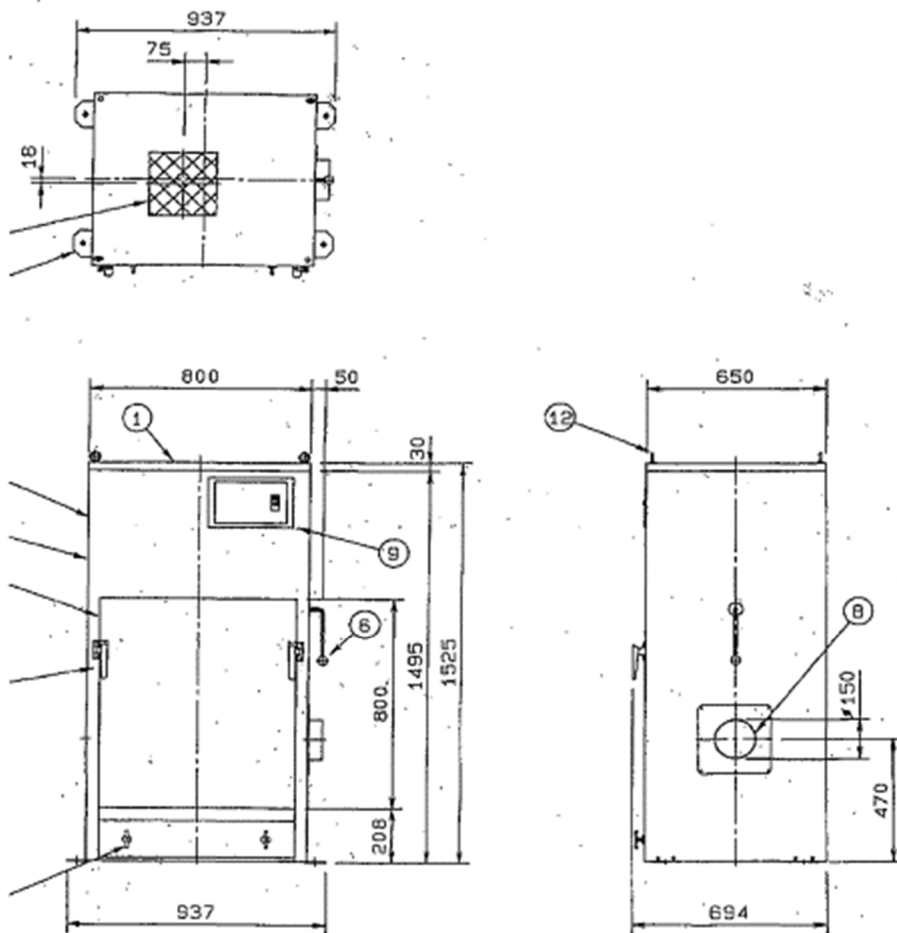
スラグ除鉄機（スラグ残渣回収系統変更に伴う撤去）

数量：1台

- ・ 流体：ごみ焼却灰熔融水砕スラグ
- ・ 見掛比重：1.6 付着水分 5.0%以下
- ・ 処理能力：MAX125kg/h
- ・ 型式：永久磁石式レアアースドラム型
- ・ 磁場強度：ドラム表面より ピーク値 3,000 ガウス以上
- ・ 電動機減速機：400V×0.4kW×4P×50Hz（三相誘導全閉外扇籠形）
- ・ 減速比：30：1 ・ 入力回転数：1500r/min ・ 出力回転数：50r/min

G-38 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 テルミット集塵機

平面・側面展開図



基幹改良 テルミット集塵機 全更新

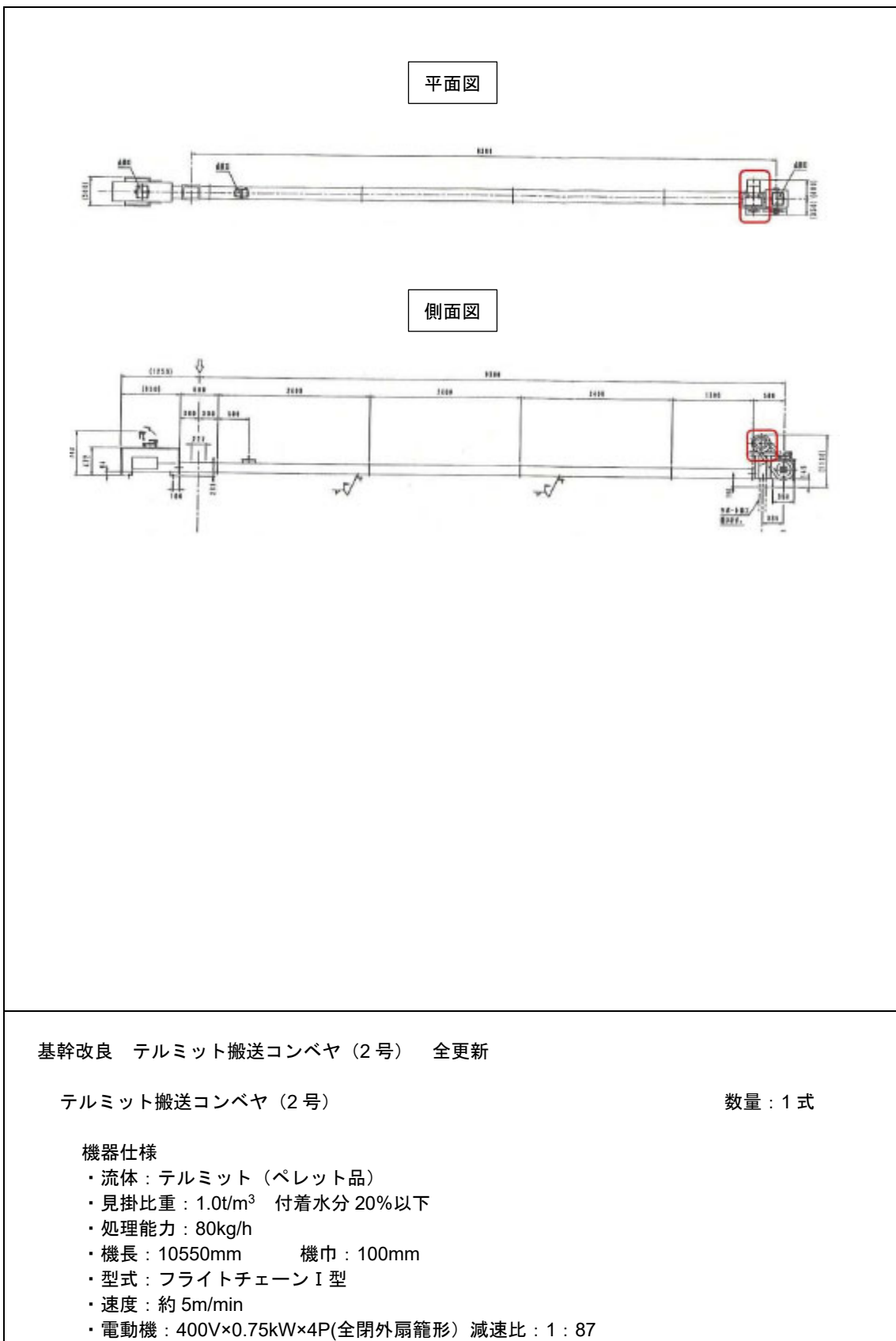
テルミット集塵機

数量：1台

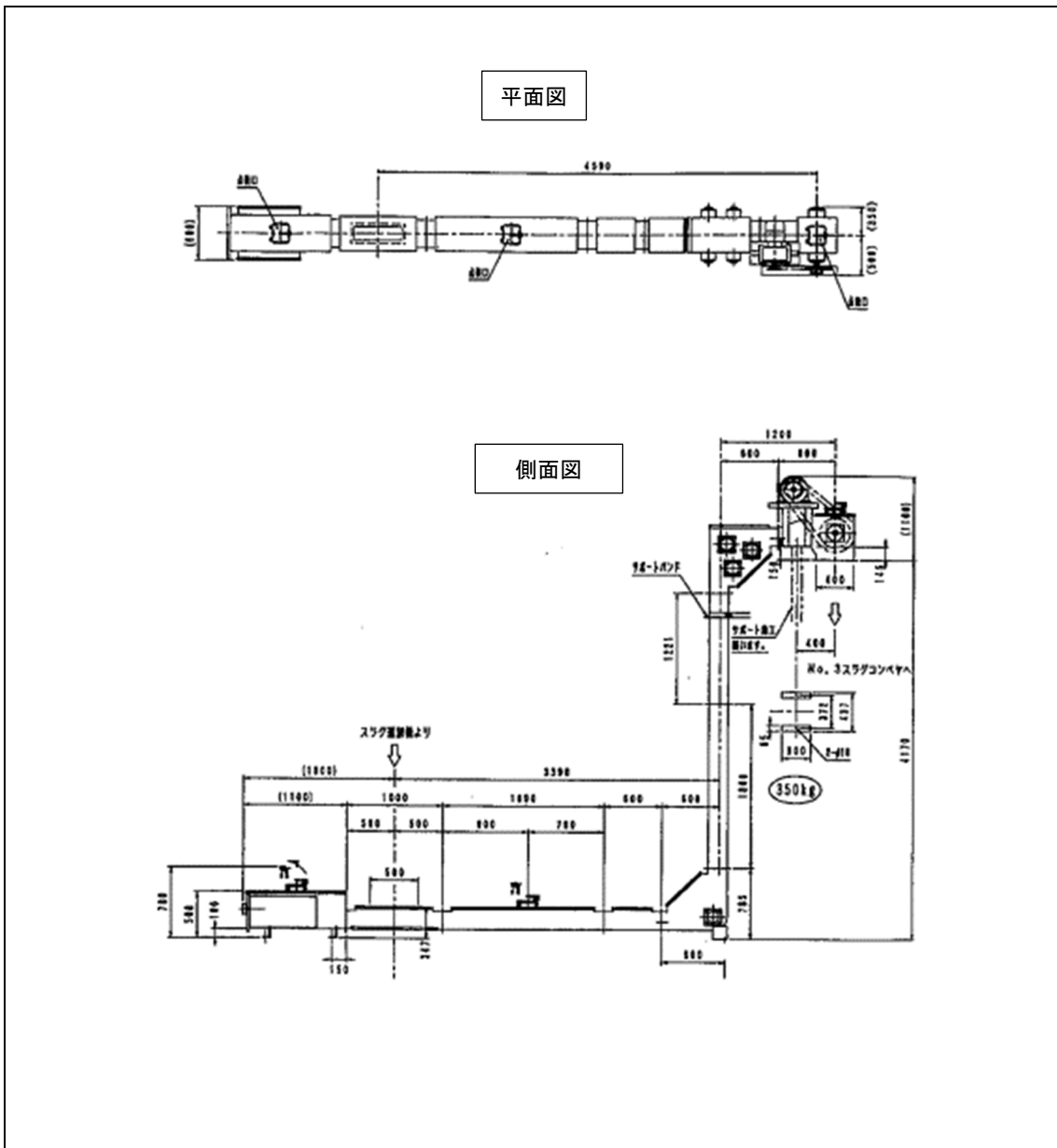
仕様

- ・ファンモータ：400V×1.5kW×2P
- ・最大風量：30m<sup>3</sup>/min
- ・最大静圧：305mmAq・2.9MPa
- ・フィルタ面積：8m<sup>2</sup>
- ・集塵容量：40L

G-39 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備 テルミット搬送コンベヤ (2号)



G-40 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備 スラグ返送コンベヤ



基幹改良 スラグ返送コンベヤ 撤去

スラグ返送コンベヤ (スラグ残渣回収系統変更に伴う撤去)

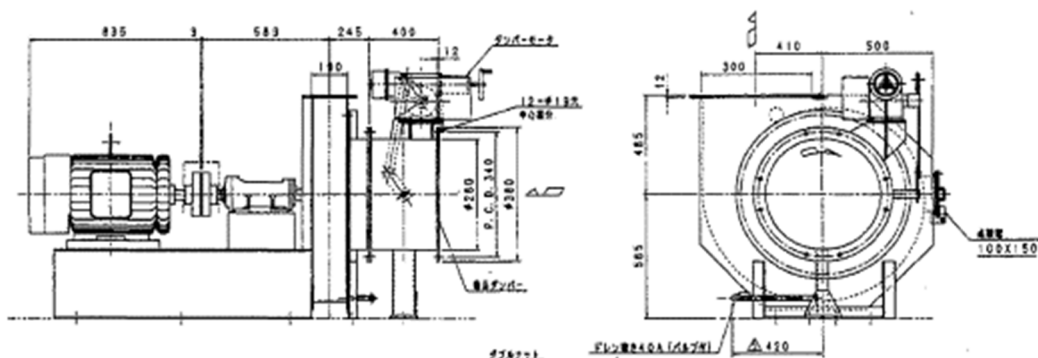
数量：1 式

- ・ 流体：粉砕スラグ
- ・ 見掛比重：1.6t/m<sup>3</sup> 付着水分 5%以下
- ・ 搬送能力：125kg/h
- ・ 機長：10400mm 機巾：150mm
- ・ 型式：フライトチェーン Z型
- ・ 速度：約 2m/min
- ・ コンベヤチェーン：14 巻 ピッチ 260mm
- ・ 電動機：400V×0.75kW×4P(全閉外扇籠形) 減速比：1：195



H-1 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備） 燃烧冷却送風機（1号、2号）

側面図



基幹改良 燃烧冷却送風機 全更新

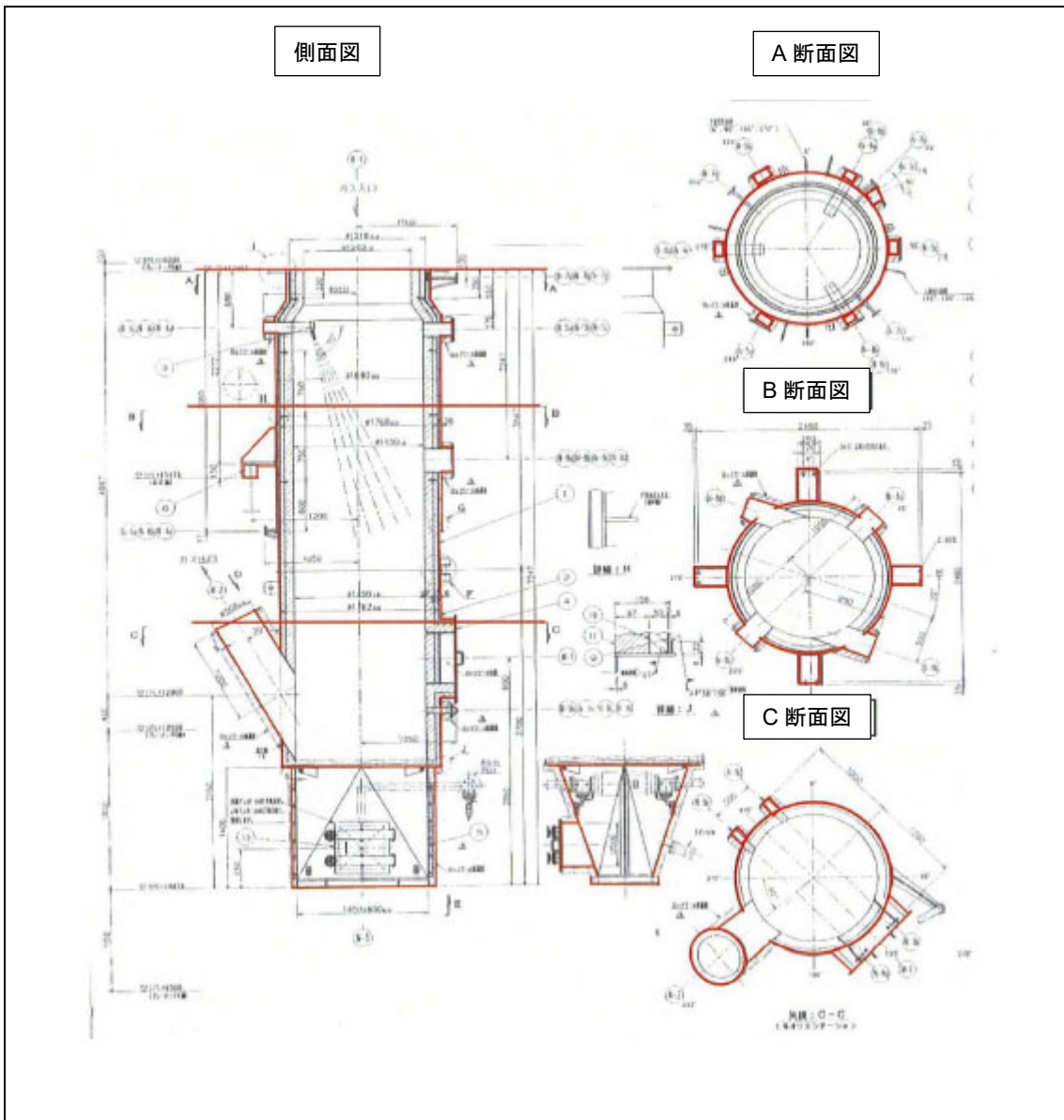
燃烧冷却送風機（電動機・吸込ダンパー含む）

数量：2基（1号・2号）

機器仕様

- ・形式：片吸込ターボ形
  - ・風量：90m<sup>3</sup>/min      ・静圧：6.44kPa      ・回転数：2950min-1
  - ・吸込圧力：-0.44kPa
  - ・電動機：三相誘導電動機 400V×18.5kW×2P 50Hz
  - ・吸込ダンパ（電動／手動切替式）
- 電源：モータ電源/400V×0.1kW 操作電源/100V  
 出力軸回転数：0.42rpm  
 出力軸トルク：98(0～+19.6)N・m

H-2 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備（排ガス処理設備） 熔融減温塔（1号、2号）



基幹改良 熔融減温塔 全更新

熔融減温塔（灰熔融炉更新に伴う）

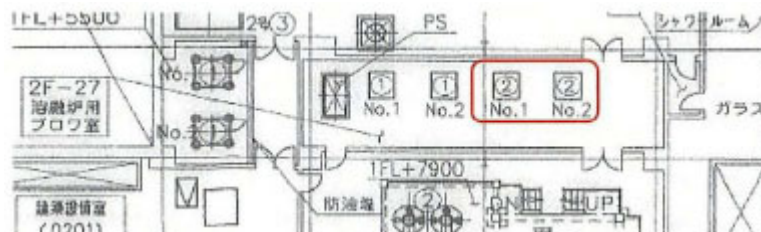
数量：2基（1号、2号）

機器仕様

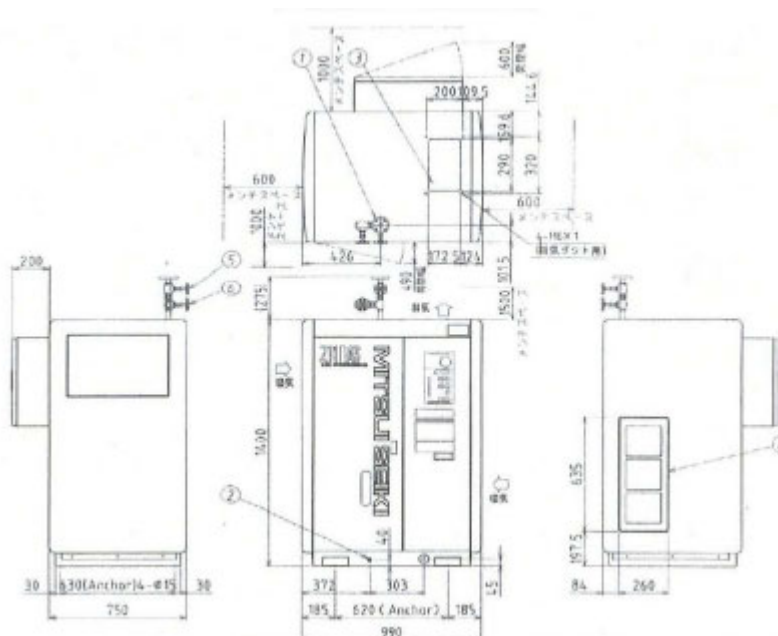
- ・形式：鋼板製円筒型
- ・寸法：内径 1450mm 高さ 7247mm（直胴部 5297mm）
- ・噴霧流体：減温水（再利用水） 空気
- ・設計ガス量：717m<sup>3</sup>N/h
- ・入口ガス温度：常用/1200℃ 最大/1300℃
- ・出ガス温度：167℃
- ・入口ばいじん濃度：67g/m<sup>3</sup>N 以下
- ・入口ガス濃度：HCl/2052ppm SOx/970ppm

H-3 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）溶融減温塔用空気圧縮機

溶融炉用フロア室機器配置図



平面・側面展開図



基幹改良 溶融減温塔用空気圧縮機 全更新

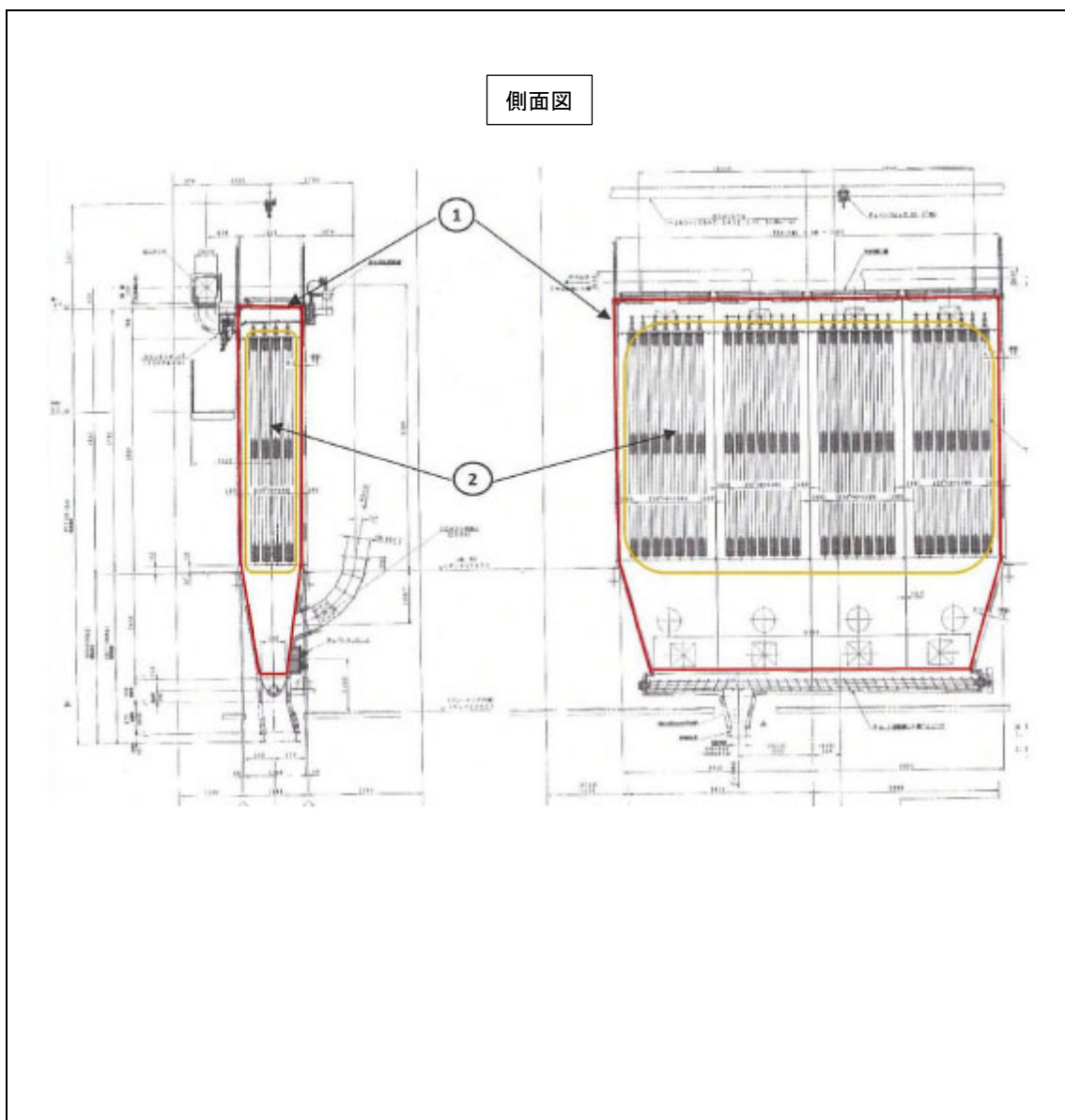
溶融減温塔用空気圧縮機（インバータ方式）

数量：2台（1号、2号）

機器仕様

- ・機体：銅板製箱形、防音パッケージ形
- ・形式：空冷スクルー式（給油式）
- ・吐出圧：0.69MPa
- ・吐出量：1.5m<sup>3</sup>/min(吸込状態換算)
- ・回転速度：2900rpm
- ・電動機：3Φ 400V×11kW×2P

#### H-4 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備） 溶融集じん器



##### 基幹改良 溶融集じん器 部分更新

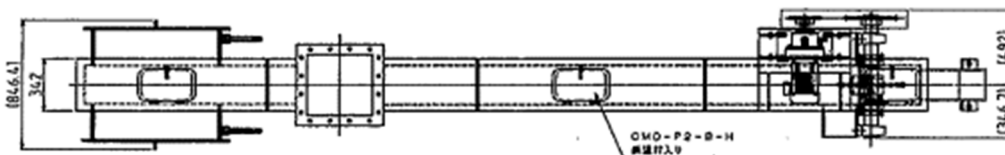
- ①集じん器ろ布更新数量 数量：2基（1号、2号）  
②電動機・減速機更新

##### 機器仕様

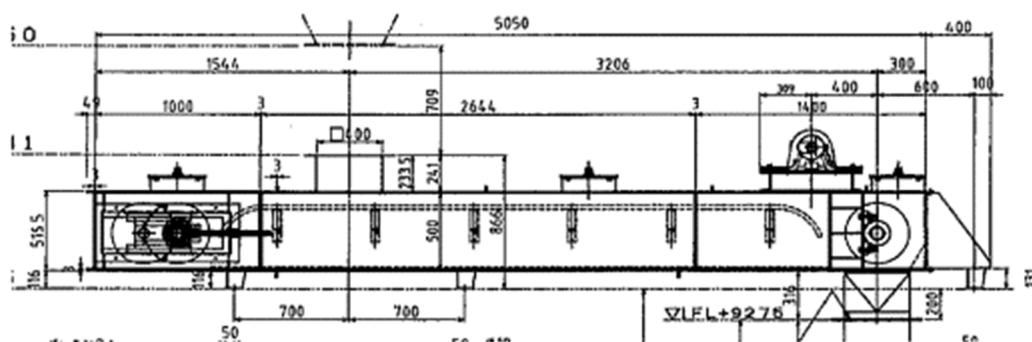
- ・形式：パルスジェット式バグフィルタ
- ・設計ガス量：最大 5027 m<sup>3</sup>N/h
- ・設計ガス温度：常用約 150℃（最高 250℃）
- ・入口含じん量：80g/m<sup>3</sup>N
- ・出口含じん量：0.02g/m<sup>3</sup>N 以下
- ・ろ布面積：約 280m<sup>2</sup>

H-5 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）1号、2号 No.1 溶融飛灰コンベヤ

1号、2号共通平面図



1号、2号共通側面図



基幹改良 1号、2号 No.1 溶融飛灰コンベヤ 撤去

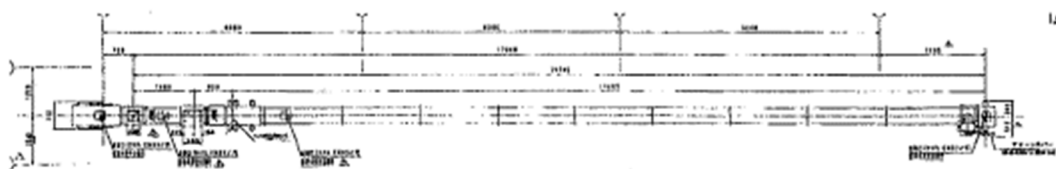
1号、2号 No.1 溶融飛灰コンベヤ（溶融炉更新に伴う撤去） 数量：2基（1号、2号）

機器仕様（1号、2号共通）

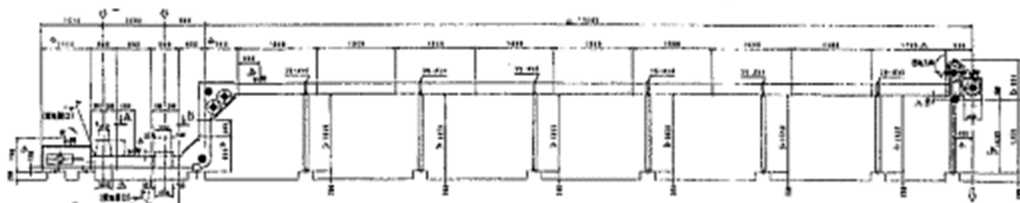
- ・機長：5050mm
- ・機幅：250mm
- ・チェーン速度：4m/min
- ・見掛比重：0.2~0.8t/m<sup>3</sup>
- ・電動機、減速機：400V×0.75kW×4P
- ・搬送量：（常用）170kg/h（最大）600kg/h
- ・減速比：1/273

H-6 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備） 1号 No.3 溶融飛灰コンベヤ

平面図



側面図



基幹改良 1号 No.3 溶融飛灰コンベヤ 全更新

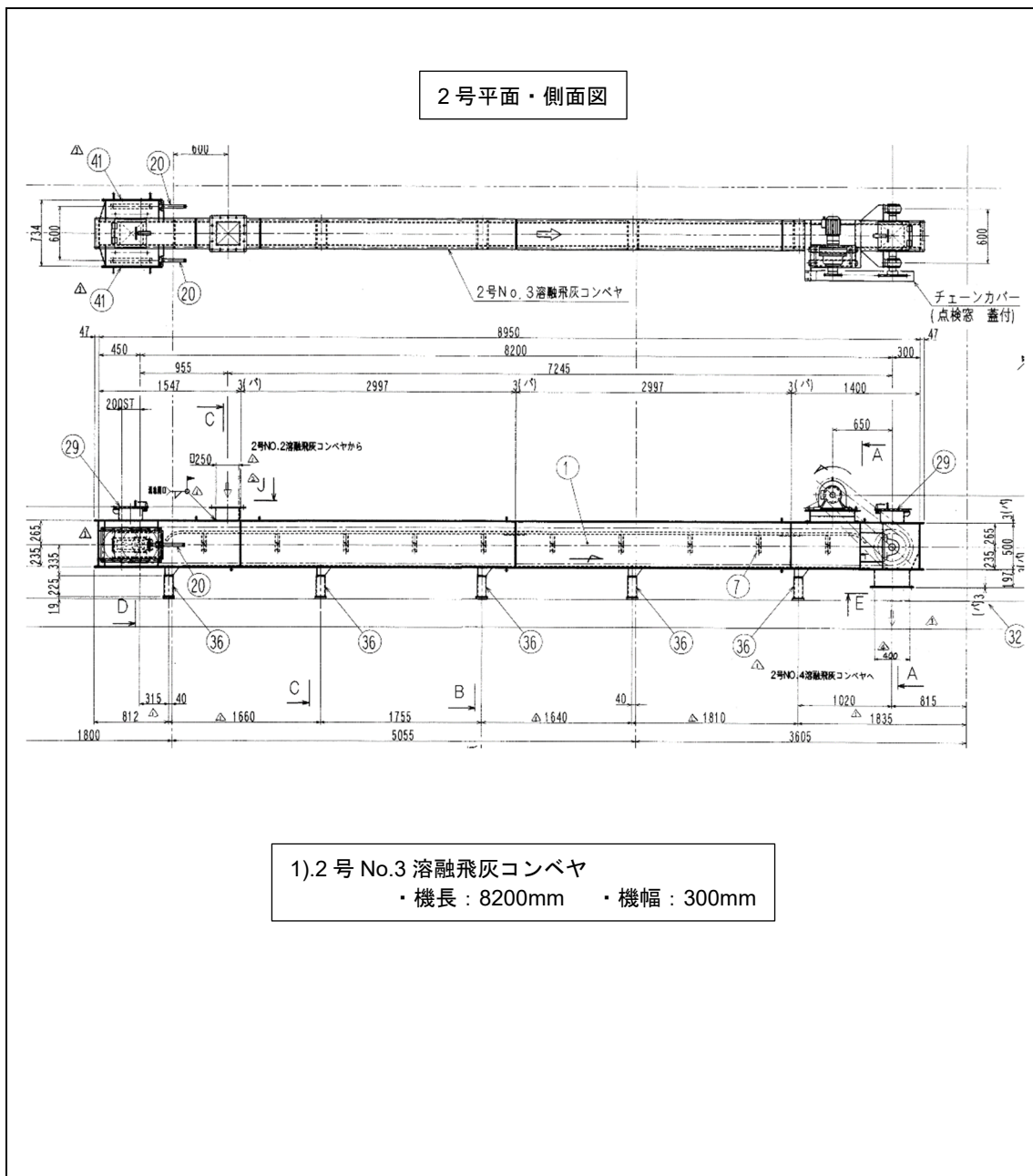
1号 No.3 溶融飛灰コンベヤ

数量：1基

機器仕様

- ・機長：約 23000mm                      ・機巾：300mm
- ・搬送量：（常用）500kg/h      （最大）1400kg/h
- ・チェーン速度：約 5m/min
- ・搬送物：流体／飛灰 見掛比重/0.2~0.8 温度／常用 150℃（最大 250℃）
- ・電動機・減速機：400V×1.5kW×4P（三相誘導全閉外扇屋外）  
減速比 1/87 入力回転数 1500rpm 出力回転数 17rpm
- ・コンベヤチェーン：チェーンフライト式×32巻 ピッチ 130

H-7 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備（排ガス処理設備）2号 No.3 熔融飛灰コンベヤ



基幹改良 2号 No.3 熔融飛灰コンベヤ 部分更新

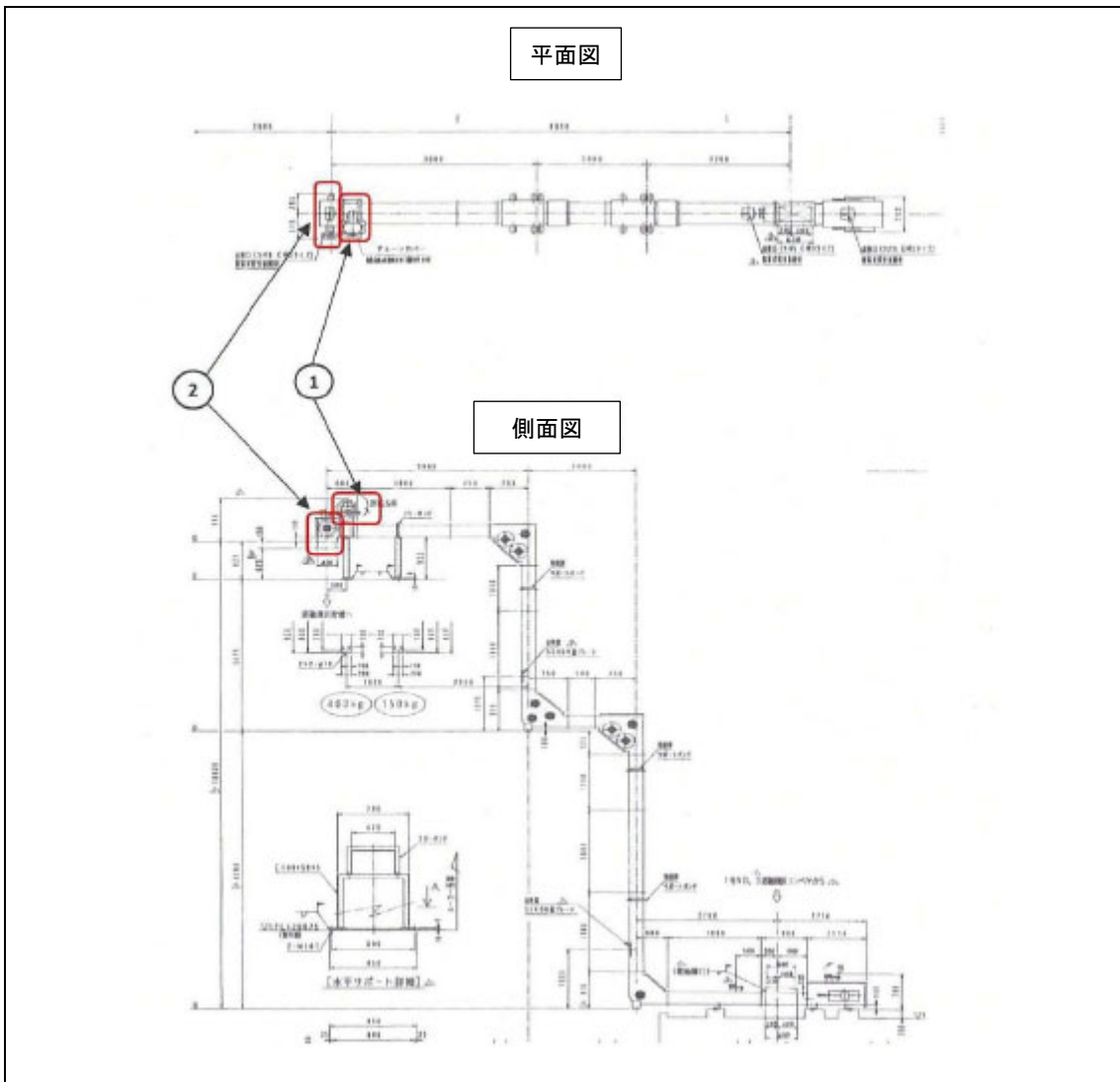
2号 No.3 熔融飛灰コンベヤ

数量：1基（2号）

機器仕様

- ・機長：約 8200mm                      ・機幅：300mm
- ・搬送量：（常用）200kg/h      （最大）200kg/h
- ・チェーン速度：約 4m/min
- ・搬送物：流体／飛灰 見掛比重/0.2~0.8 温度／常用 150℃（最大 250℃）
- ・電動機・減速機：400V×1.5kW×4P（三相誘導全閉外扇屋外）  
 減速比 1/273 入力回転数 1500rpm 出力回転数 5.5rpm

H-8 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）1号、2号 No.4 溶融飛灰コンベヤ



基幹改良 No.4 溶融飛灰コンベヤ 部分更新

No.4 溶融飛灰コンベヤ

数量：2基(1号、2号)

- ①電動機・減速機更新
- ②軸受、コンベヤチェーン（フライト含む）、伝導部品等更新

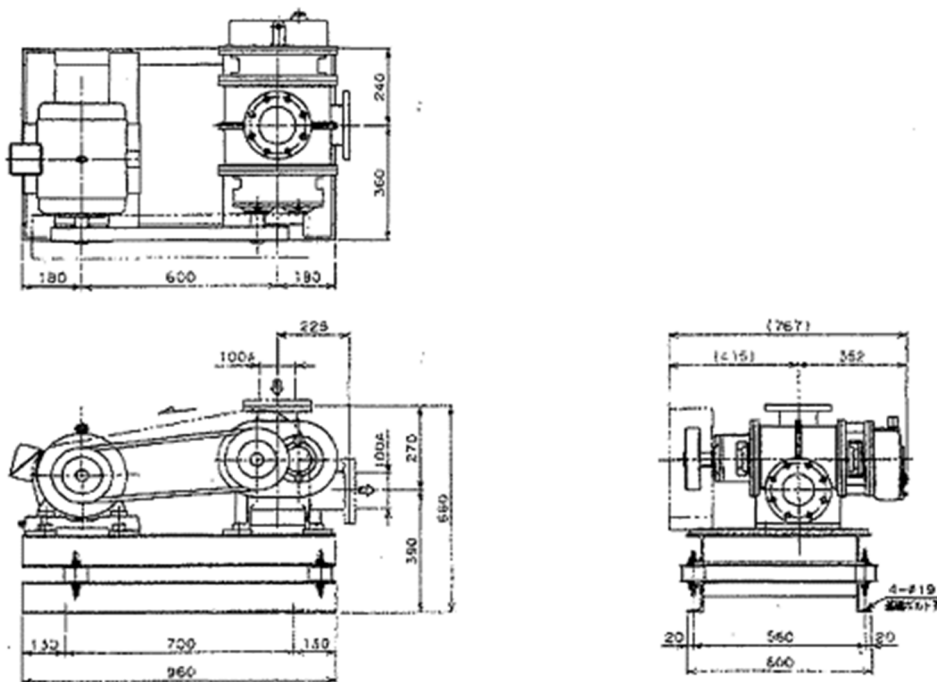
機器仕様

- ・機長：1号/約 20800mm 2号/約 20500mm
- ・機巾：300mm
- ・搬送量：（常用）500kg/h （最大）1400kg/h
- ・チェーン速度：約 5m/min
- ・搬送物：流体／飛灰 見掛比重：0.2～0.8 温度：（常用）150℃（最大）250℃
- ・電動機・減速機：400V×1.5kW×4P（三相誘導全閉外扇屋外）  
減速比 1/87 入力回転数 1500rpm 出力回転数 17rpm



H-9 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）溶融薬品搬送ブロウ

平面・側面展開図



基幹改良 溶融薬品搬送ブロウ 全更新

溶融薬品搬送ブロウ（付属装備品含む）

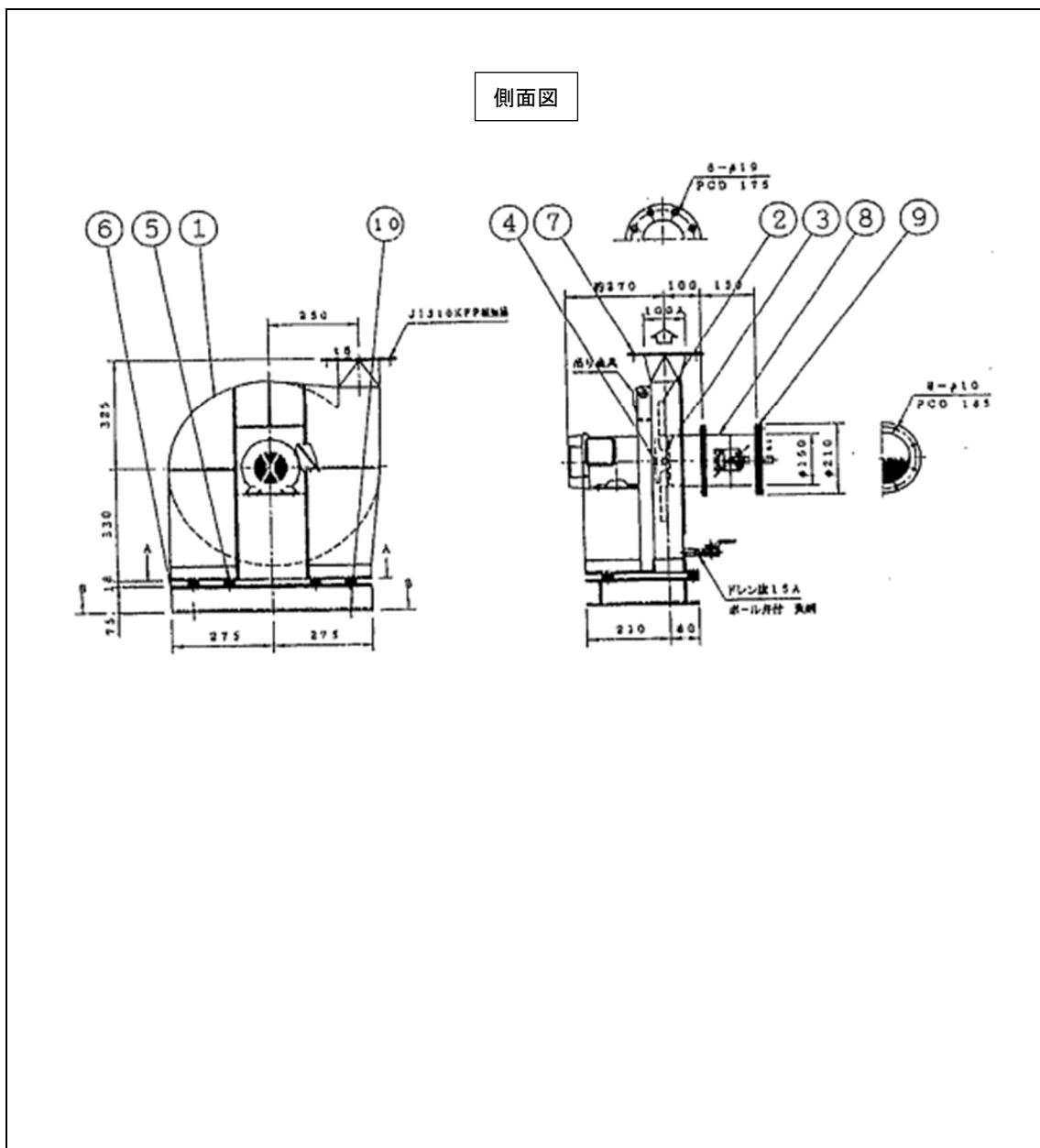
数量：2基（No.1、No.2）

機器仕様

- ・ 吸込風量：11m<sup>3</sup>/min
- ・ 吸込圧力：0kPa
- ・ 回転速度：1750min<sup>-1</sup>
- ・ 電動機：400V×7.5kW×4P（三相誘導全閉外扇屋内）
- ・ 吸込温度：20℃
- ・ 吐出圧力：19.6kPa
- ・ 軸動力：6.0kW

H-10 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備（排ガス処理設備）

1号・2号熔融減温塔用パージファン



基幹改良 熔融減温塔用パージファン 全更新

熔融減温塔用パージファン（電動機含む）

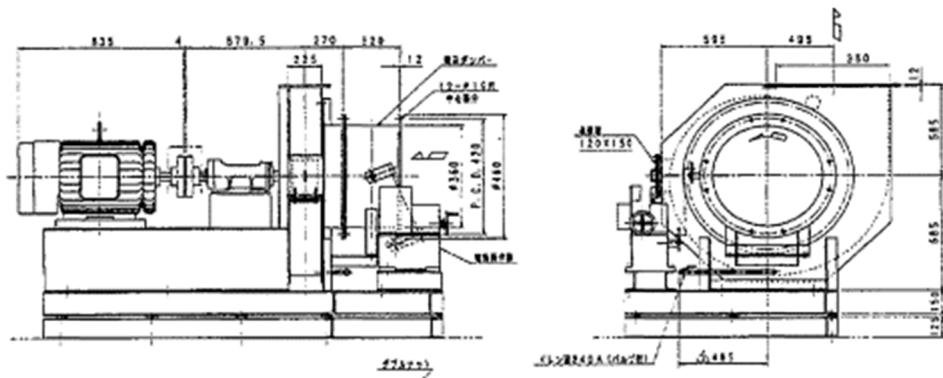
数量：2基（1号、2号）

機器仕様

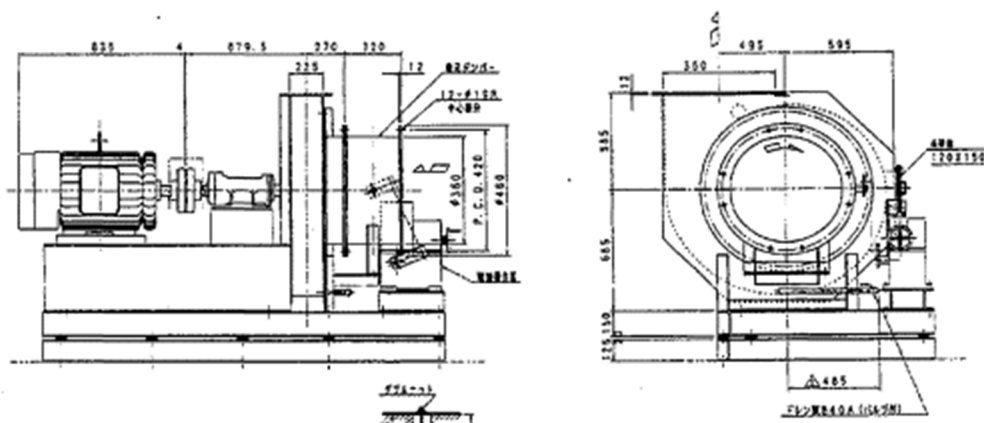
- ・形式：ターボブロウ
- ・風量：6(MAX8)m<sup>3</sup>/min
- ・出口圧力：2kPa      ・静圧：2kPa
- ・回転速度：約 2900rpm
- ・電動機：400V×0.75kW×2P（三相誘導全閉外扇屋外型）

H-11 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備（排ガス処理設備） 熔融誘引通風機

1号側面図



2号側面図



基幹改良 熔融誘引通風機 全更新

熔融誘引通風機（電油操作器含む）

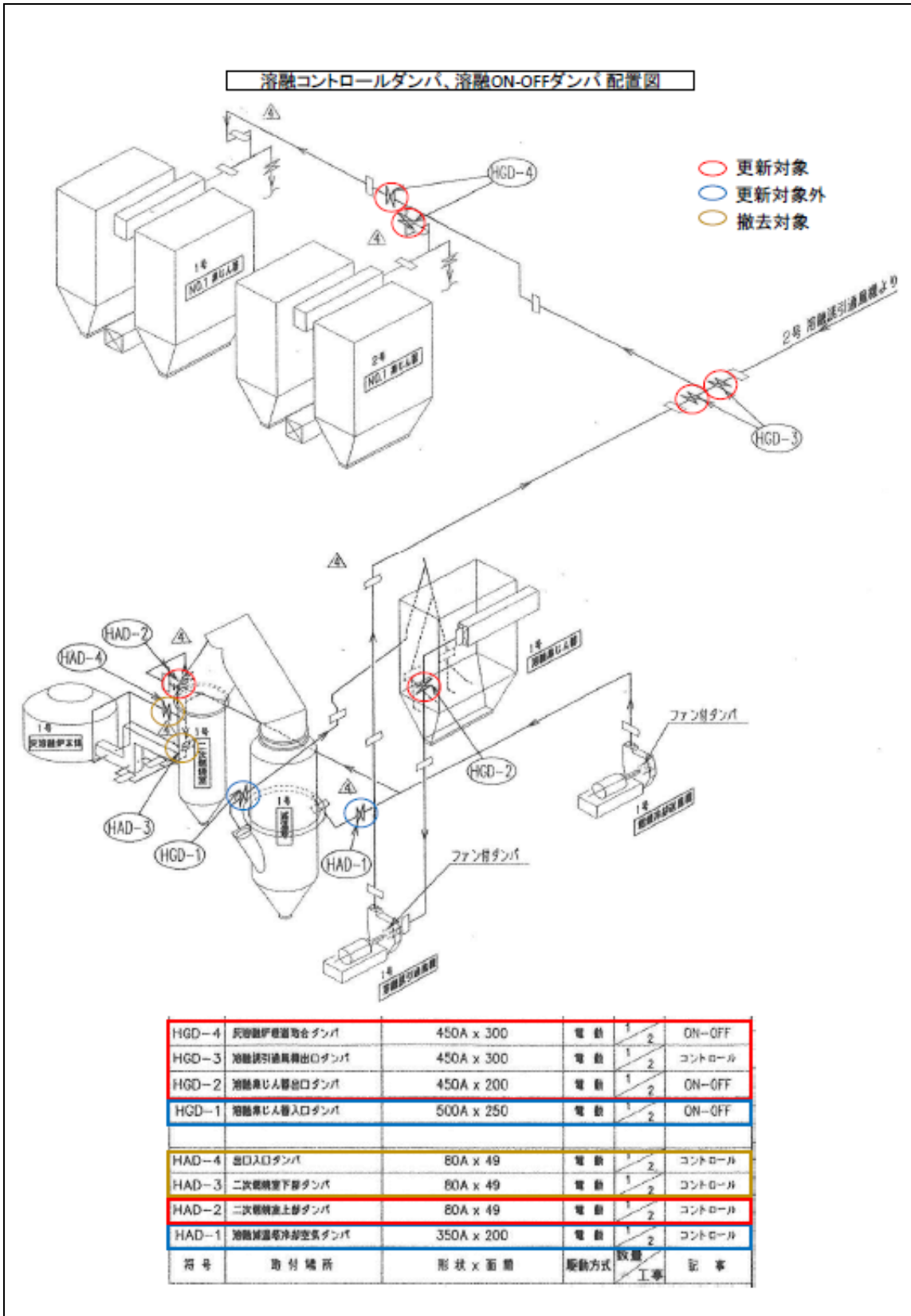
数量：2基（1号、2号）

機器仕様

- ・形式：片吸込ターボ型
- ・風量：190m<sup>3</sup>/min
- ・圧力：6kPa
- ・回転数：約 2970rpm
- ・電動機：400V×37kW×2P（三相誘導全閉外扇屋外型）

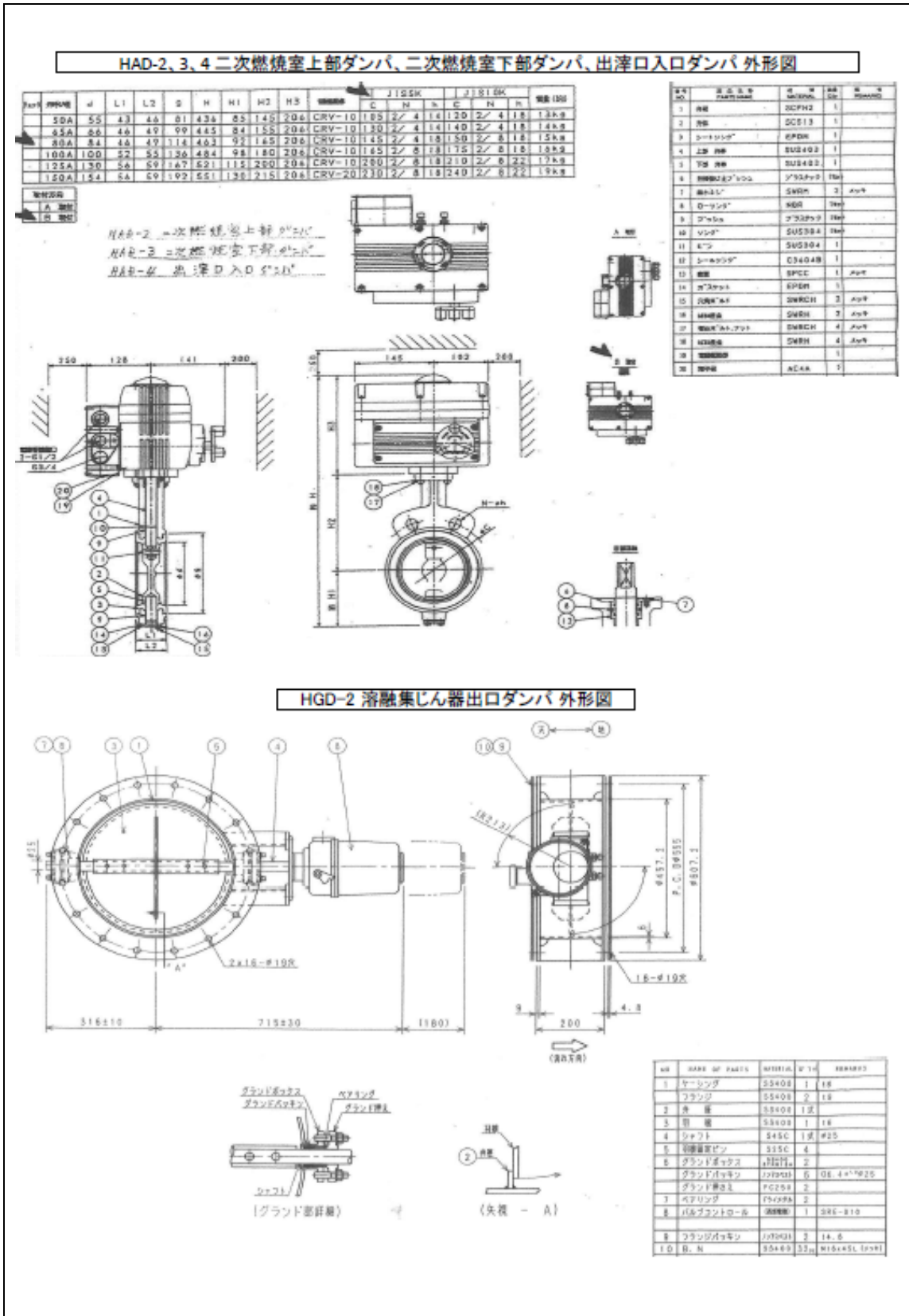
H-12 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

溶融コントロールダンパ、溶融 ON-OFF ダンパ（1/8）



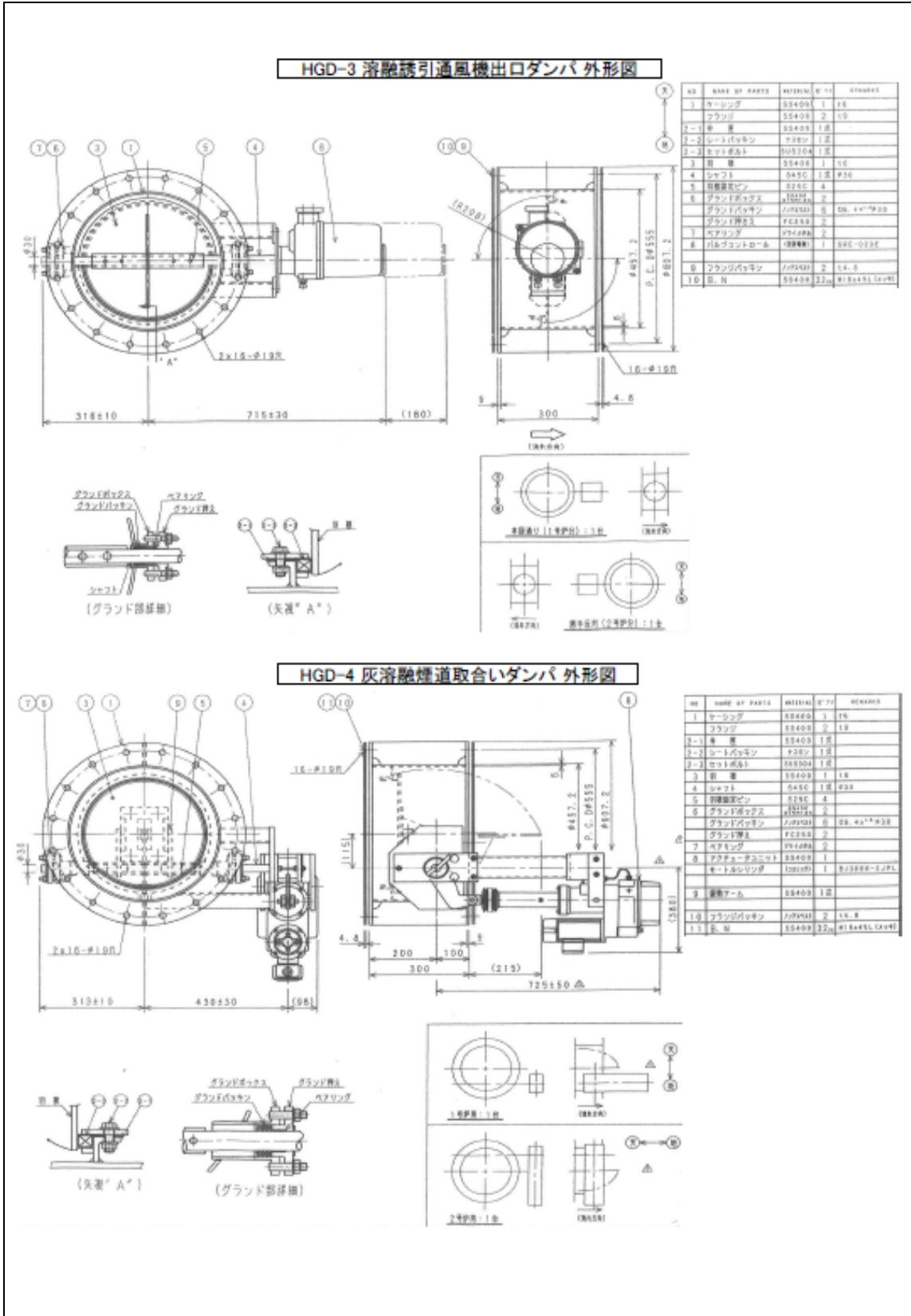
H-12 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

溶融コントロールダンパ、溶融 ON-OFF ダンパ（2/8）



H-12 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

溶融コントロールダンパ、溶融 ON-OFF ダンパ（3/8）



## H-12 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

### 溶融コントロールダンパ、溶融 ON-OFF ダンパ（4/8）

#### 基幹改良 溶融コントロールダンパ、溶融ON-OFFダンパ

##### 溶融風道ダンパ

###### ○ HAD-1 仕様

- ・装置名称: 溶融減温塔冷却空気ダンパ
- ・弁用途: コントロール
- ・数量: 2台
- ・設置場所: 屋内
- ・ダクト角度: 水平
- ・弁型式: バタフライ
- ・口径: 350A
- ・面間寸法: 200mm
- ・流体種類: 空気
- ・流量: 63 m<sup>3</sup>/min
- ・流体温度: 20°C
- ・最大流体温度: 20°C
- ・流体圧力: 6 kPa
- ・弁全閉時差圧: 6 kPa
- ・必要トルク: 4.0 kgm
- ・駆動方式: 電動
  - 型式: [SRE-010E]
  - トルク: 10 kgm
  - 開閉時間: 約 18秒
  - モーター容量: 0.02 kW
  - モーター電源: φ 1 AC100V × 50Hz
  - 制御電源: φ 1 AC100V × 50Hz
  - リミットスイッチ: 位置 × 2、トルク × 2
  - 手動ハンドル: 付(回転軸のみ)
  - 入出力: 4~20 mA
- ・材質
  - フランジ: SS400(t9)
  - ケーシング: SS400(t6)
  - 羽根: SS400(t6)
  - 弁軸: S45C(1 × φ 25)
  - 軸受種類: ドライメタル
- ・弁シール構造: メタルタッチ
- ・付属品
  - BNP(ノンアス、成形品)

###### ○ HAD-2 仕様

- ・装置名称: 二次燃焼室上部ダンパ
- ・弁用途: コントロール
- ・数量: 2台
- ・設置場所: 屋内
- ・ダクト角度: 水平
- ・弁型式: バタフライ
- ・口径: 80A
- ・流体種類: 空気
- ・流量: 3 m<sup>3</sup>/min
- ・流体温度: 20°C
- ・最大流体温度: 20°C
- ・流体圧力: 6 kPa
- ・弁全閉時差圧: 6 kPa
- ・必要トルク: 1.5 kgm
- ・駆動方式: 電動
  - 型式: [CRV-10]
  - トルク: 10 kgm
  - 開閉時間: 約 24秒
  - モーター容量: 0.025 kW
  - モーター電源: φ 1 AC100V × 50Hz
  - 制御電源: φ 1 AC100V × 50Hz
  - リミットスイッチ: 位置 × 2、トルク × 2
  - 入出力: 4~20 mA
- ・材質
  - フランジ: ウエハー
  - ケーシング: FCD450
  - 羽根: SCS13
  - 弁軸: SUS403
- ・付属品
  - BNP(ノンアス、成形品)
  - ガスケット不要タイプ

## H-12 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

### 溶融コントロールダンパ、溶融 ON-OFF ダンパ（5/8）

#### ○ HAD-3 仕様

- ・装置名称: 二次燃焼室下部ダンパ
- ・弁用途: コントロール
- ・数量: 2台
- ・設置場所: 屋内
- ・ダクト角度: 垂直
- ・弁型式: バタフライ
- ・口径: 80A
- ・流体種類: 空気
- ・流量: 3 m<sup>3</sup>/min
- ・流体温度: 20°C
- ・最大流体温度: 20°C
- ・流体圧力: 6 kPa
- ・弁全閉時差圧: 6 kPa
- ・必要トルク: 1.5 kgm
- ・駆動方式: 電動
  - 型式: [CRV-10]
  - トルク: 10 kgm
  - 開閉時間: 約 24秒
  - モーター容量: 0.025 kW
  - モーター電源: φ1 AC100V × 50Hz
  - 制御電源: φ1 AC100V × 50Hz
  - リミットスイッチ: 位置 × 2、トルク × 2
  - 入出力: 4~20 mA
- ・材質
  - フランジ: ウエハー
  - ケーシング: FCD450
  - 羽根: SCS13
  - 弁軸: SUS403
- ・付属品
  - BNP(ノンアス、成形品)
  - ガスケット不要タイプ

#### ○ HAD-4 仕様

- ・装置名称: 出滓口入口ダンパ
- ・弁用途: ON-OFF
- ・数量: 2台
- ・設置場所: 屋内
- ・ダクト角度: 垂直
- ・弁型式: バタフライ
- ・口径: 80A
- ・流体種類: 空気
- ・流量: 3 m<sup>3</sup>/min
- ・流体温度: 20°C
- ・流体圧力: 6 kPa
- ・弁全閉時差圧: 6 kPa
- ・必要トルク: 2.0 kgm
- ・駆動方式: 電動
  - 型式: [CRV-10]
  - トルク: 10 kgm
  - 開閉時間: 約 24秒
  - モーター容量: 0.025 kW
  - モーター電源: φ1 AC100V × 50Hz
  - 制御電源: φ1 AC100V × 50Hz
  - リミットスイッチ: 位置 × 2、トルク × 1(閉側)
  - 入出力: 4~20 mA
- ・材質
  - フランジ: ウエハー
  - ケーシング: FCD450
  - 羽根: SCS13
  - 弁軸: SUS403
- ・付属品
  - BNP(ノンアス、成形品)
  - ガスケット不要タイプ



## H-12 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

### 溶融コントロールダンパ、溶融 ON-OFF ダンパ（6/8）

#### 溶融煙道ダンパ

##### ○ HGD-1 仕様

- ・装置名称: 溶融集じん器入口ダンパ
- ・弁用途: ON-OFF
- ・数量: 2台
- ・設置場所: 屋内
- ・ダクト角度: 垂直
- ・弁型式: スライドゲート
- ・口径: 500A
- ・面間寸法: 250mm
- ・流体種類: 排ガス
- ・流量: 144 m<sup>3</sup>/min
- ・流体温度: 166°C
- ・最大流体温度: 166°C
- ・流体圧力: 3.7 kPa
- ・弁全閉時差圧: 3.7 kPa
- ・必要トルク: 1.4 kgm
- ・駆動方式: 電動
  - 型式: [LTKD-01]
  - トルク: 2.6 kgm
  - 開閉時間: 約 88秒
  - モーター容量: 0.4 kW
  - モーター電源: φ3 AC400V × 50Hz
  - 制御電源: φ1 AC100V × 50Hz
  - リミットスイッチ: 位置 × 2、トルク × 2
  - 手動ハンドル: 付
- ・材質
  - フランジ: SS400(t9)
  - ケーシング: SS400(t6)
  - 羽根: SS400(t6)
  - 弁軸: S45C
  - 軸受種類: ドライメタル
- ・付属品
  - BNP(ノンアス、成形品)

##### ○ HGD-2 仕様

- ・装置名称: 溶融集じん器出口ダンパ
- ・弁用途: ON-OFF
- ・数量: 2台
- ・設置場所: 屋内
- ・ダクト角度: 垂直
- ・弁型式: バタフライ
- ・口径: 450A
- ・面間寸法: 200mm
- ・流体種類: 排ガス
- ・流量: 137 m<sup>3</sup>/min
- ・流体温度: 145°C
- ・最大流体温度: 145°C
- ・流体圧力: 5.7 kPa
- ・弁全閉時差圧: 5.7 kPa
- ・必要トルク: 6.0 kgm
- ・駆動方式: 電動
  - 型式: [SRE-010]
  - トルク: 10 kgm
  - 開閉時間: 約 18秒
  - モーター容量: 0.02 kW
  - モーター電源: φ3 AC400V × 50Hz
  - 制御電源: φ1 AC100V × 50Hz
  - リミットスイッチ: 位置 × 2、トルク × 2
  - 手動ハンドル: 付(回転軸のみ)
- ・材質
  - フランジ: SS400(t9)
  - ケーシング: SS400(t6)
  - 羽根: SS400(t6)
  - 弁軸: S45C(1 × φ25)
  - 軸受種類: ドライメタル
- ・弁シール構造: メタルタッチ
- ・付属品
  - BNP(ノンアス、成形品)

## H-12 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

### 溶融コントロールダンパ、溶融 ON-OFF ダンパ（7/8）

#### ○ HGD-3 仕様

- ・装置名称: 溶融誘引通風機出口ダンパ
- ・弁用途: コントロール
- ・数量: 1+1台
- ・設置場所: 屋内
- ・ダクト角度: 水平
- ・弁型式: バタフライ
- ・口径: 450A
- ・面間寸法: 300mm
- ・流体種類: 排ガス
- ・流量: 137 m<sup>3</sup>/min
- ・流体温度: 145°C
- ・最大流体温度: 145°C
- ・流体圧力: 5.7 kPa
- ・弁全閉時差圧: 5.7 kPa
- ・必要トルク: 16 kgm
- ・駆動方式: 電動
  - 型式: [SRE-020E]
  - トルク: 20 kgm
  - 開閉時間: 約 30秒
  - モーター容量: 0.02 kW
  - モーター電源: φ 1 AC100V × 50Hz
  - 制御電源: φ 1 AC100V × 50Hz
  - リミットスイッチ: 位置 × 2、トルク × 2
  - 手動ハンドル: 付(回転軸のみ)
  - 入出力: 4~20 mA
- ・材質
  - フランジ: SS400(t9)
  - ケーシング: SS400(t6)
  - 羽根: SS400(t6)
  - 弁軸: S45C(1 × φ 30)
  - 軸受種類: ドライメタル
- ・弁シール構造: ナスロン
- ・付属品
  - BNP(ノンアス、成形品)

#### ○ HGD-4-1 仕様

- ・装置名称: 灰溶融煙道取合ダンパ
- ・弁用途: ON-OFF
- ・数量: 1台
- ・設置場所: 屋内
- ・ダクト角度: 水平
- ・弁型式: シングルフラップ
- ・口径: 450A
- ・面間寸法: 300mm
- ・流体種類: 排ガス
- ・流量: 137 m<sup>3</sup>/min
- ・流体温度: 145°C
- ・最大流体温度: 145°C
- ・流体圧力: 4.3 kPa
- ・弁全閉時差圧: 4.3 kPa
- ・必要トルク: 22 kgm
- ・駆動方式: 電動
  - 型式: [BJ300K-2JL]
  - トルク: 26 kgm
  - 開閉時間: 約 20秒
  - モーター容量: 0.13 kW
  - モーター電源: φ 3 AC400V × 50Hz
  - 制御電源: φ 1 AC100V × 50Hz
  - リミットスイッチ: 位置 × 2、トルク × 2
  - 手動ハンドル: 付(単品納入)
- ・材質
  - フランジ: SS400(t9)
  - ケーシング: SS400(t6)
  - 羽根: SS400(t6)
  - 弁軸: S45C(1 × φ 30)
  - 軸受種類: ドライメタル
- ・弁シール構造: ナスロン
- ・付属品
  - BNP(ノンアス、成形品)
  - ポテンシオメータ(0~135 Ω)

## H-12 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

### 溶融コントロールダンパ、溶融 ON-OFF ダンパ（8/8）

#### ○ HGD-4-2 仕様

- ・装置名称: 灰溶融煙道取合ダンパ
- ・井用途: ON-OFF
- ・数量: 1台
- ・設置場所: 屋内
- ・ダクト角度: 垂直
- ・弁型式: シングルフラップ
- ・口径: 450A
- ・面間寸法: 300mm
- ・流体種類: 排ガス
- ・流量: 137 m<sup>3</sup>/min
- ・流体温度: 145°C
- ・最大流体温度: 145°C
- ・流体圧力: 4.3 kPa
- ・弁全閉時差圧: 4.3 kPa
- ・必要トルク: 22 kgm
- ・駆動方式: 電動
  - 型式: [BJ300K-2JL]
  - トルク: 26 kgm
  - 開閉時間: 約 20秒
  - モーター容量: 0.13 kW
  - モーター電源: φ 3 AC400V × 50Hz
  - 制御電源: φ 1 AC100V × 50Hz
  - リミットスイッチ: 位置 × 2、トルク × 2
  - 手動ハンドル: 付(単品納入)
- ・材質
  - フランジ: SS400(t9)
  - ケーシング: SS400(t6)
  - 羽根: SS400(t6)
  - 弁軸: S45C(1 × φ 30)
  - 軸受種類: ドライメタル
- ・弁シール構造: ナスロン
- ・付属品
  - BNP(ノンアス、成形品)
  - ポテンショメータ(0~135 Ω)

#### ◎ 部分更新

※下記機器の手配及び交換工事を行うこと。

##### 溶融風道ダンパ

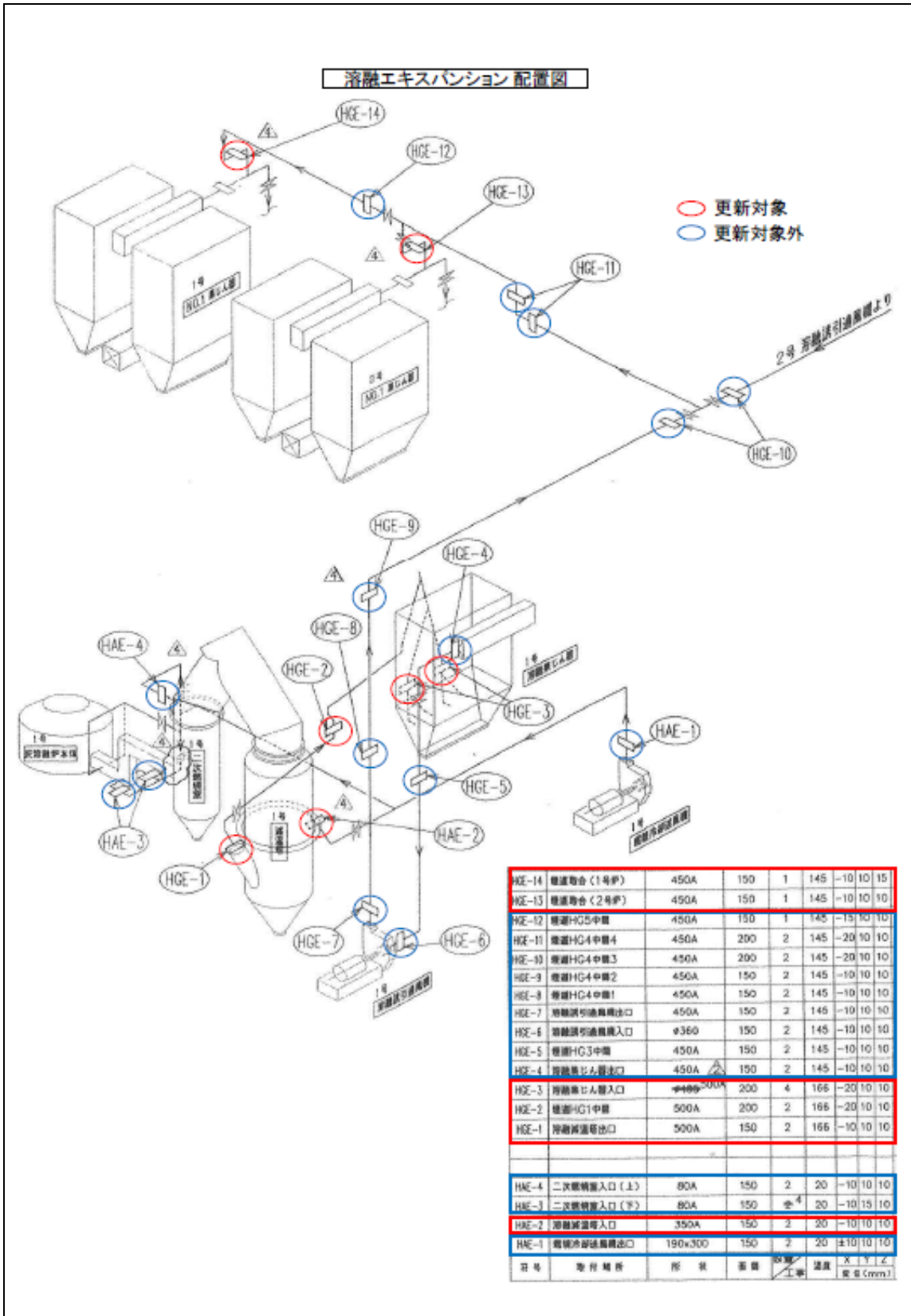
- ・HAD-2 二次燃焼室上部ダンパ 数量: 2台(1号、2号)
- ・HAD-3 二次燃焼室下部ダンパ 数量: 2台(1号、2号)(撤去)
- ・HAD-4 出滓口入口ダンパ 数量: 2台(1号、2号)(撤去)

##### 溶融煙道ダンパ

- ・HGD-2 溶融集じん器出口ダンパ 数量: 2台(1号、2号)
- ・HGD-3 溶融誘引通風機出口ダンパ 数量: 2台(共通)
- ・HGD-4 灰溶融煙道取合いダンパ 数量: 2台(共通)

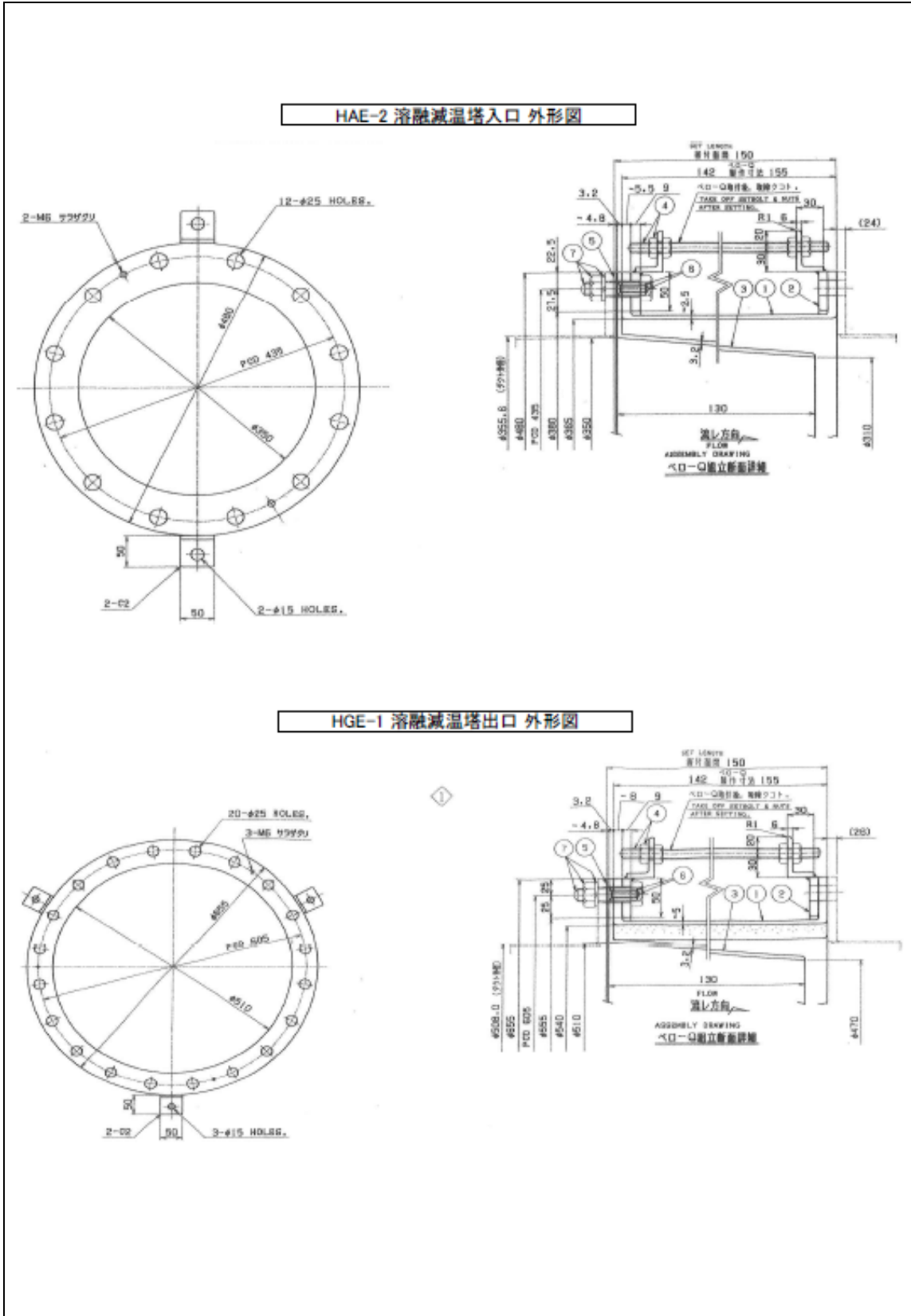
H-13 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

溶融エキスパンション（1/6）



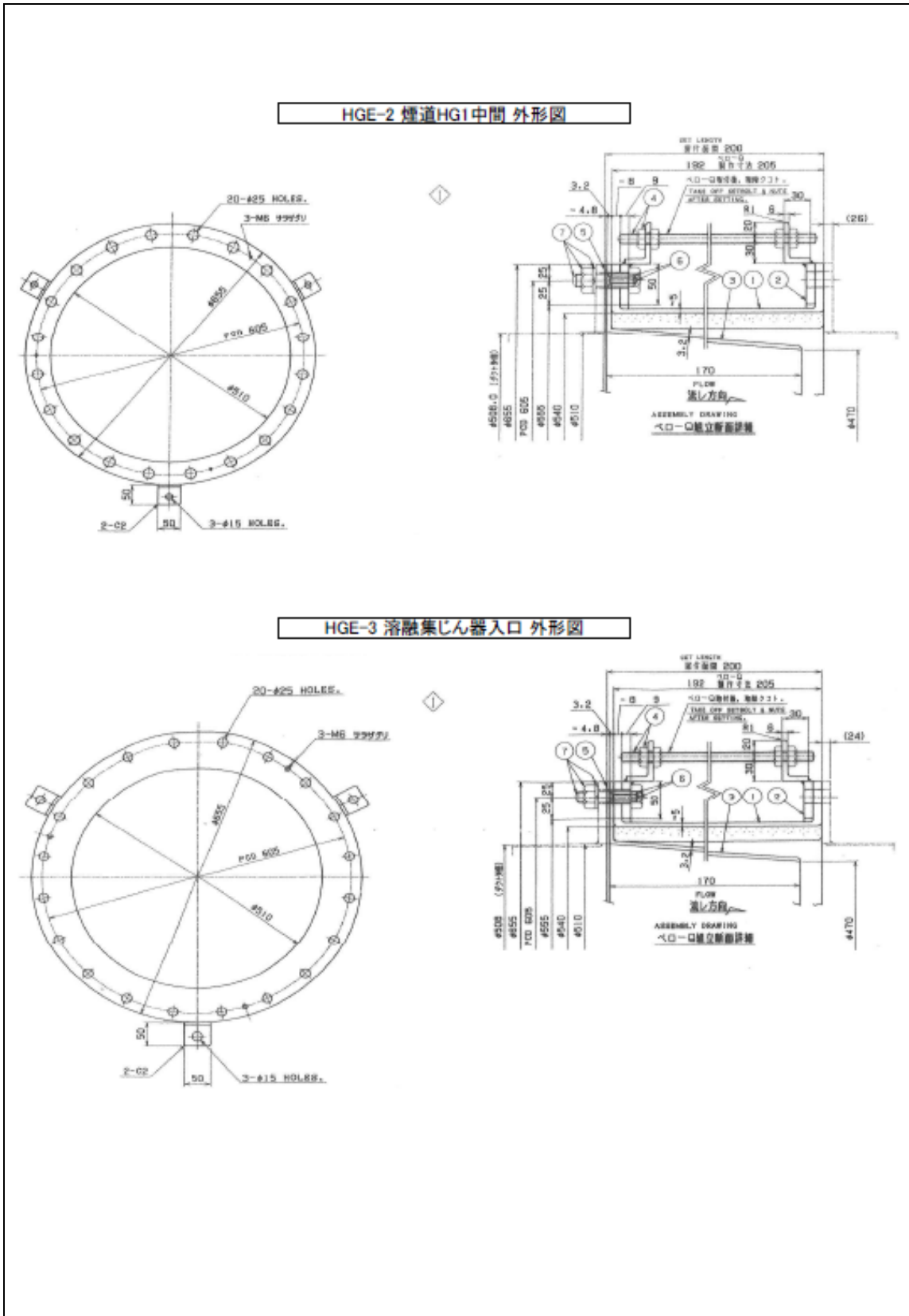
H-13 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

溶融エキスパンション (2/6)



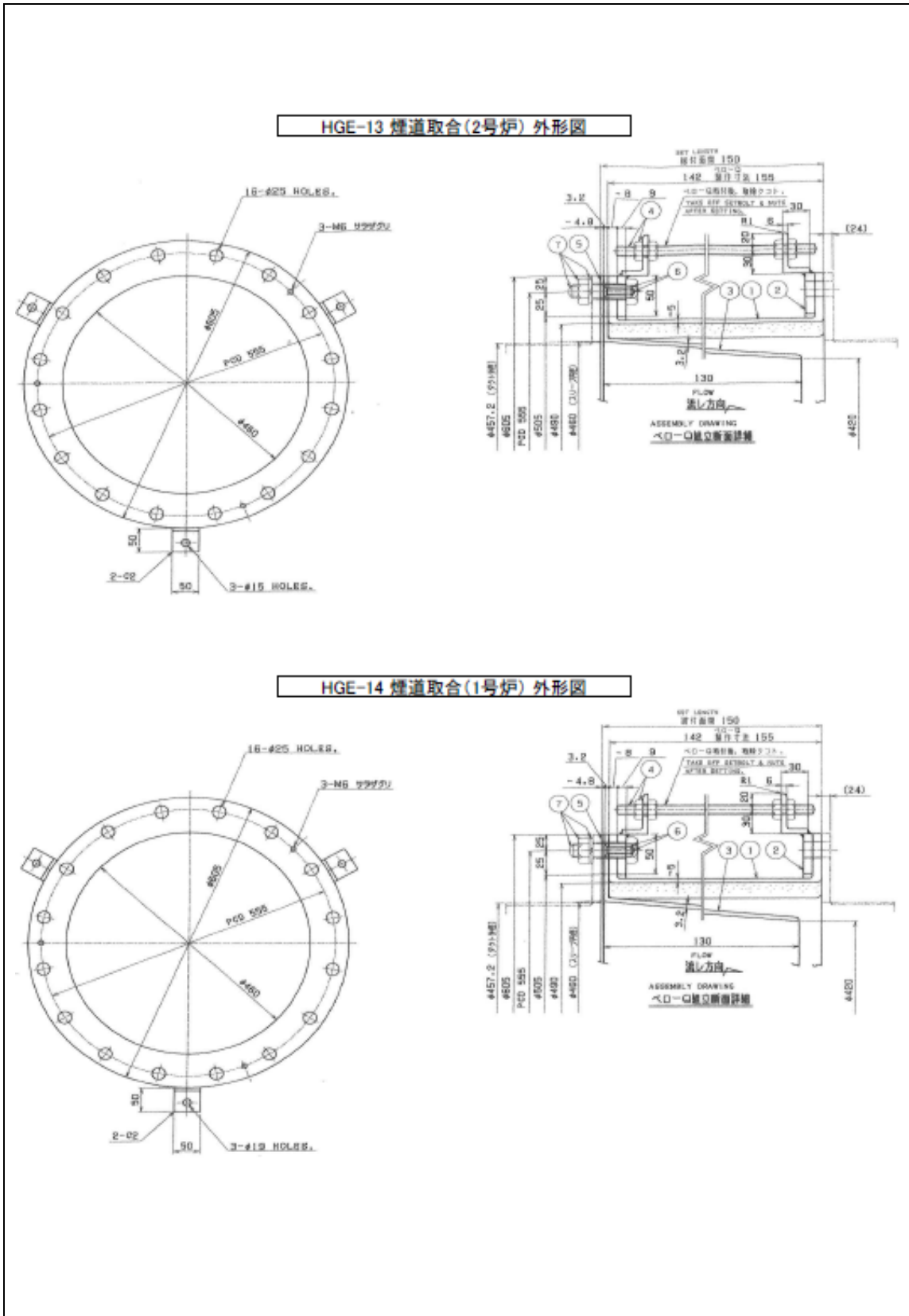
H-13 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

溶融エキスパンション（3/6）



H-13 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

溶融エキスパンション（4/6）



H-13 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備（排ガス処理設備）

熔融エキスパンション（5/6）

基幹改良 熔融エキスパンション

熔融風道エキスパンション

- |  |   |
|--|---|
| ○ HAE-1 仕様<br>・設置位置: 燃焼冷却送風機出口<br>・数量: 2台<br>・流体: 排ガス<br>・寸法: 300×190×150H<br>・温度: 20°C<br>・圧力: 6.0 kPa<br>・流速: 12 m/s | ○ HAE-2 仕様<br>・設置位置: 熔融減温塔入口<br>・数量: 2台<br>・流体: 排ガス<br>・寸法: 350A×150H<br>・温度: 20°C<br>・圧力: 6.0 kPa<br>・流速: 12 m/s   |
| ○ HAE-3 仕様<br>・設置位置: 二次燃焼室入口(下)<br>・数量: 4台<br>・流体: 排ガス<br>・寸法: 80A×150H<br>・温度: 20°C<br>・圧力: 6.0 kPa<br>・流速: 12 m/s    | ○ HAE-4 仕様<br>・設置位置: 二次燃焼室入口(上)<br>・数量: 2台<br>・流体: 排ガス<br>・寸法: 80A×150H<br>・温度: 20°C<br>・圧力: 6.0 kPa<br>・流速: 12 m/s |

熔融煙道エキスパンション

- |   |  |
|---|--|
| ○ HGE-1 仕様<br>・設置位置: 熔融減温塔出口<br>・数量: 2台<br>・流体: 排ガス<br>・寸法: 500A×150H<br>・最大温度: 166°C<br>・圧力: 4.5 kPa<br>・流速: 10 m/s  | ○ HGE-2 仕様<br>・設置位置: 煙道HG1中間<br>・数量: 2台<br>・流体: 排ガス<br>・寸法: 500A×200H<br>・最大温度: 166°C<br>・圧力: 4.5 kPa<br>・流速: 10 m/s   |
| ○ HGE-3 仕様<br>・設置位置: 熔融集じん器入口<br>・数量: 4台<br>・流体: 排ガス<br>・寸法: 500A×200H<br>・最大温度: 166°C<br>・圧力: 4.5 kPa<br>・流速: 10 m/s | ○ HGE-4 仕様<br>・設置位置: 熔融集じん器出口<br>・数量: 2台<br>・流体: 排ガス<br>・寸法: 450A×150H<br>・最大温度: 145°C<br>・圧力: 4.5 kPa<br>・流速: 15 m/s  |
| ○ HGE-5 仕様<br>・設置位置: 煙道HG3中間<br>・数量: 2台<br>・流体: 排ガス<br>・寸法: 450A×150H<br>・最大温度: 145°C<br>・圧力: 4.5 kPa<br>・流速: 15 m/s  | ○ HGE-6 仕様<br>・設置位置: 熔融誘引通風機入口<br>・数量: 2台<br>・流体: 排ガス<br>・寸法: φ360×150H<br>・最大温度: 145°C<br>・圧力: 4.5 kPa<br>・流速: 15 m/s |

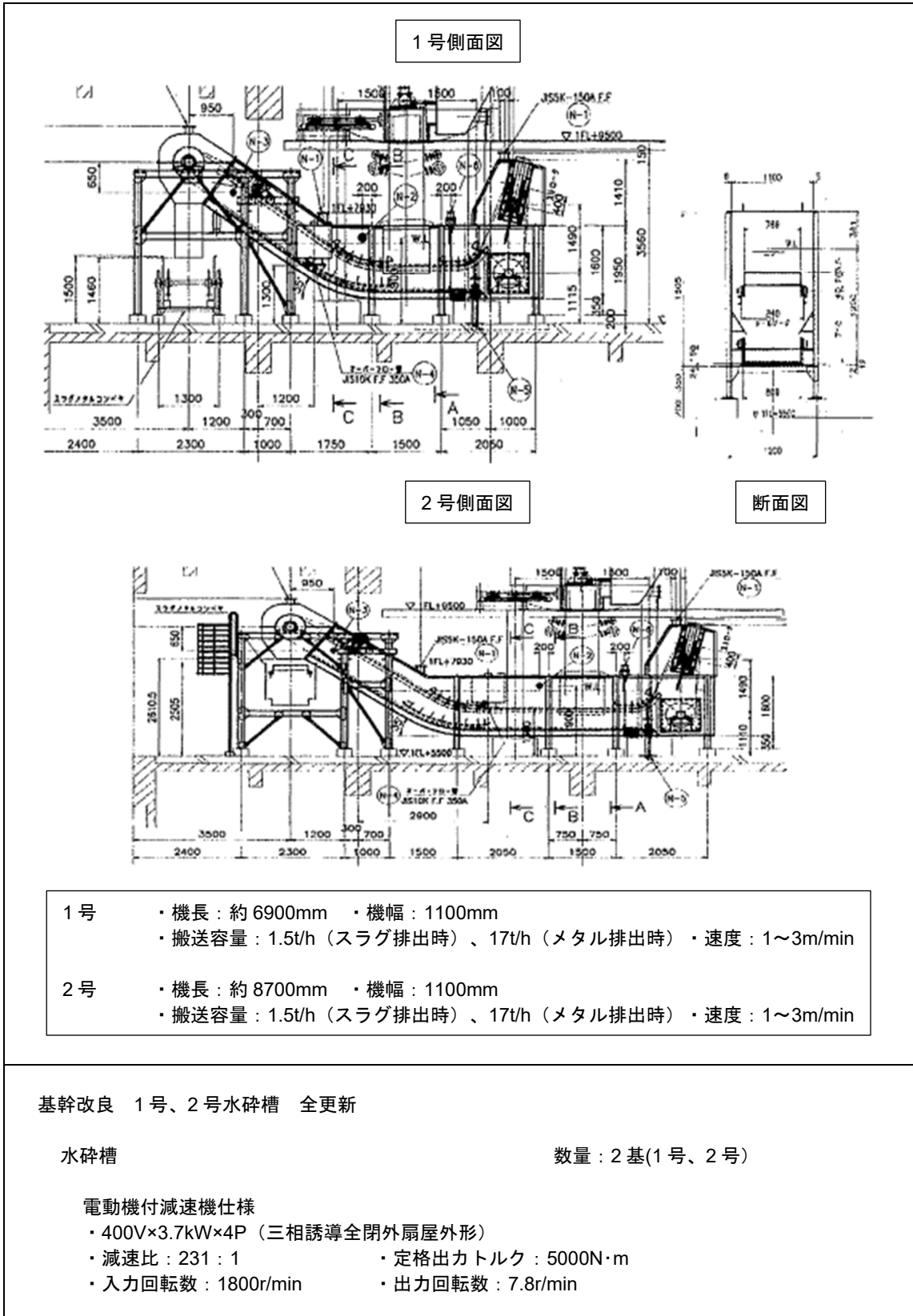


H-13 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）

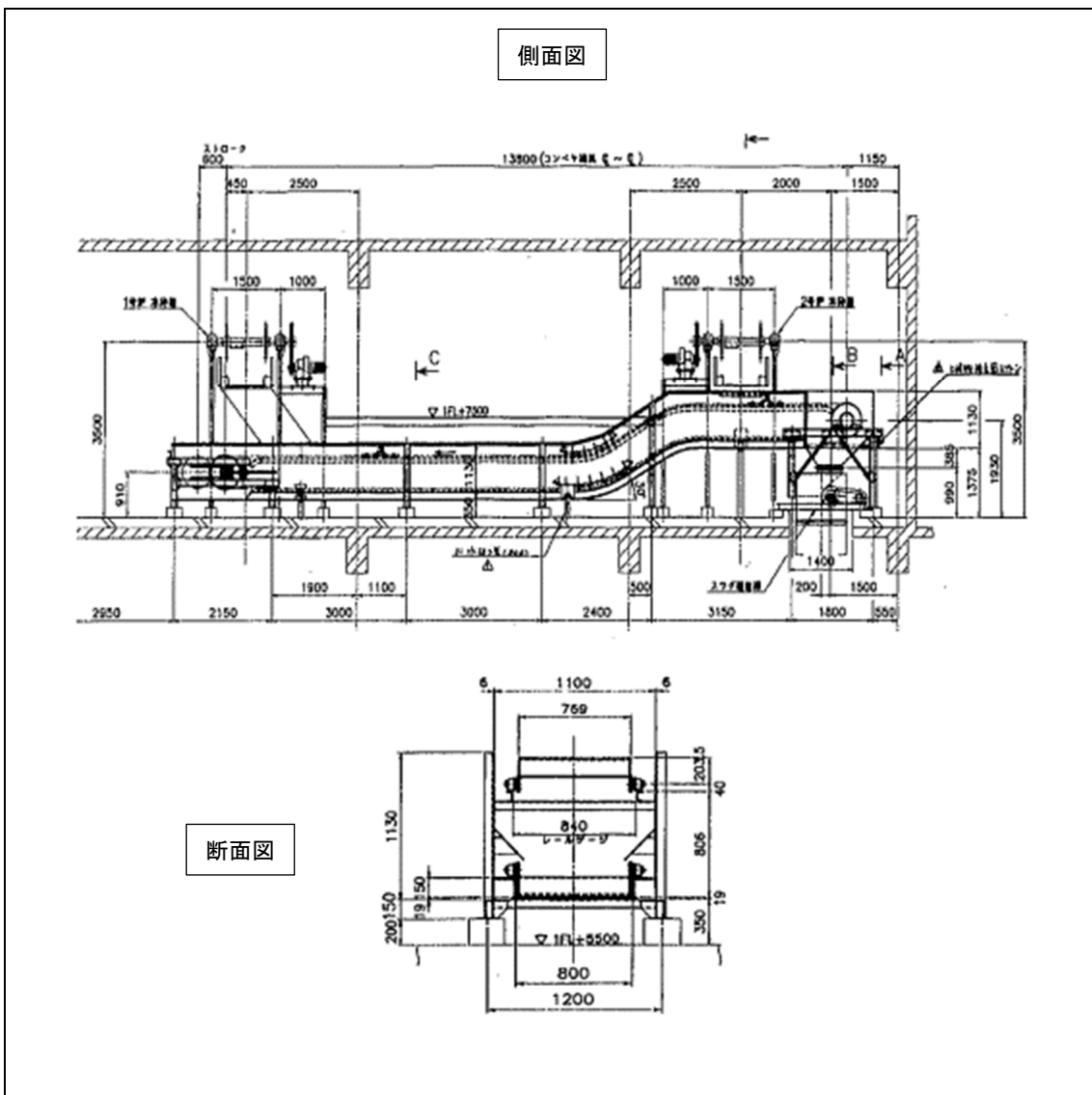
溶融エキスパンション（6/6）

- |   |  |              |  |                |               |              |  |                |               |                |               |                 |               |                   |            |                   |            |
|---|--|--------------|--|----------------|---------------|--------------|--|----------------|---------------|----------------|---------------|-----------------|---------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>○ HGE-7 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置: 溶融誘引通風機出口</li> <li>・数量: 2台</li> <li>・流体: 排ガス</li> <li>・寸法: 450A×150H</li> <li>・最大温度: 145℃</li> <li>・圧力: 4.5 kPa</li> <li>・流速: 15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ HGE-9 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置: 煙道HG4中間2</li> <li>・数量: 2台</li> <li>・流体: 排ガス</li> <li>・寸法: 450A×150H</li> <li>・最大温度: 145℃</li> <li>・圧力: 4.5 kPa</li> <li>・流速: 15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ HGE-11 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置: 煙道HG4中間4</li> <li>・数量: 2台</li> <li>・流体: 排ガス</li> <li>・寸法: 450A×200H</li> <li>・最大温度: 145℃</li> <li>・圧力: 4.5 kPa</li> <li>・流速: 15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ HGE-13 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置: ごみ焼却炉煙道取合(2号炉)</li> <li>・数量: 1台</li> <li>・流体: 排ガス</li> <li>・寸法: 450A×150H</li> <li>・最大温度: 145℃</li> <li>・圧力: 4.5 kPa</li> <li>・流速: 15 m/s</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ HGE-8 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置: 煙道HG4中間1</li> <li>・数量: 2台</li> <li>・流体: 排ガス</li> <li>・寸法: 450A×150H</li> <li>・最大温度: 145℃</li> <li>・圧力: 4.5 kPa</li> <li>・流速: 15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ HGE-10 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置: 煙道HG4中間3</li> <li>・数量: 2台</li> <li>・流体: 排ガス</li> <li>・寸法: 450A×200H</li> <li>・最大温度: 145℃</li> <li>・圧力: 4.5 kPa</li> <li>・流速: 15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ HGE-12 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置: 煙道HG5中間</li> <li>・数量: 1台</li> <li>・流体: 排ガス</li> <li>・寸法: 450A×150H</li> <li>・最大温度: 145℃</li> <li>・圧力: 4.5 kPa</li> <li>・流速: 15 m/s</li> </ul> </li> <li>○ HGE-14 仕様                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・設置位置: ごみ焼却炉煙道取合(1号炉)</li> <li>・数量: 1台</li> <li>・流体: 排ガス</li> <li>・寸法: 450A×150H</li> <li>・最大温度: 145℃</li> <li>・圧力: 4.5 kPa</li> <li>・流速: 15 m/s</li> </ul> </li> </ul> |              |  |                |               |              |  |                |               |                |               |                 |               |                   |            |                   |            |
| <p>◎ 部分更新</p> <p>※下記機器の手配及び交換工事を行うこと。</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tbody> <tr> <td colspan="2">溶融風道エキスパンション</td> </tr> <tr> <td>・HAE-2 溶融減温塔入口</td> <td style="text-align: right;">数量: 2台(1号、2号)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">溶融煙道エキスパンション</td> </tr> <tr> <td>・HGE-1 溶融減温塔出口</td> <td style="text-align: right;">数量: 2台(1号、2号)</td> </tr> <tr> <td>・HGE-2 煙道HG1中間</td> <td style="text-align: right;">数量: 2台(1号、2号)</td> </tr> <tr> <td>・HGE-3 溶融集じん器入口</td> <td style="text-align: right;">数量: 4台(1号、2号)</td> </tr> <tr> <td>・HGE-13 煙道取合(2号炉)</td> <td style="text-align: right;">数量: 1台(2号)</td> </tr> <tr> <td>・HGE-14 煙道取合(1号炉)</td> <td style="text-align: right;">数量: 1台(1号)</td> </tr> </tbody> </table>  |  | 溶融風道エキスパンション |  | ・HAE-2 溶融減温塔入口 | 数量: 2台(1号、2号) | 溶融煙道エキスパンション |  | ・HGE-1 溶融減温塔出口 | 数量: 2台(1号、2号) | ・HGE-2 煙道HG1中間 | 数量: 2台(1号、2号) | ・HGE-3 溶融集じん器入口 | 数量: 4台(1号、2号) | ・HGE-13 煙道取合(2号炉) | 数量: 1台(2号) | ・HGE-14 煙道取合(1号炉) | 数量: 1台(1号) |
| 溶融風道エキスパンション  |  |              |  |                |               |              |  |                |               |                |               |                 |               |                   |            |                   |            |
| ・HAE-2 溶融減温塔入口  | 数量: 2台(1号、2号)  |              |  |                |               |              |  |                |               |                |               |                 |               |                   |            |                   |            |
| 溶融煙道エキスパンション  |  |              |  |                |               |              |  |                |               |                |               |                 |               |                   |            |                   |            |
| ・HGE-1 溶融減温塔出口  | 数量: 2台(1号、2号)  |              |  |                |               |              |  |                |               |                |               |                 |               |                   |            |                   |            |
| ・HGE-2 煙道HG1中間  | 数量: 2台(1号、2号)  |              |  |                |               |              |  |                |               |                |               |                 |               |                   |            |                   |            |
| ・HGE-3 溶融集じん器入口   | 数量: 4台(1号、2号)  |              |  |                |               |              |  |                |               |                |               |                 |               |                   |            |                   |            |
| ・HGE-13 煙道取合(2号炉)   | 数量: 1台(2号)   |              |  |                |               |              |  |                |               |                |               |                 |               |                   |            |                   |            |
| ・HGE-14 煙道取合(1号炉)   | 数量: 1台(1号)   |              |  |                |               |              |  |                |               |                |               |                 |               |                   |            |                   |            |

H-14 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備（排ガス処理設備）1号、2号水砕槽



H-15 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備（排ガス処理設備）スラグ・メタルコンベヤ



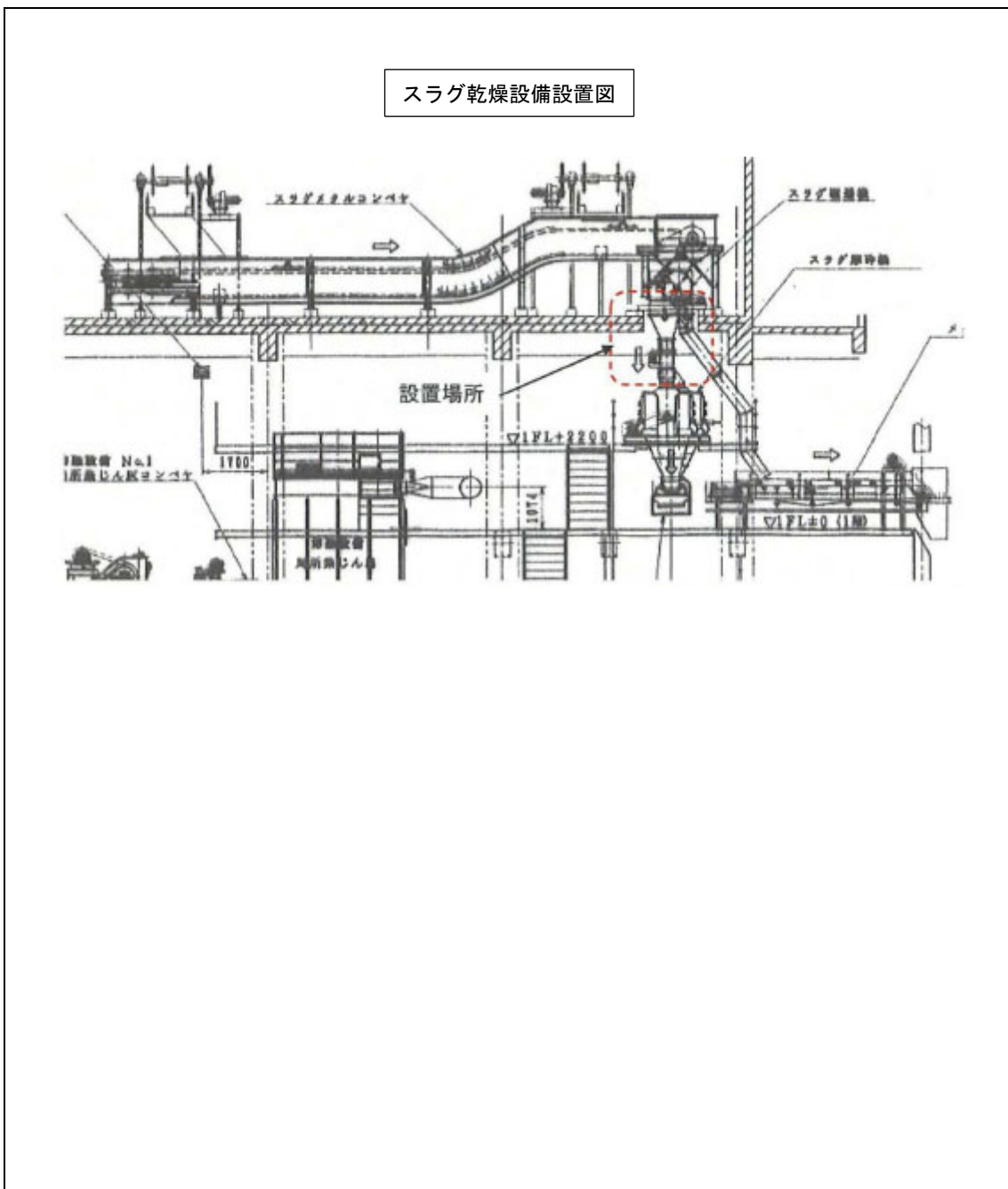
基幹改良 スラグ・メタルコンベヤ

スラグ・メタルコンベヤ更新

数量：1基

機器仕様

- ・機長：約 13800mm
- ・機幅：1100mm
- ・速度：2.8m/min
- ・搬送容量：1.5t/h（通常スラグ出滓時）、17t/h（メタル傾動排出時）
- ・電動機付減速機：400VX3.7kW X4P（三相誘導全閉外扇屋外形）
  - 減速比：377：1
  - 入力回転数：1500r/min
  - 定格出力トルク：6380N・m
  - 出力回転数：4r/min



基幹改良 スラグ乾燥設備 新設

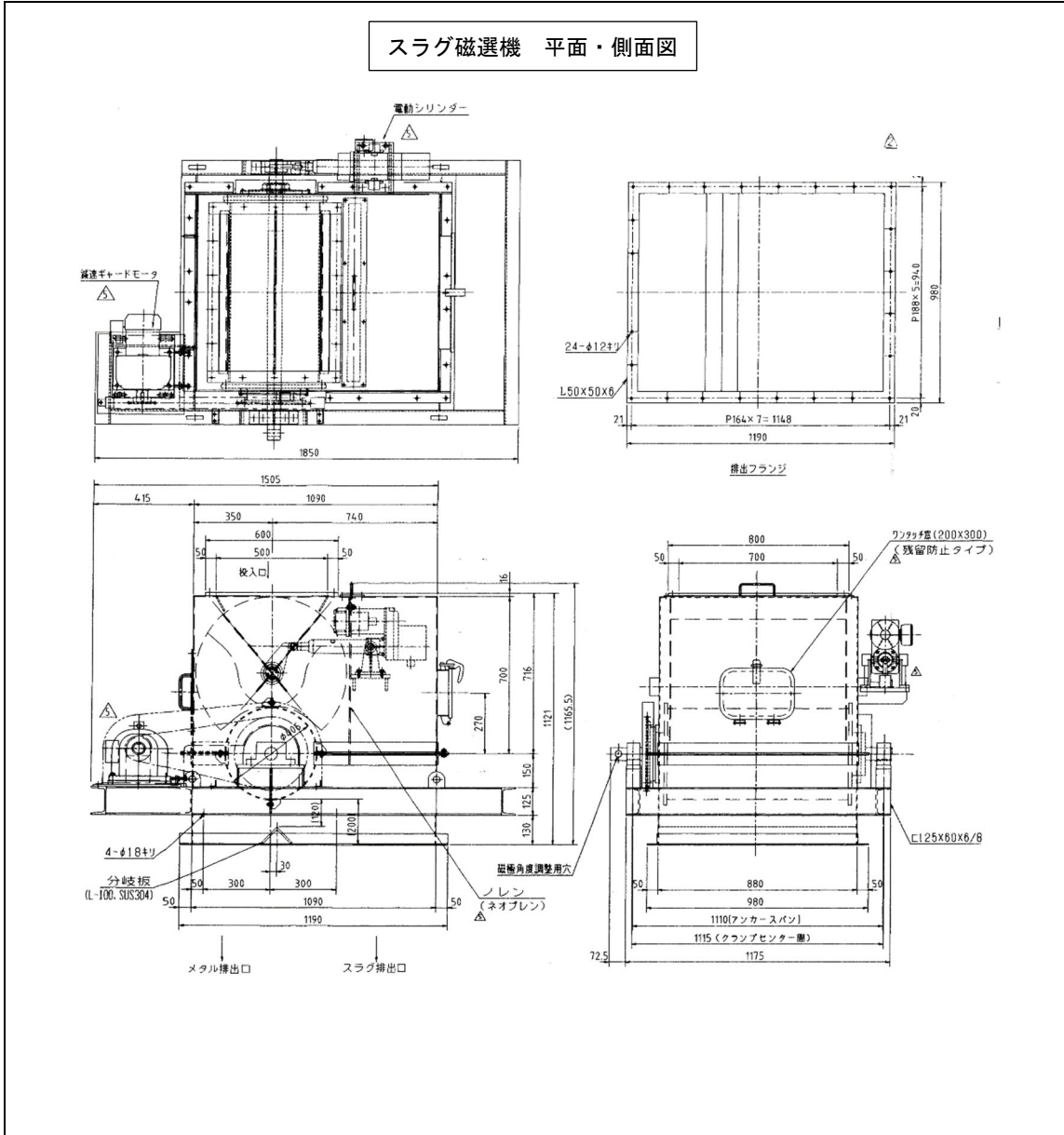
スラグ乾燥設備（スラグ選別効率向上を目的）

数量：1基

性能条件

- ・スラグ水分率：10%以下
- ・投入粒度：-10mm (FM3.5) 100%
- ・投入量：1.5t/h（通常スラグ出滓時）
- ・電源：400V

H-17 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備（排ガス処理設備） スラグ磁選機



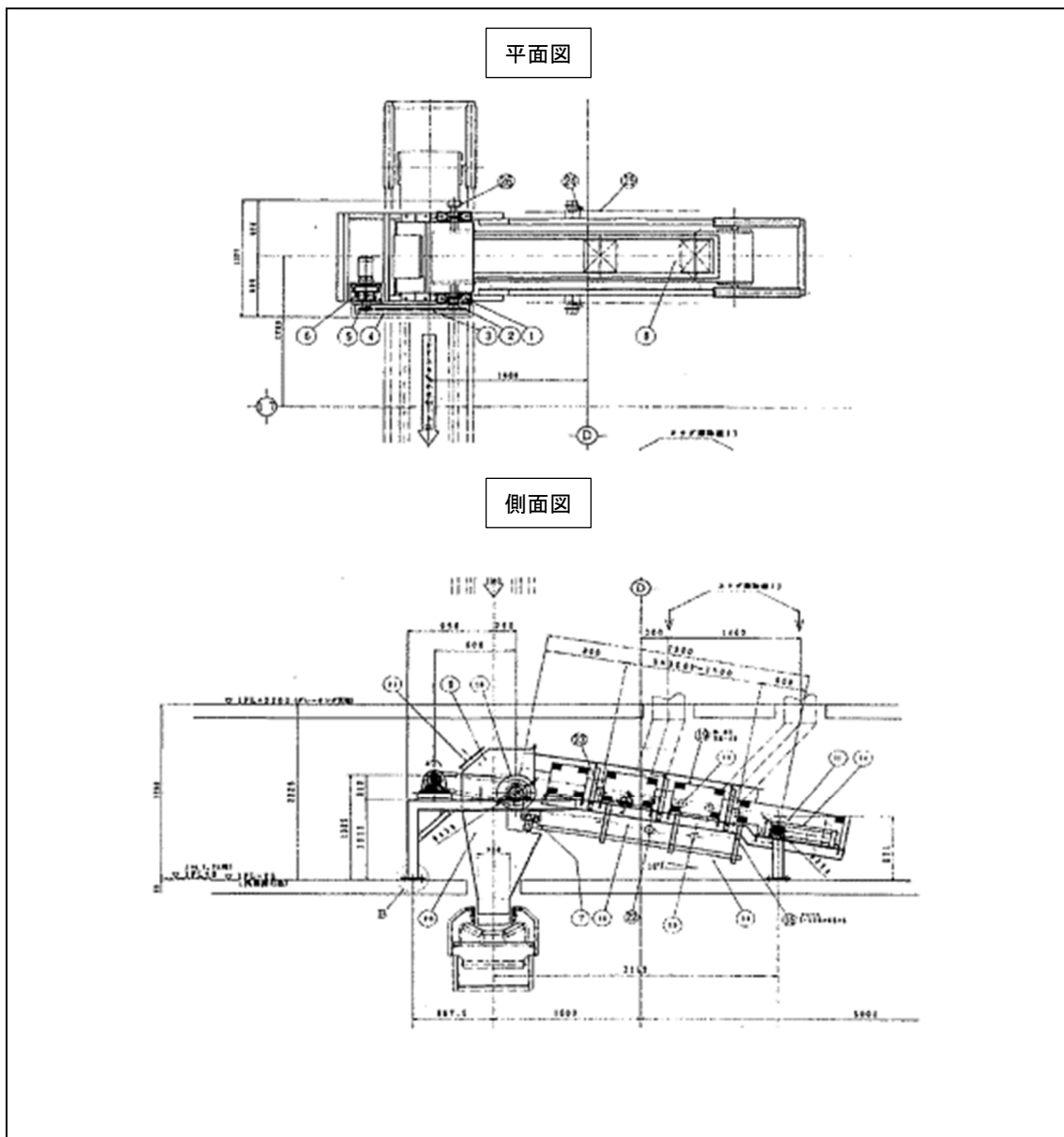
基幹改良 スラグ磁選機 撤去

スラグ磁選機 数量：1基

機器仕様

- ・形式：永久磁石式ドラム型
- ・寸法：（径）約400mm×（幅）約800mm
- ・処理量：1.5t/h
- ・ドラム回転数：5min-1
- ・処理物：水砕スラグ及び水砕メタル

H-18 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備（排ガス処理設備） No.1 スラグコンベヤ



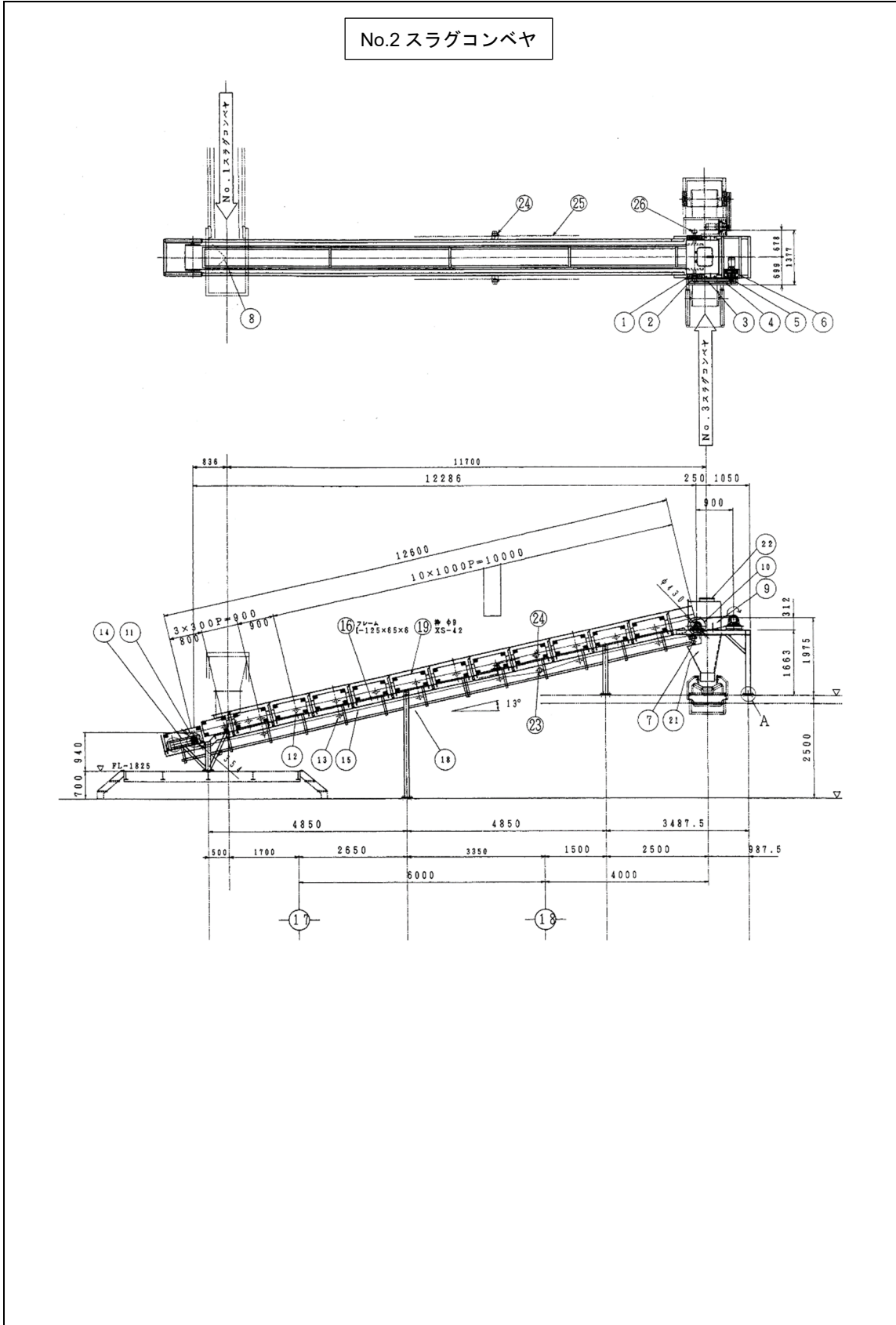
基幹改良 No.1 スラグコンベヤ 全更新

No.1 スラグコンベヤ更新

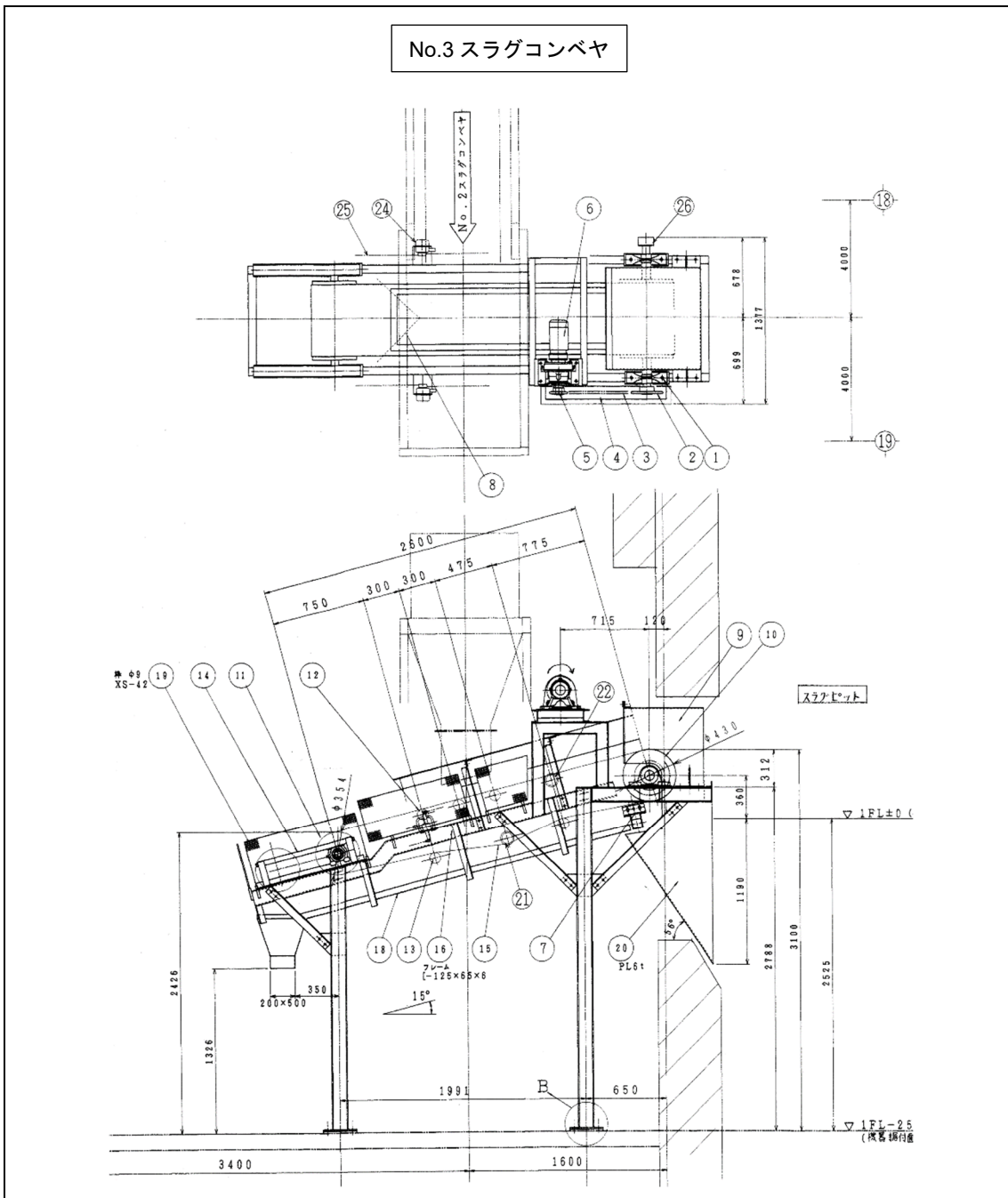
数量：1基

機器仕様

- ・ 軸間長：2900mm
- ・ ベルト幅：600mm
- ・ 搬送能力：1.5t/h
- ・ 搬送速度：約 10m/min
- ・ 電動機：400V×2.2kW×4P（三相誘導全閉外扇屋外型）



H-19 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備(排ガス処理設備) No.2、No.3 スラグコンベヤ(2/2)



基幹改良 No.2、No.3 スラグコンベヤ 部分更新

No.2、No.3 スラグコンベヤ

数量：各1基

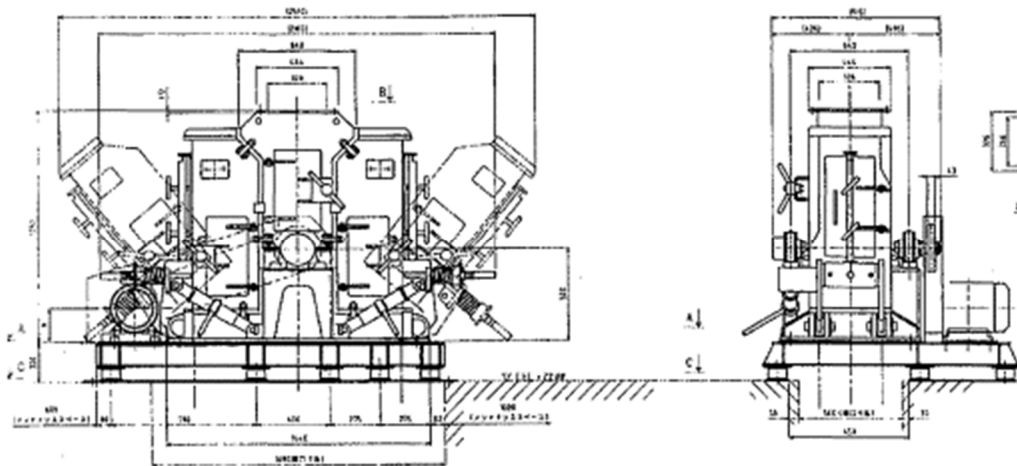
機器仕様

- ・ 軸間長：1260mm (No.2)、2600mm (No.3)
- ・ ベルト幅：600mm (No.2)、600mm (No.3)
- ・ 電動機：400V×2.2kW (No.2)、400V×1.5kW (No.3)
- ・ 搬送能力：1.5t/h (No.2、No.3)

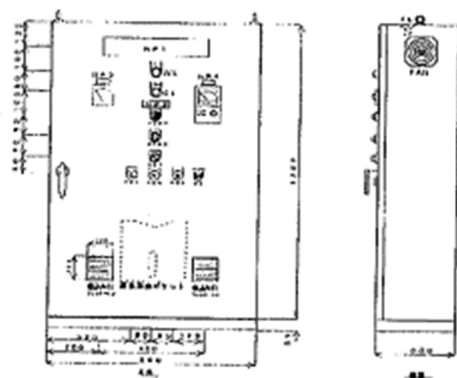


H-20 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備（排ガス処理設備）スラグ摩砕機（No.1、No.2）

1号、2号共通側面図



制御盤姿図



基幹改良 スラグ摩砕機（No.1、No.2）

1).スラグ摩砕機 全更新

数量：2基（No.1、No.2）

機器仕様

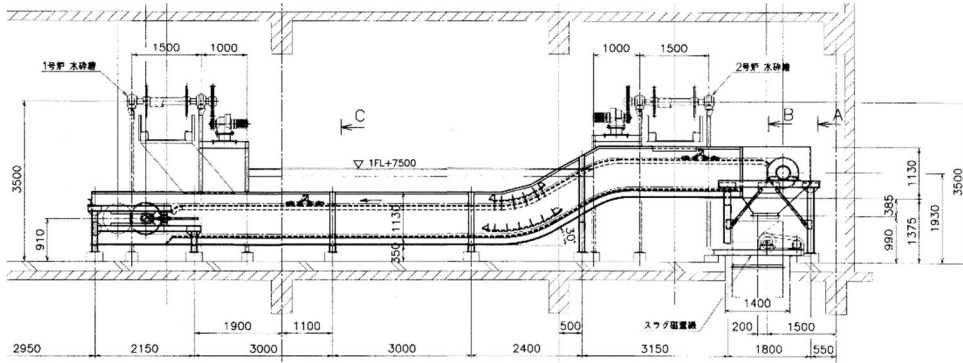
- ・形式：インパクト式クラッシャー
- ・処理量：1.5t/h
- ・周速：40～50m/s（1145～1425rpm）
- ・電動機：400V×7.5kW×4P（可逆回転式全閉外扇かご型）

2).制御盤改造（本体更新に伴う）

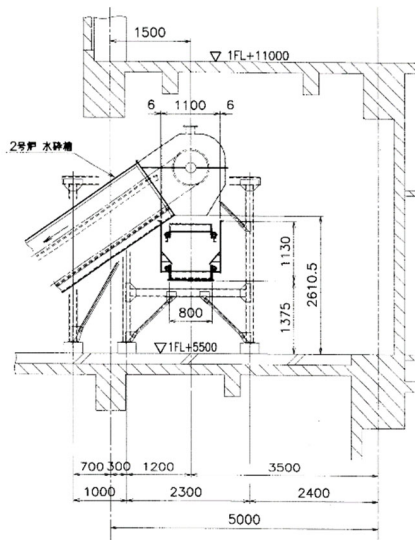
数量：2面（No.1、No.2）

H-21 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備） メタルコンベヤ

立面図



側面図



基幹改良 メタルコンベヤ 撤去

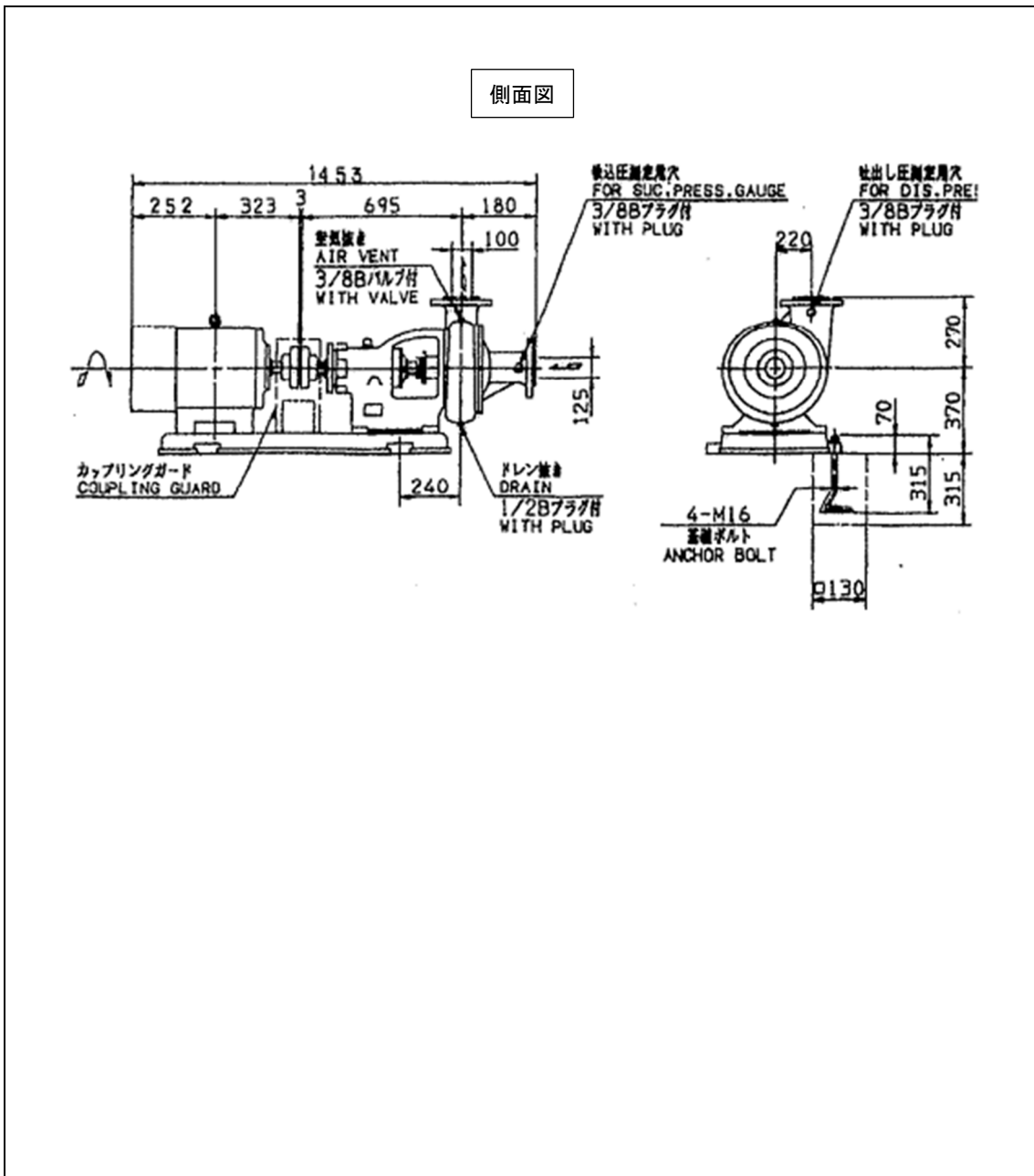
メタルコンベヤ

数量：1基

機器仕様

- ・ 軸間長：13800mm
- ・ トラフ幅：800mm（搬送部）
- ・ 電動機：400V×3.7kW

H-22 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備(排ガス処理設備) スラグ水砕水ポンプ(No.1、No.2)



基幹改良 スラグ水砕水ポンプ (No.1、No.2) 全更新

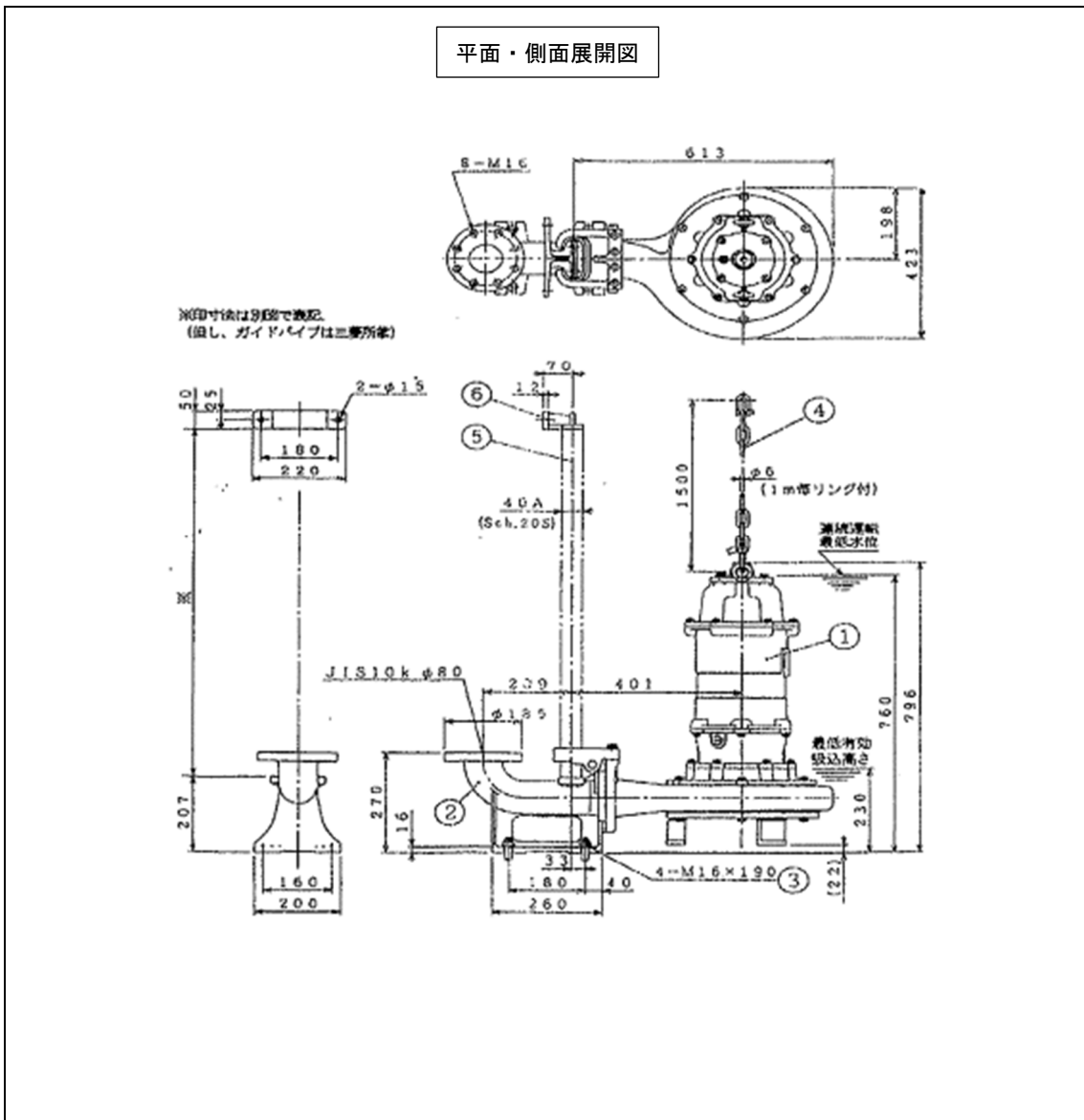
スラグ水砕水ポンプ

数量：2台 (No.1、No.2)

機器仕様

- ・形式：横型ポンプ
- ・吐出量：61t/h
- ・全揚程：0.3MPa      ・吐出圧力：0.3MPa
- ・電動機：400V×11kW×4P（三相誘導全閉外扇）、回転速度：1465rpm

H-23 ごみ焼却 灰出し・灰溶融設備（排ガス処理設備）スラグ汚水ポンプ、灰汚水ポンプ



基幹改良 スラグ汚水ポンプ、灰汚水ポンプ 全更新

1)スラグ汚水ポンプ

数量：1台

機器仕様

- ・口径：80mm
- ・吐出量：2t/h (0.031m<sup>3</sup>/h)      ・全揚程：0.2MPa
- ・電動機：400V×5.5kW×4P (三相誘導全閉外扇)

2) 灰汚水ポンプ

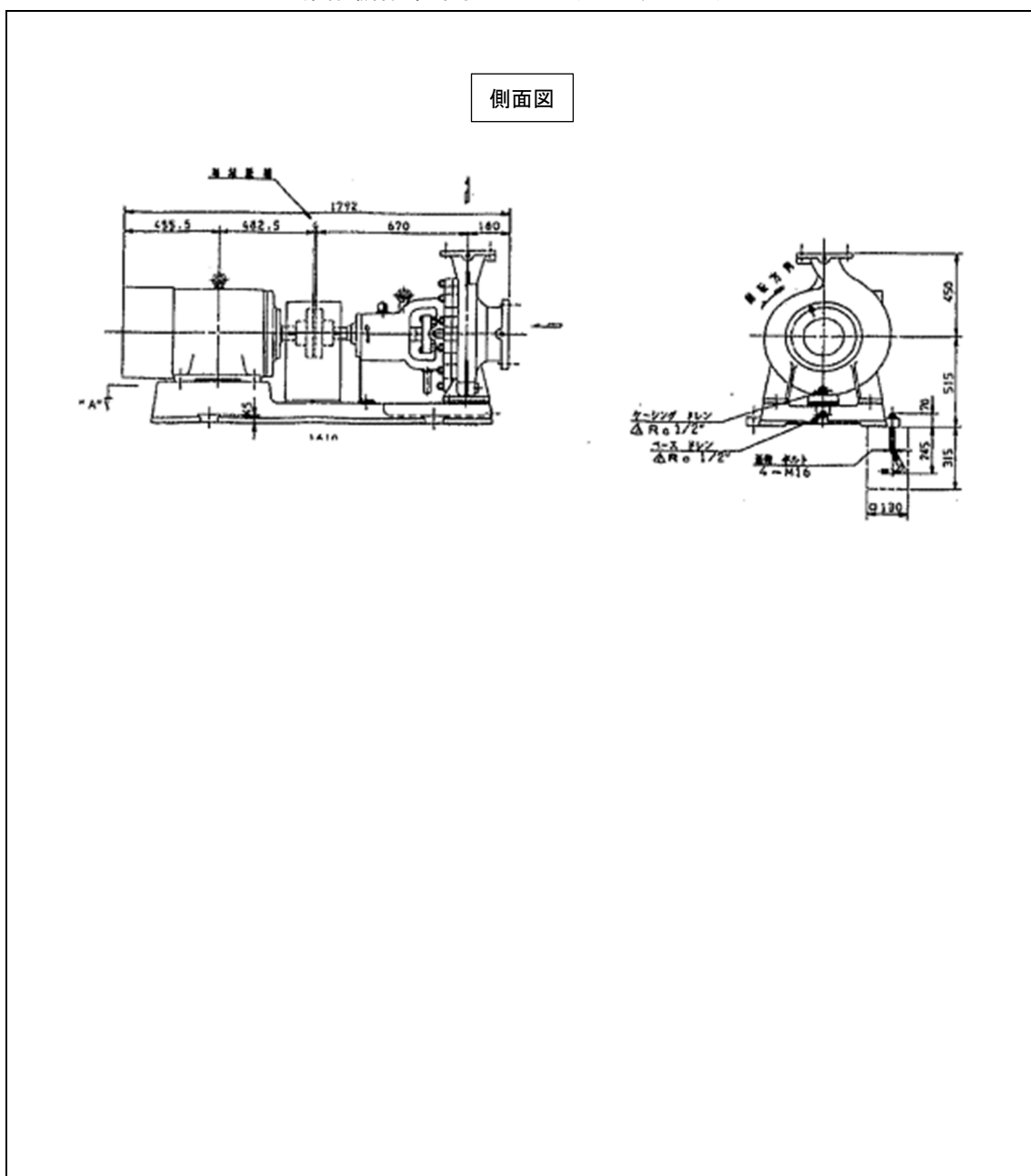
数量：1台

機器仕様

- ・口径：80mm
- ・吐出量：7t/h (0.106 m<sup>3</sup>/h)      ・全揚程：0.2MPa
- ・電動機：400V×5.5kW×4P (三相誘導全閉外扇)

H-24 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備（排ガス処理設備）

熔融機器冷却水ポンプ（No.1、No.2）



基幹改良 熔融機器冷却水ポンプ（No.1、No.2） 全更新

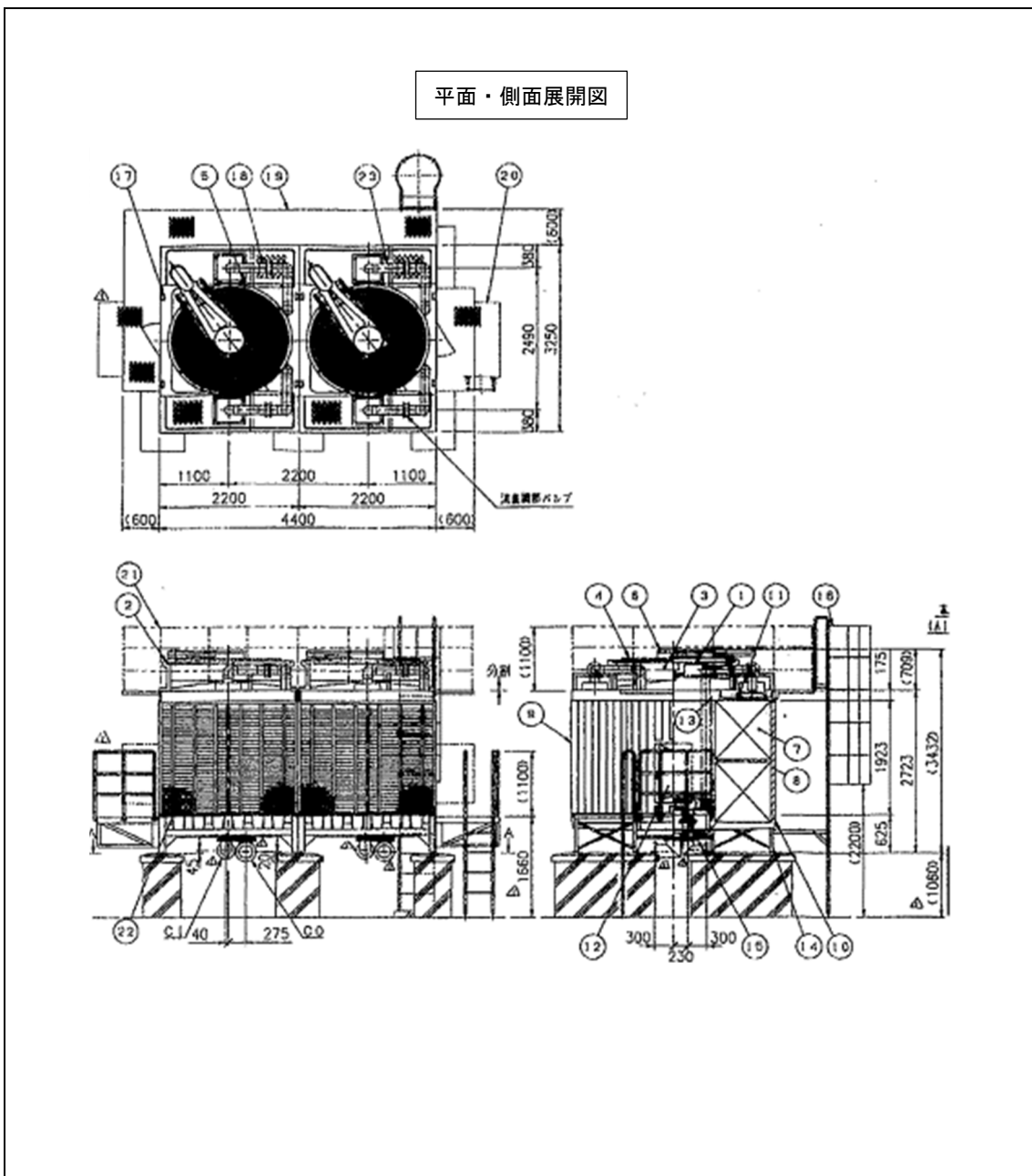
熔融機器冷却水ポンプ（電動機含む）

数量：2台（No.1、No.2）

機器仕様

- ・形式：横型ポンプ
- ・吐出量：265t/h      ・吐出圧力：0.6MPa
- ・全揚程：0.6MPa
- ・電動機：400V×75kW×4P（三相誘導全閉外扇）、回転速度：1485rpm

H-25 ごみ焼却 灰出し・灰熔融設備（排ガス処理設備）溶融機器冷却塔



基幹改良 溶融機器冷却塔 全更新

溶融機器冷却塔

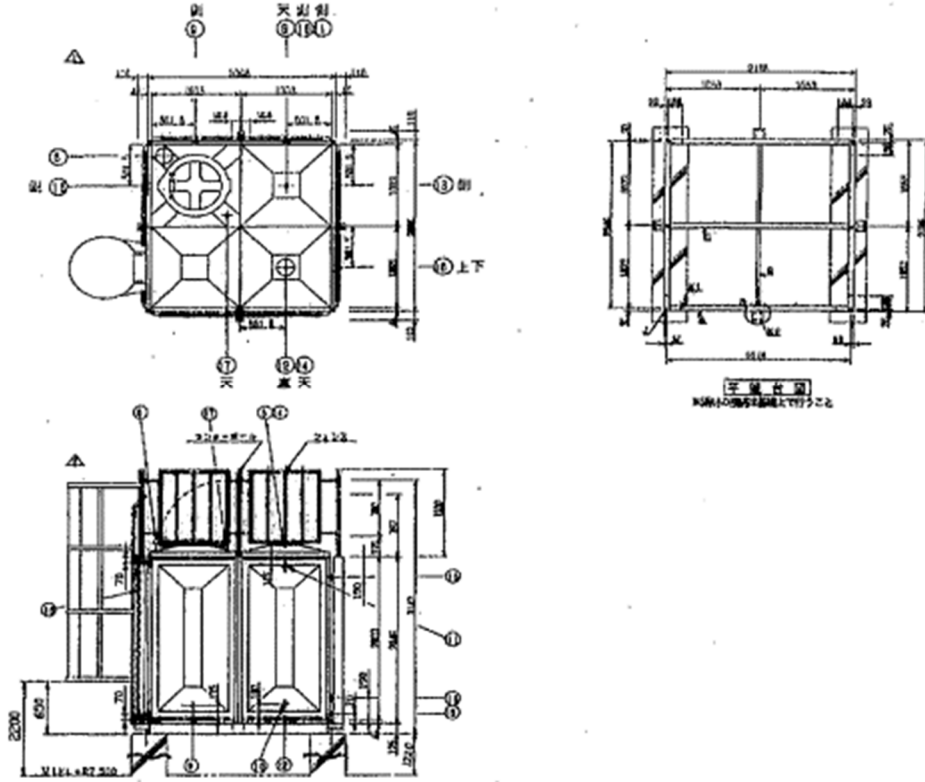
数量：1基

機器仕様

- ・ 冷却能力：2157kW
- ・ 循環水量：265t/h
- ・ 電動機：400V×5.5kW×4P（三相誘導全閉外扇）×2台

I-1 ごみ焼却 給水・排水処理設備 プラント用水高置水槽

平面・側面展開図



基幹改良 プラント用水高置水槽 全更新

プラント用水高置水槽

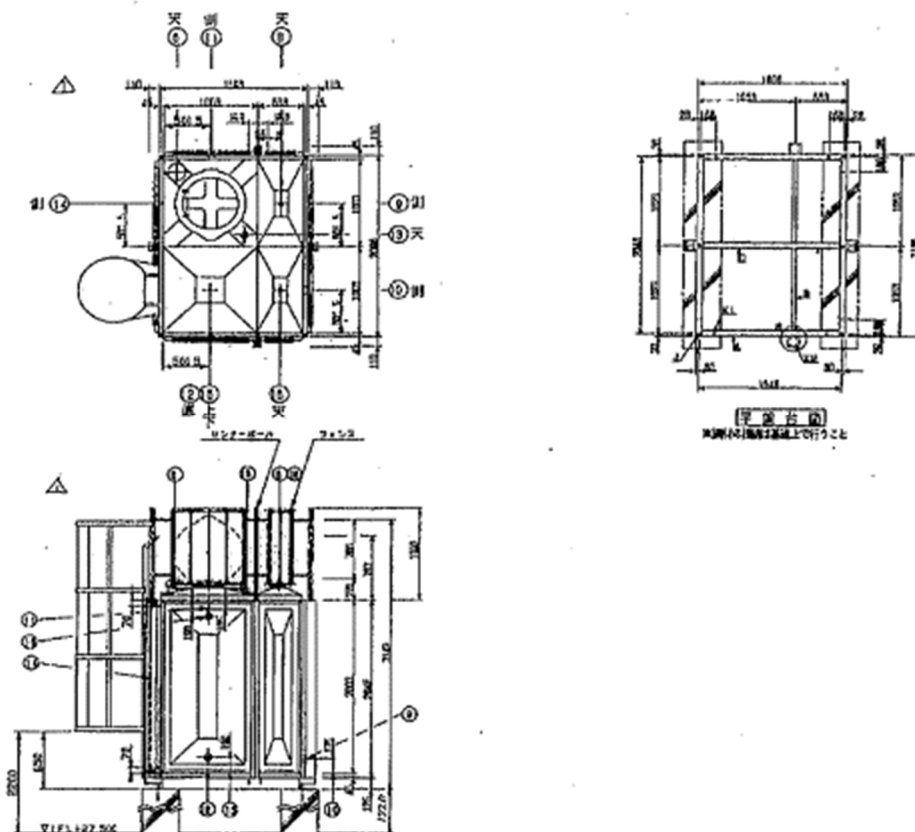
数量：1基

仕様

- ・形式：FRP製角型水槽
- ・タンクサイズ：2m×2m×2mH
- ・水平震度：Kh=1
- ・垂直震度：Ky=0.5
- ・水平速度スペクトル値：1.5m/s
- ・平架台含む

I-2 ごみ焼却 給水・排水処理設備 再利用水高置水槽

平面・側面展開図



基幹改良 再利用水高置水槽 全更新

再利用水高置水槽

数量：1基

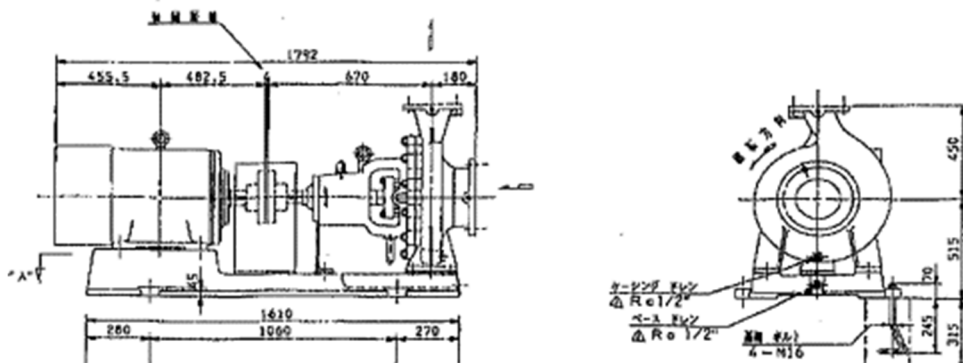
仕様

- ・形式：FRP製角型水槽
- ・タンクサイズ：2m×1.5m×2mH
- ・水平震度：Kh=1
- ・垂直震度：Ky=0.5
- ・水平速度スペクトル値：1.5m/s
- ・平架台含む

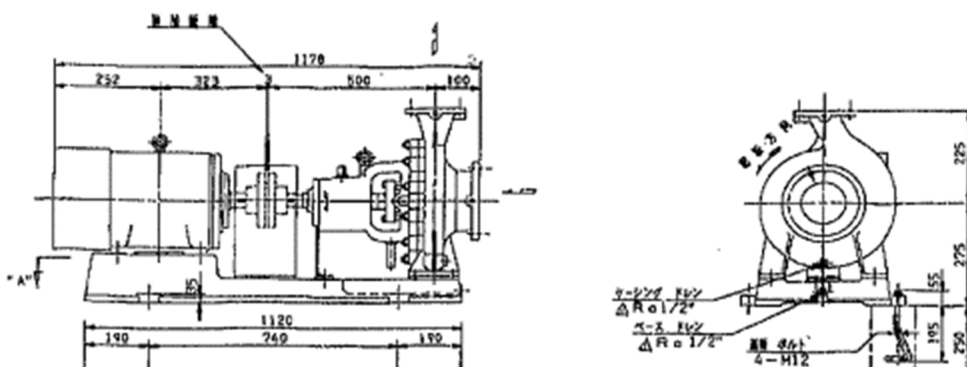


I-3 ごみ焼却 給水・排水処理設備 プラント用水揚水ポンプ 機器冷却水揚水ポンプ

1). 機器冷却水揚水ポンプ側面図



2). プラント用水揚水ポンプ側面図



基幹改良 機器冷却水揚水ポンプ、プラント用水揚水ポンプ 全更新

1). プラント用水揚水ポンプ

数量：2台 (No.1、No.2)

仕様

- ・形式：横型ポンプ（圧力計他付属品含む）
- ・吐出量：18.4t/h ・吐出圧力：0.6MPa ・口径：50×40
- ・電動機（高効率モーター）：3Φ400V×11kW×2P×50Hz

2). 機器冷却水揚水ポンプ

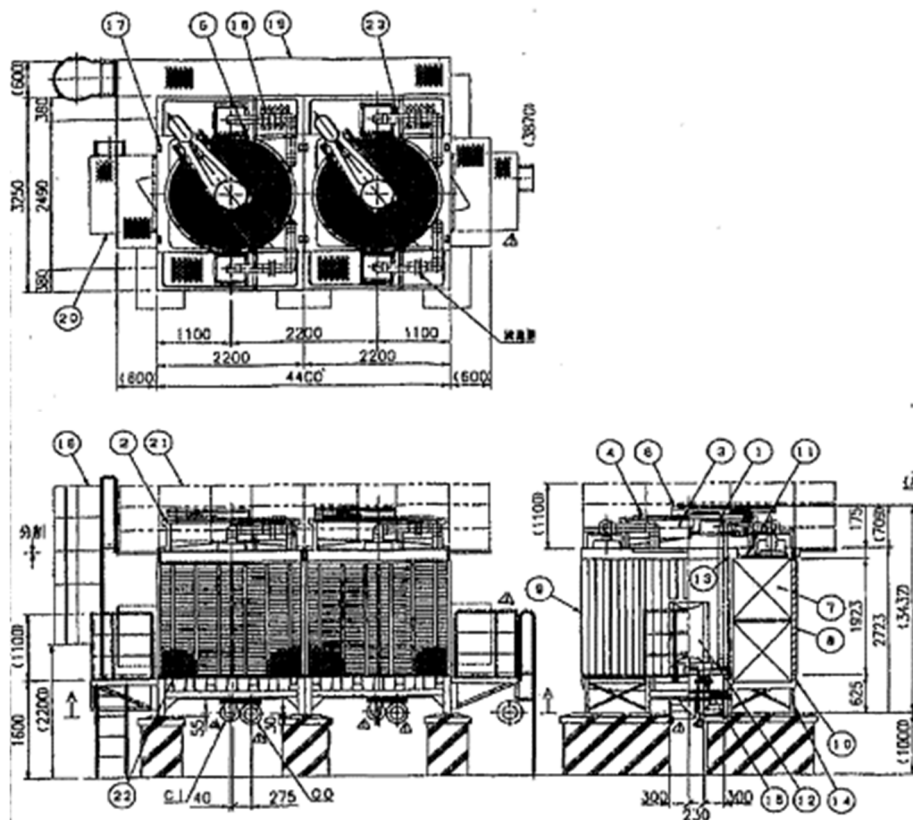
数量：2台 (No.1、No.2)

仕様

- ・形式：横型ポンプ（圧力計他付属品含む）
- ・吐出量：260t/h ・吐出圧力：0.6MPa ・口径：150×100
- ・電動機（高効率モーター）：3Φ400V×75kW×4P×50Hz

I-4 ごみ焼却 給水・排水処理設備 機器冷却水冷却塔

平面・側面展開図



基幹改良 機器冷却水冷却塔 全更新

機器冷却水冷却塔

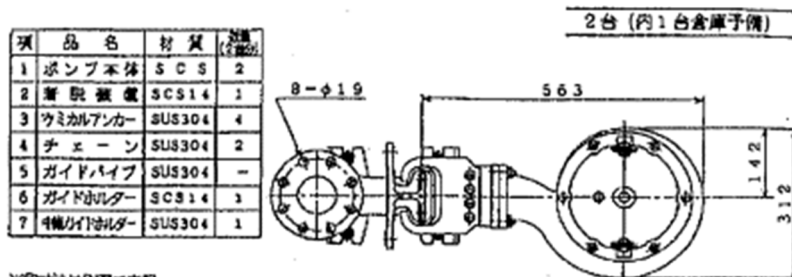
数量：1基

仕様

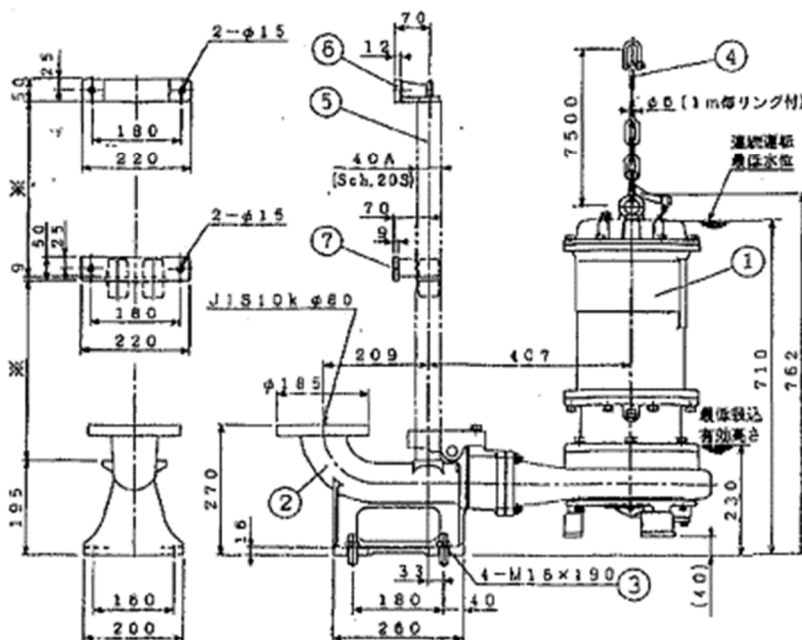
- ・冷却能力：2116kW ・循環水量：260t/h
- ・入口水温度：40℃ ・出口水温度：33℃ ・外気条件：27℃
- ・送風機風量：2600m<sup>3</sup>/min×2台 ・送風機口径 1800mm
- ・電動機（高効率）：3Φ400V×5.5kW×4P×50Hz ×2台
- ・架台含む

1-5 ごみ焼却 給水・排水処理設備 ごみ汚水移送ポンプ

平面・側面展開図



※印寸法は別図で表記。  
(但し、ガイドパイプは三巻所部)



基幹改良 ごみ汚水移送ポンプ 全更新

ごみ汚水移送ポンプ

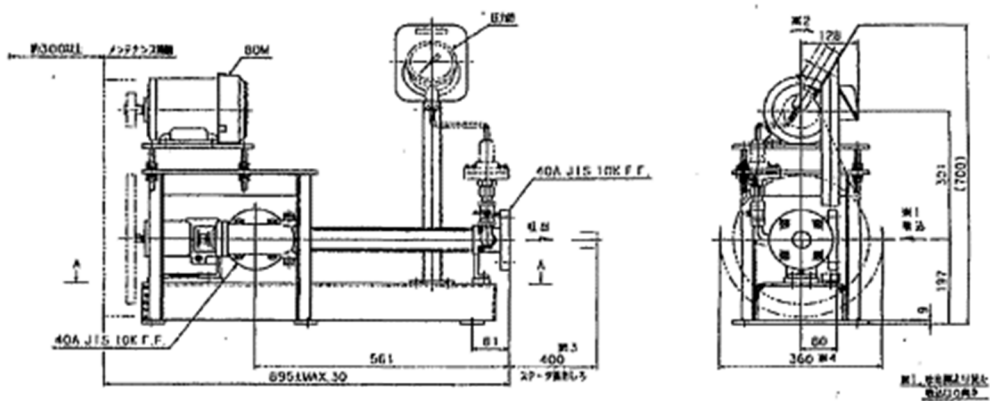
数量：2台

仕様

- ・形式：カッター付水中ポンプ（圧力計他付属品含む）
- ・吐出量：6t/h
- ・吐出圧力：0.4MPa
- ・全揚程：37.1m
- ・電動機（高効率モーター）：3Φ400V×7.5kW×2P×50Hz

I-6 ごみ焼却 給水・排水処理設備 ろ液噴霧ポンプ

側面図



基幹改良 ろ液噴霧ポンプ 全更新

ろ液噴霧ポンプ

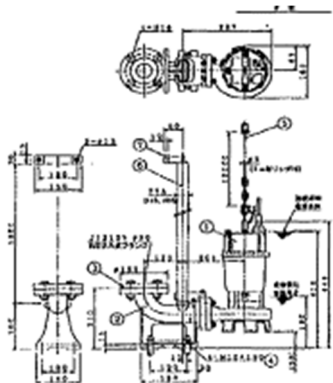
数量：2台（No.1、No.2）

仕様

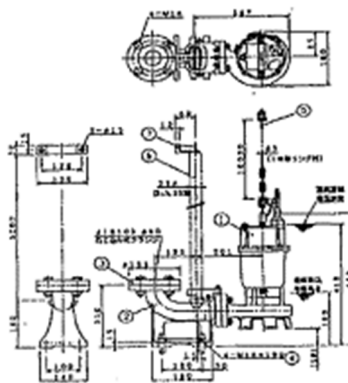
- ・形式：一軸ねじポンプ（圧力計他付属品含む）
- ・吐出量：1100L/h      ・吐出圧力：0.4MPa      ・口径：40A
- ・電動機（高効率モーター）：3Φ400V×0.75kW×4P×50Hz

I-7 ごみ焼却 給水・排水処理設備 有機系污水ポンプ他

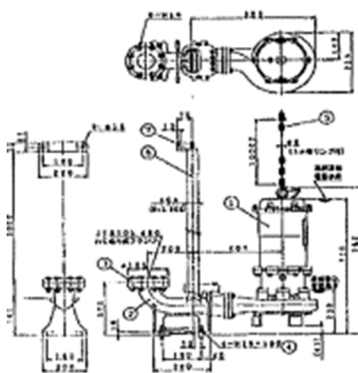
1).有機系污水ポンプ平面・側面展開図



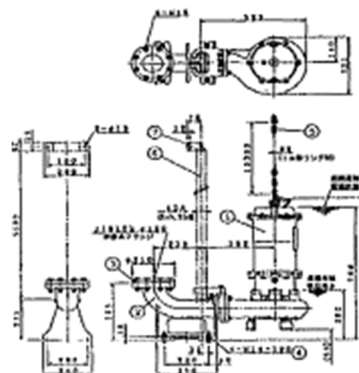
2).無機系污水ポンプ平面・側面展開図



3).ろ過ポンプ平面・側面展開図



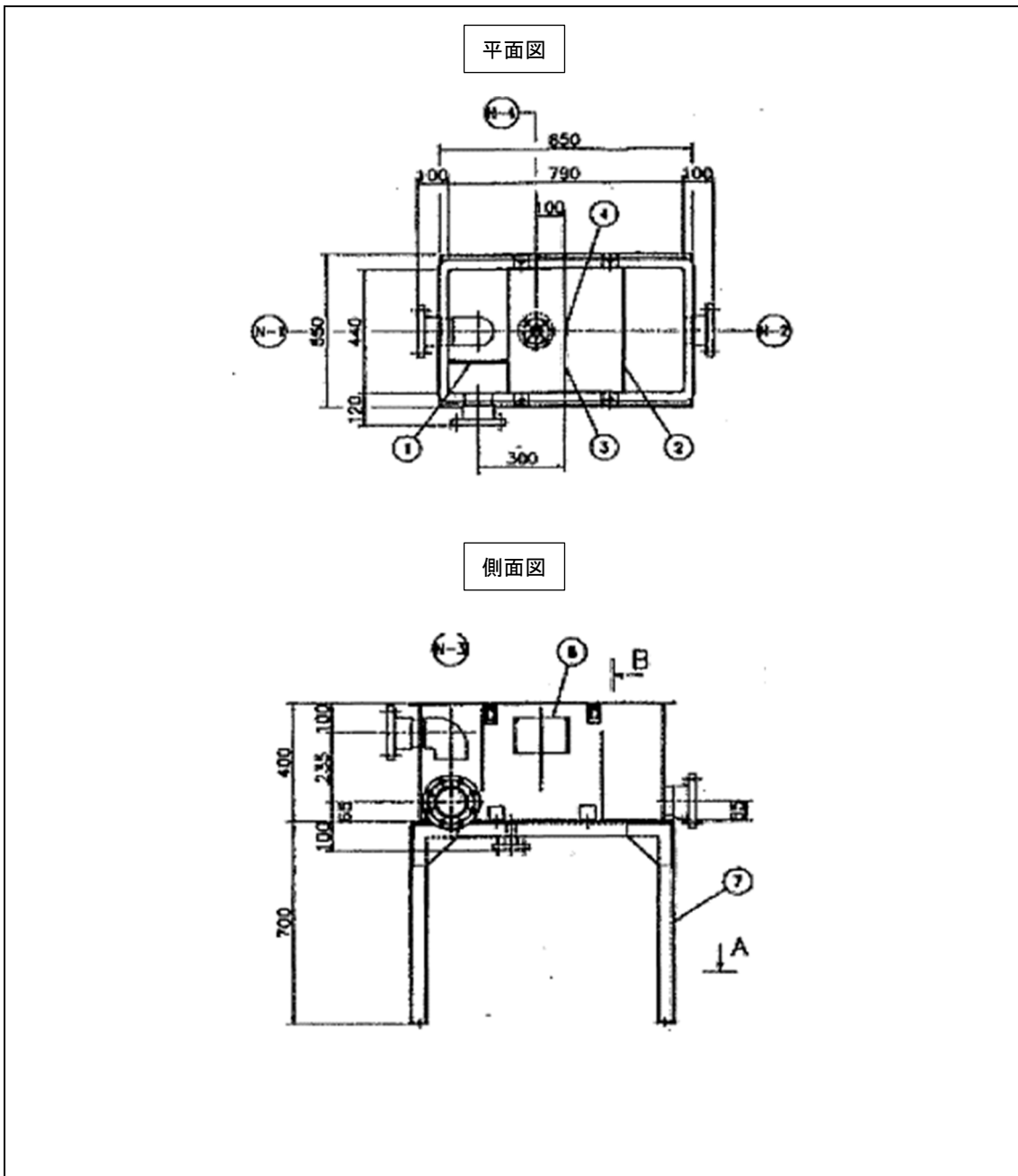
4).逆洗ポンプ平面・側面展開図



基幹改良 有機系、無機系污水ポンプ、ろ過ポンプ、逆洗ポンプ 全更新

- |   |                   |
|---|-------------------|
| 1).有機系污水ポンプ   | 数量：2台 (No.1、No.2) |
| 2).無機系污水ポンプ   | 数量：2台 (No.1、No.2) |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>・形式：水中ポンプ (配管他付属品含む)</li> <li>・吐出量：2.4m<sup>3</sup>/h ・口径 50mm ・全揚程：10m</li> <li>・電動機 (高効率モーター)：3Φ400V×0.75kW×2P×50Hz</li> </ul> |                   |
| 3).ろ過ポンプ  | 数量：2台 (No.1、No.2) |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>・形式：水中ポンプ (配管他付属品含む)</li> <li>・吐出量：7.2m<sup>3</sup>/h ・口径 80mm ・全揚程：30m</li> <li>・電動機 (高効率モーター)：3Φ400V×5.5kW×2P×50Hz</li> </ul>  |                   |
| 4).逆洗ポンプ  | 数量：2台 (No.1、No.2) |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>・形式：水中ポンプ (配管他付属品含む)</li> <li>・吐出量：57m<sup>3</sup>/h ・口径 100mm ・全揚程：15m</li> <li>・電動機 (高効率モーター)：3Φ400V×5.5kW×2P×50Hz</li> </ul>  |                   |

I-8 ごみ焼却 給水・排水処理設備 有機系計量槽



基幹改良 有機系計量槽 全更新

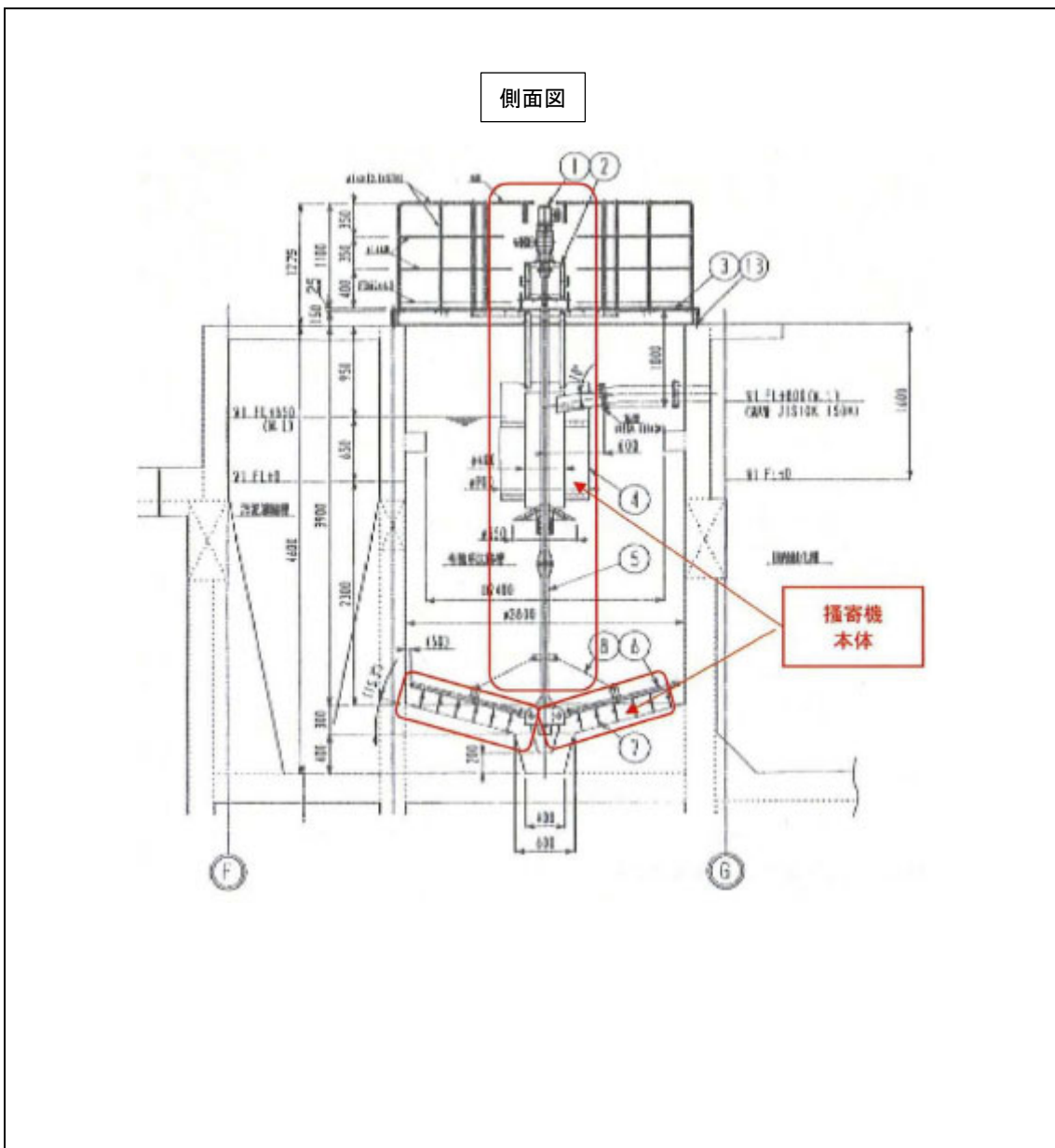
有機系計量槽

数量：1基

仕様

- ・形式：FRP製角型槽
- ・処理能力：0～14m<sup>3</sup>/Hr
- ・主要部材質本体：ガラス強化プラスチック（FRP） ノズル：硬質塩化ビニル（PVC）
- ・寸法：440W×790L×400H
- ・板厚：3～3.5mm（4プライ）

I-9 ごみ焼却 給水・排水処理設備 有機系沈殿槽掻寄機



基幹改良 有機系沈殿槽掻寄機 全更新

有機系沈殿槽掻寄機

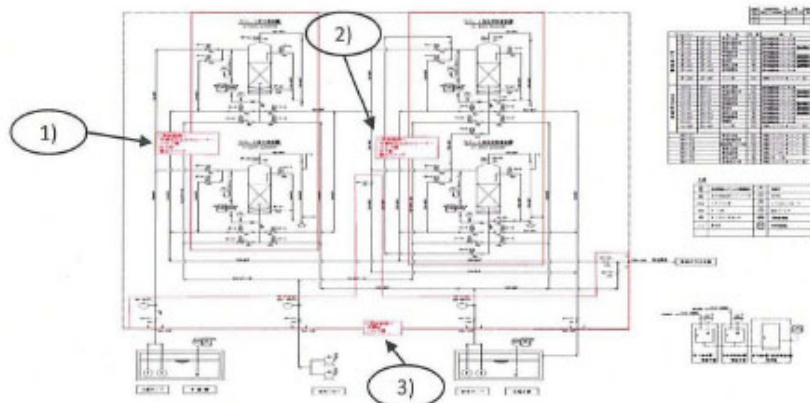
数量：1基

仕様

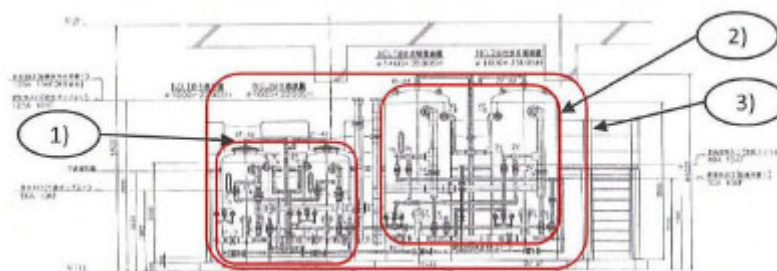
- ・形式：円形中心駆動式汚泥掻寄機
- ・沈殿槽内径：Φ2800mm
- ・有効水深：2950mm
- ・主軸回転数：0.13rpm
- ・電動機（高効率モーター）：3Φ400V×0.2kW×4P×50Hz
- ・減速機（トルクリミッター付）：減速比 11176：1、許容トルク 588N・m

I-10 ごみ焼却 給水・排水処理設備 砂ろ過装置、活性炭吸着装置

No.1・2 砂ろ過装置、活性炭吸着装置システム構成図



No.1・2 砂ろ過装置、活性炭吸着装置機器配置図



基幹改良 砂ろ過装置・活性炭吸着装置 部分更新

- 1).No.1、2 砂ろ過装置 数量：2基 (No.1、No.2)
  - ・形式：縦型圧力式 ・寸法：内径 1000mm×高さ 2200mm
  - ・有効断面積：0.776 m<sup>2</sup> ・設計圧力：0.35MPa
  - ・処理水量：6 m<sup>3</sup>/hr×23hr/c=138 m<sup>3</sup>/c
  - ・更新部品（下記部品全数）

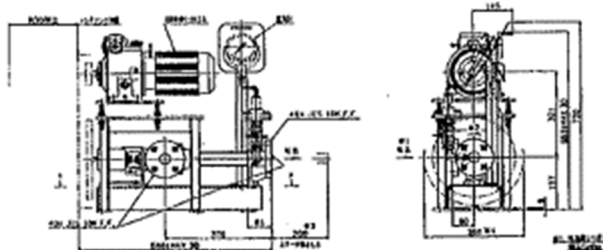
充填材、ストレーナー（サドル含む）、バタフライ弁（自動・手動）、アングルチャッキ弁、圧力計元弁（ボール弁）、サンプリングコック、圧力計、差圧スイッチ、マンホールパッキン類
  
- 2).No.1、2 活性炭吸着装置 数量：2基 (No.1、No.2)
  - ・形式：縦型圧力式 ・寸法：内径 4000mm×高さ 3500mm
  - ・有効断面積：1.526 m<sup>2</sup> ・設計圧力：0.35MPa
  - ・処理水量：6m<sup>3</sup>/hr×23hr/c=138 m<sup>3</sup>/c
  - ・更新部品（下記部品全数）

充填材、ストレーナー（サドル含む）、バタフライ弁（自動・手動）、アングルチャッキ弁、圧力計元弁（ボール弁）、サンプリングコック、圧力計、差圧スイッチ、マンホールパッキン類
  
- 3).その他排水処理設備内部部品更新（下記部品全数） 数量：各1式

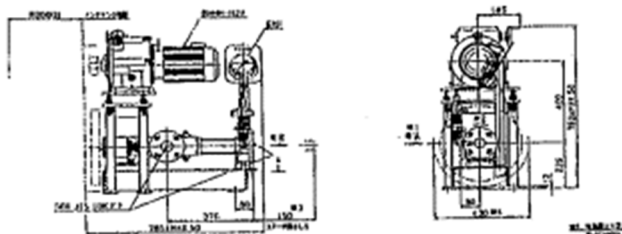
手動バタフライ弁、ストップ弁、サンプリングコック、原水流量計、逆洗空気流豆計、逆洗水流計



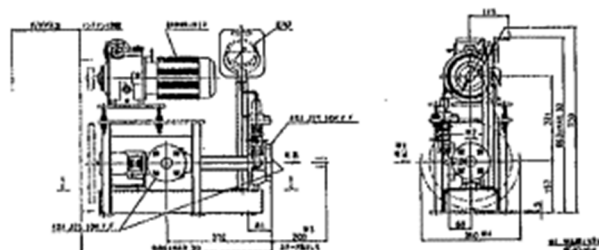
1). 有機系汚泥引抜ポンプ 側面図



2). 無機系汚泥引抜ポンプ 側面図



3). 汚泥濃縮ポンプ 側面図

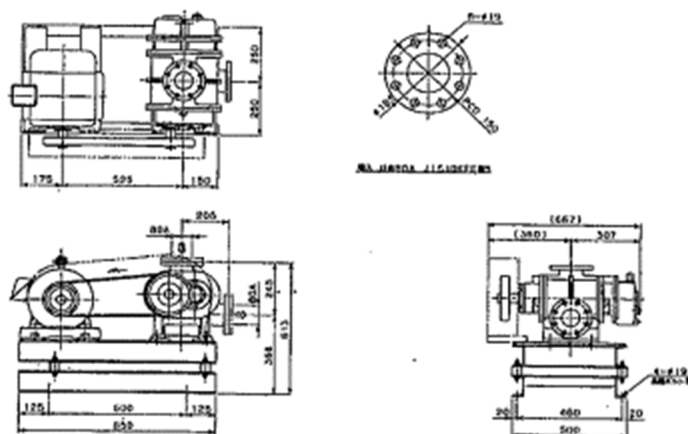


基幹改良 汚泥ポンプ類 全更新

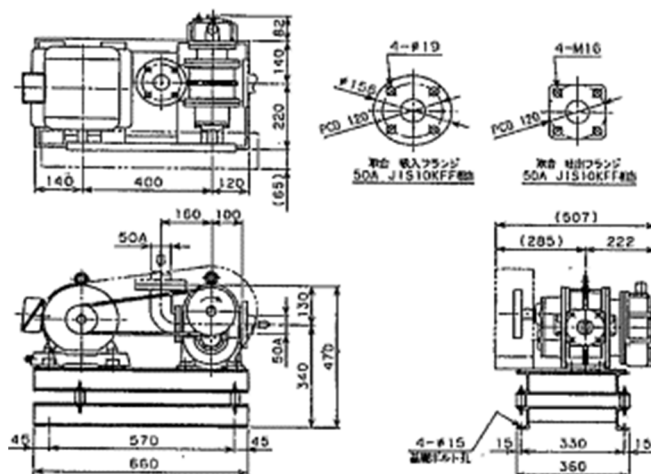
- |   |                         |
|---|-------------------------|
| <p>1).有機系汚泥引抜ポンプ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・形式：自動洗浄式ストレーナ（駆動機他付属品含む）</li> <li>・吐出圧：0.1MPa ・吐出量：0.9 m<sup>3</sup>/h ・口径：40A</li> <li>・電動機（高効率モーター）：3Φ400V×0.75kW×4P×50Hz</li> </ul> | <p>数量：2台（No.1、No.2）</p> |
| <p>2).無機系汚泥引抜ポンプ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・形式：一軸ねじポンプ（駆動機他付属品含む）</li> <li>・吐出圧：0.25MPa ・吐出量：3.9m<sup>3</sup>/h ・口径：65A</li> <li>・電動機（高効率モーター）：3Φ400V×1.5kW×4P×50Hz</li> </ul>     | <p>数量：2台（No.1、No.2）</p> |
| <p>3).汚泥濃縮ポンプ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・形式：一軸ねじポンプ（駆動機他付属品含む）</li> <li>・吐出圧：0.1MPa ・吐出量：2.4m<sup>3</sup>/h ・口径：50A</li> <li>・電動機（高効率モーター）：3Φ400V×1.5kW×4P×50Hz</li> </ul>         | <p>数量：2台（No.1、No.2）</p> |

I-12 ごみ焼却 給水・排水処理設備 攪拌ブロア、逆洗ブロア

1). 攪拌ブロウ平面・側面展開図



2). 逆洗ブロウ平面・側面展開図

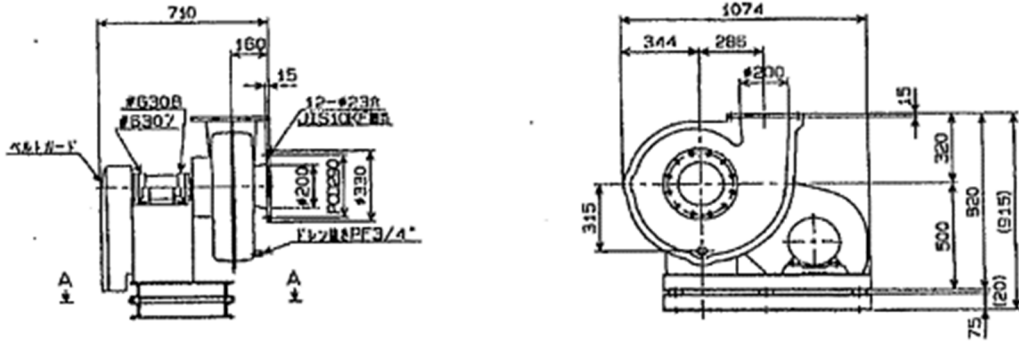


基幹改良 ブロウ類 全更新

- 1). 攪拌ブロウ 数量：2台
- ・形式：ロータリー式（サイレンサ他付属品含む）
  - ・吸入風量：5m<sup>3</sup>/min ・吐出圧力：44.1kPa ・口径：80A
  - ・電動機：3Φ400V×7.5kW×4P×50Hz
- 2). 逆洗ブロウ 数量：2台
- ・形式：ロータリー式（サイレンサ他付属品含む）
  - ・吸入風量：0.8 m<sup>3</sup>/min ・吐出圧力：39.2kPa ・口径：50A
  - ・電動機：3Φ400V×2.2kW×4P×50Hz

I-13 ごみ焼却 給水・排水処理設備 排気ファン

側面図



基幹改良 排気ファン 全更新

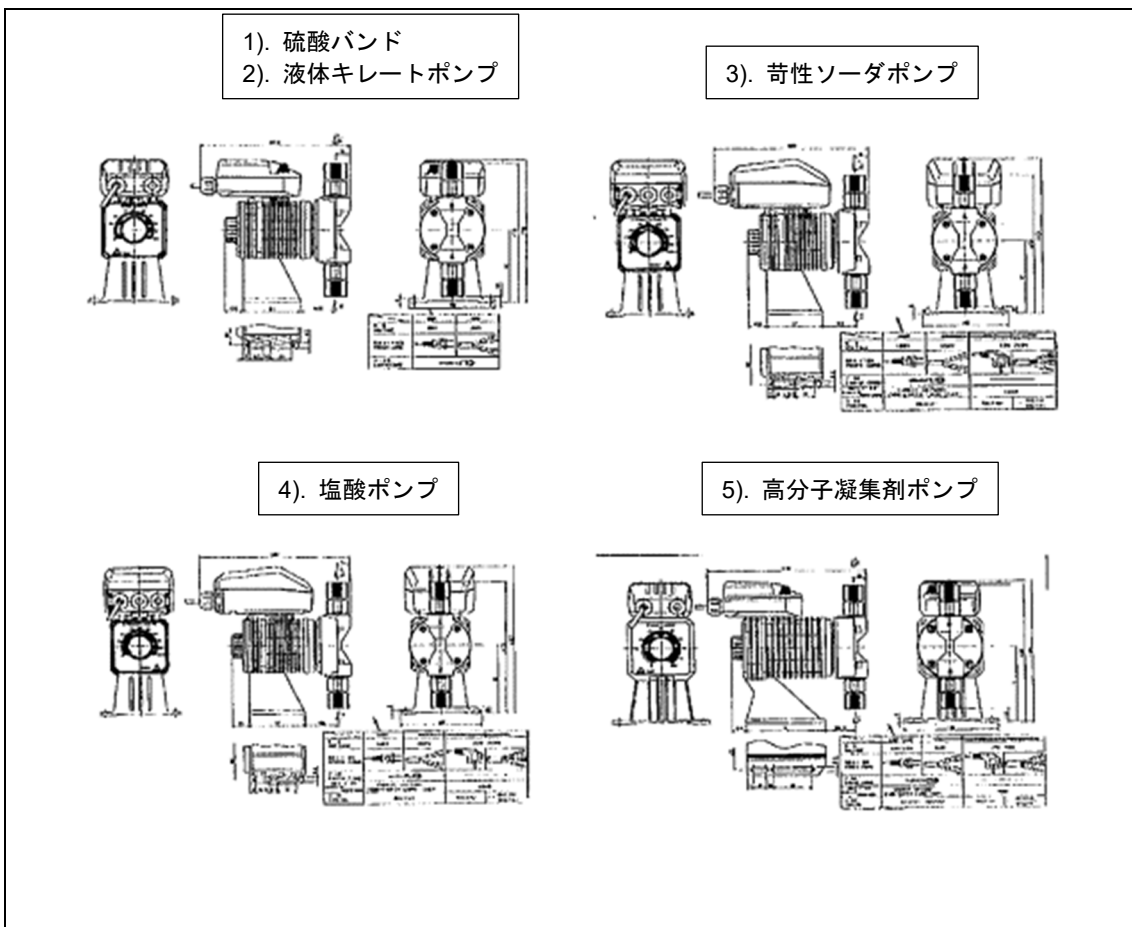
排気ファン

数量：2台

仕様

- ・形式：ターボ式（防振ゴム架台他付属品含む）
- ・風量：10m<sup>3</sup>/min
- ・静圧：1.47kPa
- ・口径：200A
- ・電動機（高効率モーター）：3Φ400V×1.5kW×4P×50Hz

I-14 ごみ焼却 給水・排水処理設備 硫酸バンド、液体キレートポンプ他

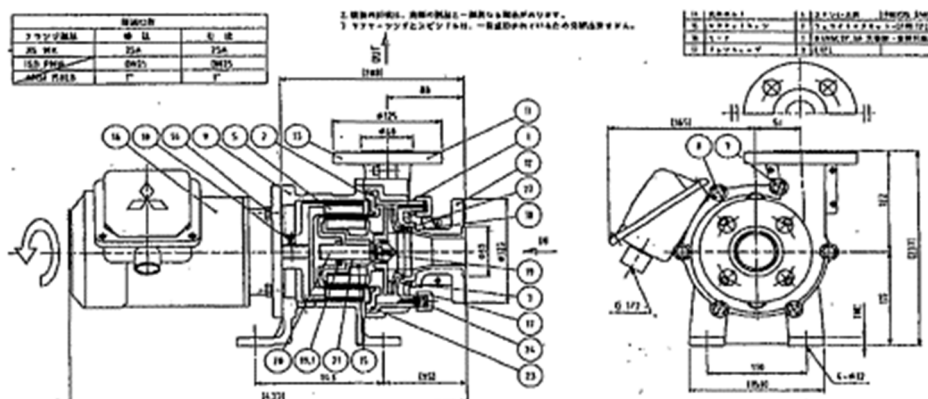


基幹改良 硫酸バンド、液体キレートポンプ他薬品注入ポンプ類

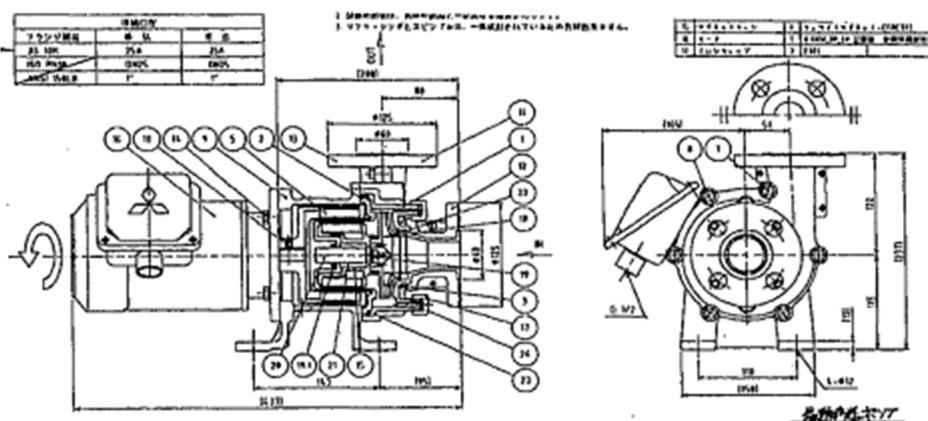
- |                           |                 |
|---------------------------|-----------------|
| 1).硫酸バンドポンプ更新（安全弁他付属品含む）  | 数量：2台           |
| 2).液体キレートポンプ更新（安全弁他付属品含む） | 数量：2台           |
| ・形式：電磁駆動式直動ダイヤフラムポンプ      |                 |
| ・吐出圧：0.2MPa               | ・吐出量：230mL/min  |
| ・電動機：1Φ100V×16W×50Hz      | ・口径：13Φ         |
| 3).苛性ソーダポンプ更新（安全弁他付属品含む）  | 数量：2台           |
| ・形式：電磁駆動式直動ダイヤフラムポンプ      |                 |
| ・吐出圧：0.2MPa               | ・吐出量：230mL/min  |
| ・電動機：1Φ100V×16W×50Hz      | ・口径：13Φ         |
| 4).塩酸ポンプ更新（安全弁他付属品含む）     | 数量：2台           |
| ・形式：電磁駆動式直動ダイヤフラムポンプ      |                 |
| ・吐出圧：0.2MPa               | ・吐出量：230 mL/min |
| ・電動機：1Φ100V×16W×50Hz      | ・口径：13Φ         |
| 5).高分子凝集剤ポンプ更新（安全弁他付属品含む） | 数量：2台           |
| ・形式：電磁駆動式直動ダイヤフラムポンプ      |                 |
| ・吐出圧：0.2MPa               | ・吐出量：450 mL/min |
| ・電動機：1Φ100V×24W×50Hz      | ・口径：13Φ         |

I-15 ごみ焼却 給水・排水処理設備 苛性ソーダ、塩酸移送ポンプ

1). 苛性ソーダ移送ポンプ



2). 塩酸移送ポンプ



基幹改良 苛性ソーダ移送ポンプ、塩酸移送ポンプ

1). 苛性ソーダ移送ポンプ更新

数量：2台

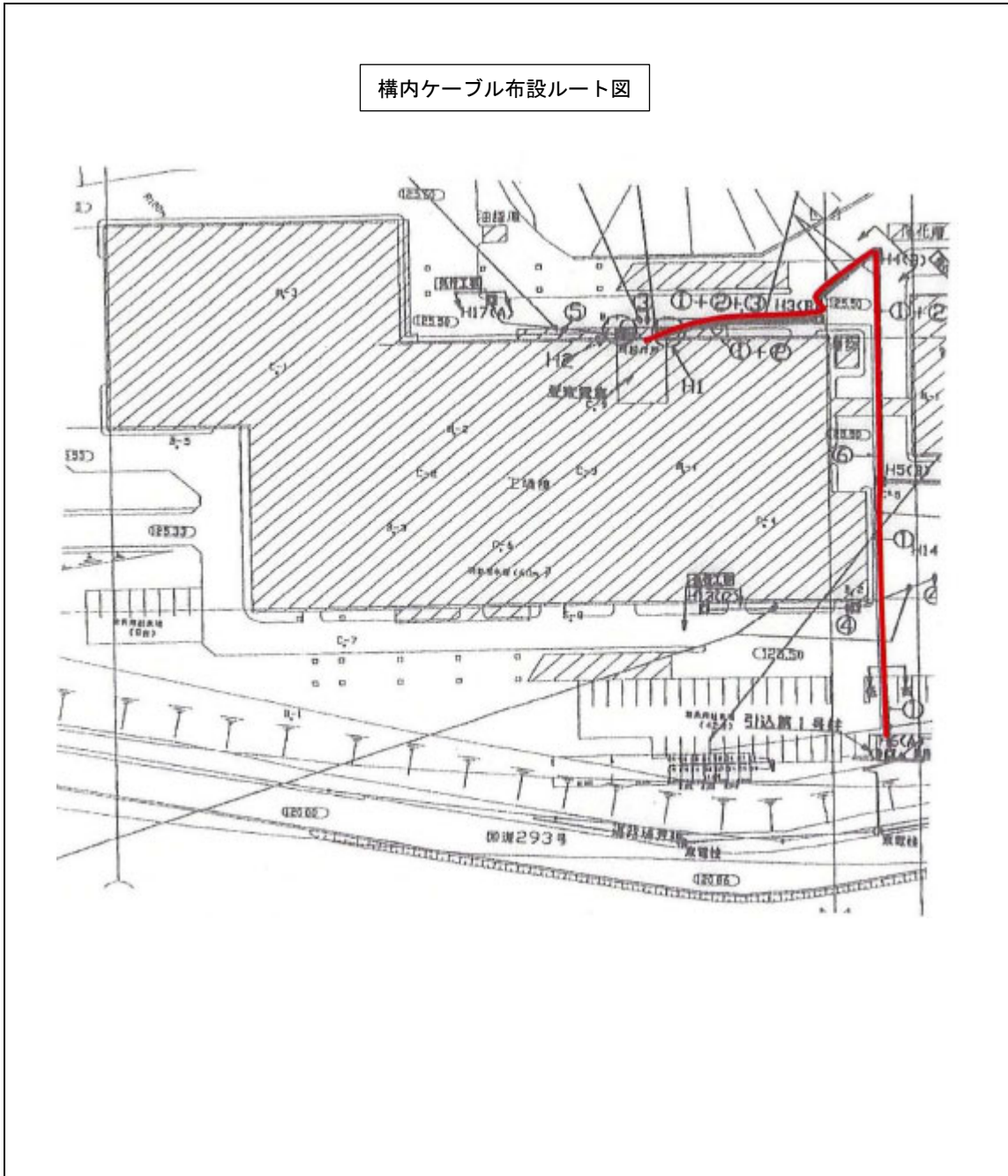
- ・形式：マグネットポンプ（圧力計他付属品含む）
- ・吐出量：20L/min ・全揚程：13m ・口径：25A
- ・電動機：3φ400V×0.4kW×2P×50Hz

2). 塩酸移送ポンプ更新

数量：2台

- ・形式：マグネットポンプ（圧力計他付属品含む）
- ・吐出量：40L/min ・全揚程：12m ・口径：25A
- ・電動機：3φ400V×0.4kW×2P×50Hz

J-1 ごみ焼却 電気設備 受電用高圧ケーブル

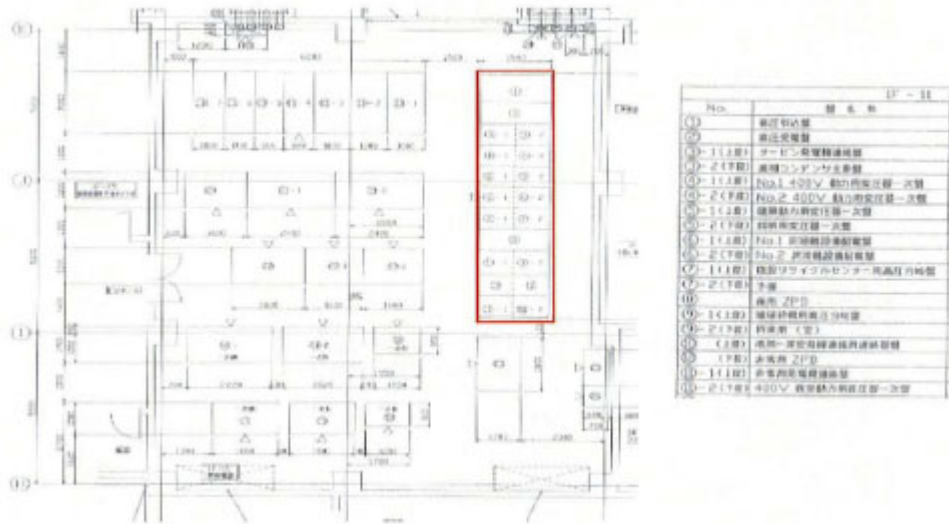


基幹改良 受電用高圧ケーブル 撤去及び新設

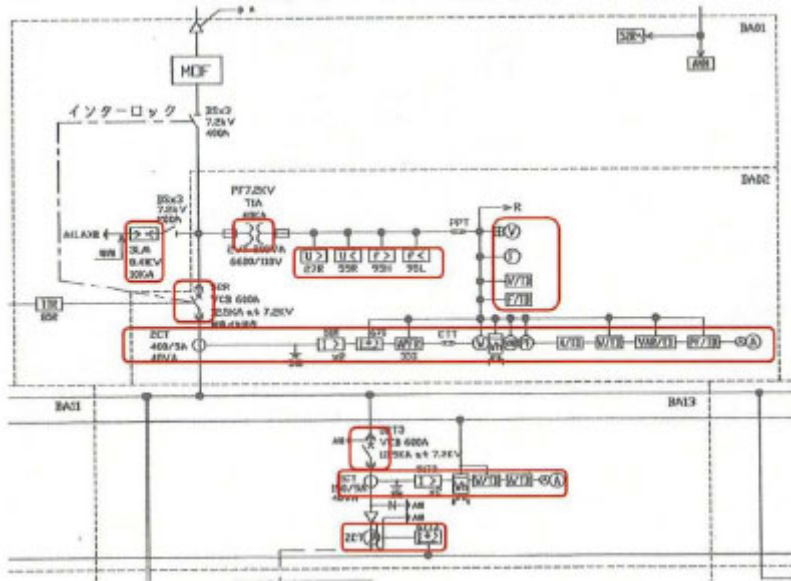
- ・受電用高圧ケーブル更新（既設ケーブル撤去及び新設）
  - ケーブル種別：6.6kV CVT（E-E タイプ）200mm<sup>2</sup>
  - ケーブル端末：屋内モールド端末及び屋外モールド端末（柱上負荷開閉器は既設を使用）
  - ケーブル亘長：270m（地中埋設管路）

J-1 ごみ焼却 電気設備 高圧受・配電盤他 (1/2)

高圧受・配電盤機器配置図



高圧受・配電盤単線結線図



J-1 ごみ焼却 電気設備 高圧受・配電盤他 (2/2)

基幹改良 高圧受・配電盤他 部分更新

①真空遮断器(VCB)	7.2kV600A12.5kA	14 台
②真空電磁接触器(VCS)	7.2kV400A12.5kA	1 台
③VCS 用ヒューズ		1 台分
④酸化亜鉛避雷器(LA)	8.4kV400A12.5kA	3 台
⑤計器用変圧器(VT)	6600/110V200VA 単相	6 台
⑥VT 用ヒューズ	一次・二次	6 台分
⑦変流器(CT)	6.9kV400/5A40VA	8 台
	6.9kV300/5A40VA	4 台
	6.9kV150/5A40VA	7 台
	6.9kV100/5A40VA	2 台
	6.9kV50/5A40VA	1 台
⑧零相変流器(ZCT)	6.9kV600A	12 台
⑨零相蓄電器(ZPC)	6.6kV250PF×3+0.15μF	2 組
⑩サージ吸収装置(ZNR)	6.9kV	35 台
⑪系統連系用デジタル複合継電器	要素：過電流・不足電圧・過電圧・ 方向短絡・不足周波数・過周波数	1 組
⑫過電流継電器	5A 瞬時要素付	11 台
⑬地絡過電圧継電器	110V	2 台
⑭不足電圧継電器	110V	1 台
⑮地絡方向継電器	110V	12 台
⑯零相電流電圧表示器	110V 電流 3 回路, 電圧 1 回路	2 台
⑰モータリレー	110V	1 台
⑱自動三相力率調整器	110V5A6 回路制御 110V5A3 回路制御	1 台 1 台
⑲普通電力量計	6600/110V400/5A 3 相 3 線式発信装置付 6600/110V300/5A 3 相 3 線式発信装置付 6600/110V150/5A 3 相 3 線式発信装置付 6600/110V100/5A 3 相 3 線式発信装置付 6600/110V50/5A 3 相 3 線式発信装置付 6600/110V150/5A 単相 2 線式発信装置付	3 台 2 台 3 台 1 台 1 台 1 台
⑳AC 電圧計	最大目盛 9kV/150V	3 台
㉑AC 電流計	最大目盛 400A×4,300A×2,150A×4, 100A×1,50A×1 /5A	12 台
㉒周波数計	110V 目盛 45~55Hz	1 台
㉓力率計	110V 5A LEAD 0~1.0LAG 0 COS ϕ 入力 DC4~12~20mA	1 台
㉔電力計	最大目盛 ±4.8MW 6600/110V,400/5A	1 台
㉕無効電力計	最大目盛送電 4.8Mvar,受電 4.8Mvar 入力 DC 4~12~20mA	1 台
㉖電圧変換器	AC 0~150V/DC 4~20mA	3 台
㉗電流変換器	AC 0~5A/DC4~20mA	12 台
㉘電力変換器	AC 0~-1,-1~0~+1,0~0.5kW/DC4~20mA	11 台
㉙周波数変換器	45~55Hz/DC 4~20mA	1 台
㉚力率変換器	LEAD 0~1~LAG 0/DC 4~12~20mA	2 台
㉛無効電力変換器	LEAD 1~0~LAG 1kVar/DC 4~12~20mA	3 台
㉜DC コンバータ	DC110/24V 50W	1 台

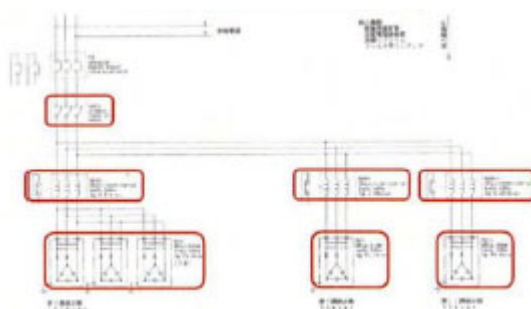


J-1 ごみ焼却 電気設備 No1、No2 高調波抑制装置

No1、No2 共通 高調波抑制装置機器配置図



高調波抑制装置三線結線図



基幹改良 No1、No2 高調波抑制装置 部分更新

1). 交流電磁接触器	550V 3 極 660A ヒューズ付	数量 : 2 台
2). 第 5 調波用フィルタコンデンサ	乾式、放電抵抗及び保安装置内蔵 459V 3 相 5GHz 55.6kvar	数量 : 6 台
3). 第 5 調波用共振リアクトル	H 種乾式温度プロテクタ付 440V 3 相 50Hz 6.81kvar	数量 : 2 台
4). 第 7 調波用フィルタコンデンサ	乾式、放電抵抗及び保安装置内蔵 449V 3 相 50Hz 51.1kvar	数量 : 2 台
5). 第 7 調波用共振リアクトル	H 種乾式温度プロテクタ付 440V 3 相 50Hz 1.06kvar	数量 : 2 台
6). 第 11 調波用フィルタコンデンサ	乾式、放電抵抗及び保安装置内蔵 444V 3 相 50Hz 50.4kvar	数量 : 2 台
7). 第 11 調波用共振リアクトル	H 種乾式温度プロテクタ付 440V 3 相 50Hz 0.425kvar	数量 : 2 台

J-1 ごみ焼却 電気設備 高圧進相コンデンサ制御盤

高圧進相コンデンサ制御盤機器配置図



高圧進相コンデンサ制御盤単線結線図



基幹改良 高圧進相コンデンサ制御盤 部分更新

1).高圧真空電磁接触器	6.6/3.3kV 3 極 200A ヒューズ付(100A)	数量 : 3 台
	6.6/3.3kV 3 極 200A ヒューズ付(30A)	数量 : 4 台
2).進相コンデンサ	SF6 ガス封入、放電抵抗及び保安装置内蔵	数量 : 6 台
	7.02kV 3 相 50Hz 319kvar	
3).進相コンデンサ	SF6 ガス封入、放電抵抗及び保安装置内蔵	数量 : 4 台
	7.02kV 3 相 50Hz 213kvar	
4).直列リアクトル	モールド、ダイヤル温度計付	数量 : 3 台
	6.6kV 3 相 50Hz 38.3kvar L=6%	
5).直列リアクトル	モールド、ダイヤル温度計付	数量 : 4 台
	6.6kV 3 相 50Hz 12.8kvar L=6%	
6).放電コイル	6.6kV 3 相 50Hz 1000kvar	数量 : 7 台

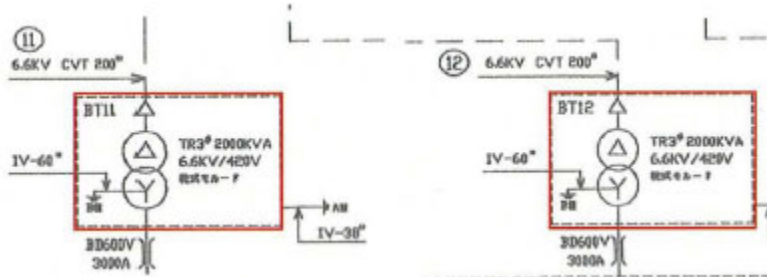
J-1 ごみ焼却 電気設備 モールド絶縁変圧器 (1/3)

No.1、No.2 400V 動力用変圧器

No.1、No.2 400V 動力用変圧器機器配置図



No.1、No.2 400V 動力用変圧器単線結線図



基幹改良 モールド絶縁変圧器 部分更新

- ・ No.1、No.2 400V 動力用変圧器 (一次側タップ付) 更新

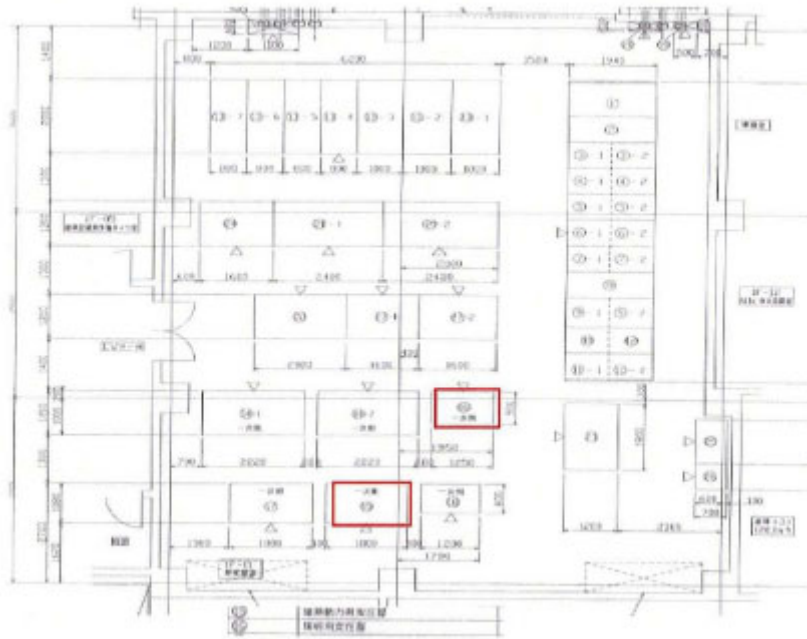
数量 : 2 台

- ・ 高効率変圧器 (トップランナー II) F 種絶縁  
3Φ3W 2000kVA 6.6kV/420-242V 50Hz

J-1 ごみ焼却 電気設備 モールド絶縁変圧器 (2/3)

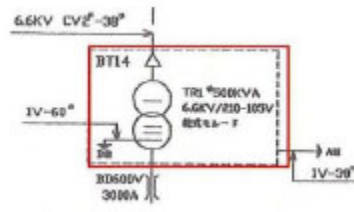
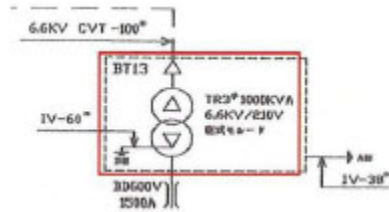
建築動力用、照明用変圧器

建築動力用、照明用変圧器機器配置図



建築動力用変圧器単線結線図

照明用変圧器単線結線図



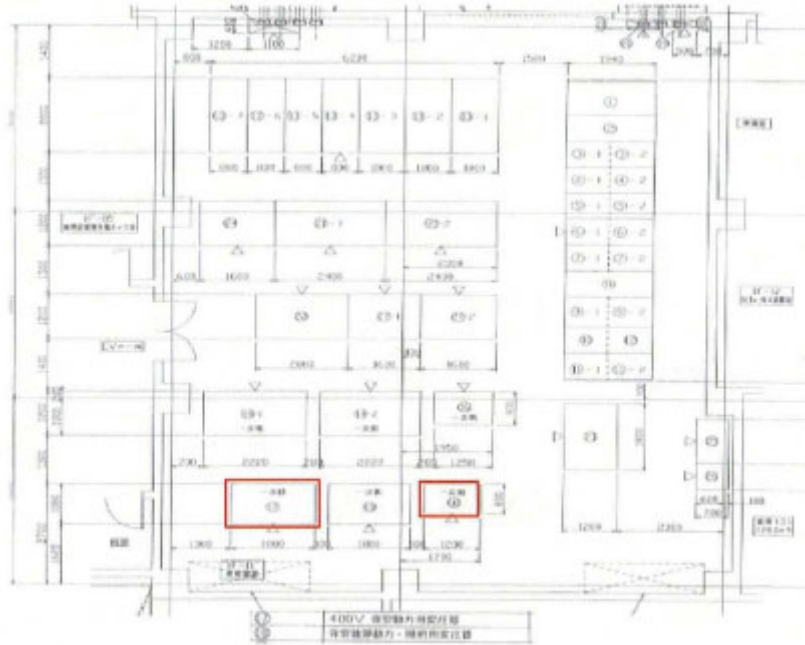
基幹改良 モールド絶縁変圧器 部分更新

- |  |          |
|--|----------|
| 1). 建築動力用変圧器 (一次側タップ付)<br>高効率変圧器 (トッランナー II) F 種絶縁<br>3Φ3W 1000kVA 6.6kV/420-242V 50Hz | 数量 : 1 台 |
| 2). 照明用変圧器 (一次側タップ付)<br>高効率変圧器 (トッランナー II)<br>1Φ3W 500kVA 6.6kV/210-105V 種絶縁           | 数量 : 1 台 |

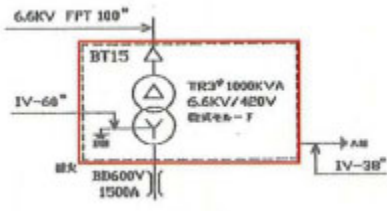
J-1 ごみ焼却 電気設備モールド絶縁変圧器 (3/3)

400V 保安動力用、保安建築動力用/照明用変圧器

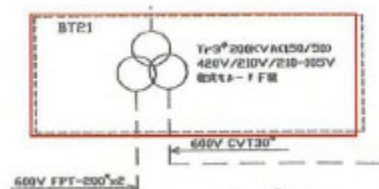
400V 保安動力用、保安建築動力用/照明用変圧器機器配置図



400V 保安動力用変圧器単線結線図



保安建築動力用/照明用変圧器単線結線図

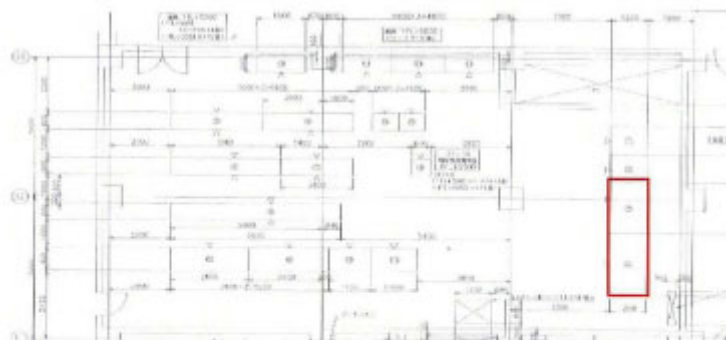


基幹改良 モールド絶縁変圧器 全更新

- |  |          |
|--|----------|
| 1).400V 保安動力用変圧器 (一次側タップ付)<br>高効率変圧器 (トップランナー II) F 種絶縁<br>3Φ3W 1000kVA 6.6kV/420-242V 50Hz      | 数量 : 1 台 |
| 2).保安建築動力用/照明用変圧器 (一次側タップ付)<br>高効率変圧器 (トップランナー II) F 種絶縁<br>灯動共用 : 200kVA 420V/210V/210-105V50Hz | 数量 : 1 台 |

J-2 ごみ焼却 電気設備 無停電電源装置（交流無停電電源装置）

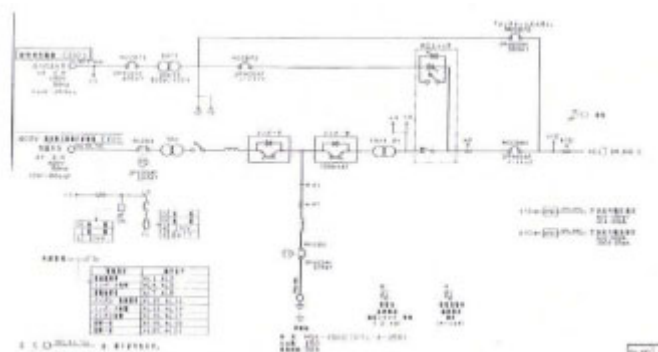
交流無停電電源装置機器配置図



盤姿図



交流無停電電源装置単線結線図



基幹改良 交流無停電電源装置 全更新

交流無停電電源装置（入出力盤は既設盤を使用）

数量：1式

1).CVCF

交流入力 420V44.5A 3相 50Hz

バイパス入力 100V310A 1相 50Hz

直流定格 334.5V

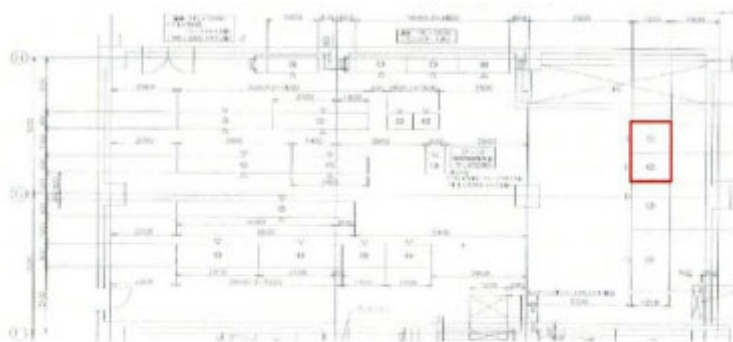
定格出力 30kVA 100V 50Hz 1相 2線式 負荷力率 90%

2).蓄電池

シール形（制御弁方式）鉛蓄電池（150Ah 150セル 300V）

J-2 ごみ焼却 電気設備 無停電電源装置（直流電源装置）

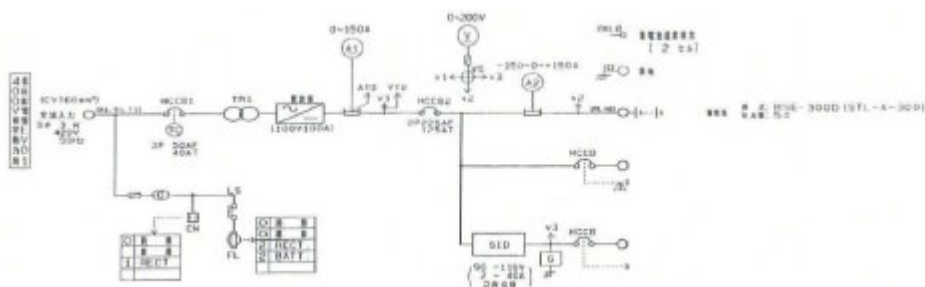
直流電源装置機器配置図



盤姿図



直流電源装置単線結線図



基幹改良 直流電源装置

- ・ 直流電源装置更新（入出力盤は既設盤を使用）

数量：1式

1).サイリスタ整流装置（シリコンドロップ付）

交流入力 3相 420V 50Hz 24.0A  
 直流出力 120.5V 0~100A  
 整流器 100V 100A  
 負荷 90~110V 2~40A  
 時間定格 100%連続

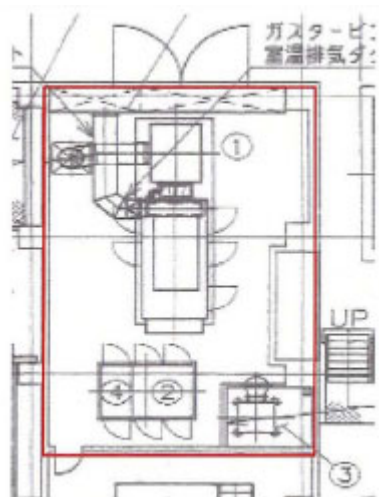
2).蓄電池

シール形（制御弁方式）鉛蓄電池（300Ah 54セル 108V）

J-3 ごみ焼却 電気設備 非常用発電装置

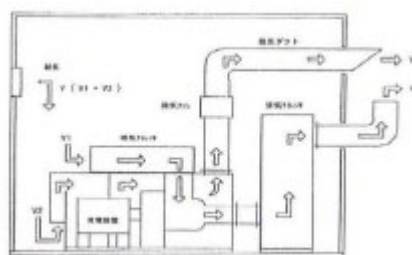
非常用ガスタービン発電設備

非常用ガスタービン発電設備機器配置図

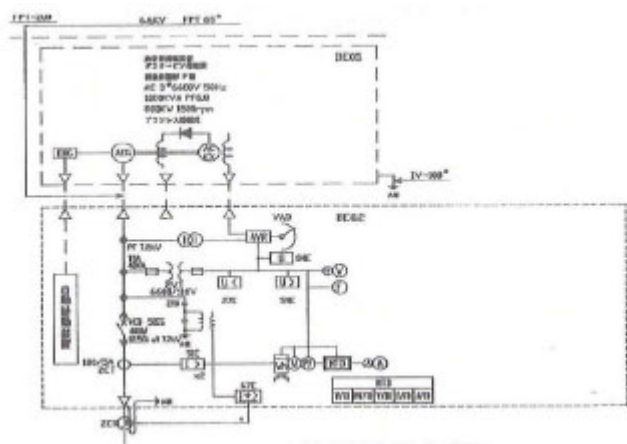


- ①ガスタービン発電装置
- ②発電機盤
- ③燃料小出槽
- ④自動始動盤

給気・換気・排気条件



非常用ガスタービン発電設備単線結線図



基幹改良 非常用発電機 全更新

・非常用ガスタービン発電設備

数量：1式

・原動機

ガスタービン式 出力：1200PS 燃料：灯油 起動方式：電気セルモータ  
冷却方式：自己冷却式

・発電機

3相交流同期発電機 出力：800kW 力率：80% 電圧：6,600V 回転数：1500rpm

・発電機盤、自動始動盤、他補機類



#### K-1 ごみ焼却 計装設備 DCS システム

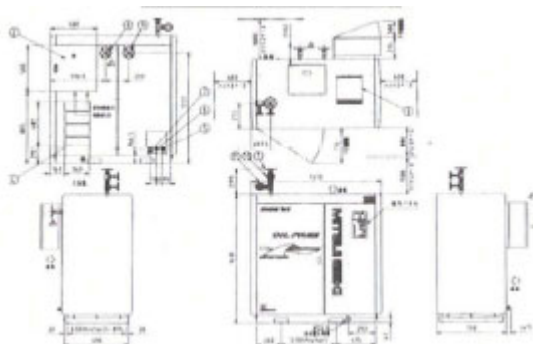
DCS システムソフト変更等を想定している為、具体的記載はなし

K-2 ごみ焼却 計装設備 計装用空気圧縮機、計装用除湿装置

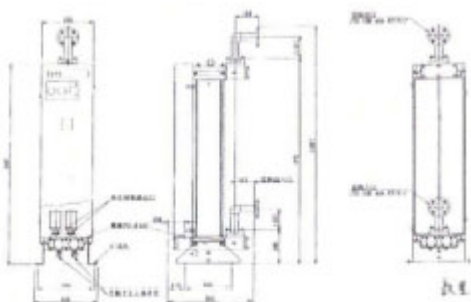
コンプレッサー室  
機器配置図



1). 空気圧縮機外形図



2). 圧縮空気除湿装置外形図



基幹改良 計装用空気圧縮機、計装用除湿装置 全更新

1) 空気圧縮機（インバータ方式） 数量：2基（No.1、No.2）

- ・形式：水冷スクリー式
- ・常用圧力：0.69MPa ・吐出空気量：3.5m<sup>3</sup>/min±5%
- ・回転速度：約 2950min-1/ 50Hz ・主電動機：3Φ400V×22kW×2P

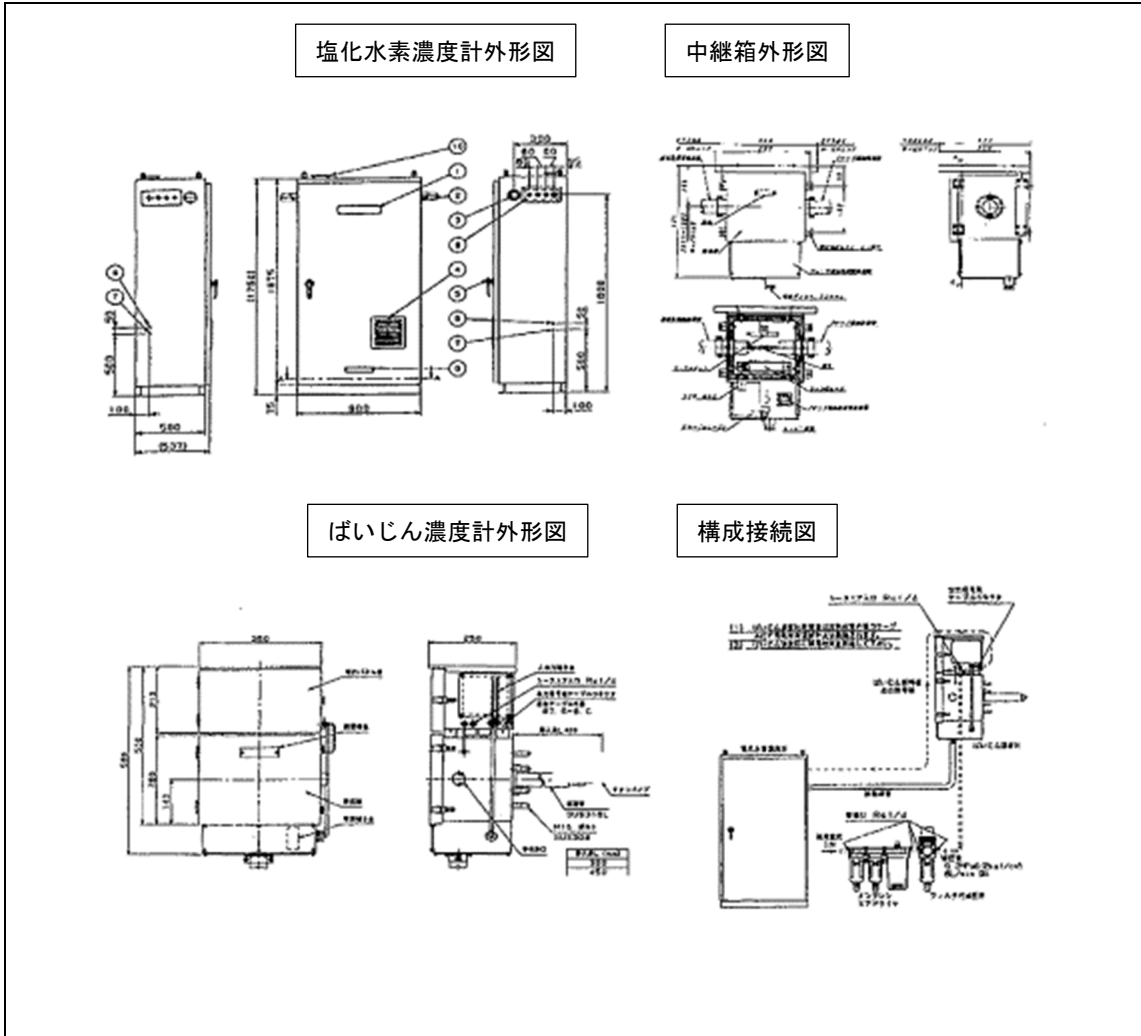
2) 計装用除湿装置 数量：2基（No.1、No.2）

- ・形式：減圧再生式
- ・入口空気量：3.5 m<sup>3</sup>/min      ・出口空気量：2.9 m<sup>3</sup>/min
- ・再生空気量：0.6 m<sup>3</sup>/min      ・入口空気圧力：0.69MPa
- ・出口空気露点：圧力下-20℃
- ・電源：1Φ400V      ・再生方式：減圧再生方式

K-3 ごみ焼却 計装設備 排ガス分析計（塩化水素ばいじん濃度）

煙突入口排ガス分析計

灰溶融集じん器出口排ガス分析計



基幹改良 排ガス分析計（塩化水素ばいじん濃度） 全更新

排ガス分析計（塩化水素ばいじん濃度）

・構成

塩化水素濃度計：塩化水素濃度計本体、加熱導管、中継箱

ばいじん濃度計：ばいじん濃度計本体（プローブ体型）、フィルタ付減圧弁、メンブレンエアドライヤ

・測定方式

塩化水素：イオン電極連続分析法 ばいじん：近赤外光散乱方式

・測定範囲

塩化水素：0~100(1000)ppm ばいじん：0~10/100/1000mg/m<sup>3</sup>

1).煙突入口排ガス分析計（塩化水素ばいじん濃度）

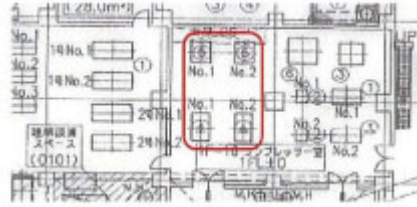
数量：2式（1号、2号）

2).灰溶融集じん器出口排ガス分析計（HCL・ばいじん）

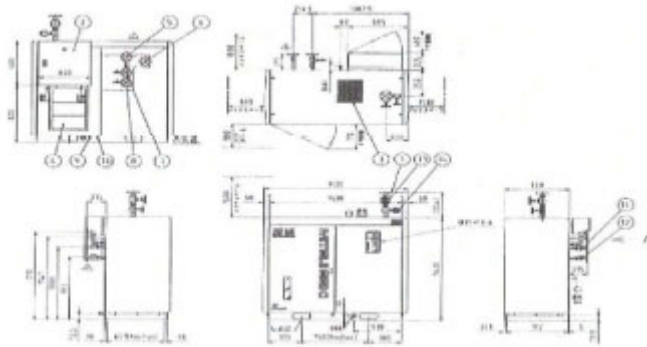
数量：2式（1号、2号）

L-1 ごみ焼却 雑設備 雑用空気圧縮機

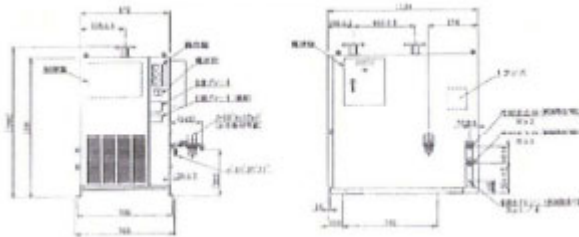
コンプレッサー室  
機器配置図



1). 空気圧縮機外形図



2). 圧縮空気除湿装置外形図



基幹改良 雑用空気圧縮機 全更新

1). 雑用空気圧縮機（インバータ方式） 数量：2基（No.1、No.2）

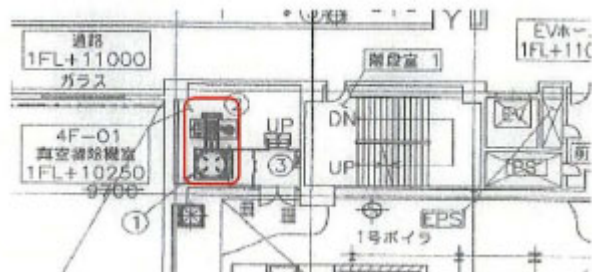
- ・形式：水冷スクリー式（オイルレス）
- ・常用圧力：0.69MPa ・吐出空気量：6.4 m<sup>3</sup>/min±5%
- ・主電動機：3Φ 400V×37kW×50Hz×2P ・回転速度：約 2950min-1/50Hz

2). 雑用圧縮空気除湿装置 数量：2基（No.1、No.2）

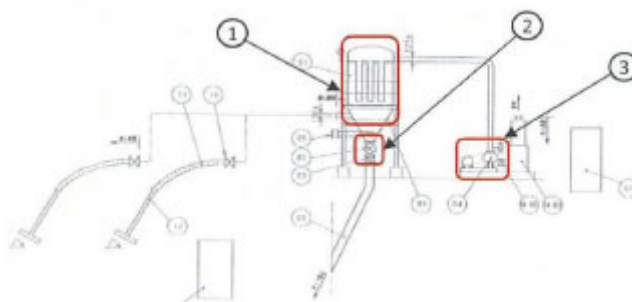
- ・形式：減圧再生式
- ・処理空気量：6.4 m<sup>3</sup>/min ・入口空気圧力：0.69MPa
- ・出口空気露点：圧力下 10℃
- ・圧縮機：3Φ 400V×2.2kW ・凝縮器：二重管型水冷式

L-2 ごみ焼却 雑設備 真空掃除装置

真空掃除装置機器配置図



真空掃除装置フロー図



基幹改良 真空掃除装置 部分更新

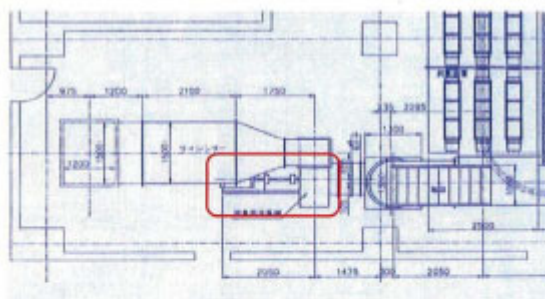
真空掃除装置

- |                               |                                  |
|-------------------------------|----------------------------------|
| ①セントラルクリーナシステム (バグフィルタ式)      | 数量 : 1 基                         |
| ・ろ布面積 : 8 m <sup>3</sup>      | ・ろ布寸法 : Φ133×1250L×16 本          |
| ・ろ布材質 : ポリエステルフェルト            | ・ろ過速度 : 1.5m/min                 |
| ・ダスト払落方式 : ジェットパルス噴射方式        |                                  |
| ②ダスト排出装置 (ロータリバルブ)            | 数量 : 1 台                         |
| ・ロータ容量 : 5.0L/rev             | ・ロータ効率 80%                       |
| ・ロータ回転数 : 26r/min             | ・ロータ排出量 : 6.2 m <sup>3</sup> /hr |
| ・電動機 : 400V×0.75kW×4P×50Hz    |                                  |
| ②ブロワ (ルーツ式)                   | 数量 : 1 台                         |
| ・風量 : 12N m <sup>3</sup> /min |                                  |
| ・静圧 : -27.4kPa                |                                  |
| ・電動機 : 400V×15kW×4P×50Hz      |                                  |

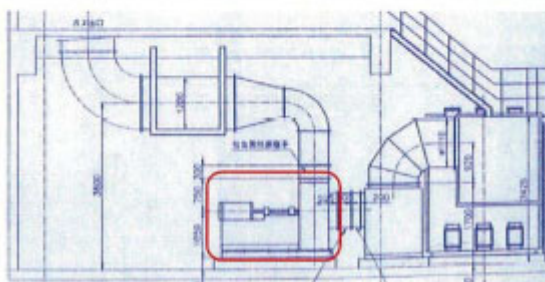
L-3 ごみ焼却 雑設備 脱臭装置

脱臭装置配置図

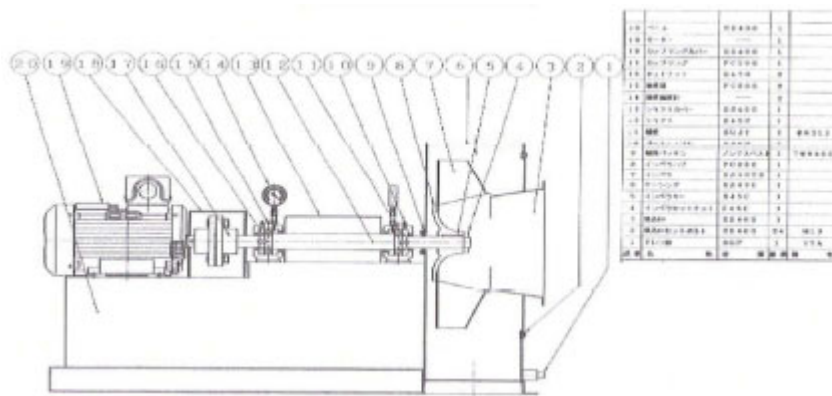
平面図



側面図



脱臭用送風機構造図



基幹改良 脱臭装置 部分更新

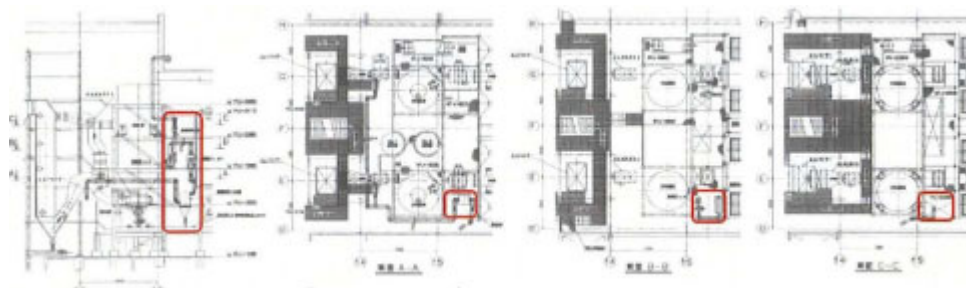
脱臭装置（脱臭用送風機）

数量：1基

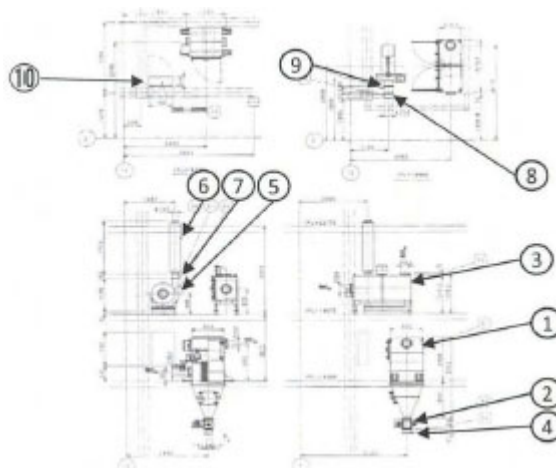
- ・形式：電動式直結片吸込横置ターボ形
  - ・静圧 2.06kPa
  - ・処理風量：680 m<sup>3</sup>/min
  - ・駆動方式 カップリング直結方式
  - ・電動機 3φ 400V×45kW×4P
- ※点検口、安全カバー、防振架台、吸込・吐出伸縮継手、温度計含む

L-4 ごみ焼却 雑設備 整備用集じん装置

整備用集じんダクト全体図



整備用集じん装置配置図



基幹改良 整備用集じん装置 部分更新

整備用集じん装置

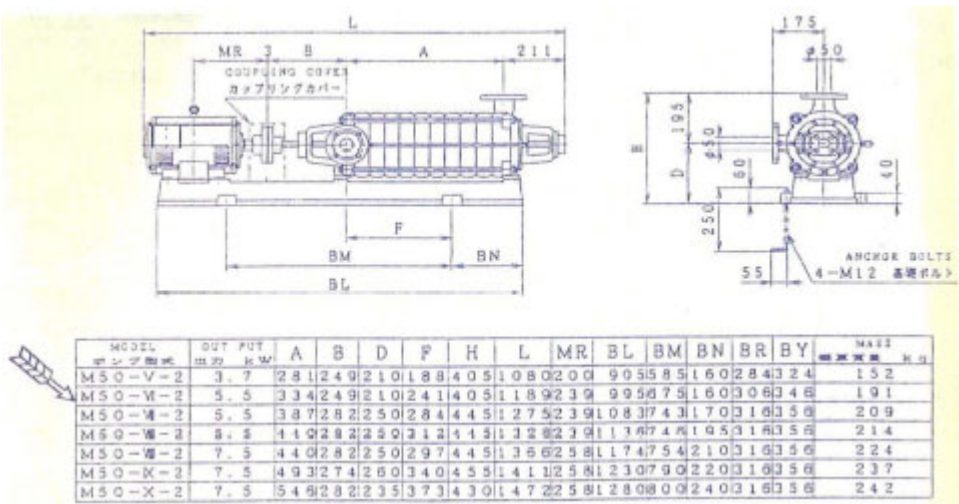
数量：1式

機器構成及び仕様

- |               |   |
|---------------|---|
| ① バグフィルタ      | ・ 処理風量：30 m <sup>3</sup> /min (at20° C) MA×100°C                                  |
| ② ロータリーバルブ    | ・ 排出量：1.0t/h<br>・ 電動機（高効率モーター）3Φ400、回転数：42r/min                                   |
| ③ フィルタ BOX    | ・ チャコールフィルタ、HEPA フィルタ   |
| ④ エキスパンション    | ・ □150×210  |
| ⑤ 排気ファン       | ・ 風量：30 m <sup>3</sup> /min<br>・ 電動機（高効率モーター）3Φ 400V×5.5kW×2P×50Hz<br>・ 風圧：4.7kPa |
| ⑥ サイレンサー      | ・ Φ320×1750ℓ  |
| ⑦ ファン吐出伸縮管    | ・ □195×160×150ℓ   |
| ⑧ ファン吸込伸縮管    | ・ Φ230×150ℓ   |
| ⑨ ファン吸込ダンパ    | ・ Φ230×230ℓ   |
| ⑩ 整備用集じん装置制御盤 |   |

M-1 ごみ焼却 建築設備 給排水衛生設備 生活用水揚水ポンプ

生活用水揚水ポンプ外形図



基幹改良 生活用水揚水ポンプ 全更新

生活用水揚水ポンプ

数量：2基

機器仕様

- ・形式：多段ポンプ
- ・吐出圧力：200L/min・全揚程：51m
- ・電動機（高効率モーター）：3Φ200V×5.5kW×4P×50Hz



M-2 ごみ焼却 建築設備 給排水衛生設備 生活用水高置水槽

図面なし

基幹改良 生活用水高置水槽 全更新

生活用水高置水槽

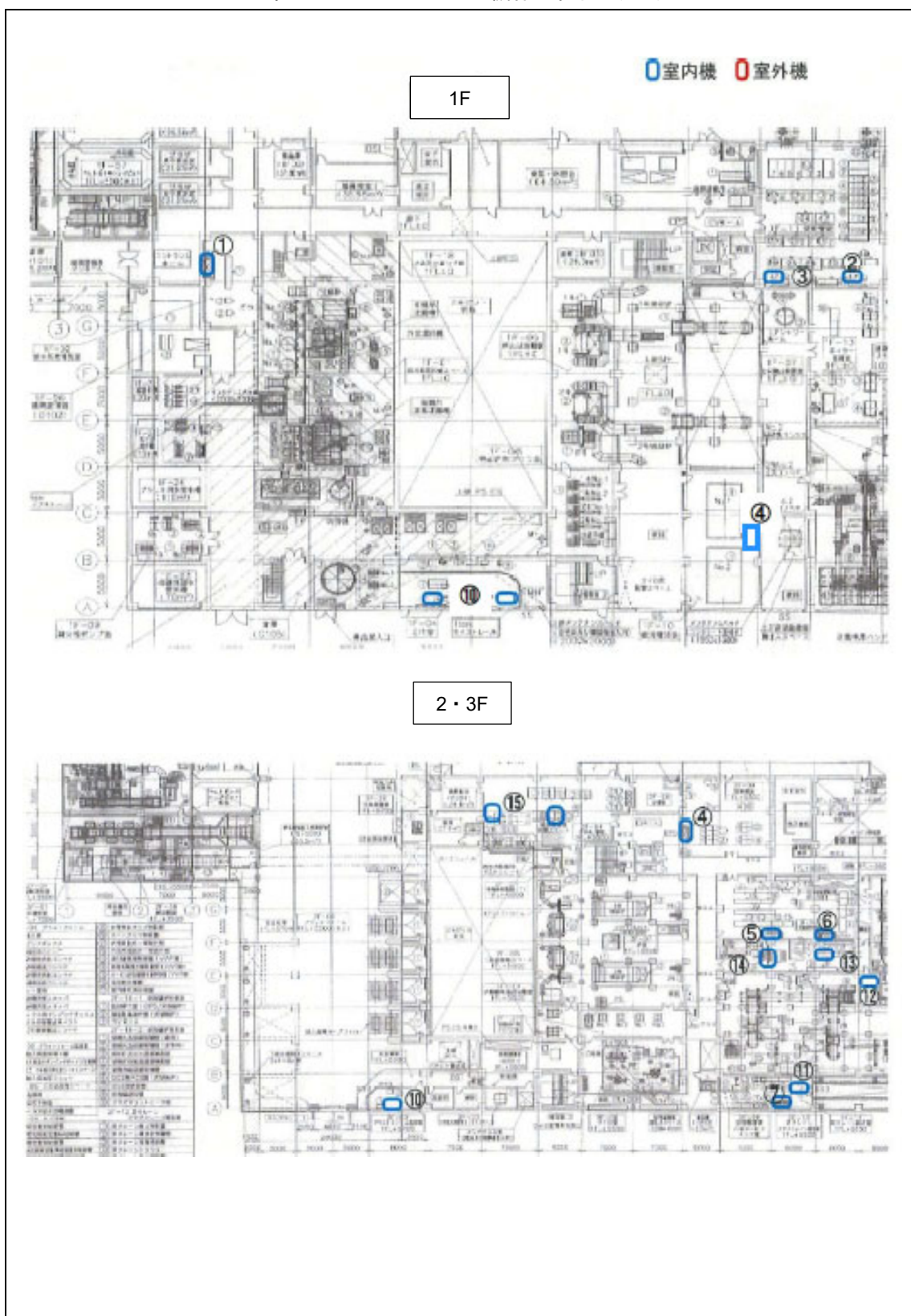
数量：1基

機器仕様

- ・ 内容量：6.0m<sup>3</sup>
- ・ 主要材質：槽本体（繊維強化プラスチック FRP）  
： 架台（一般構造用延鋼材 SS400）

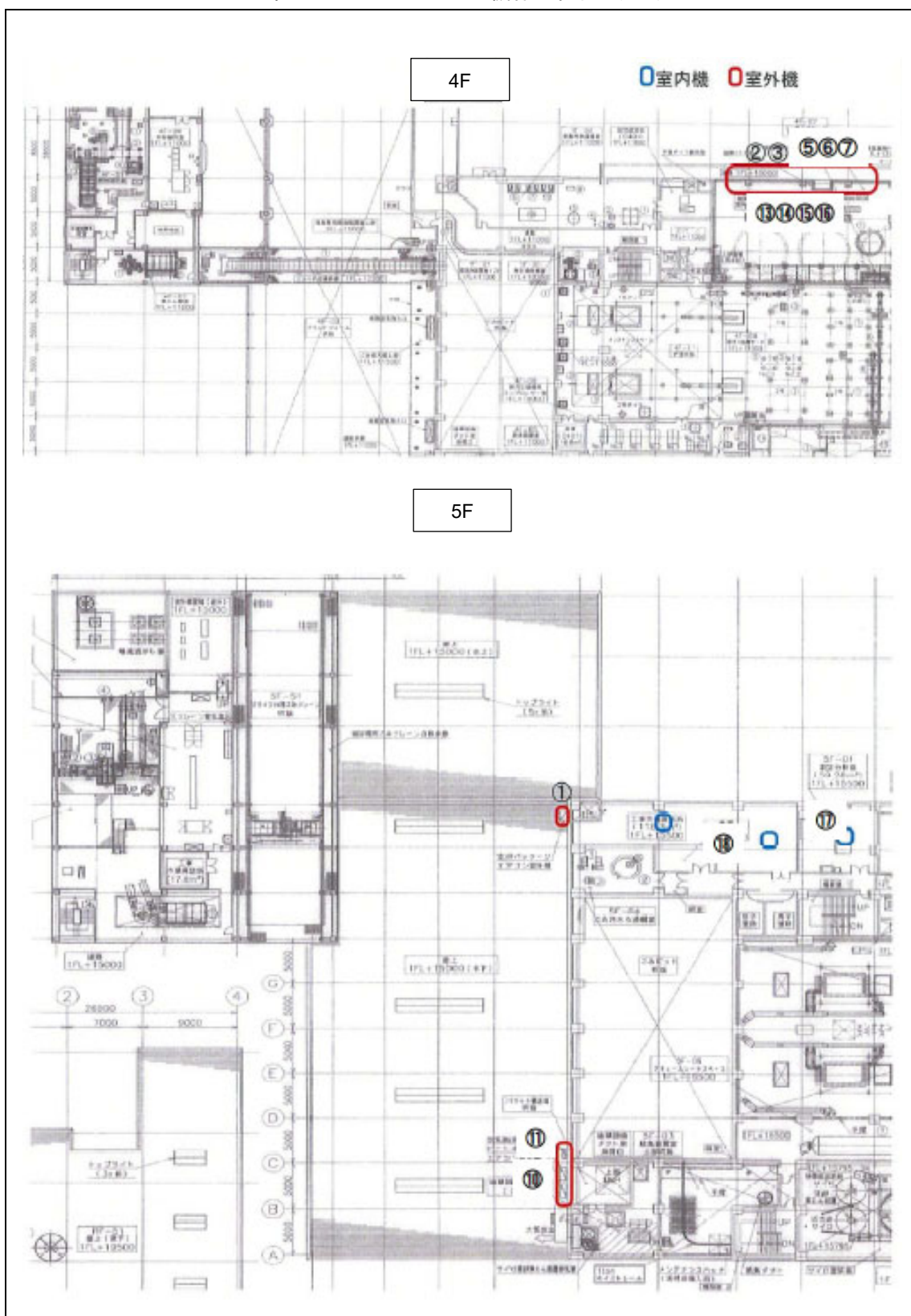
N-1 ごみ焼却 建築設備 空調・換気設備

空冷パッケージエアコン機器配置図 (1/3)



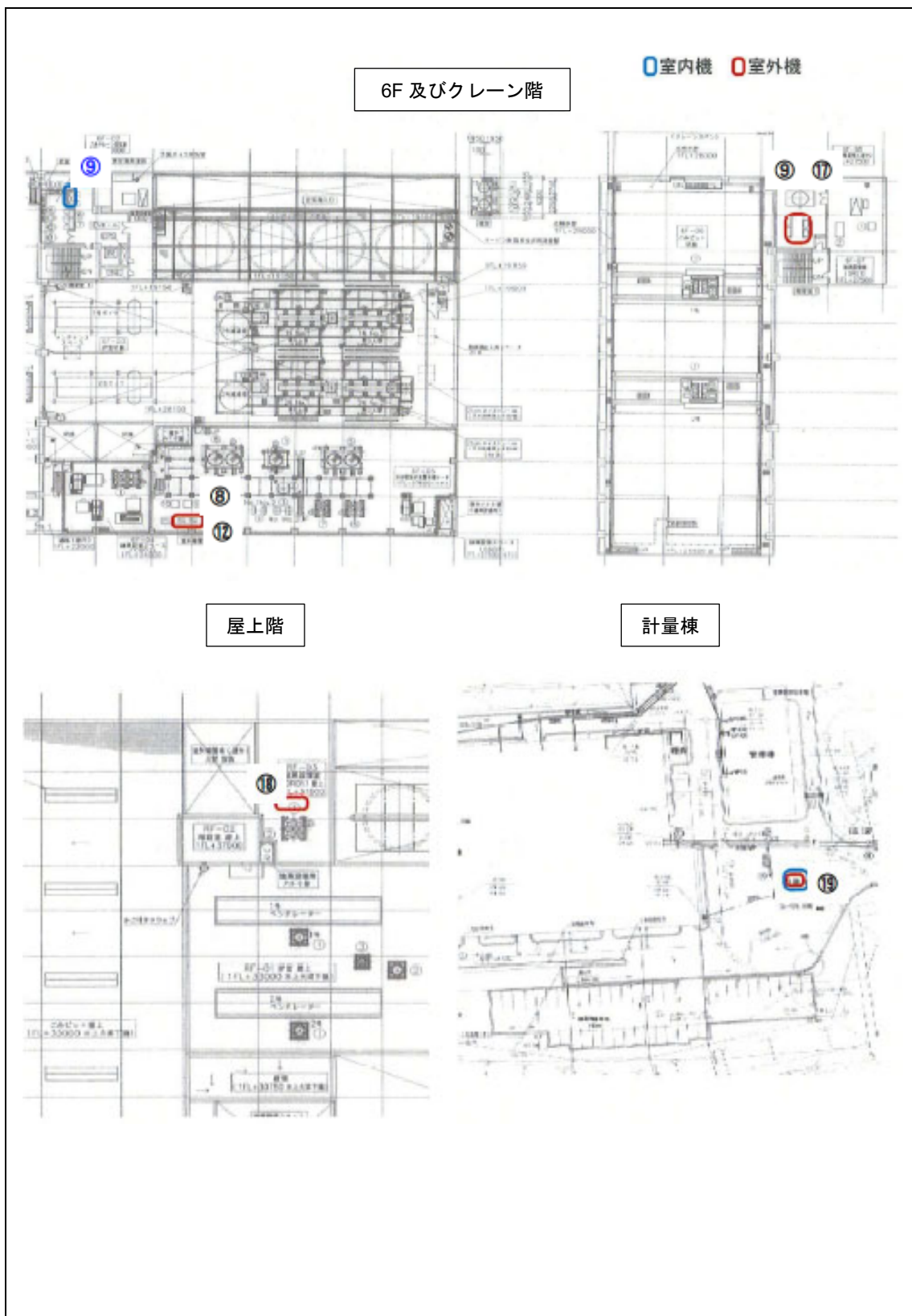
N-1 ごみ焼却 建築設備 空調・換気設備

空冷パッケージエアコン機器配置図 (2/3)



N-1 ごみ焼却 建築設備 空調・換気設備

空冷パッケージエアコン機器配置図 (3/3)



N-1 ごみ焼却 建築設備 空調・換気設備

空冷パッケージエアコン、空気熱源ヒートポンプエアコン

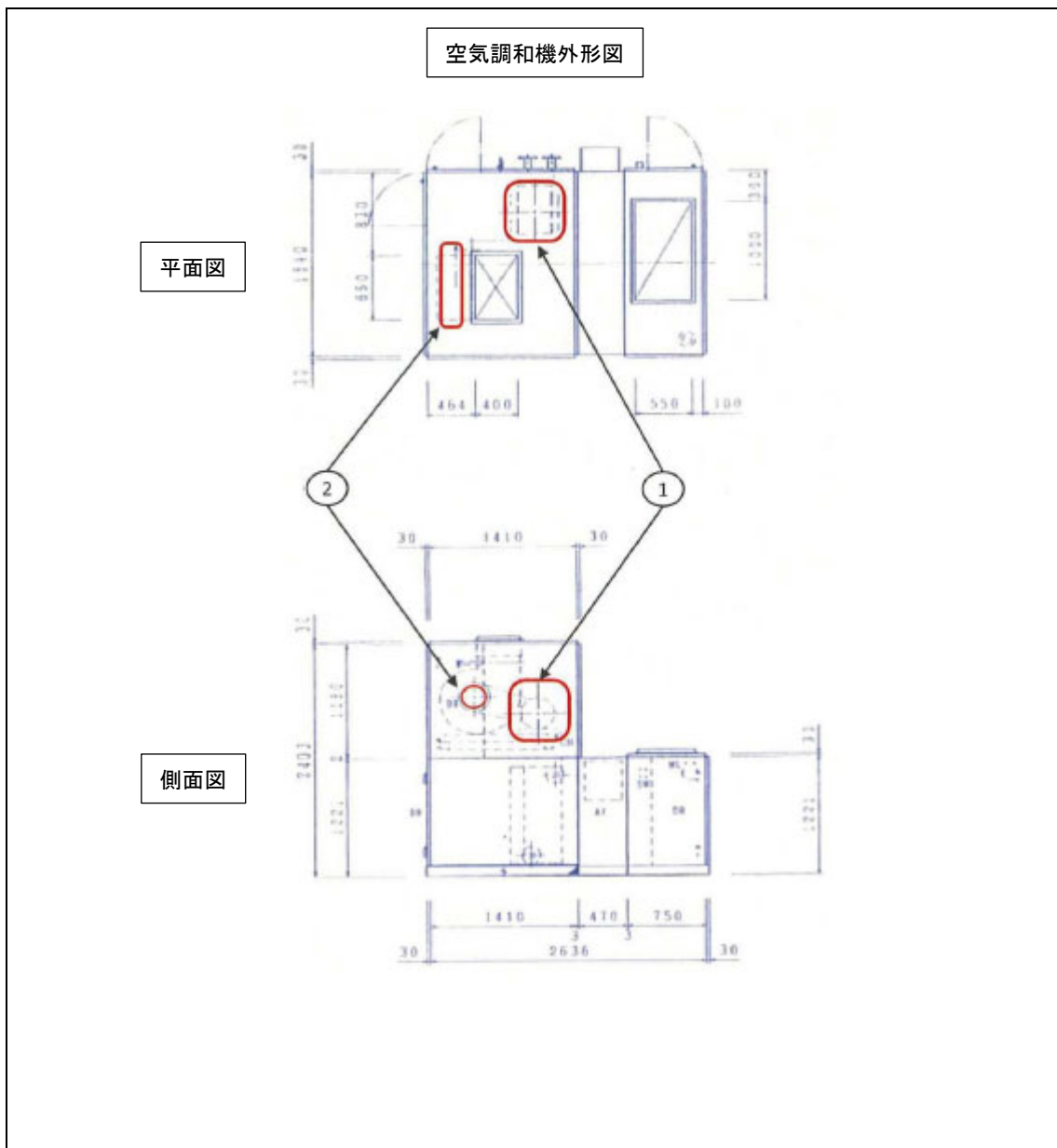
基幹改良 空冷パッケージエアコン、空気熱源ヒートポンプエアコン 全更新

空冷パッケージエアコン、空気熱源ヒートポンプエアコン更新（インバータ方式）

数量：各1式

場所	記号	電源	冷房能力	台数	タイプ	室内設置箇所	室外設置箇所
①	1-PAC-1	3相 200V	12.5kW	1	床置形	1F 排水処理電気室	6F 工事作業員詰所 外壁
②	1-PAC-2-1		50.0kW	1	床置形	1F 受変電室	4F コンデンサヤード 室外機置場
③	1-PAC-2-2		50.0kW	1	床置形	1F 受変電室	4F コンデンサヤード 室外機置場
④	1-PAC-3		25.0kW	1	—	1F 直流電源室	—
⑤	2-PAC-1		20.0kW	1	床置形	2F 電算室	4F コンデンサヤード 室外機置場
⑥	2-PAC-2-1		50.0kW	1	床置形	2F 電気室	4F コンデンサヤード 室外機置場
⑦	2-PAC-2-2		35.5kW	1	床置形	2F 電気室	4F コンデンサヤード 室外機置場
⑧	2-PAC-3		12.5kW	1	床置形	2F 灰クレーン電気室	6F 高置き水槽ヤード 室外機置場
⑨	6-PAC-1		25.0kW	1	床置形	6F ごみクレーン電気室	6F 室外機置場
⑩	1-HPA-1		20.0kW	2	天吊形	1F 工作室	5F バケツ積出場 吹抜外壁
⑪	2-HPA-1		10.0kW	1	天井埋込型 2方向吹出	2F プラットフォーム 監視室	5F ごみピット吹抜 外壁
⑫	2-HPA-2		12.5kW	1		2F 灰クレーン操作 室	6F 高置き水槽ヤード 室外機置場
⑬	2-HPA-3		10.0kW	1		2F スラッグクレーン 操作室	4F コンデンサヤード 室外機置場
⑭	2-HPA-4		25.0kW	1	天井埋込型 ツイン	2F 灰溶融炉電気室	4F コンデンサヤード 室外機置場
⑮	2-HPA-5		20.0kW	1		2F 灰溶融制御盤室	4F コンデンサヤード 室外機置場
⑯	2-HPA-6		25.0kW	2		2F 中央制御室	4F コンデンサヤード 室外機置場
⑰	5-HPA-1		25.0kW	1	天井埋込型 2方向吹出 ツイン	5F 測定分析室	6F 室外機置場
⑱	5-HPA-2		14.0kW	2		5F 工場作業員詰所	屋上階建築設備室屋 上
⑲			単相 200V	4kW	1	天井埋込型	1F 計量機

N-2 ごみ焼却 建築設備 空調・換気設備空気調和機



基幹改良 空気調和機 部分更新

空気調和機

①電動機（高効率モーター）更新  
3Φ×200V×11kW×4P×50Hz

数量：1台

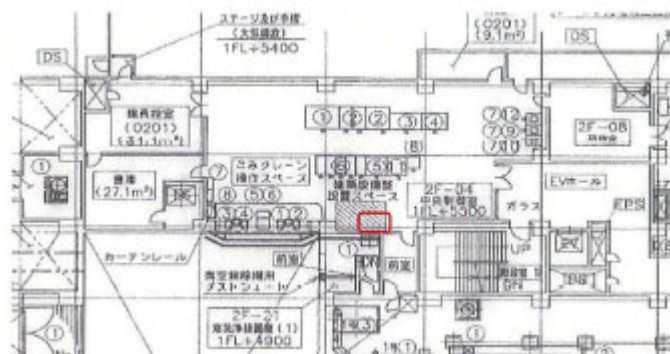
②シロッコファン軸受交換

数量：1式

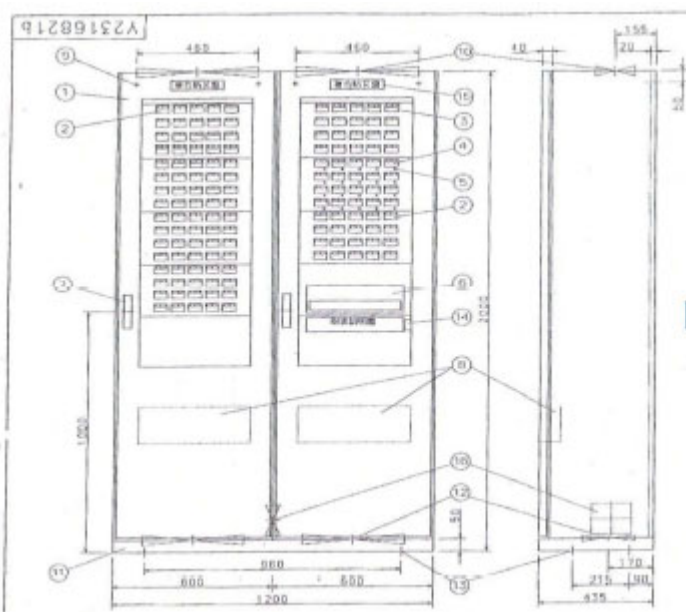
空気調和機型式 GV-15 ファンサイズ 450DC  
風量 16000 m<sup>3</sup>/h 回転数 1235rpm

O-1 ごみ焼却 建築設備 消防設備自動火災報知設備

自動火災報知設備配置図



自動火災報知設備受信機姿図



非常放送架

基幹改良 自動火災報知設備 部分更新

自動火災報知設備受信機  
 火災受信機 P型 1級  
 連動操作盤  
 諸表示部

100 回線  
 20 回線  
 20 回線 } 140 回線

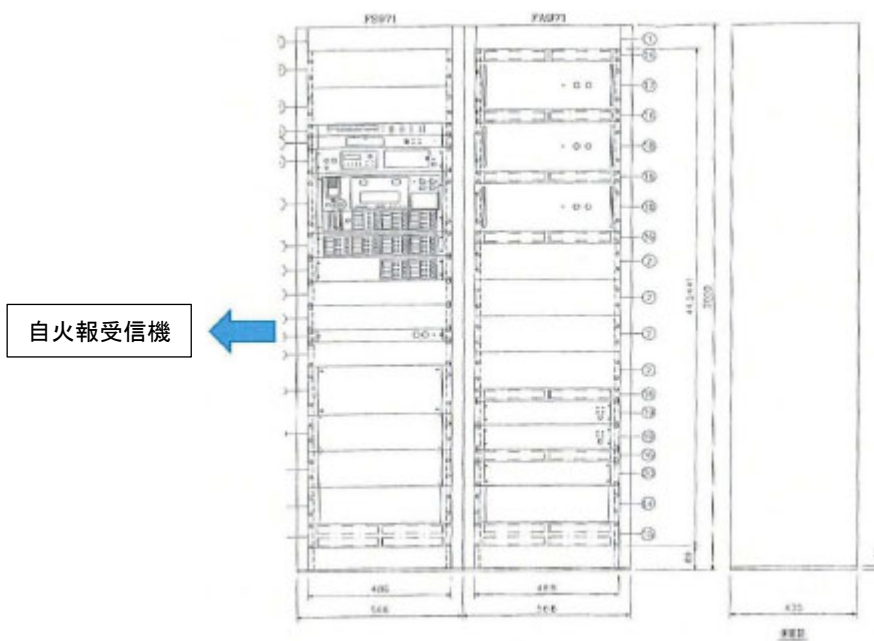
数量 : 1 式

O-2 ごみ焼却 建築設備 消防設備非常放送設備

非常放送設備配置図



非常放送架姿図



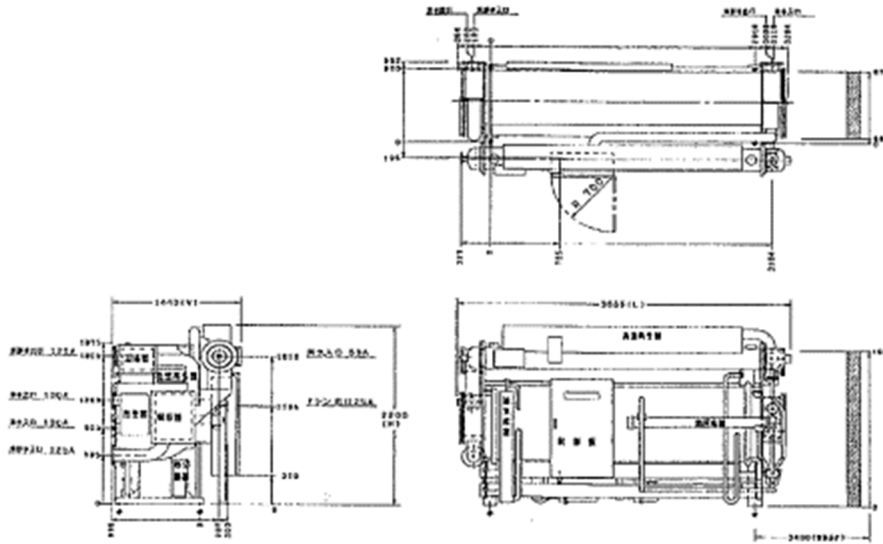
基幹改良 非常放送設備 部分更新

非常放送架	数量：1式
非常・業務操作部 (実装)	10局
非常・業務操作部 (増設用)	30局
定格出力	840kW
出力制御	非常、業務共 40局+一斉



P-1 ごみ焼却 建築設備 余熱利用設備吸収式冷凍機

吸収式冷凍機外形図



基幹改良 吸収式冷凍機 全更新

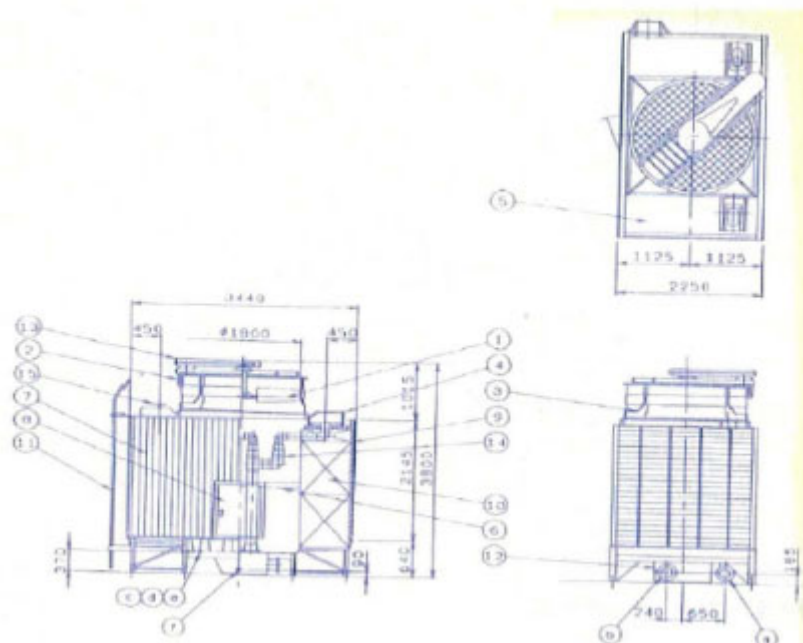
吸収式冷凍機（省エネルギー型）  
蒸気遮断弁付（停電時遮断機能有）

数量：1基

機器仕様

- ・ 冷凍能力：527kW
- ・ 冷水入口温度：14℃
- ・ 冷却水流量：2500L/min
- ・ 冷却水入口温度：32℃
- ・ 熱源種類：飽和蒸気
- ・ 電源：3Φ200V×50Hz
- ・ 寸法：L3715×W1440×H2200mm 相当
- ・ 冷水流量：1080L/min
- ・ 冷水出口温度：7℃
- ・ 冷却水出口温度：37.5℃
- ・ 蒸気圧力：784kPa（蒸気消費省エネルギータイプ）

P-1 ごみ焼却 建築設備 余熱利用設備吸収式冷凍機用冷却塔



基幹改良 吸収式冷凍機用冷却塔 全更新

数量：1基

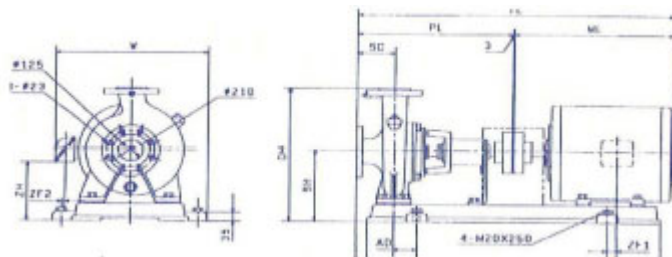
1).冷却塔

機器仕様

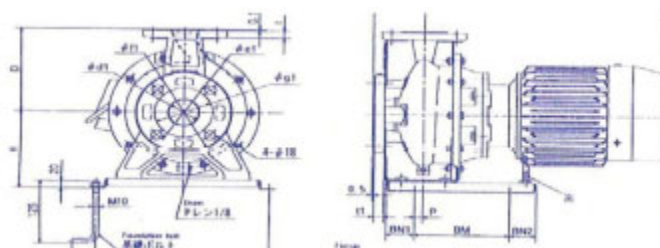
- ・ 冷却能力：959.3kW ・ 循環流量：2500L/min
- ・ 入口水温度：37.5℃ ・ 出口水温度：32℃7℃ ・ 外気条件：27℃
- ・ 冷却水流量：2500L/min
- ・ 送風機：FRP翼×1台
- ・ 電動機：3Φ200V×5.5kW×4P×50Hz
- ・ 寸法：L3440×W2250×H3800mm 相当
- ・ 架台含む

P-2 建築 余熱利用 冷却水・冷水・温水・還水ポンプ

1)・2)・3). 冷却水ポンプ・冷水ポンプ・温水ポンプ外形図



4). 還水ポンプ外形図



基幹改良 冷却水・冷水・温水・還水ポンプ 全更新

- |               |                          |       |
|---------------|--------------------------|-------|
| 1) 冷却水ポンプ     |                          | 数量：2台 |
| ・型式           | うず巻ポンプ                   |       |
| ・吐出量          | 2.55 m <sup>3</sup> /min |       |
| ・全揚程          | 32m                      |       |
| ・電動機（高効率モーター） | 3Φ200V×18.5kW×4P×50Hz    |       |
| 2) 冷水ポンプ      |                          | 数量：2台 |
| ・型式           | うず巻ポンプ                   |       |
| ・吐出量          | 1.08 m <sup>3</sup> /min |       |
| ・全揚程          | 38m                      |       |
| ・電動機（高効率モーター） | 3Φ200V×18.5kW×4P×50Hz    |       |
| 3) 温水ポンプ      |                          | 数量：2台 |
| ・型式           | うず巻ポンプ                   |       |
| ・吐出量          | 1.08 m <sup>3</sup> /min |       |
| ・全揚程          | 38m                      |       |
| ・電動機（高効率モーター） | 3Φ200V×18.5kW×4P×50Hz    |       |
| 4) 還水ポンプ      |                          | 数量：2台 |
| ・型式           | ステンレスうず巻ポンプロ             |       |
| ・吐出量          | 0.05 m <sup>3</sup> /min |       |
| ・全揚程          | 26m                      |       |
| ・電動機（高効率モーター） | 3Φ200V×1.5kW×2P×50Hz     |       |

Q-1 建築 送排風機類 シロッコファン

基幹改良 シロッコファン

シロッコファン主要部品更新

数量：各1式

・電動機（高効率モーター）取替及びファン軸受他取替

機器番号	機名	風量 (m <sup>3</sup> /h)	静圧(Pa)	回転速度 (min <sup>-1</sup> )	電動機 出力 (kW)	電圧(V)	軸受 (駆動)	軸受 (反駆動)
(片吸込マルチエースファン)								
1-FE-1	6SRM2	43,500	690	485	18.5	3Φ200	UCP212	UCP208
1-FS-2	7SRM2	55,850	550	360	18.5	3Φ200	UCP316	UCP212
1-FS-3	7SRM2	49,450	600	380	18.5	3Φ200	UCP316	UCP212
1-FS-4	7SRM2	45,500	700	400	22	3Φ200	UCP316	UCP212
2-FE-1	7SRM2	50,850	650	400	22	3Φ200	UCP316	UCP212
2-FS-1	8SRM2	66,550	700	360	30	3Φ200	UCP316	UCP212
2-FS-2	6SRM2	36,850	600	455	15	3Φ200	UCP212	UCP208
4-FE-1	41/2SRM3	21,350	650	625	11	3Φ200	UCF209	UCP206
4-FS-1	6SRM2	35,800	600	455	15	3Φ200	UCP212	UCP208
4-FS-2	9SRM2	111,500	559	350	30	3Φ200	22218	2315
4-FS-3	7SRM2	53,100	760	420	30	3Φ200	UCP316	UCP212
5-FE-1	6SRM2	39,300	650	485	18.5	3Φ200	UCP212	UCP208
5-FS-1	41/2SRM3	21,400	750	730	11	3Φ200	UCF209	UCP206
5-FS-3	3SRM3	9,800	450	910	3.7	3Φ200	UCF208	UCP205
6-FE-1	7SRM2	55,750	750	420	30	3Φ200	UCP316	UCP212
6-FE-2	41/2SRM3	18,250	700	680	11	3Φ200	UCF209	UCP206
6-FE-4	7SRM2	21,400	750	730	11	3Φ200	UCP316	UCP212
6-FE-5	4SRM2	16,500	600	700	7.5	3Φ200	—	—
6-FE-6	1SRM3	—	—	—	0.75	3Φ200	—	—
6-FE-7	1SRM3	800	500	2625	0.4	3Φ200	UCF204	6004ZZ
6-FS-1	9SRM2	111,500	500	350	55	3Φ200	22218	2315
6-FS-2	7SRM2	53,100	500	360	18.5	3Φ200	UCP316	UCP212
6-FS-3	7SRM2	56,250	650	400	30	3Φ200	UCP316	UCP212
(スリーエース排煙ファン)								
SMFE-1	7SRP3H	43,000	833	850	18.5	3Φ200	UCP316	UCP213CE

R-1 ごみ焼却 建物本体（管理棟、管理棟渡り廊下）各所修繕

外壁補修・塗装、アスベスト除去、他

管理棟、渡り廊下立面図（東・西・南・北）



基幹改良 建物本体（管理棟、管理棟渡り廊下）各所 修繕

管理棟外壁補修・塗装、アスベスト除去、ガラス交換、建具修繕

数量：1式

1) 外壁補修・塗装

- ・外壁劣化補修  
欠損補修、ひび割れ補修（タイル撤去・復旧）
- ・外壁塗装補修  
高圧洗浄、柱吹付塗装（水性サーモアイウォールサーフ+水性サーモアイ Si）
- ・シーリング打替（外壁目地、サッシ廻り目地、ドア・方立廻り、その他雑シール）

2) アスベスト除去工事

- ・外壁塗装に伴う下地処理（アスベスト含有建材撤去用隔離養生含む）

3) ガラス交換

- ・既設ガラス撤去、新規断熱性ガラス取付（飛散防止フィルム貼り付け）

4) 建具補修

- ・断熱性ガラス交換に伴うサッシ交換
- ・既存サッシ撤去、新規サッシ取付（既存枠残置）

管理棟渡り廊下外壁補修、庇防水補修、金属屋根修繕

数量：1式

1) 外壁塗装補修

- ・ALC 下地補修、塗装
- ・シーリング打替（サッシ廻り、その他雑シール）

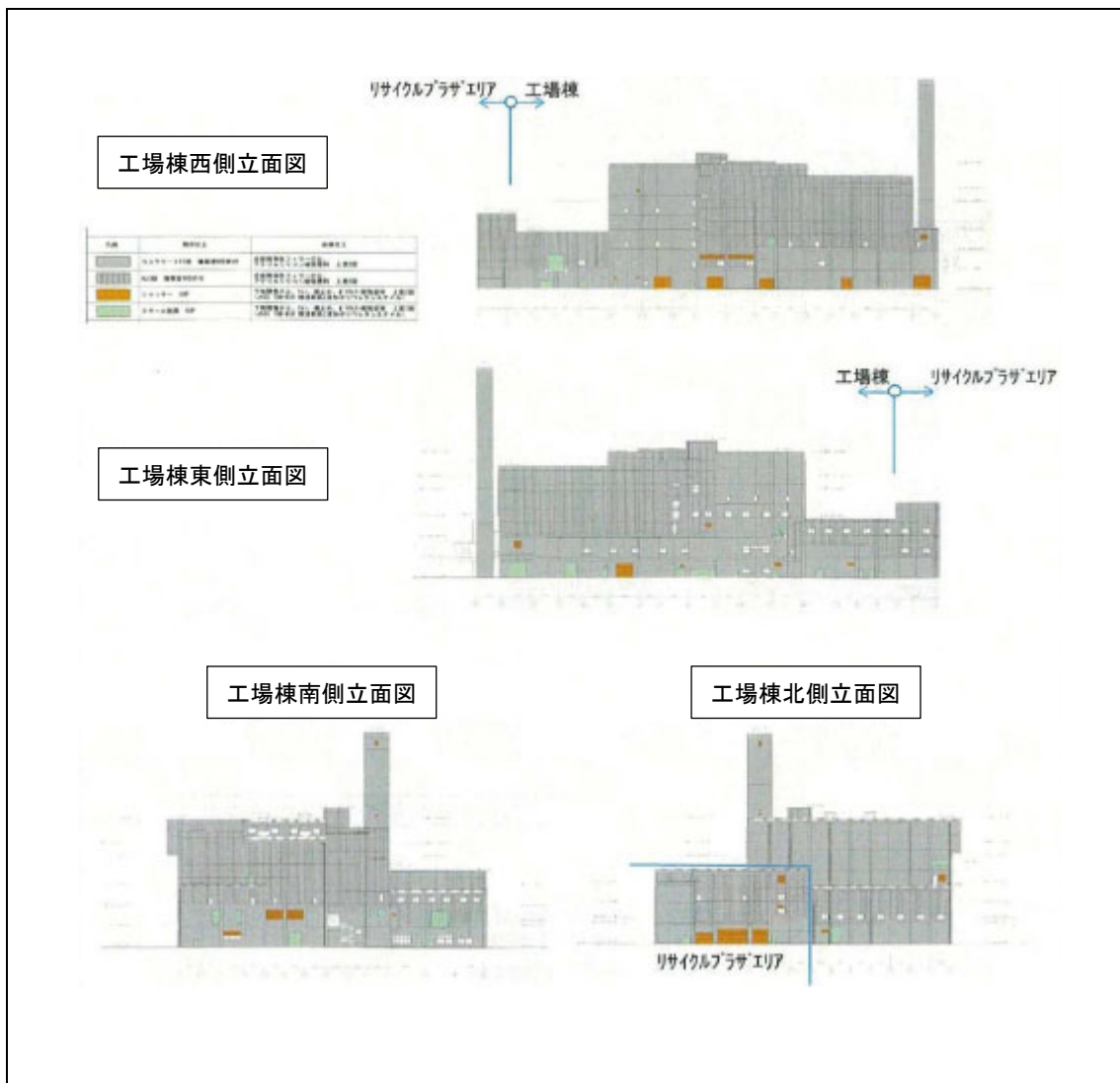
2) 庇防水補修

- ・既存防水層撤去、ウレタン塗膜防水

3) 金属屋根補修

- ・高圧洗浄、折板屋根塗装

R-2 ごみ焼却 建物本体（工場棟）各所修繕 外壁補修、アスベスト除去



基幹改良 建物本体（工場棟）各所修繕

工場棟外壁補修他

数量：1式

1)外壁補修、塗装（遮熱塗装）

- ・外壁劣化補修  
欠損補修、ひび割れ補修（エポキシ樹脂注入、フィラー摺込処理）、塗装面浮き補修、脆弱塗装肌合わせ
- ・ALC 面既存塗装除去、  
塗膜剥離
- ・外壁塗装補修  
高圧洗浄、吹付塗装（水性サーモアイウォールサーフ+水性サーモアイ Si）
- ・シーリング打替  
外壁目地、サッシ廻り目地、シャッター廻り、その他雑シール

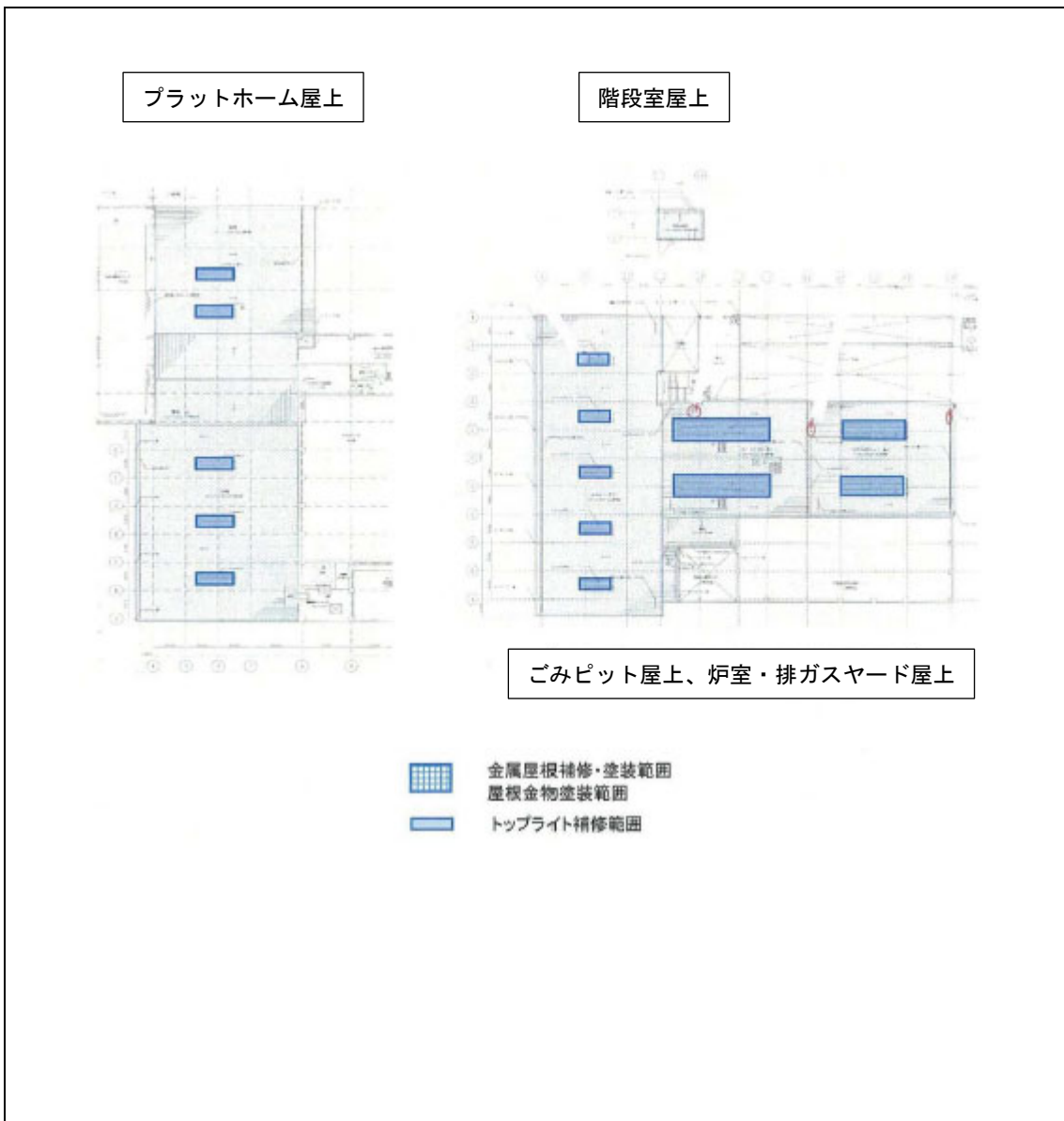
2)アスベスト除去

- ・外壁塗装に伴う下地処理（アスベスト含有建材撤去用隔離養生含む）

R-2 ごみ焼却 建物本体（工場棟） 各所修繕

金属屋根補修・塗装

屋根金物塗装・トップライト補修



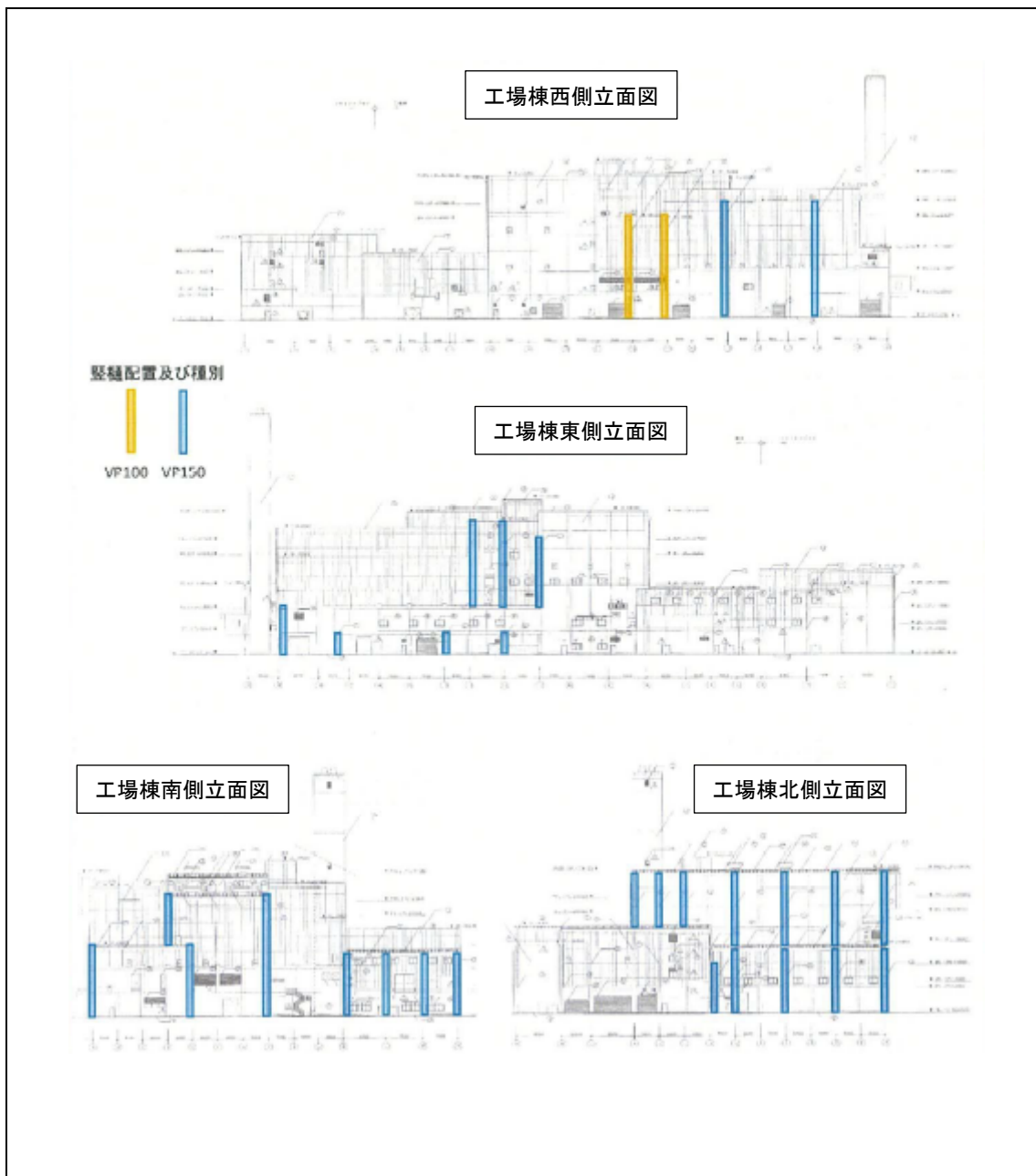
基幹改良 建物本体（工場棟） 各所修繕

工場棟金属屋根補修・塗装、屋根金物塗装・トップライト補修  
プラットホーム屋上、ゴミピット屋上、炉室・排ガスヤード屋上

数量：1式

- 1) 金属屋根補修・塗装（遮熱塗装）
  - ・折板屋根、縦樋幕板塗装（サーモアイプライマー＋サーモアイ SI)
- 2) 屋根金物塗装・トップライト補修（塗装・補修）
  - ・槓板控アングル塗装（エポキシ錆止め+2液性ポリウレタンエナメル（UE2）塗料）
  - ・トップライト補修（取付けビス切断 ポリカーボネイト板取外し清掃、再取付け）（タイトフレーム加工・取付け、錆止め塗装、内部ブチルテープ止め）

R-2 ごみ焼却 建物本体（工場棟）各所修繕 縦樋補修



基幹改良 建物本体（工場棟）各所修繕

工場棟 縦樋補修

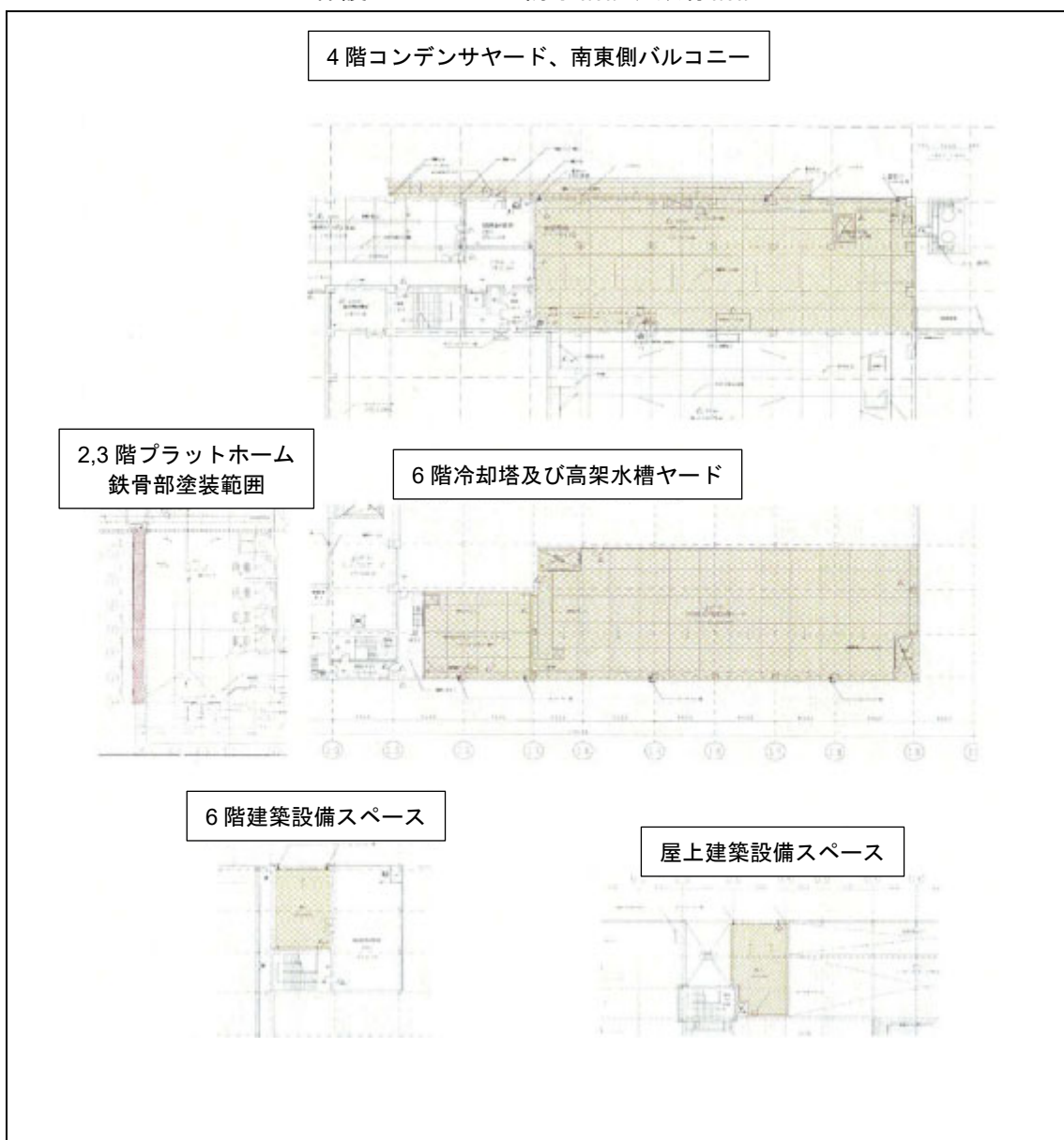
数量：1 式

- ・ 既設縦樋取外し、新設取付
- ・ 取付金物交換
- ・ 伸縮接手新設



R-2 ごみ焼却 建物本体（工場棟）各所修繕

保護アスファルト防水補修、鉄骨補修



基幹改良 建物本体（工場棟）各所修繕

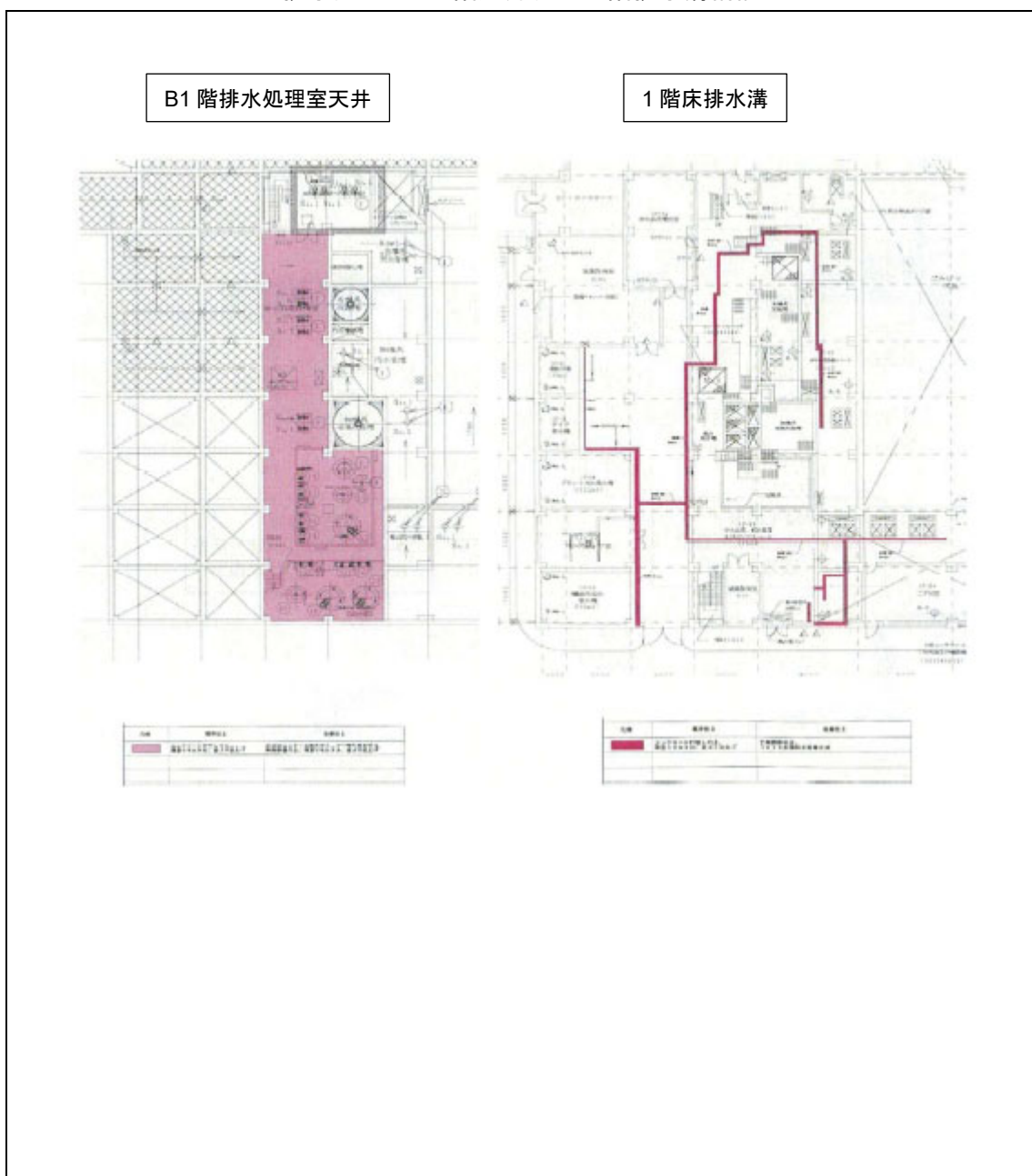
工場棟 保護アスファルト・防水補修、鉄骨補修

数量：1式

- 1) 保護アスファルト・防水補修（保護コンクリート仕上げ）
  - 2 成分形ポリウレタン系シーリングノンプレートに改修
  - ・ 4階（コンデンサヤード、南東側バルコニー）
  - ・ 6階（冷却塔及び高架水槽ヤード、建築設備スペース）
  - ・ 屋上建築設備スペース
- 2) 鉄骨補修
  - 鉄骨素地調整、鉄骨塗装 2回塗り

R-2 ごみ焼却 建物本体（工場棟）各所修繕

排水処理室 B1 階天井及び 1 階排水溝補修



基幹改良 建物本体（工場棟）各所修繕

工場棟 排水処理室 B1 階天井及び 1 階排水溝補修

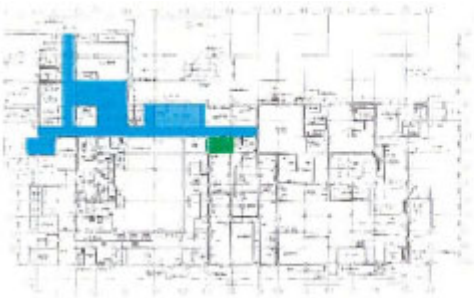
数量：1 式

- ・ B1 階排水処理室天井補修（ひび割れ補修及びウレタン防水）
- ・ 1 階排水溝防水補修（ひび割れ補修及びウレタン防水）

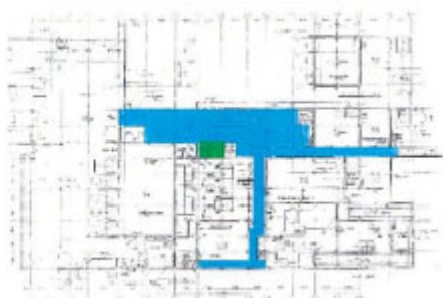
R-2 ごみ焼却 建物本体（工場棟）各所修繕

内装壁・天井補修（通路・居室・階段）

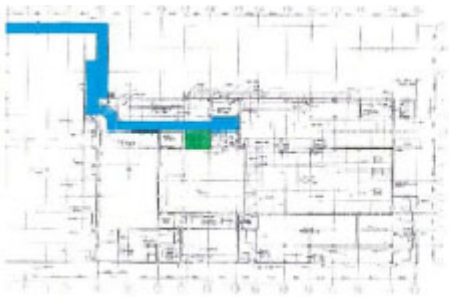
1階平面図  
 エントランスホール、廊下  
 焼却事務室、控室、仮眠室  
 食堂休憩室、階段室



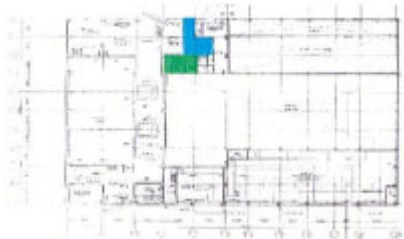
2,3階平面図  
 中央制御室、控室、研修室  
 電算室、EVホール  
 見学者廊下、階段室



4階平面図  
 EVホール、見学者廊下  
 階段室



5階平面図  
 工事作業員詰所、測定分析室  
 EVホール、廊下、階段室



6階平面図  
 EVホール、階段室

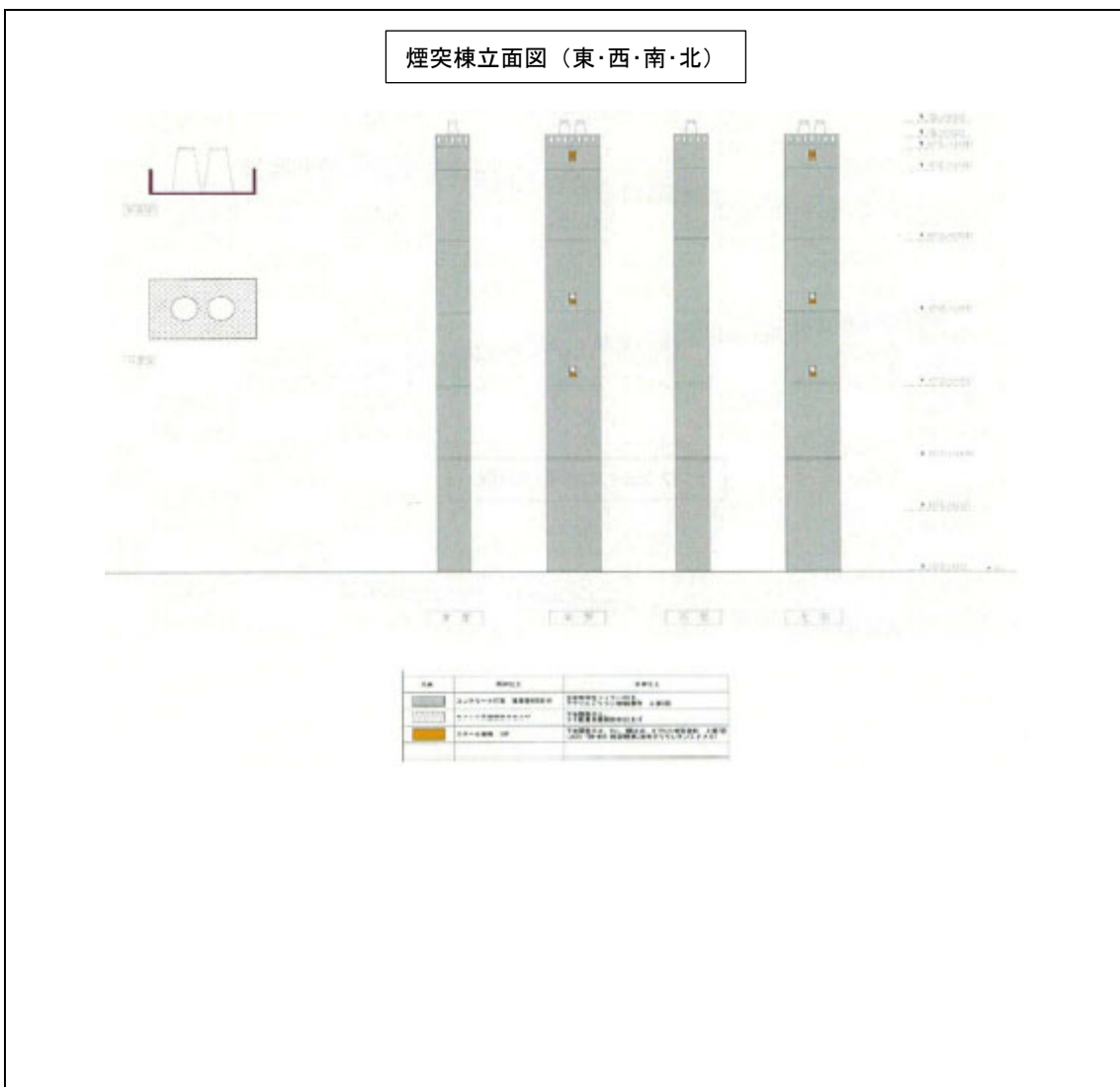
基幹改良 建物本体（工場棟）各所修繕

工場棟 内装壁・天井補修（通路・居室・階段）  
 壁クロス・巾木張替え、天井塗装（一部張替え）

数量：1式

R-3 ごみ焼却 建物本体（煙突棟）各所修繕

外壁補修・塗装、アスベスト除去、防水補修



基幹改良 建物本体（煙突棟）各所劣化補修

煙突棟 外壁補修・塗装、アスベスト除去、防水補修

数量：1式

1) 外壁補修・塗装

- ・外壁劣化補修  
欠損補修、ひび割れ補修、シーリング打替
- ・外壁塗装補修  
高圧洗浄、吹付塗装（微弾性フィラー＋水系シリコン）
- ・シーリング打替  
サッシ廻り目地、ドア・方立廻り、その他雑シール

2) アスベスト除去工事

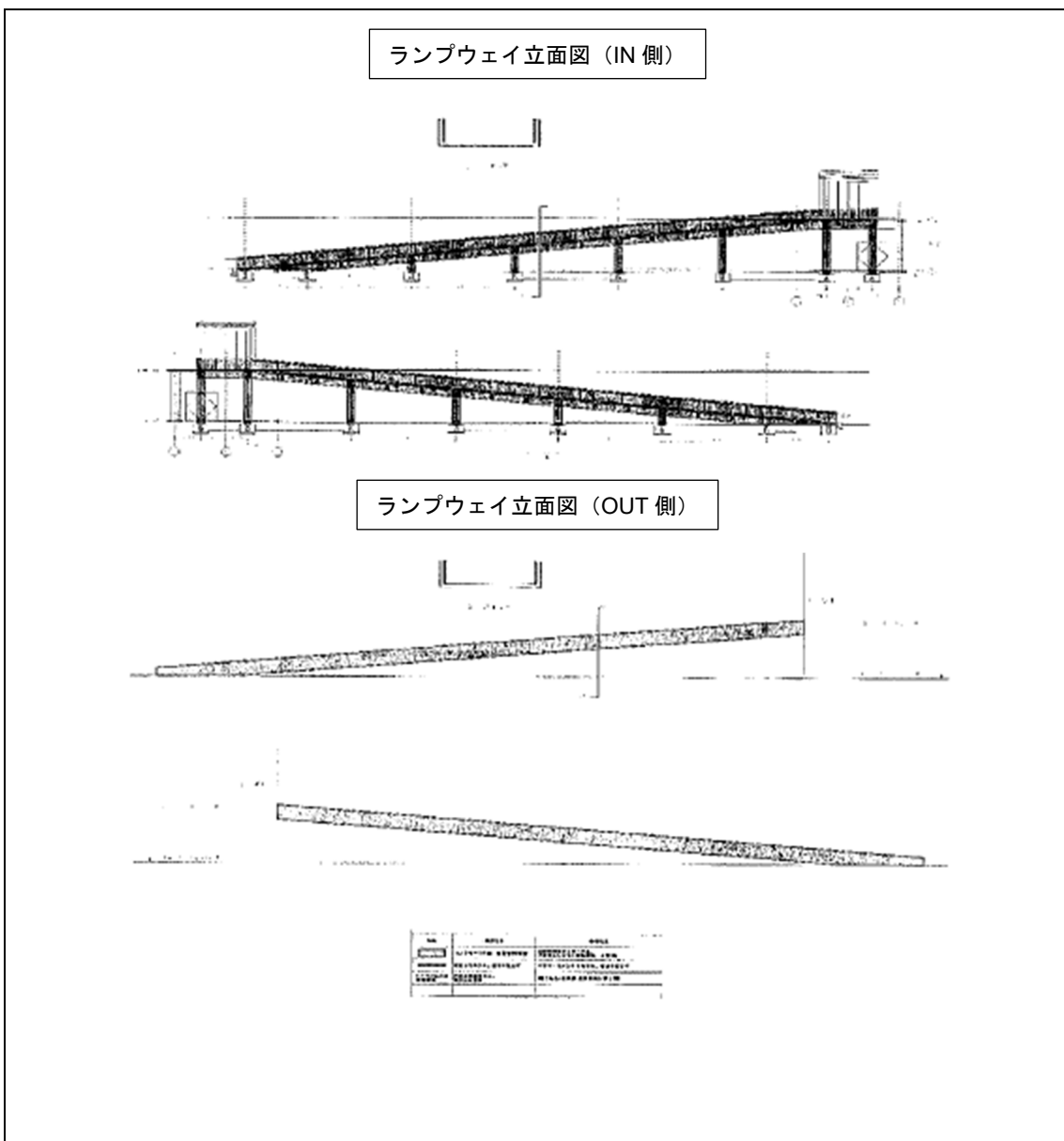
- ・外壁塗装に伴う下地処理（アスベスト含有建材撤去用隔離養生含む）

3) 防水補修

- ・煙突上部、ドレン廻り補修
- ・塗布防水

R-4 ごみ焼却 建物本体（ランプウェイ）各所修繕

手摺・壁補修、アスベスト除去



基幹改良 建物本体（ランプウェイ）各所劣化補修

ランプウェイ 手摺・壁補修、アスベスト除去

数量：1式

1) 手摺・壁補修

・外壁劣化補修

欠損補修、ひび割れ補修、脆弱塗膜肌合せ

・外壁塗装補修

高圧洗浄、吹付塗装（微弾性フィラー＋水系シリコン）、出入口鉄骨塗装（エポキシ系防錆塗料＋2液形ポリウレタン樹脂塗料）、出入口折板屋根塗装（水性サーモアイウォールサーフ＋水性サーモアイ Si）

2) アスベスト除去工事

・外壁塗装に伴う下地処理（アスベスト含有建材撤去用隔離養生含む）

S-1 ごみ焼却施設 照明設備（工場棟・管理棟・付属棟）

基幹改良 照明設備  
各所照明器具 全更新（LED 照明）

場所	室名	型式	灯具種別	台数
地階	排水処理ブロウ室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	4
	排水処理設備室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	17
	灰溶融炉前処理スペース (地下～1階)	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	50
		反射笠付	FL40W×2 ガード付	20
		逆富士型	FHF32W×1(45W 結線)	7
		ダウンライト	HF100W×1	6
	階段	階段通路誘導灯(非常用照明器具兼用型)	FL40W×1(消防法・建築基準法適合品・電池内蔵)	2
タービンドレンピット	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	2	
1階廊下・各居室他	建築設備室(0101)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	3
	プラザコンベヤ前室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
	浴室	浴室灯	IL40W×1 防水型	6
		浴室灯	IL60W×1 防水型	7
	脱衣室	軒下ダウンライト	FDL18W×1(防雨型)	4
		ミラーライト	FL20W×1	2
	洗濯・乾燥室	逆富士型	FHF32W×2(45W 結線)防湿型	2
	更衣室	逆富士型	FHF32W×2(45W 結線)	4
		逆富士型	FHF32W×1(45W 結線)	3
	廊下	逆富士型	FHF32W×2(45W 結線)	18
	備品庫(0101)	逆富士型	FHF32W×2(45W 結線)	1
	倉庫(0102)	逆富士型	FHF32W×2(45W 結線)防湿型	2
	プラザ事務室	埋込下面開放	FHF32W×2(45W 結線)	18
	湯沸室	埋込下面開放	FHF32W×2(45W 結線)	2
	焼却事務室	埋込下面開放	FHF32W×2(45W 結線)	18
	備品庫(0102)	逆富士型	FHF32W×2(45W 結線)	4
	職員控室	逆富士型	FHF32W×2(45W 結線)	6
		逆富士型	FHF32W×2(45W 結線)	1
		逆富士型	FHF32W×1(45W 結線)	1
	女子便所	逆富士型	FHF32W×2(45W 結線)	1
		逆富士型	FHF32W×1(45W 結線)	1
		ミラーライト	FL20W×1	3
	男子便所	逆富士型	FHF32W×1(45W 結線)	2
		ミラーライト	FL20W×1	2
	仮眠室	逆富士型	FL40W×2	1
	食堂・休憩室	逆富士型	FHF32W×2(45W 結線)	6
エントランスホール	埋込下方開放ルーバー付	FHP32W×3(45W 結線)	4	
1階排水処理室他	排水処理電気室	反射笠付	FL40W×2	8
	建築設備室(0102)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	7
	消火栓ポンプ室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	4
	階段(西側)	階段通路誘導灯(非常用照明器具兼用型)	FL40W×1(消防法・建築基準法適合品・電池内蔵)	1
	前室(排水処理設備)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	1
	ごみ汚水ポンプ室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	1
	排水処理設備スペース	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	43
	倉庫(0105)	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	2

場所	室名	型式	灯具種別	台数
1階 機械室・ 階段室他	予備ボイラ室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	8
	受変電室	反射笠付	FL40W×2	18
	NOx 除去装置準備室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
	NOx 除去装置室	反射笠付	FL40W×2 安全増防爆器具	4
	倉庫 (0104)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	3
	タービン発電機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	10
	前室 (焼却設備)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
	倉庫 (0103)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	1
		反射笠付	FL40W×2	1
	工作室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	7
	押込送風機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	10
	焼却炉プロワ室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	6
	車路	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	34
	主灰搬出装置室	反射笠付	FL40W×2	8
	直流電源室	反射笠付	FL40W×2	12
	ボイラー補機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	15
	コンプレッサー室	反射笠付	FL40W×2	10
	水砕槽沈殿槽	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	5
	非常用発電機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	6
	誘引通風機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	7
高天井器具		HF40W×1(オートリフター付)	4	
2階 プラットホーム他	プラットホーム	反射笠付	FL40W×2 ガード付	20
	便所 (東側)	逆富士型	FL40W×2	1
		ミラーライト	FL20W×1	1
	ステージ及び手摺	ブラケット	FL20W×2 ガード付	1
	消臭装置室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	2
	プラットホーム監視室	埋込型 OA ルーバー	FL40W×2	2
	洗面所	逆富士型	FL40W×2	1
		ミラーライト	FL20W×1	3
	便所 (西側)	逆富士型	FL40W×2	1
		ミラーライト	FL20W×1	1
	前室	反射笠付(非常用照明器具兼用型)	FL40W×2 非常時 25%点灯ガード付(消防法適合品・電池内蔵)	1
	ごみ投入油圧ユニットベース	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
	建築設備室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	3
反射笠付(非常用照明器具兼用型)		FL40W×2 非常時 25%点灯ガード付(消防法適合品・電池内蔵)	2	
メンテナンス室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	1	

場所	室名	型式	灯具種別	台数
2階中央制御室・電算機室・廊下他	職員控室	逆富士型	FL32W×2(45W 結線)	4
	書庫	逆富士型	FL32W×2(45W 結線)	4
	中央制御室	埋込型 OA ルーバー	FL32W×2(45W 結線)	26
	備品庫	逆富士型	FL32W×2(45W 結線)	1
	EPS	逆富士型非常照明兼用型	FL40W×1(電池内蔵)	1
	研修室	埋込下面開放	FHF32W×2(45W 結線)	5
	EV ホール	埋込下面開放	FHF32W×2(45W 結線)	3
	タービン室連絡廊下	逆富士型	FL32W×2(45W 結線)	5
	電算機室	埋込下面開放	FHF32W×2(45W 結線)	20
	見学者廊下	埋込下面開放	FHF32W×2(45W 結線)	29
2階タービン発電機室他	便所	逆富士型	FL32W×2(45W 結線)	6
		ミラーライト	FL20W×1	6
	タービン発電機室	高天井器具	HF270W×1(オートリフター付)	3
		高天井器具	HF400W×1(オートリフター付)	3
	分析計室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	4
煙導室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	4	
2・3階サイロ室他	窓洗浄装置室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	4
	前室 (炉室東)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
	油圧装置室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	3
	溶融炉用ブロワ室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	6
	サイロ室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	12
	前室 (炉室西)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
	備品庫 (0202)	逆富士型	FL32W×1(45W 結線)	1
2・3階電気室、操作室他	焼却電気室	逆富士型	FL32W×2(45W 結線)	2
		逆富士型	FL32W×1(45W 結線)	14
	灰溶融炉制御室	埋込型 OA ルーバー	FL32W×2(45W 結線)調光器具	8
	灰溶融炉電気室	逆富士型	FL32W×2(45W 結線)	3
		逆富士型	FL32W×1(45W 結線)	3
	前室 (電気室脇)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
	白煙防止用送風機スペース	反射笠付	FL40W×2 ガード付	10
	前室 (灰溶融炉室)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
	灰クレーン電気室	逆富士型	FL32W×2(45W 結線)	4
	灯油サービスタンク室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	1
	灰クレーン操作室	埋込型 OA ルーバー	FL32W×2(45W 結線)調光器具	4
	灰ピット	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	6
		高天井器具(密封・防雨型)	NF270W×1	4
		高天井器具(密封・防雨型)	HF400W×1	2
	スラグクレーン操作室	埋込型 OA ルーバー	FL32W×2(45W 結線)調光器具	3
	スラグピット	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	5
		高天井器具(密封・防雨型)	HF400W×1(オートリフター付)	4
飛灰処理室脇階段	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	1	
建築設備室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	5	



場所	室名	型式	灯具種別	台数
余熱利用室・コンデンサヤード他	余熱利用室	反射笠付	FL40W×2	14
	工場棟見学者廊下 (プラザ通路)	埋込下面開放	FHF32W×2(45W 結線)	30
	連絡歩廊	反射笠付	FL40W×2 ガード付	5
	脱臭装置室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	8
	倉庫	反射笠付	FL40W×2 ガード付	3
	前室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	1
	排ガスコンプレッサー室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	6
	真空掃除機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	4
	建築設備室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	3
	EV ホール	埋込下面開放	FHF32W×2(45W 結線)	2
	前室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	3
	EPS	逆富士型非常照明兼用型	FL40W×1(電池内蔵)	1
	コンデンサヤード	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	16
	灰溶融炉分析計室	反射笠付	FL40W×2	3
	窒素ガス製造装置室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	10
	5階作業員詰所・他	工事員作業詰所	逆富士型	FL40W×2
ごみ汚水ろ過機室		反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	6
倉庫		反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
前室		反射笠付	FL40W×2 ガード付	1
便所		逆富士型	FL32W×2	4
		ミラーライト	FL20W×1	4
測定分析室		逆富士型	FL40W×2 (調光器具)	7
廊下		逆富士型	FL32W×2	4
建築設備室		反射笠付	FL40W×2 ガード付	3
前室 (EV ホール脇)		反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
EPS		逆富士型非常照明兼用型	FL40W×1(電池内蔵)	1
バケット積出場吹抜		高天井器具(密封・防雨型)	HF400W×1	1
建築設備室スペース		反射笠付	FL40W×2 ガード付	6
脱臭装置室吹抜		高天井器具(密封・防雨型)	HF400W×1(オートリフター付)	3
前室		反射笠付	FL40W×2 ガード付	1
アキュームレータースペース		反射笠付	FL40W×2 ガード付	14
サイロ室吹抜		高天井器具(密封・防雨型)	HF400W×1(オートリフター付)	6
6階ホッパーステージ他		ホッパーステージ	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型
	前室 (クレーン電気室脇)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	1
	クレーン電気室	反射笠付	FL40W×2	5
	廊下	逆富士型	FL32W×2	3
	便所	逆富士型	FL40W×2	2
		ミラーライト	FL20W×1	1
	EPS	逆富士型非常照明兼用型	FL40W×1(電池内蔵)	1
	建築設備室 (0602)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	5
	建築設備室 (0601)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	4
	前室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
	通路	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	3
	建築設備室スペース	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	5
	冷却塔・高水槽ヤード	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	13

場所	室名	型式	灯具種別	台数
焼却炉室・排ガスヤード	焼却排ガス処理ヤード (1,2階)	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	14
		反射笠付	FL40W×2 ガード付	18
	炉室(1,2階)	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	15
		反射笠付	FL40W×2 ガード付	13
	炉室吹抜(炉室 3,4階)	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	31
		反射笠付	FL40W×2 ガード付	6
	炉室吹抜(炉室 5,6階)	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	24
		炉室吹抜(炉室 7階,天井) 排ガスヤード	高天井器具	HF270W×1(オートリフター付)
	高天井器具		HF400W×1(オートリフター付)	18
反射笠付	FL40W×2 ガード付		11	
溶融炉室・溶融排ガスヤード	2,3階灰溶融炉室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	15
		反射笠付	FL40W×2 ガード付	5
	3,4階灰溶融炉室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	16
		反射笠付	FL40W×2 ガード付	10
	5階灰溶融炉スペース吹抜	高天井器具(密封・防雨型)	HF400W×1(オートリフター付)	8
		反射笠付	FL40W×2 ガード付	9
	3,4階溶融排ガス処理ヤード	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	14
5階溶融排ガス処理ヤード	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	26	
5階溶融排ガス処理ヤード	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	15	
飛灰処理室	飛灰処理室 (1,2階)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	4
		反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	5
	飛灰処理室(3,4階)	反射笠付	FL40W×2 ガード付	5
	飛灰処理室 (5階,天井)	高天井器具(密封・防雨型)	HF400W×1(オートリフター付)	4
反射笠付		FL40W×2 ガード付	2	
7階	ごみピット吹抜	高天井器具(耐塩害仕様・防雨型)	HF660W×1(狭照)	10
		高天井器具(耐塩害仕様・防雨型)	HF1000W×1(狭照)	11
		反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	18
	室外機置場	反射笠付	FL40W×2 ガード付	8
	キャプタイヤ点検歩廊	反射笠付	FL40W×2 ガード付	5
	外部	ブラケット	FL20W×1 ガード付	1
	コンデンサヤード吹抜	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	13
冷却ファン内部	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	8	
階段室	階段室 1	階段通路誘導灯(非常用照明器具兼用型)	FL32W×2(消防法・建築基準法適合品・電池内蔵)	9
		階段通路誘導灯(非常用照明器具兼用型)	FL40W×1(消防法・建築基準法適合品・電池内蔵)	10
	階段室 2	階段通路誘導灯(非常用照明器具兼用型)	FL40W×1(消防法・建築基準法適合品・電池内蔵)	16
屋上	外部	ブラケット	FL20W×1 ガード付	1

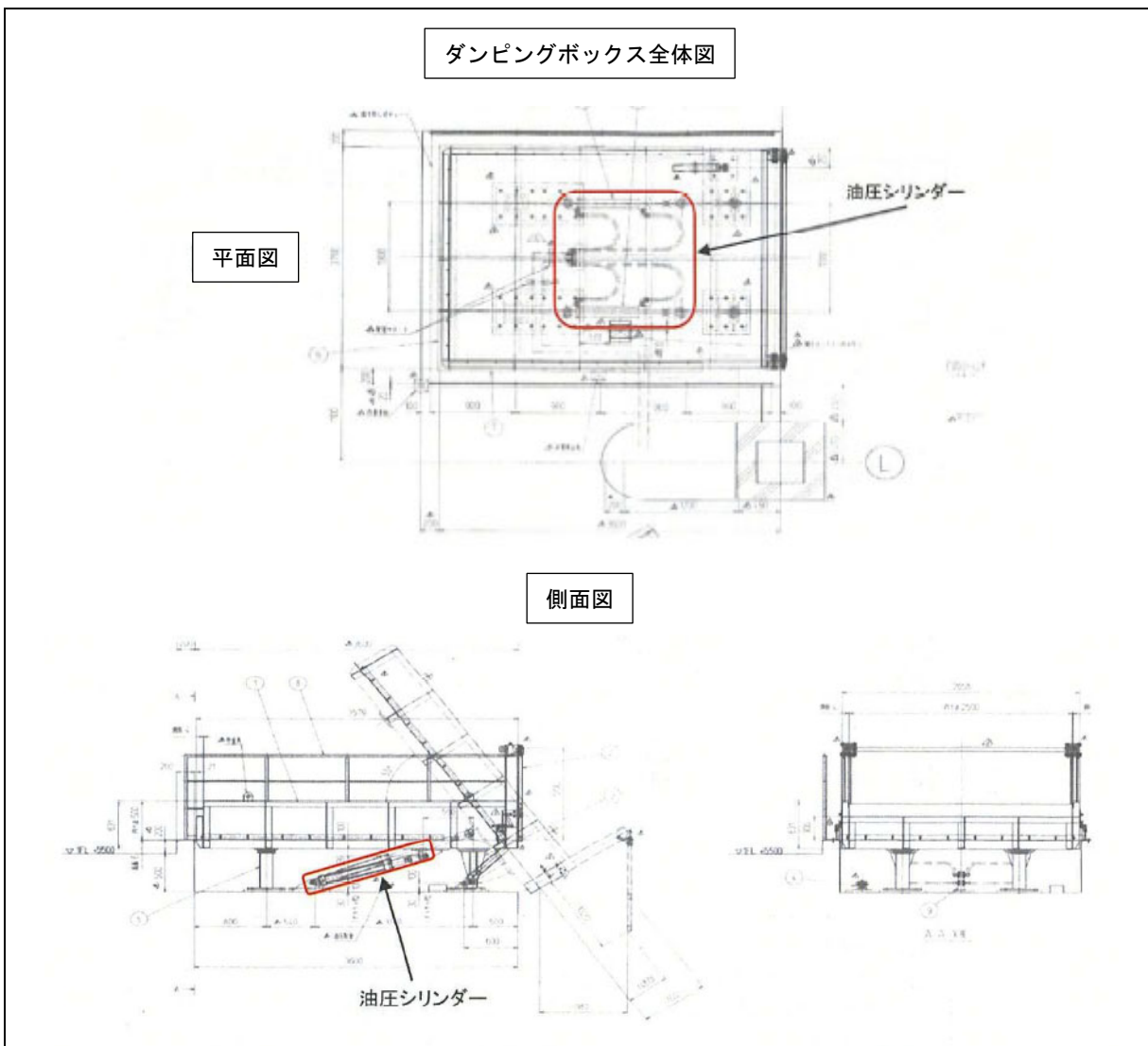
場所	室名	型式	灯具種別	台数
管理棟 1階	外部階段	逆富士型	FL20W×2(防水型)	1
	物置	片反射型	FL20W×1	1
	職員用出入口	軒下ダウンライト	FDL18W×1(防雨型)	1
	女子便所	埋込下方開放型	FHF32W×2(45W 結線)	2
		ダウンライト	FDL18W×1	3
	男子便所	埋込下方開放型	FHF32W×2(45W 結線)	1
		ダウンライト	FDL18W×1	4
	通路	埋込下方開放型	FHF32W×1(45W 結線)	3
	洗濯室	逆富士型	FHF32W×2(45W 結線・防湿型)	1
	身障者用便所	埋込下方開放型	FHF32W×1(45W 結線)	1
	書庫	逆富士型	FHF32W×2(45W 結線)	2
	応接室	アルミルーバー	FHF32W×1(45W 結線)	4
	EV ホール	ダウンライト	FDL27W×1	4
	ロビー	埋込下方開放ルーバー付	FHP32W×3(45W 結線)	6
		ミニハロゲンライト	1L65W×1	4
	エントランスホール	埋込下方開放ルーバー付	FHP32W×3(45W 結線)	2
	底下部	軒下ダウンライト	FDL18W×1(防雨型)	4
	湯沸室	逆富士型	FHF32W×1(45W 結線)	1
		棚下灯	FL15W×1	1
	SK	ダウンライト	FDL18W×1	1
	休憩室	埋込下方開放型	FHF32W×2(45W 結線)	2
	男子更衣室	逆富士型	FHF32W×2(45W 結線)	1
	女子更衣室	逆富士型	FHF32W×1(45W 結線)	1
	事務室	アルミルーバー	FHF32W×1(45W 結線)	20
外壁	ブラケット	FL20W×1 ガード付	4	
管理棟 2階	外部階段	逆富士型	FL20W×2(防水型)	1
	女子便所	埋込下方開放型	FHF32W×2(45W 結線)	1
		ダウンライト	FDL18W×1	4
	男子便所	埋込下方開放型	FHF32W×2(45W 結線)	2
		ダウンライト	FDL18W×1	2
	書庫	逆富士型	FL40W×2	4
	EV ホール	ダウンライト	FDL27W×1	4
	通路	埋込下方開放型	FHF32W×1(45W 結線)	1
		埋込下方開放ルーバー付	FHP32W×3(45W 結線)	4
	修理工作室	埋込下方開放ルーバー付	FHP32W×3(45W 結線)	12
	通路・受付	埋込下方開放型	FHF32W×2(45W 結線)	1
		埋込下方開放ルーバー付	FHP32W×3(45W 結線)	4
		ダウンライト	FPL36W×1	7
	風除室上部	高天井ダウンライト	MF250W×1 オトリファ・安定器内蔵	2
小部屋	埋込下方開放型	FHF32W×2(45W 結線)	1	
再生展示室	埋込下方開放ルーバー付	FHP32W×3(45W 結線)	22	

場所	室名	型式	灯具種別	台数
管理棟 3階	外部階段	逆富士型	FL20W×2(防水型)	1
	女子便所	埋込下方開放型	FHF32W×2(45W 結線)	2
		ダウンライト	FDL18W×1	6
	男子便所	埋込下方開放型	FHF32W×2(45W 結線)	1
		ダウンライト	FDL18W×1	4
	倉庫	逆富士型	FHF32W×1(45W 結線)	1
	湯沸室	逆富士型	FHF32W×1(45W 結線)	1
		棚下灯	FL15W×1	1
	身障者用便所	埋込下方開放型	FHF32W×1(45W 結線)	1
	SK	ダウンライト	FDL18W×1	1
	小会議室	埋込下方開放型	FHF32W×2(45W 結線)	6
	通路	埋込下方開放型	FHF32W×1(45W 結線)	3
	EV ホール	ダウンライト	FDL27W×1	4
ロビー	埋込下方開放ルーバー付	FHP32W×3(45W 結線)	9	
大会議室	埋込下方開放ルーバー付	FHP32W×3(45W 結線)調光器具	24	
階段室		階段通路誘導灯 (非常用照明器具兼用型)	FDL36W×1	5
計量棟	計量室	逆富士型	FL40W×2	4
	屋根下部	HID シーリング(WP)	HF300W×1	4
付属棟	車庫棟	反射笠付	FL40W×2	8
	外壁	ブラケット	FL20W×1 ガード付	7
	屋外	自立灯	HF100W×1	15
	屋外	自立灯	HF300W×1	10

リサイクルプラザ



SA-1 リサイクルプラザ 受入供給設備 リサイクル用ダンピングボックス

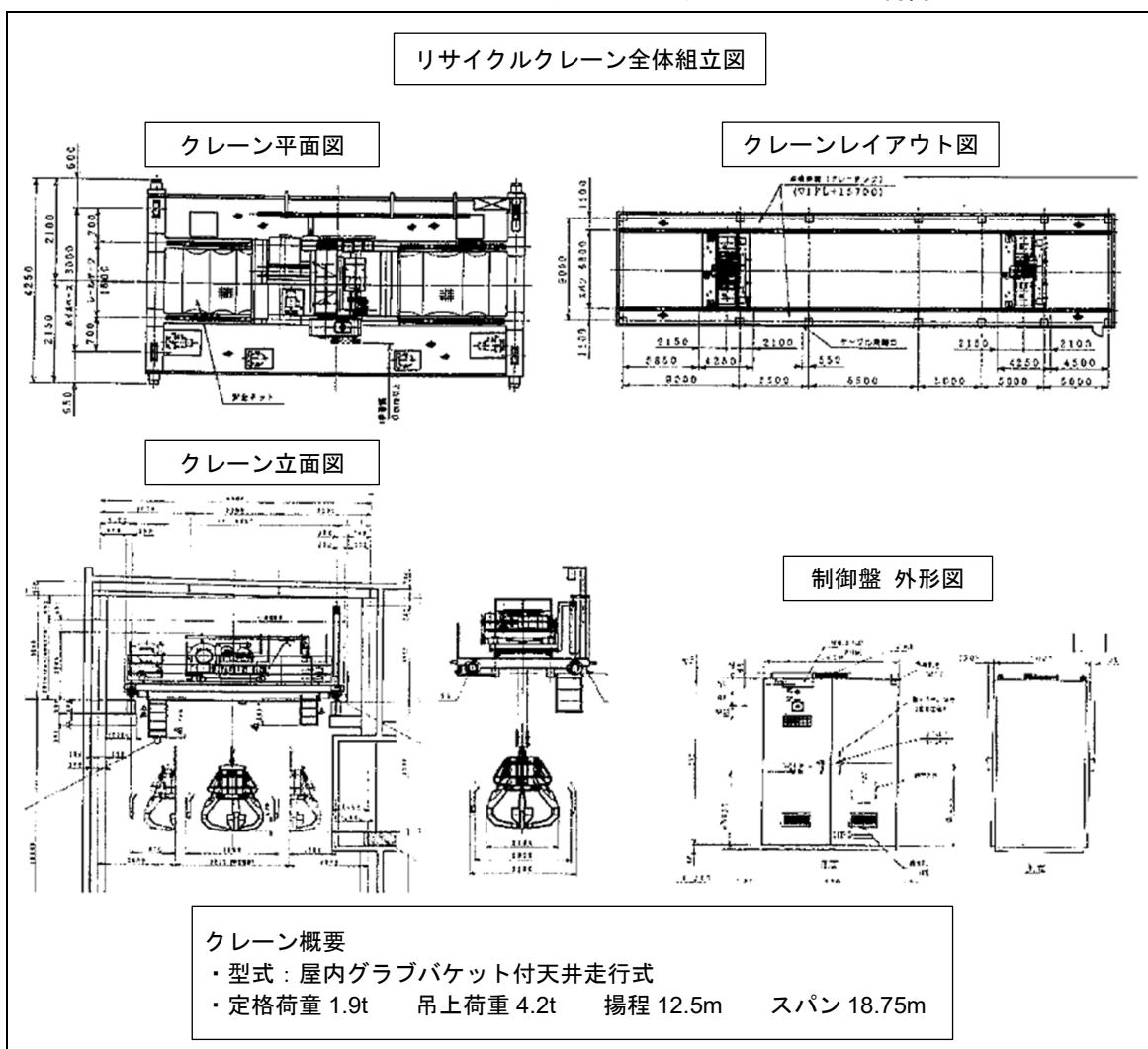


基幹改良 リサイクル用ダンピングボックス 部分更新

- |   |        |
|---|--------|
| ダンピングボックス   | 数量：1 式 |
| ダンピングボックス仕様                                       |        |
| 形式：開放式  |        |
| 主要寸法：2500W×3500L×500H、4.3m <sup>3</sup> 構造：SUS304 |        |
| ダンピング機構：油圧シリンダー式 開閉速度：片道 10 秒                     |        |
| 上昇・下降端検出リミットスイッチ、非常停止スイッチ                         |        |
| ①シリンダ更新（油圧ホース、継手、金具含む）                            | 数量：2 式 |
| 最高使用圧力：14 Mpa 最高試験圧力：21 MPa                       |        |
| シリンダ内径：Φ100mm ピストンロッド径：Φ56mm                      |        |
| シリンダストローク：600mm                                   |        |
| ②ダンプ機構、クッション架台、                                   | 数量：1 式 |
| 点検用ストッパー、各種プレート他主要部品                              |        |

SA-2 リサイクルプラザ 受入供給設備 リサイクル用ごみクレーン

リサイクル用ごみクレーン制御盤



基幹改良 リサイクル用ごみクレーン

1) クレーン本体

数量：1式

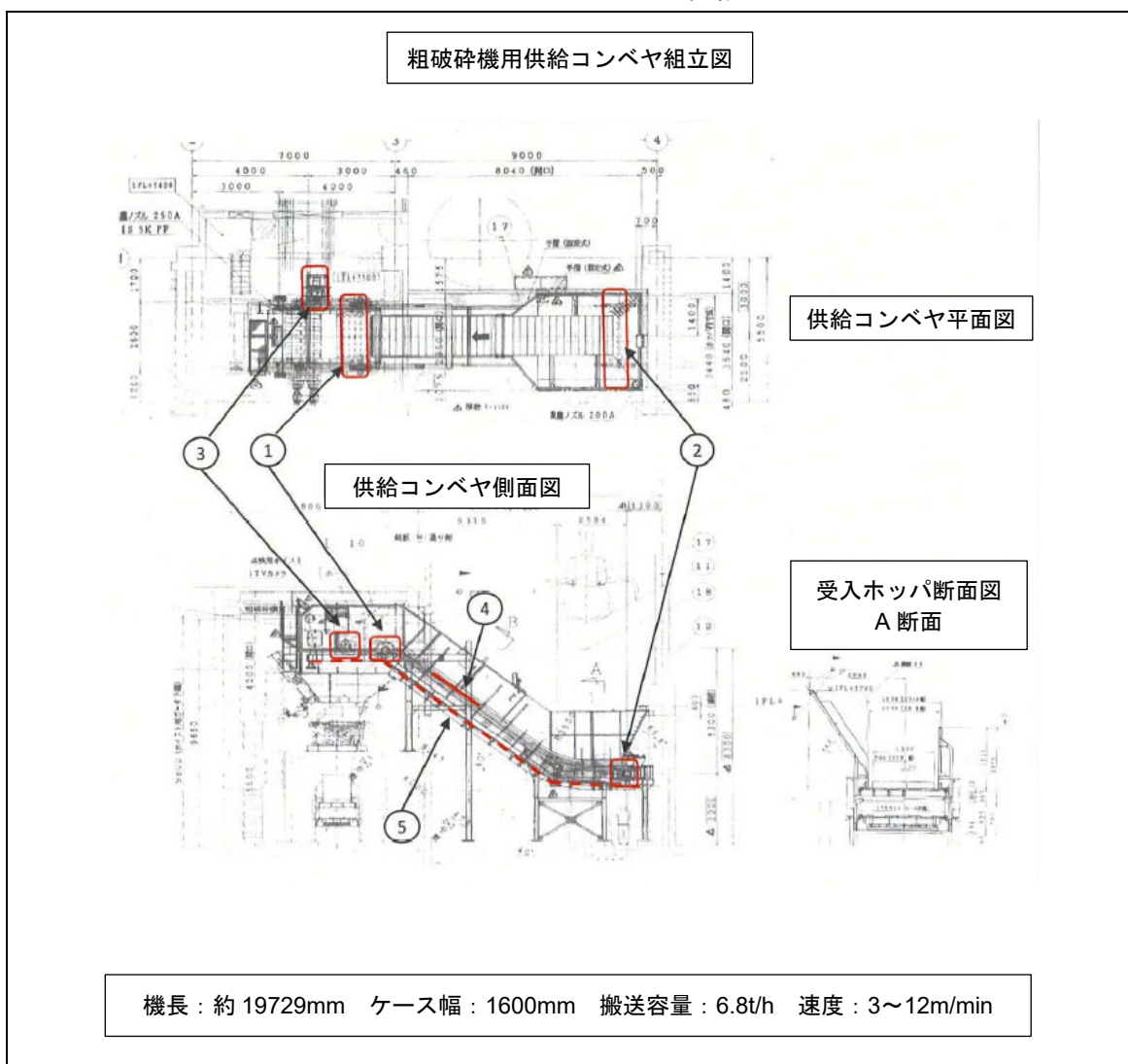
- ・荷重計
- ・給電ケーブル
- ・電動機
  - 巻上用：3相 400V×37 kW 定格速度 0.667 m/s インバータ制御
  - 開閉用：3相 400V×7.5 kW 定格速度 8/12sec
  - 横行用：3相 400V×1.5 kW 定格速度 0.500 m/s インバータ制御
  - 走行用：3相 400V×2.2 kW×2台 定格速度 0.833 m/s インバータ制御
- ・油圧バケット（形式：電動油圧式ポリリップ型 容量（切取）：3.8m<sup>3</sup> 自重：2.3t）
- ・高機能リール（スーパートルクリール）

2) クレーン制御盤

- ・制御盤（サーマルリレー、CPUユニット、その他必要な器具）



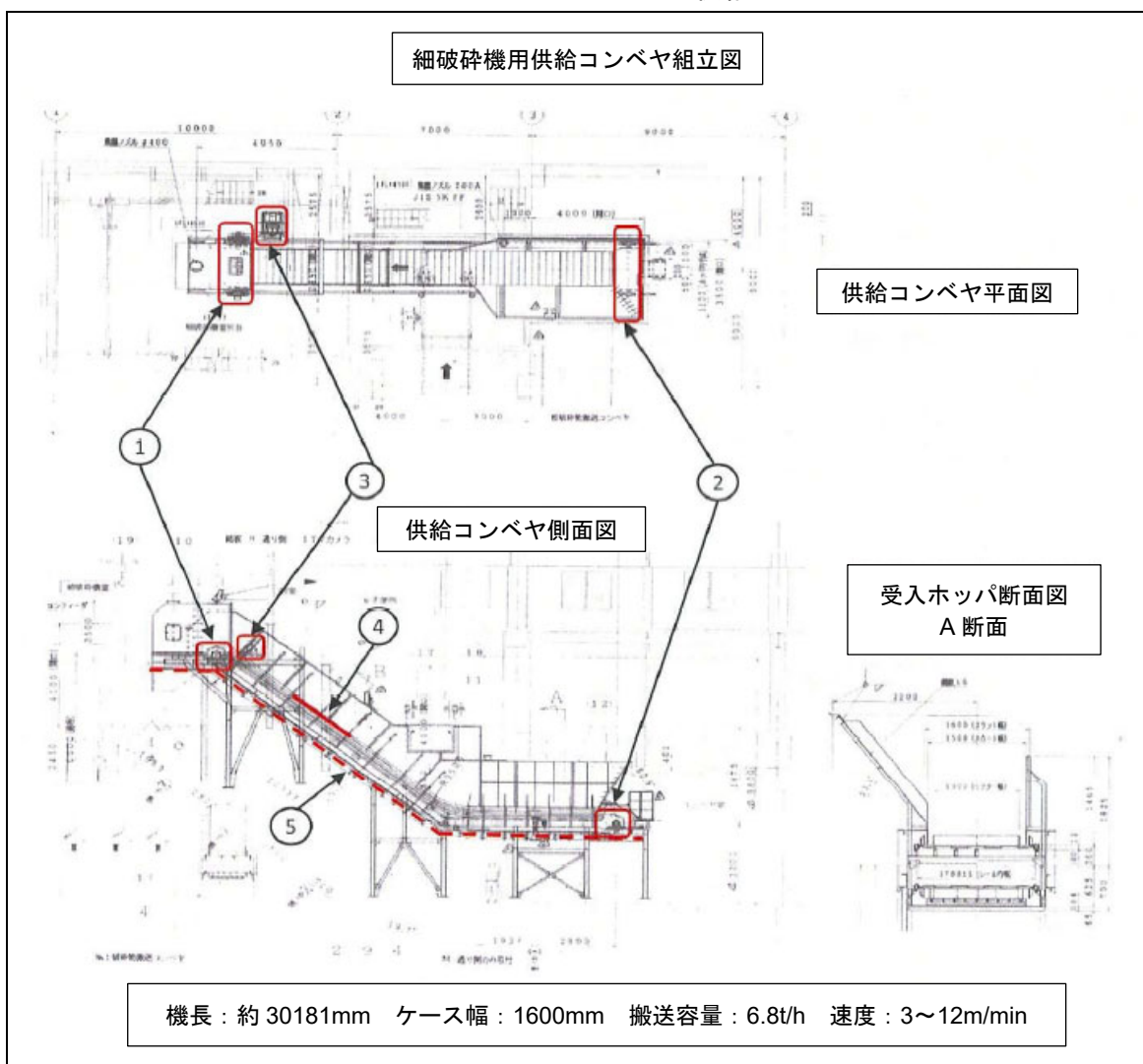
SA-3 リサイクルプラザ 受入供給設備 粗破砕機用受入ホッパ、  
供給コンベヤ



基幹改良 粗破砕機用受入ホッパ全更新、供給コンベヤ部分更新

- |   |         |
|---|---------|
| 1) 受入ホッパ (架台及び手摺含む)<br>ホッパ (容量：18m <sup>3</sup> ) | 数量：1 基  |
| 2) 供給コンベヤ   | 数量：1 式  |
| ① 駆動側軸受、伝導部品                                      | 軸組品 1 式 |
| ② 従動側軸受・伝導部品                                      | 軸組品 1 式 |
| ③ 電動機、減速機   | 1 台     |
| ・ 3 相 400V×5.5 kW×4P                              |         |
| ・ 減速比：195:1 定格出カトルク：7910 N/m                      |         |
| ・ 入力回転数：1800 r/min 出力回転数：9.2 r/min                |         |
| ④ コンベヤチェーン：188 リンク、連続スチールスラット式 ピッチ 250            |         |
| ⑤ ケーシング底面更新及び補修                                   |         |

SA-4 リサイクルプラザ 受入供給設備 細破碎機用受入ホッパ、  
供給コンベヤ

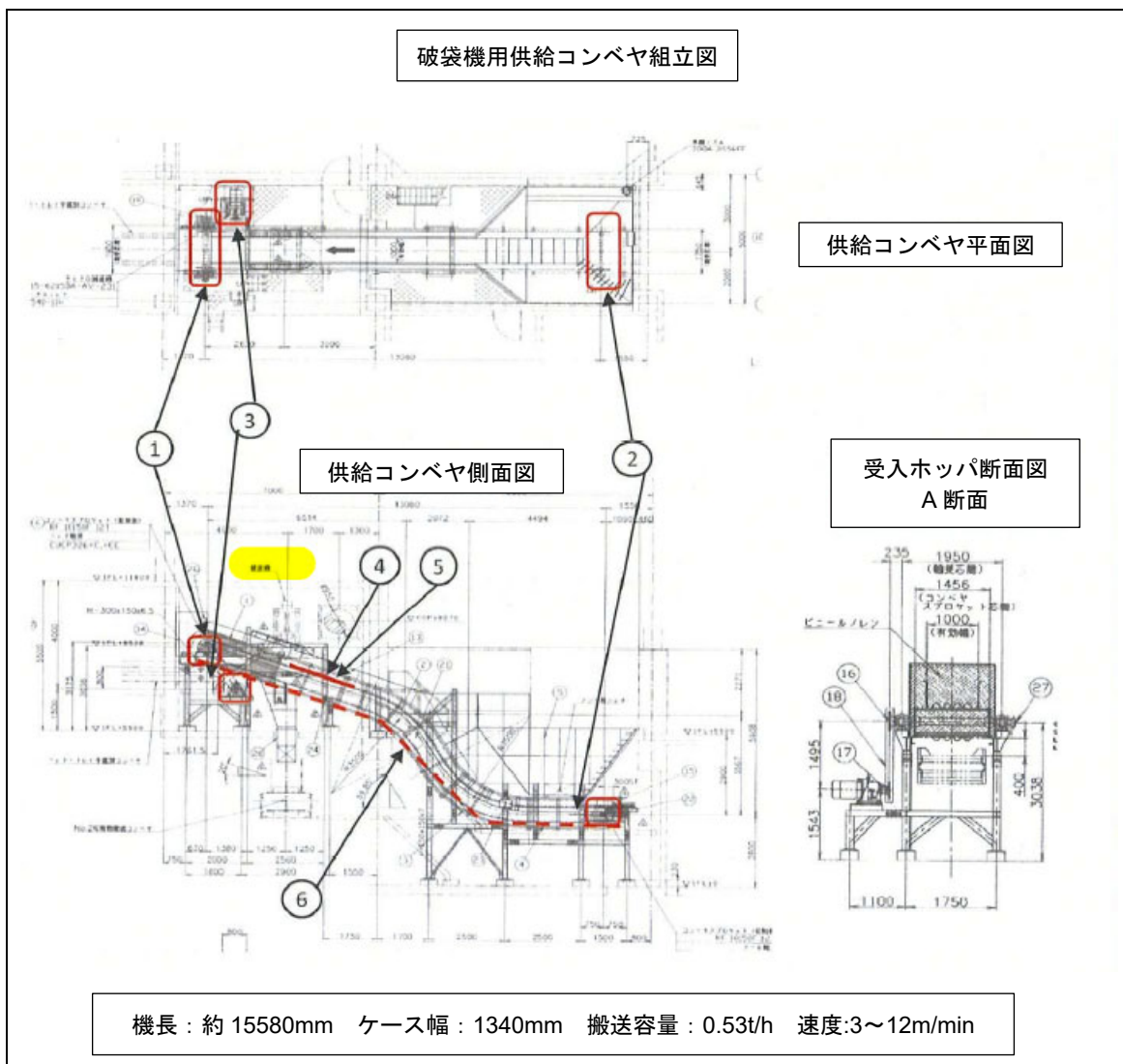


基幹改良 細破碎機用受入ホッパ全更新、供給コンベヤ部分更新

- |  |         |
|--|---------|
| 1) 受入ホッパ (架台及び手摺含む)<br>ホッパ (容量: 24m <sup>3</sup> ) | 数量: 1 基 |
| 2) 供給コンベヤ  | 数量: 1 式 |
| ① 駆動側軸受、伝導部品                                       | 軸組品 1 式 |
| ② 従動側軸受・伝導部品                                       | 軸組品 1 式 |
| ③ 電動機、減速機  | 1 台     |
| ・ 3 相 400V × 7.5 kW × 4P                           |         |
| ・ 減速比: 195:1 定格出力トルク: 7910 N/m                     |         |
| ・ 入力回転数: 1800 r/min 出力回転数: 9.2 r/min               |         |
| ④ コンベヤチェーン: 188 リンク、連続スチールスラット式 ピッチ 250            |         |
| ⑤ ケーシング底面更新及び補修                                    |         |

SA-5 リサイクルプラザ 受入供給設備 破袋機用受入ホッパ

供給コンベヤ

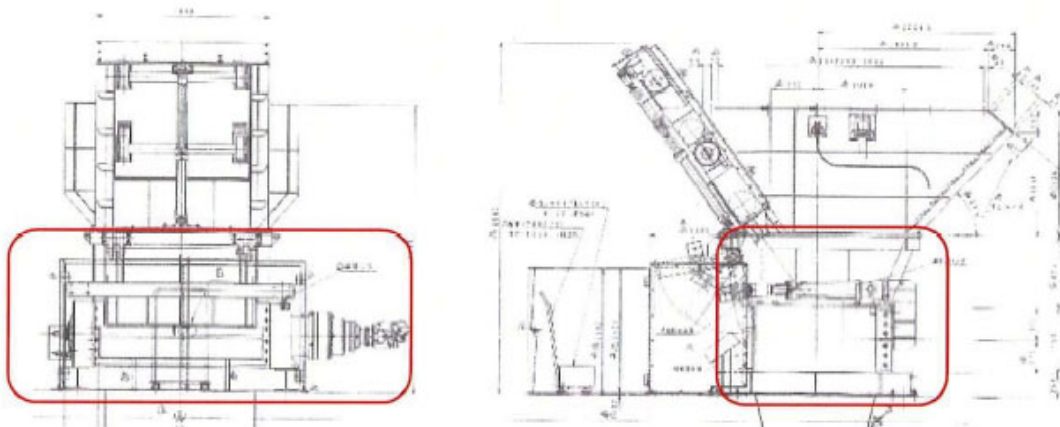


基幹改良 破袋機用受入ホッパ部分更新、破袋機用供給コンベヤ部分更新

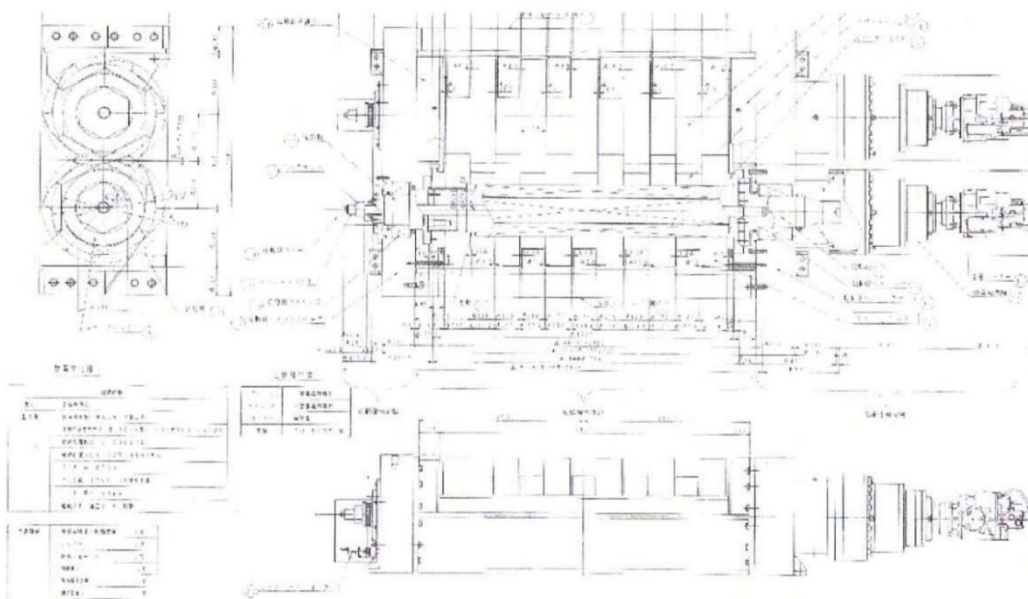
- |   |         |
|---|---------|
| 1) 受入ホッパ (架台及び手摺含む)<br>ケーシング張替え (容量：15 m <sup>3</sup> ) | 数量：1 基  |
| 2) 供給コンベヤ   | 数量：1 式  |
| ① 駆動側軸受、伝導部品  | 軸組品 1 式 |
| ② 従動側軸受・伝導部品  | 軸組品 1 式 |
| ③ 電動機、減速機   | 1 台     |
| ・ 3 相 400V×11 kW×4P                                     |         |
| ・ 減速比：231:1 定格出カトルク：12500 N/m                           |         |
| ・ 入力回転数：1800 r/min 出力回転数：7.8 r/min                      |         |
| ④ コンベヤチェーン：428 リンク、ピッチ 250                              |         |
| ⑤ スチールスラット：214 枚、連続スチールスラット式 ピッチ 150                    |         |
| ⑥ ケーシング底面更新及び補修   |         |

SB-1 リサイクルプラザ 破碎・圧縮設備 粗破碎機、粗押込装置

粗破碎機全体配置図



粗破碎機本体構造図



基幹改良 粗破碎機、粗押込装置 部分更新

粗破碎機機器仕様

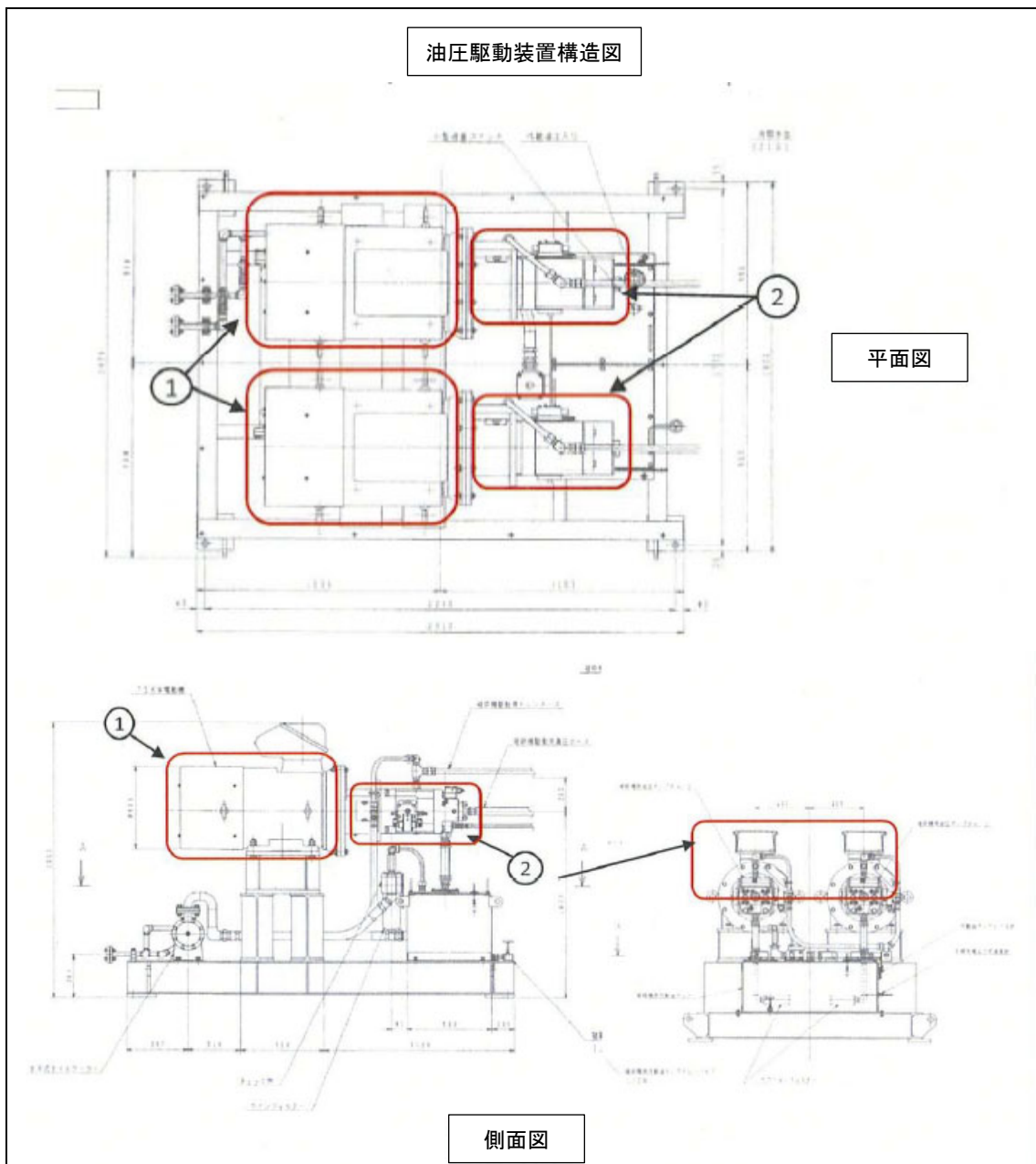
- ・ 処理可能最大寸法：巾 1500 mm×長 2100 mm×高 800 mm 以内
- ・ 破碎処理能力：6.78 t/h
- ・ カッター径：Φ720 カッター幅：150mm フック数：6 フック

粗破碎機、粗押込装置

数量：1 式

- |                        |     |
|------------------------|-----|
| ①カッターベース、スペーサ、ブロックカッター | 2 式 |
| ②主軸、駆動軸軸受、従動軸軸受        | 2 式 |
| ③押え板、カラー、テンションロッド      | 2 式 |
| ④駆動側、従動側 保護カバー         | 1 式 |

SB-2 リサイクルプラザ 破碎・圧縮設備 粗破碎機油圧駆動装置



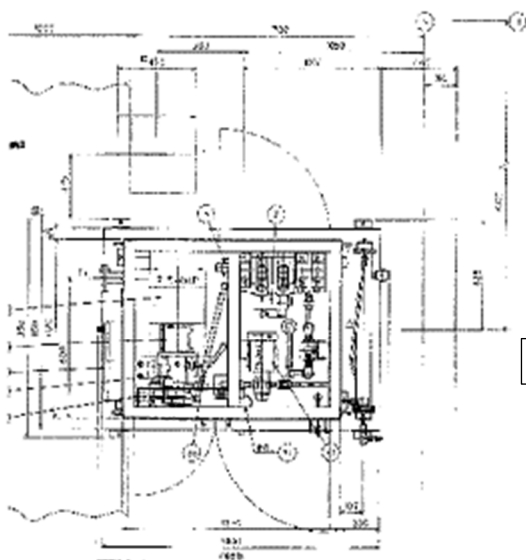
基幹改良 粗破碎機油圧駆動装置 部分更新  
油圧駆動装置主要部品

数量：1 式

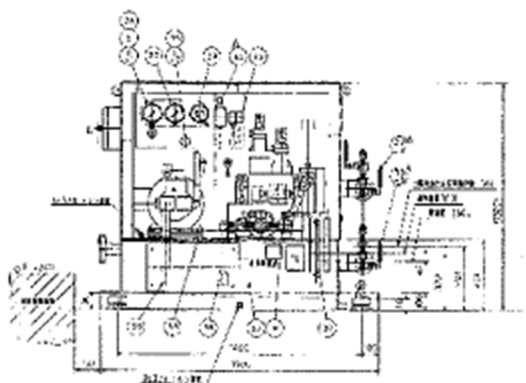
- |                         |        |
|-------------------------|--------|
| ①電動機                    | 数量：2 台 |
| ・ 3相 400V×75 kW×4P 50Hz |        |
| ①油圧ポンプ（アキシヤルピストンポンプ）    | 数量：2 台 |
| ・ 常用圧力：30 MPa           |        |
| ・ 最高使用圧力：35 MPa         |        |
| ・ 最高吐出量：260 L/min       |        |

SB-3 リサイクルプラザ 破碎・圧縮設備 細破碎機用潤滑油圧ユニット

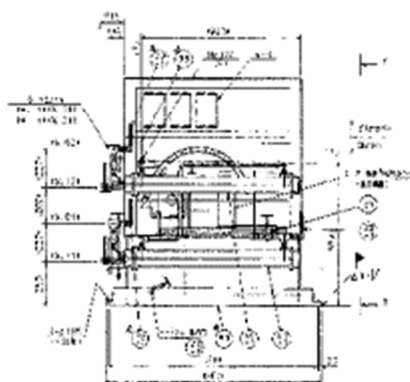
潤滑油油圧ユニット組立図



平面図



側面図



基幹改良 細破碎機用潤滑油圧ユニット 部分更新

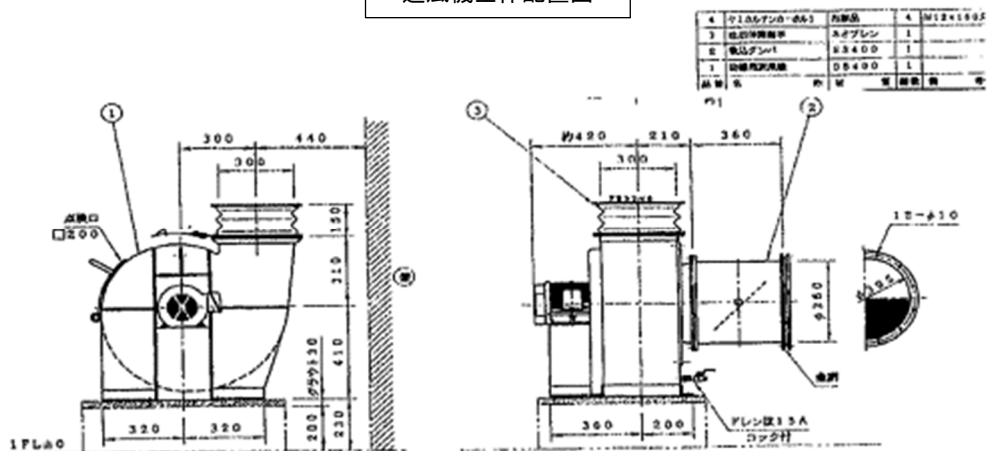
細破碎機用潤滑油圧ユニット主要部品  
機器仕様

数量：1基

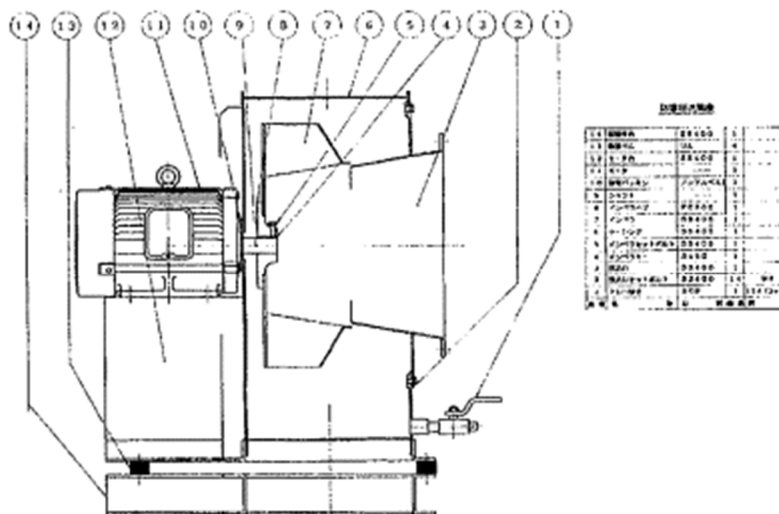
- ・油圧シリンダ用ポンプ（油圧シリンダ用ポンプ）  
吐出量：44L/min、吐出圧力：8Mpa、回転数：960 r/min  
電動機：3相 400V×7.5 kW×6P×50Hz
- ・トロコイドポンプ（潤滑用ポンプ）  
吐出量：18L/min、吐出圧力：0.5Mpa、回転数：1450 r/min  
電動機：3相 400V×0.75 kW×4P×50Hz

SB-4 リサイクルプラザ 破碎・圧縮設備 防爆用送風機

送風機全体配置図



送風機構造図



基幹改良 防爆用送風機 部分更新

送風機

数量：1 式

送風機仕様

形式：ターボファン

能力：風量 50 m<sup>3</sup>/min 静圧 0.39 kPa 回転数 1450rpm

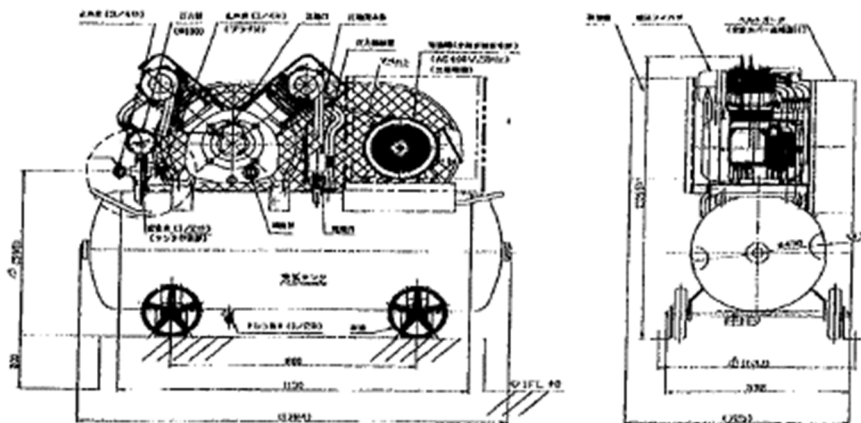
①電動機：3相 400V×1.5kW×4P

②軸受、伝導部品（シャフト）、機器内部部品

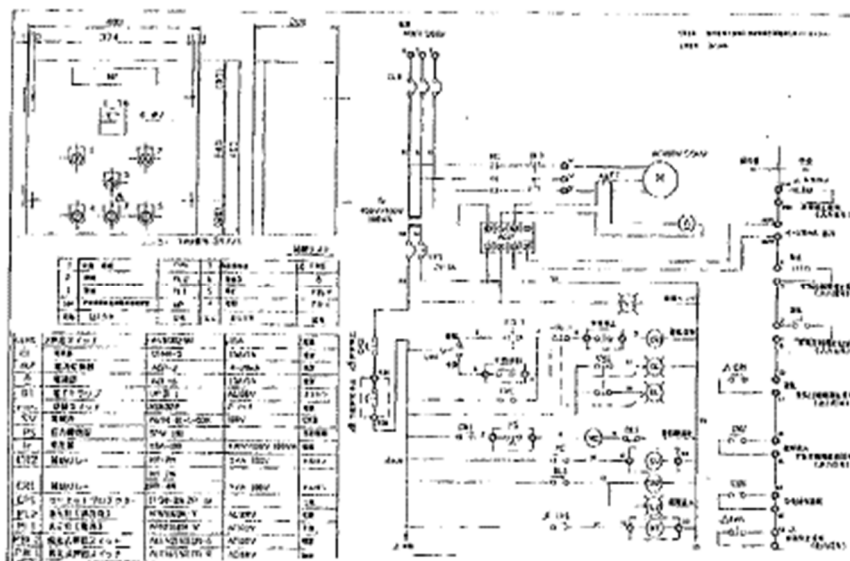
SB-5 リサイクルプラザ 破碎・圧縮設備 防爆用空気圧縮機

防爆用空気圧縮機現場制御盤

1) 防爆用空気圧縮機



2) 現場制御盤



基幹改良 防爆用空気圧縮機・現場制御盤 全更新

1) 防爆用空気圧縮機  
機器仕様

数量：1基

- ・冷却方法：空冷式 回転速度：890 rpm 吐出し空気量：620 L/min
- ・最高圧力：0.7 MPa
- ・空気タンク容積：185 L
- ・空気タンク最高使用圧力：0.97 MPa
- ・電動機：400V×5.5 kW×4P×50Hz（三相誘導全閉外扇型）

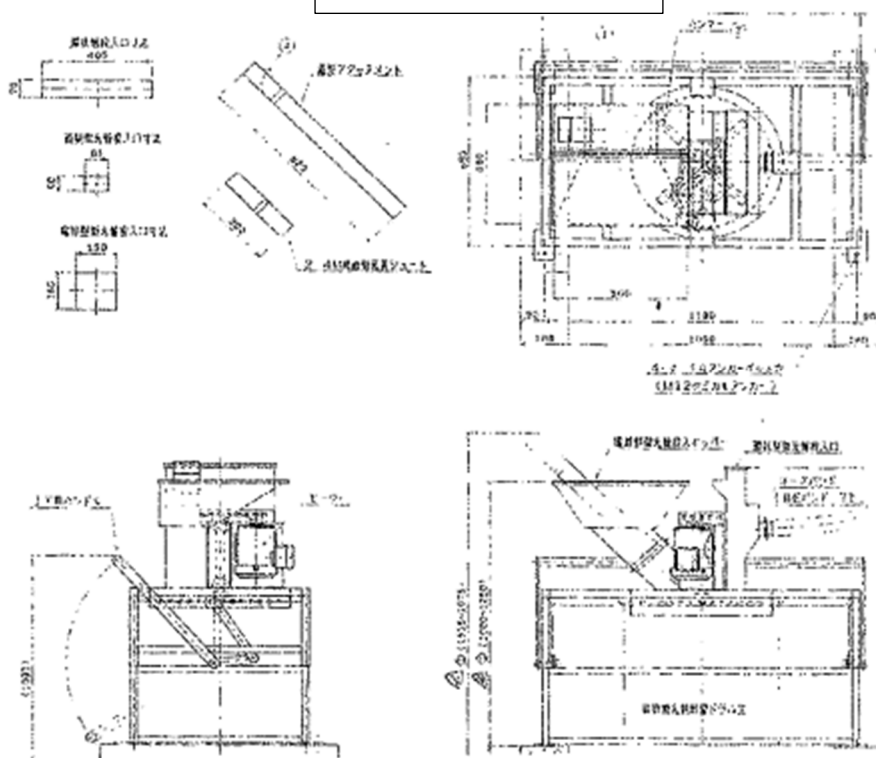
2) 防爆用空気圧縮機現場制御盤

数量：1面

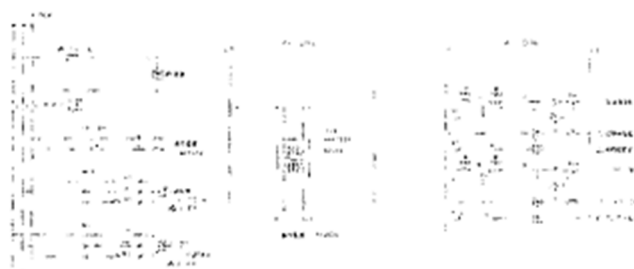


SB-6 リサイクルプラザ 破碎・圧縮設備 蛍光管破碎機

1) 蛍光管破碎機本体外形図



2) 制御盤回路



基幹改良 蛍光管破碎機 全更新

蛍光管破碎機

1) 蛍光管破碎機本体

数量：1基

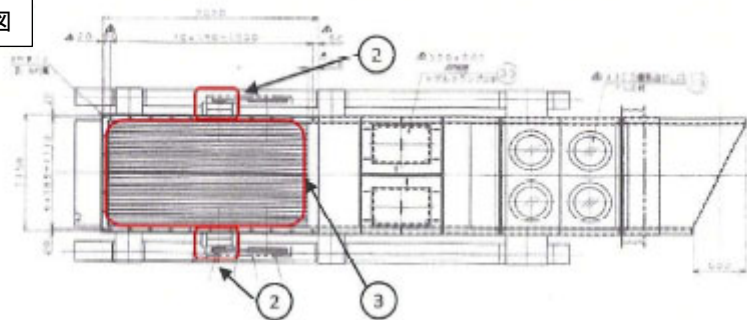
- ・ 蛍光管破碎機最大処理能力  
直管(1200mm)：2000本/h 直管(2400mm)：500本/h  
環状管：1000本/h 電球型蛍光管：1000～2000本/h
- ・ 形式：回転式
- ・ 電動機：200V×0.75kW×4P×50Hz（三相誘導全閉外扇型）

2) 蛍光管破碎機制御盤（壁掛け型）

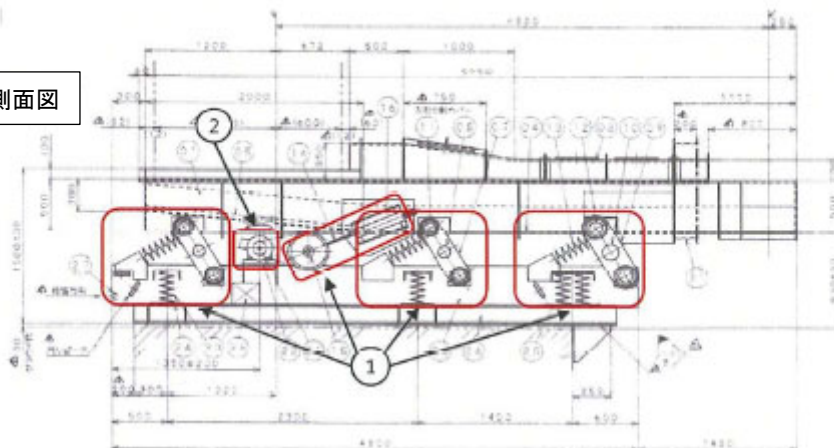
SC-1 リサイクルプラザ 搬送設備 振動コンベヤ

コンベヤ全体組立図

平面図



側面図



機長:約 6250mm 搬送容量:(最大)[10 秒まで]20.4 t/h、(常時)6.8t/h 振巾:約 18mm 振動数:約 9.3Hz

基幹改良 振動コンベヤ 部分更新

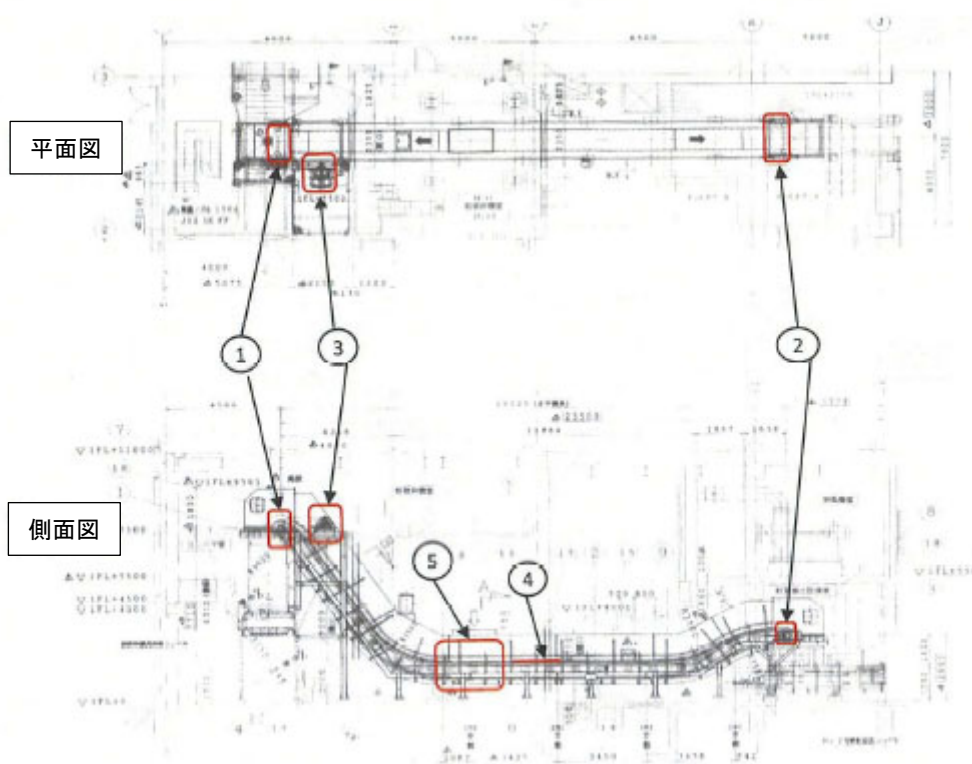
コンベヤ主要部品

数量:1基

- |   |         |
|---|---------|
| ①側軸受・伝導部品                                     | 軸組品 1 式 |
| ②電動機: 3 相 400V×3.7kW×4P<br>同期毎分回転: 1500 r/min | 2 台     |
| ③機器内部部品 (駆動用ゴムスプリング等)                         | 1 式     |

SC-2 リサイクルプラザ 搬送設備 粗破砕物搬送コンベヤ

コンベヤ全体組立図



機長：約 42710mm ケース幅：1100mm 搬送容量：6.8t/h 速度：12m/min

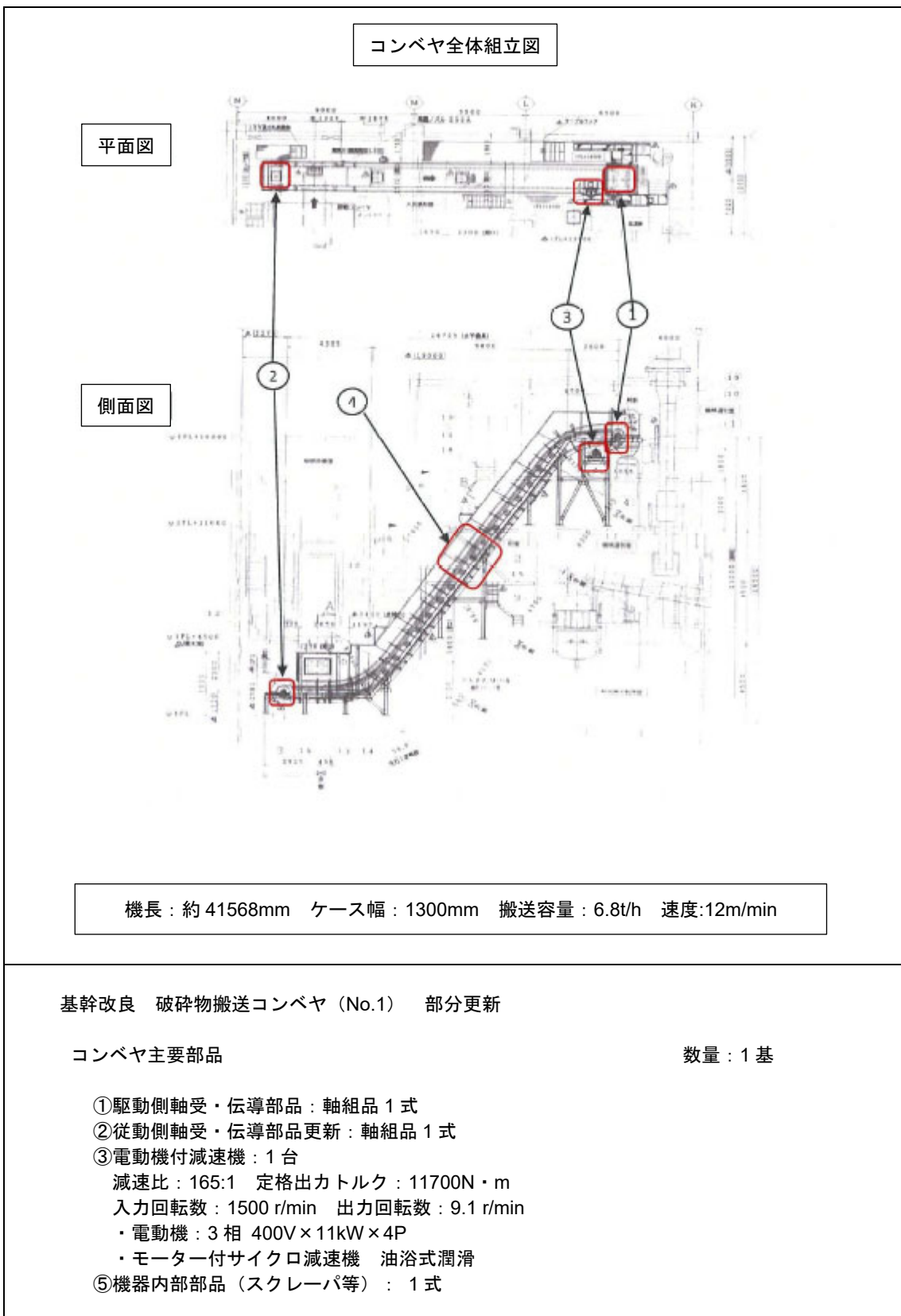
基幹改良 粗破砕物搬送コンベヤ 部分更新

コンベヤ主要部品

数量：1基

- ①駆動側軸受・伝導部品：軸組品 1 式
- ②従動側軸受・伝導部品：軸組品 1 式
- ③電動機付減速機：1 台  
減速比：165:1 定格出力トルク：11700N・m  
入力回転数：1500 r/min 出力回転数：9.1 r/min  
・電動機：3 相 400V×7.5kW×4P  
・モーター付サイクロ減速機 油浴式潤滑
- ④コンベヤチェーン：384 リンク（連続スチールスラット式 ピッチ 250）
- ⑤機器内部部品（サイドライナー等）：1 式

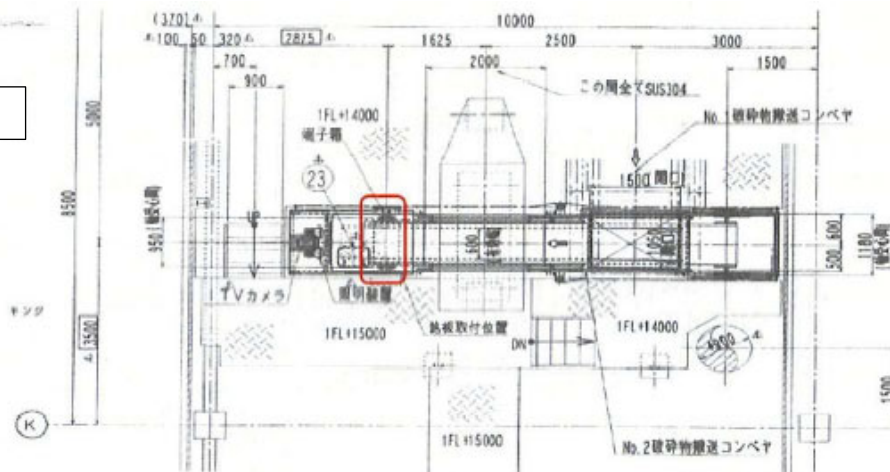
SC-3 リサイクルプラザ 搬送設備 破砕物搬送コンベヤ (No.1)



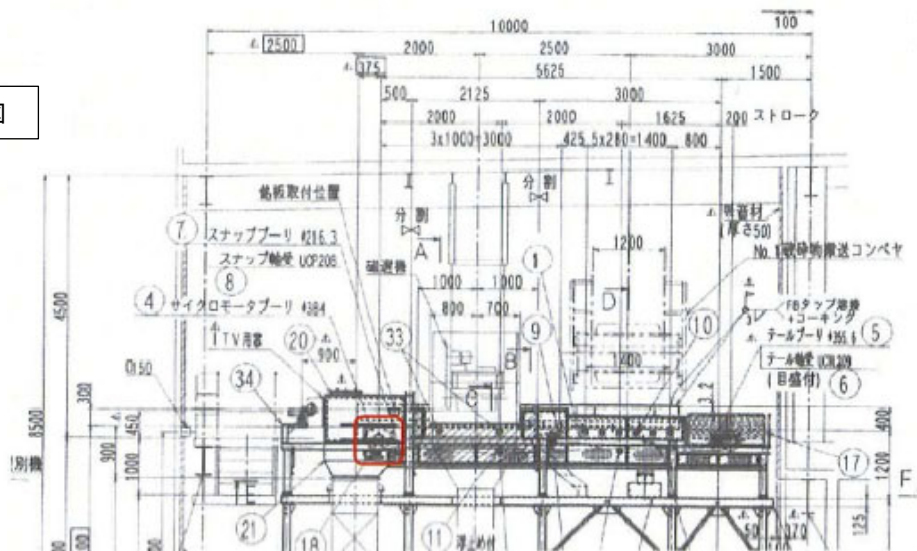
SC-4 リサイクルプラザ 搬送設備 破碎物搬送コンベヤ (No.2)

コンベヤ全体組立図

平面図



側面図



機長：約 5625mm 機幅：1180mm 搬送容量：6.8t/h 速度:51m/min

基幹改良 破碎物搬送コンベヤ (No.2) 部分更新

コンベヤ主要部品

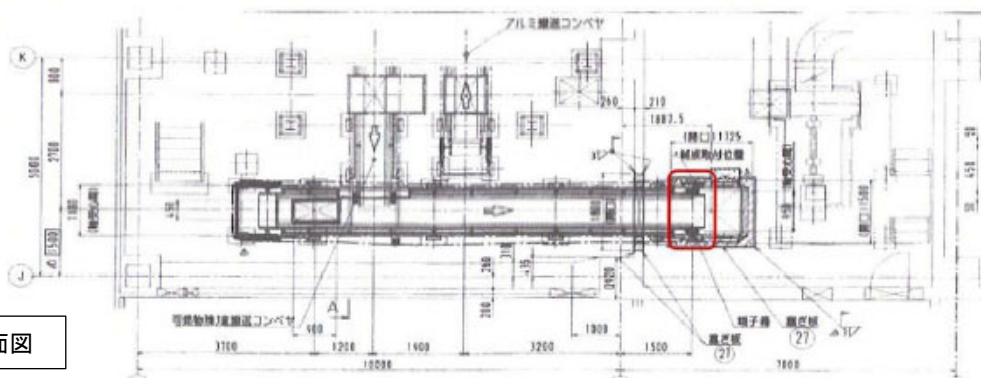
数量：1基

- 電動機付減速機 (ドラムプリー形) 1台
- 減速比：35:1 入力回転数：1500 r/min ドラム周速度：51m/min
- ・電動機：3相 400V×2.2kW×4P
- ・モーター付サイクロ減速機 グリース潤滑
- ・ヘッドプリー、テールプリー、ベルト

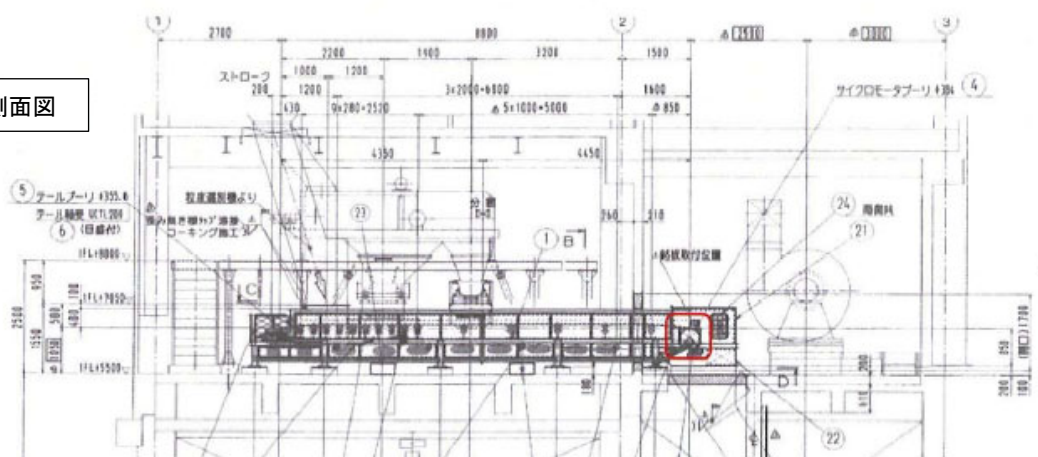
SC-5 リサイクルプラザ 搬送設備 可燃物搬送コンベヤ (No.1)

コンベヤ全体組立図

平面図



側面図



機長：約 8800mm 機幅：1180mm 搬送容量：5.4t/h 速度：51m/min

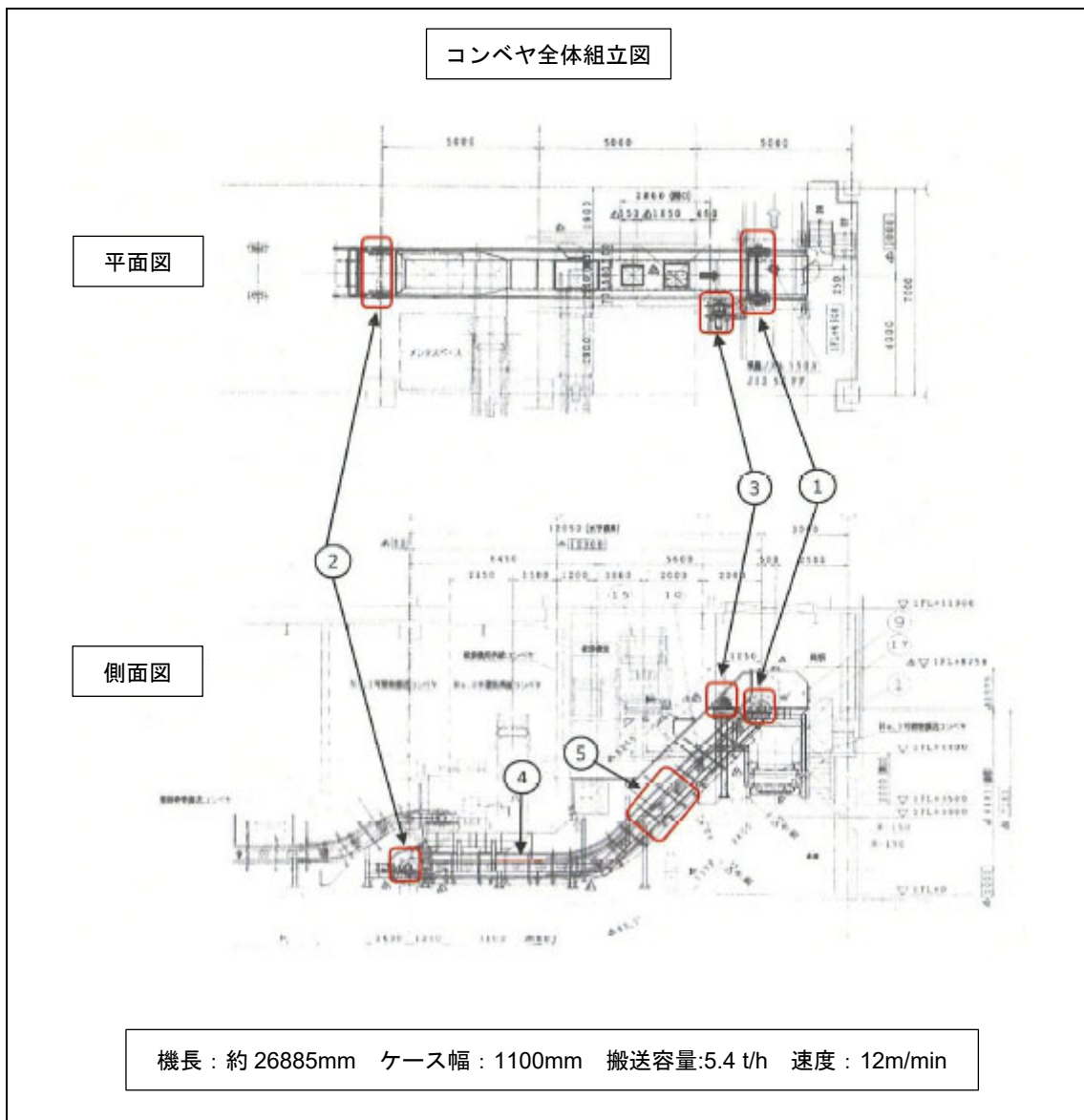
基幹改良 可燃物搬送コンベヤ (No.1) 部分更新

コンベヤ主要部品

数量：1 基

- 電動機付減速機 (ドラムプリー形) 1 台
- 減速比：35:1 入力回転数：1500 r/min ドラム周速度：51m/min
- ・電動機：3相 400V×2.2kW×4P
- ・モーター付サイクロ減速機 グリース潤滑
- ・ヘッドプリー、テールプリー、ベルト

SC-6 リサイクルプラザ 搬送設備 可燃物搬送コンベヤ (No.2)



基幹改良 可燃物搬送コンベヤ (No.2) 部分更新

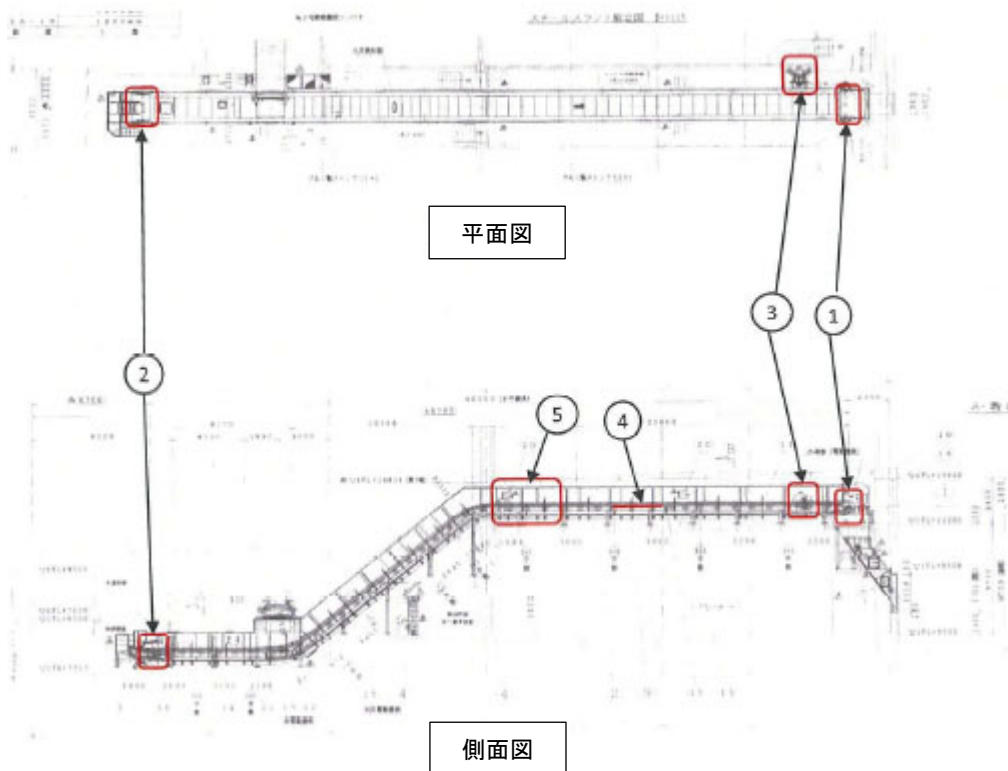
コンベヤ主要部品

数量：1基

- ① 駆動側軸受・伝導部品：軸組品 1 式
- ② 従動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ③ 電動機付減速機：1 台  
 減速比：165:1 定格出力トルク：6110N・m  
 入力回転数：1500 r/min 出力回転数：9.1 r/min  
 ・電動機：3 相 400V×5.5kW×4P  
 ・モーター付サイクロ減速機 油浴式潤滑
- ④ コンベヤチェーン：704 リンク（連続スチールスラット式 ピッチ 250）
- ⑤ 機器内部部品（スクレーパ等）：1 式

SC-7 リサイクルプラザ 搬送設備 可燃物搬送コンベヤ (No.3)

コンベヤ全体組立図



機長：約 82958mm ケース幅：1300mm 搬送容量：5.4 t/h 速度：12m/min

基幹改良 可燃物搬送コンベヤ (No.3) 部分更新

コンベヤ主要部品

数量：1 基

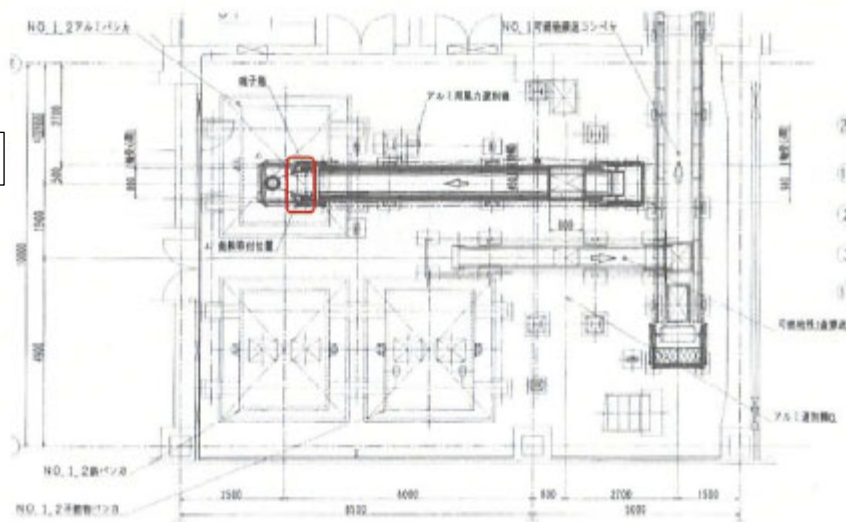
- ① 駆動側軸受・伝導部品：軸組品 1 式
- ② 従動側軸受・伝導部品更新：軸組品 1 式
- ③ 電動機付減速機：1 台  
 減速比：165:1 定格出力トルク：19600N・m  
 入力回転数：1500 r/min 出力回転数：9.1 r/min  
 ・電動機：3 相 400V×22kW×4P  
 ・モーター付サイクロ減速機 油浴式潤滑
- ④ コンベヤチェーン：704 リンク（連続スチールスラット式 ピッチ 250）
- ⑤ 機器内部部品（スクレーパ等）：1 式



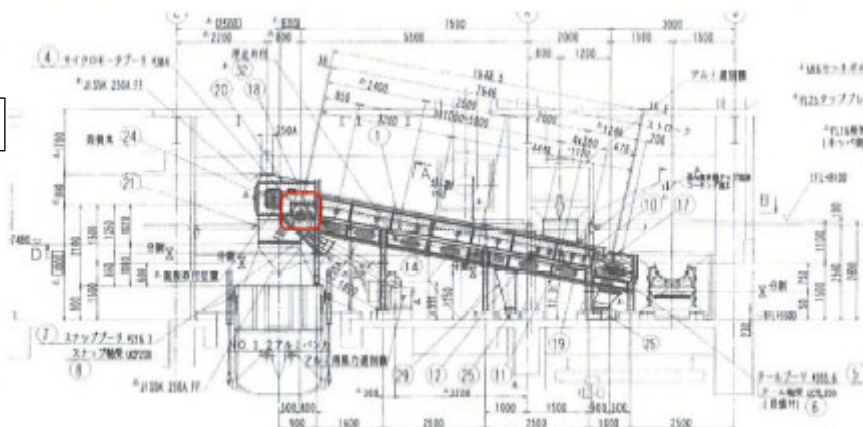
SC-8 リサイクルプラザ 搬送設備 アルミ搬送コンベヤ

コンベヤ全体組立図

平面図



側面図



機長：約 7500mm 機幅：910mm 搬送容量：0.2t/h 速度:51m/min

基幹改良 アルミ搬送コンベヤ 部分更新

コンベヤ主要部品

数量：1基

電動機付減速機 1台

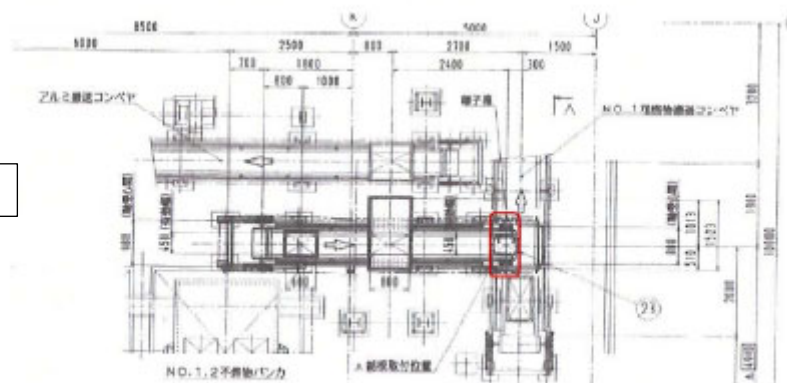
減速比：35:1 入力回転数：1500 r/min ドラム周速度：51 m/min

- ・電動機：3相 400V×1.5 kW×4P
- ・モーター付サイクロ減速機 グリース潤滑

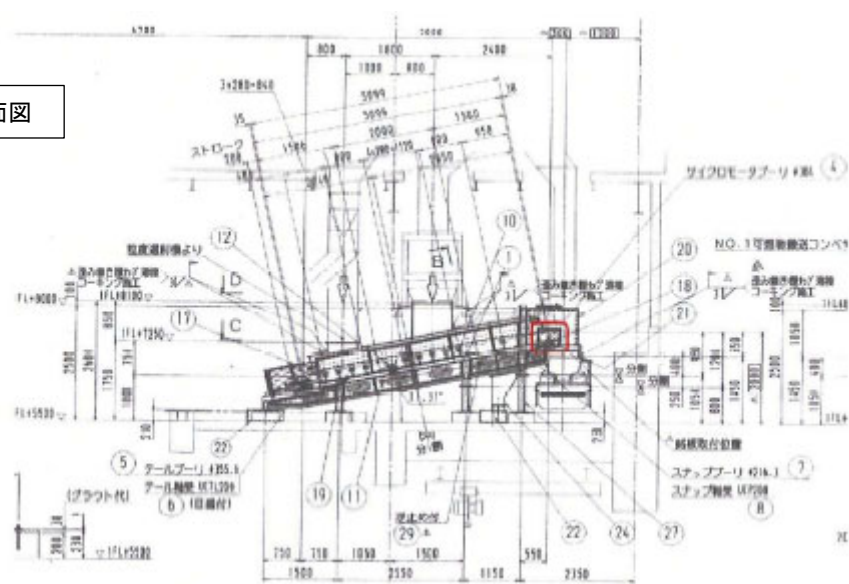
SC-9 リサイクルプラザ 搬送設備 可燃物残渣搬送コンベヤ

可燃物残渣搬送コンベヤ全体組立図

平面図



側面図



機長 : 約 5000mm 機幅 : 910mm 搬送容量 : 3.5 t/h 速度 : 51m/min

基幹改良 可燃物残渣搬送コンベヤ 部分更新

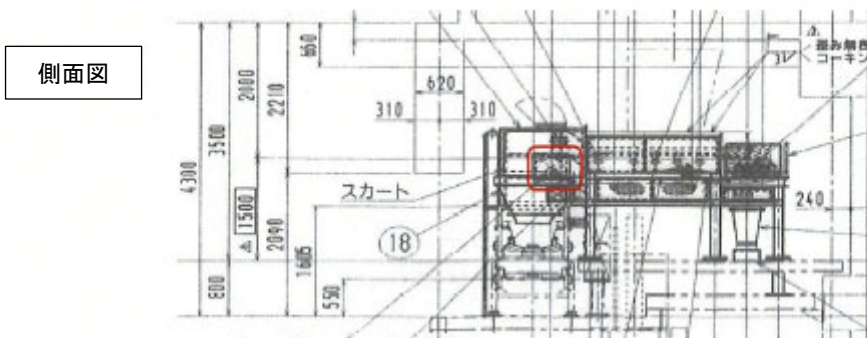
コンベヤ主要部品

数量 : 1 基

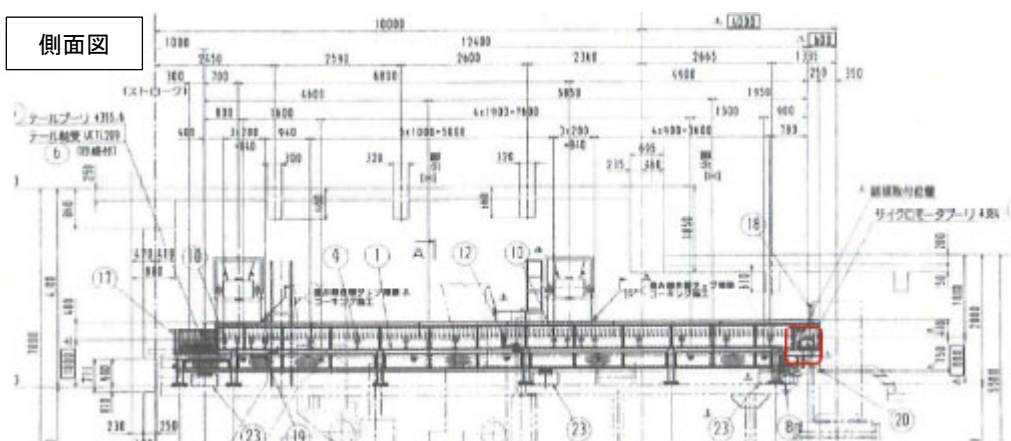
- 電動機付減速機 1 台
- 減速比 : 35:1 入力回転数 : 1500 r/min ドラム周速度 : 51 m/min
- ・ 電動機 : 3 相 400V × 1.5 kW × 4P
- ・ モーター付サイクロ減速機 グリース潤滑

SC-10 リサイクルプラザ 搬送設備 手選別残渣コンベヤ (No.1、No.2)

No.1 手選別残渣コンベヤ全体組立図



No.2 手選別残渣コンベヤ全体組立図



No.1 機長：約 2500mm ケース幅：910mm 搬送容量：0.1 t/h 速度：51m/min  
 No.2 機長：約 12400mm ケース幅：910mm 搬送容量：0.1 t/h 速度：51m/min

基幹改良 手選別残渣コンベヤ (No.1、No.2) 部分更新

コンベヤ主要部品

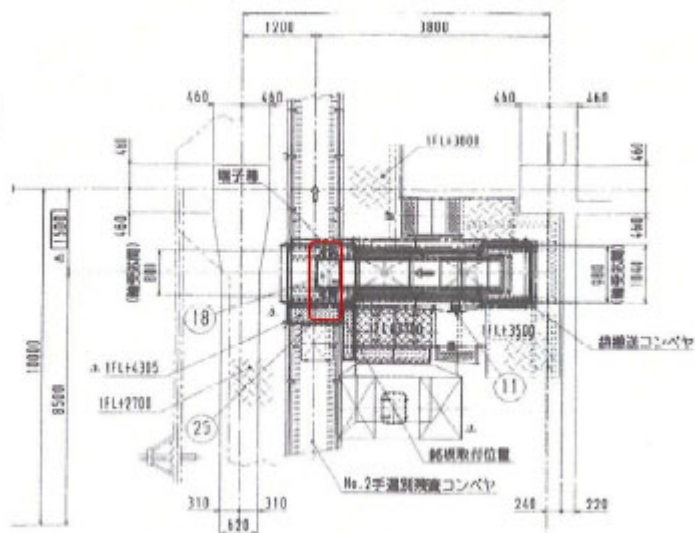
数量：2基 (No.1、No.2)

- 電動機付減速機 2台 (No.1、No.2)  
 減速比：35:1 入力回転数：1500 r/min ドラム周速度：51 m/min
- No1 手選別残渣コンベヤ
- ・電動機：3相 400V×1.5 kW×4P
  - ・モーター付サイクロ減速機 グリース潤滑
- No2 手選別残渣コンベヤ
- ・電動機：3相 400V×2.2 kW×4P
  - ・モーター付サイクロ減速機 グリース潤滑
  - ・ヘッドプーリ、テールプーリ、ベルト

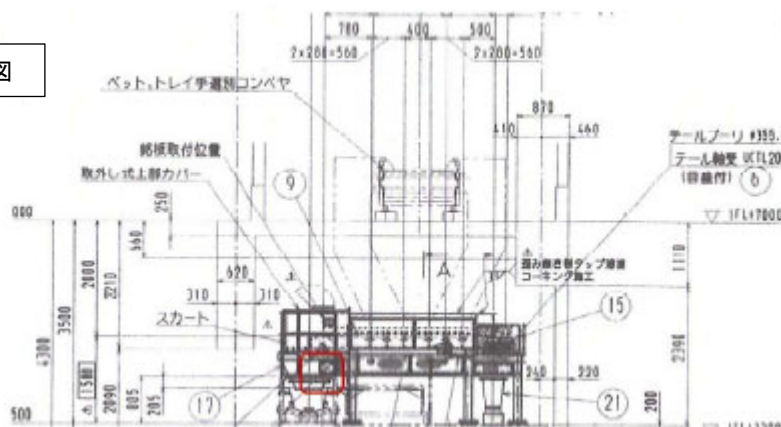
SC-11 リサイクルプラザ 搬送設備 袋搬送コンベヤ

コンベヤ全体組立図

平面図



側面図



機長 : 約 2800mm 機幅 : 910mm 搬送容量 : 0.1 t/h 速度 : 51 m/min

基幹改良 袋搬送コンベヤ 部分更新

コンベヤ主要部品

数量 : 1 基

電動機付減速機 1 台

減速比 : 35:1 入力回転数 : 1500 r/min ドラム周速度 : 51 m/min

- ・ 電動機 : 3 相 400V × 1.5 kW × 4P
- ・ モーター付サイクロ減速機 グリース潤滑
- ・ ヘッドプリー、テールプリー、ベルト

SD-1 リサイクルプラザ 選別設備 アルミ選別機

アルミ選別機全体組立図

側面図

A-A 断面図

- ・機長：約 4463mm
- ・有効処理幅：900mm

- ・機幅：1540mm
- ・ベルト幅：1050mm

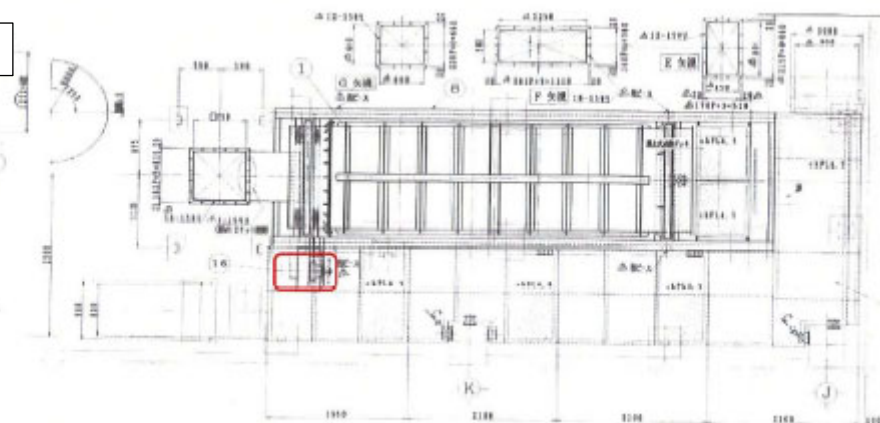
- ・ベルト速度：60~100m/min

基幹改良 アルミ選別機 部分更新  
 アルミ選別機主要部品 数量：1基  
 処理能力 1.5t/hr MAX4.5t/hr  
 ①磁石ロータ駆動用電動機（インバータ制御）  
 ・3相 400V×5.5kW×4P  
 ②ベルト駆動用電動機（インバータ制御）  
 ・3相 400V×2.2kW×4P  
 ・減速比：14.52:1  
 ・定格出力トルク：161 N/m（60 Hz）  
 （その他）ベルトコンベヤ、プーリ、電磁石ロータ等

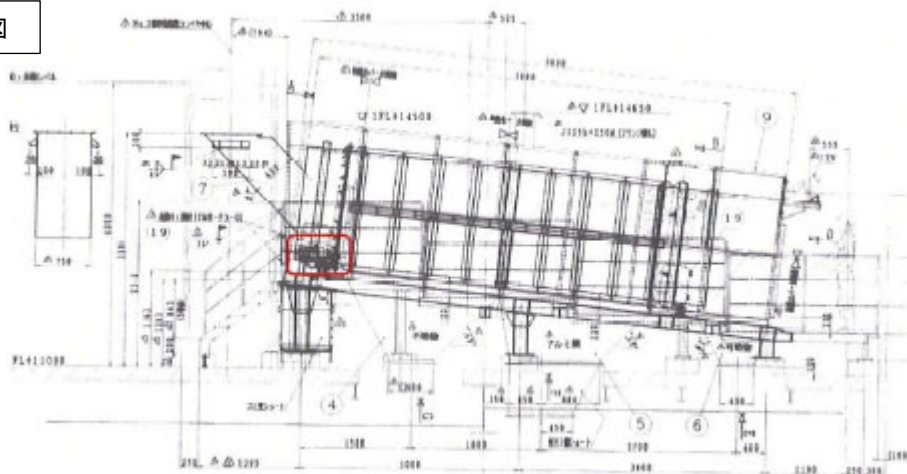
SD-2 リサイクルプラザ 選別設備 粒度選別機

粒度選別機全体組立図

平面図



側面図



選別機長：約 5690mm    選別機径：1600mm    ドラム回転数：10rpm

基幹改良 粒度選別機 部分更新

粒度選別機主要部品

数量：1基

電動機付減速機

電動機：400V×5.5kW×4P（三相誘導全閉外扇形）

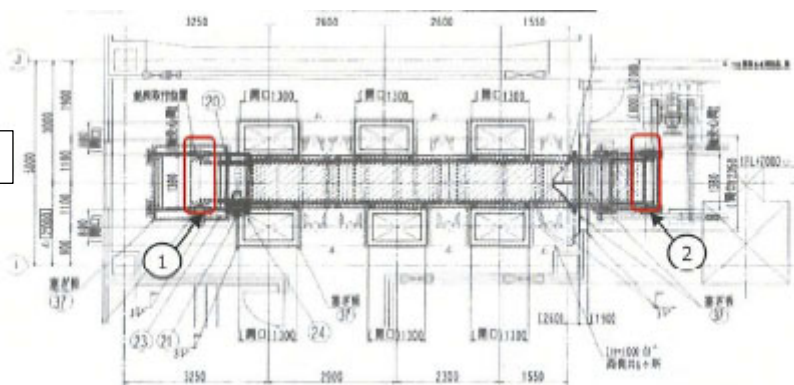
減速機：減速比 29:1 入力回転数 1500r/min 出力回転数 52r/min

（その他）伝導部品、ローラ、スクリーン等

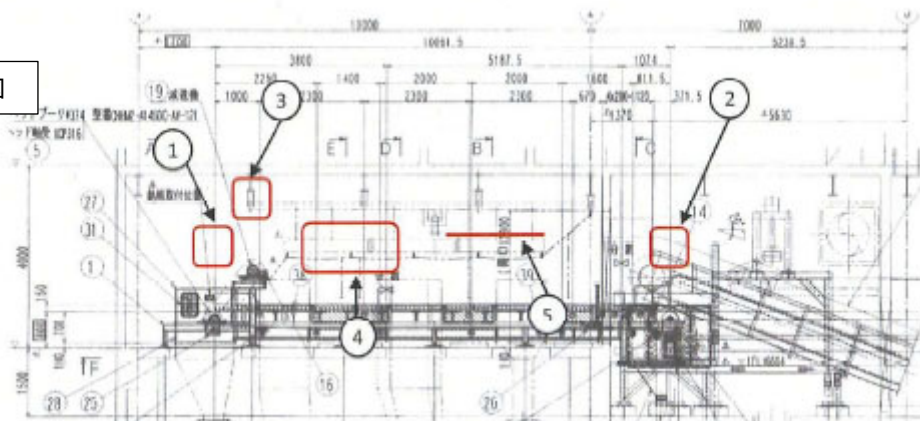
SD-3 リサイクルプラザ 選別設備 ペット・トレイ手選別コンベヤ

コンベヤ全体組立図

平面図



側面図



機長:約 10062mm 機幅:1310mm 搬送容量:0.6 t/h 速度:1.03~10.3m/min ベルト幅 : 1050mm

基幹改良 ペット・トレイ手選別コンベヤ 部分更新

コンベヤ主要部品

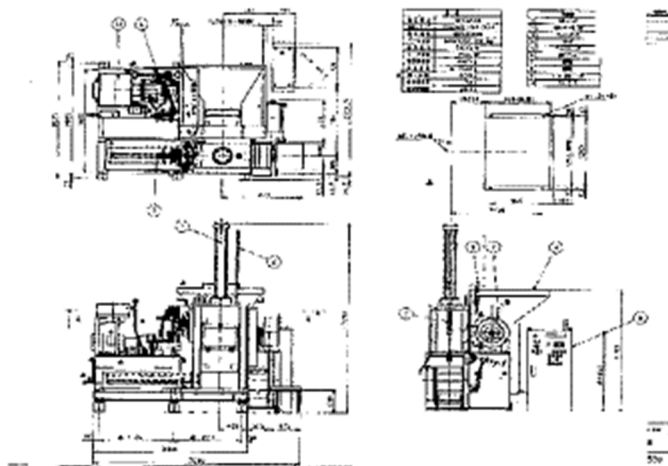
数量 : 1 基

- ① 駆動側軸受・伝導部品 : 軸組品 1 式
- ② 従動側軸受・伝導部品 : 軸組品 1 式
- ③ 電動機付減速機更新
  - ・ 400V × 1.5 kW × 4P (三相誘導全閉外扇形)
  - ・ 減速比 : 121:1
  - ・ 定格出力トルク : 950 N/m
  - ・ 入力回転数 : 1800 r/min
  - ・ 出力回転数 : 15 r/min
- ④ 機器内部部品 (内部クリーナ、ローラ等も含む)
- ⑤ ベルト

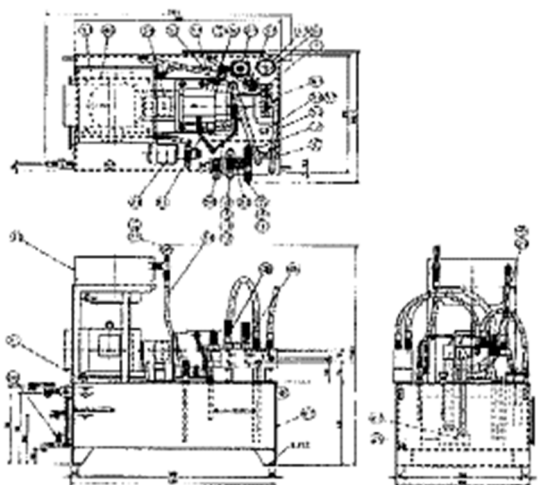
SE-1 リサイクルプラザ 再生設備 ペットボトル減容機 (1/2)

減容器本体 (油圧ユニット含む)

1) ペットボトル減容機本体 外形図



2) 油圧ユニット 外形図



基幹改良 ペットボトル減容機 全更新

ペットボトル減容機本体 (油圧ユニット含む)

数量 : 1 基

1) 減容器本体

・成形方式 : 一方向縦押し 処理能力 : 500kg/h 加圧力 : 約 320 kN (最大)

2) 油圧ユニット

・最高吐出圧力 : 5 MPa 最高吐出流量 : 約 182 L/min

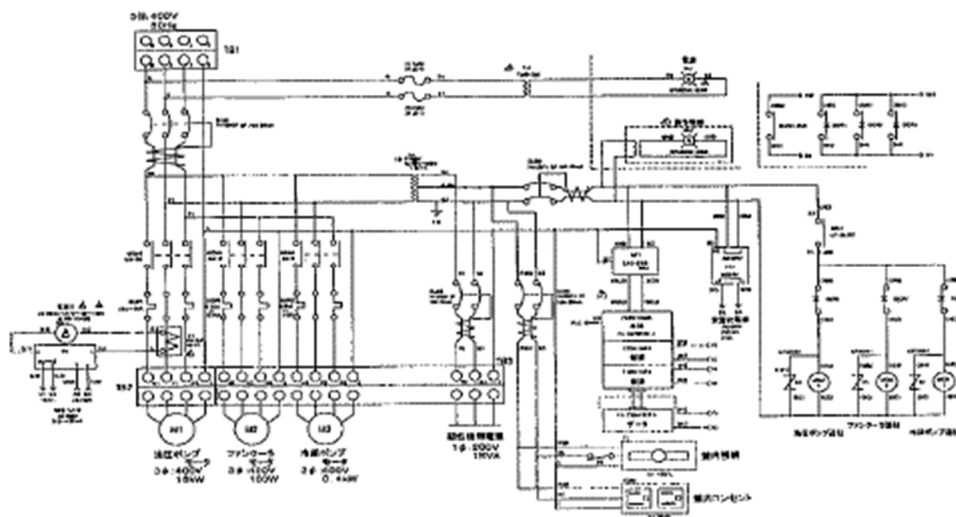
・電動機 : 3相 400V × 15kW × 4P 50Hz



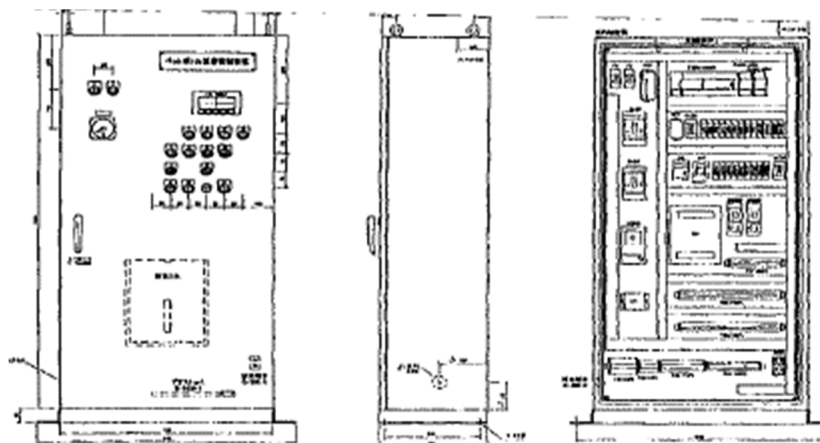
SE-1 リサイクルプラザ 再生設備 ペットボトル減容機 (2/2)

ペットボトル減容機制御盤

ペットボトル減容機制御盤 三線結線図



ペットボトル減容機制御盤外形図、部品配置図



基幹改良 ペットボトル減容機 全更新

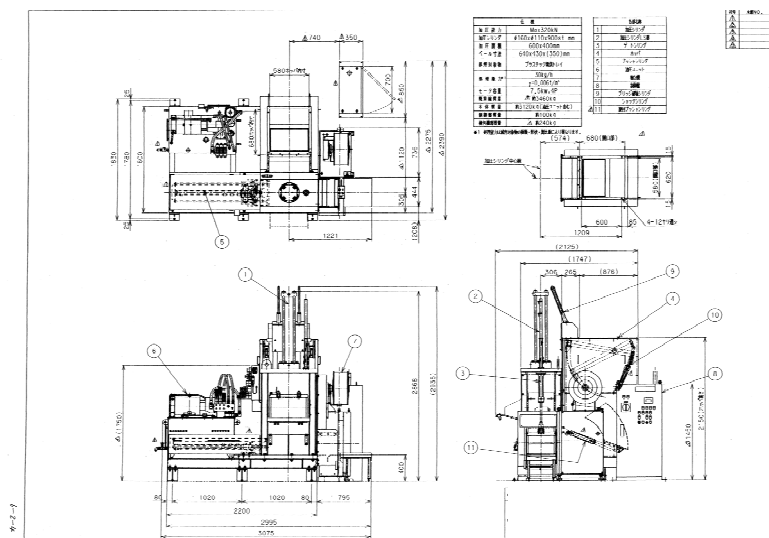
ペットボトル減容機制御盤

- ・プログラマブルコントローラによる制御
- ・現場自動運転、単独手動運転切替

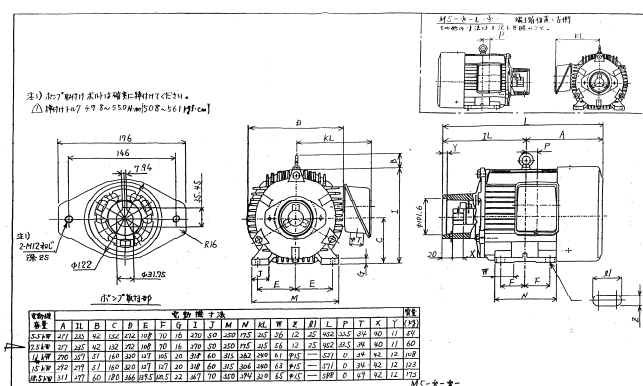
数量：1基

SE-2 リサイクルプラザ 再生設備 トレイ減容機

トレイ減容機 外形図



電動機 外形図



基幹改良 トレイ減容機 部分更新

トレイ減容機主要部品

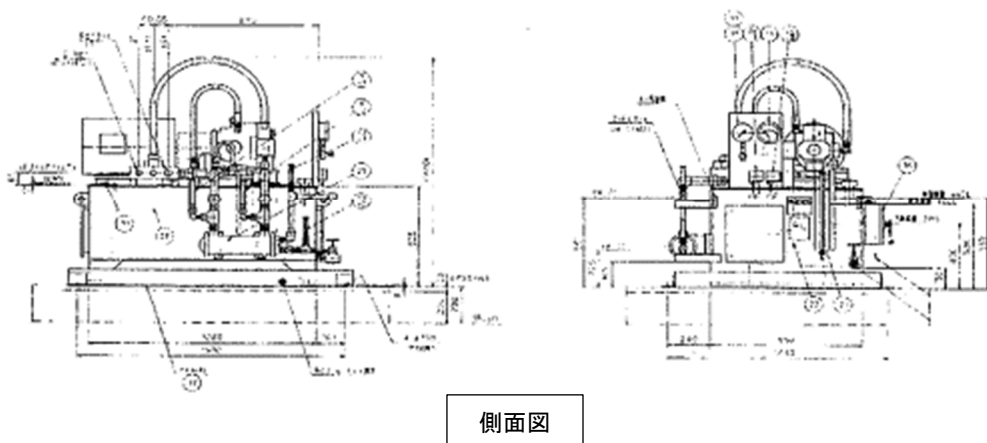
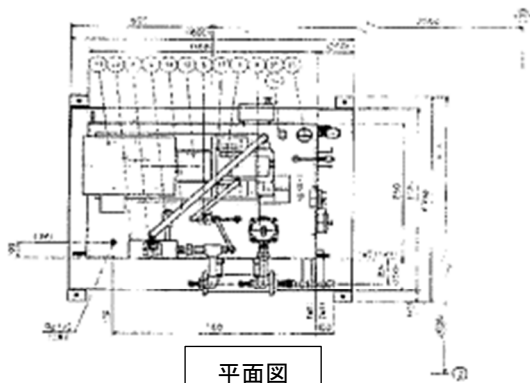
数量：1 式

- 1) 減容機本体
  - ・一方向縦押し 能力：30kg/h／結束 加圧力：約 320kN（最大）
- 2) 電動機
  - ・電動機：3相 400V×7.5kW×4P 50Hz
  - （その他）ポンプ、油圧ユニット等

SF-1 リサイクルプラザ 貯留・搬送設備

バンカ・ダンピングボックス用油圧ユニット

油圧ユニット機器構成図



基幹改良 バンカ・ダンピングボックス用油圧ユニット 全更新

油圧ユニット

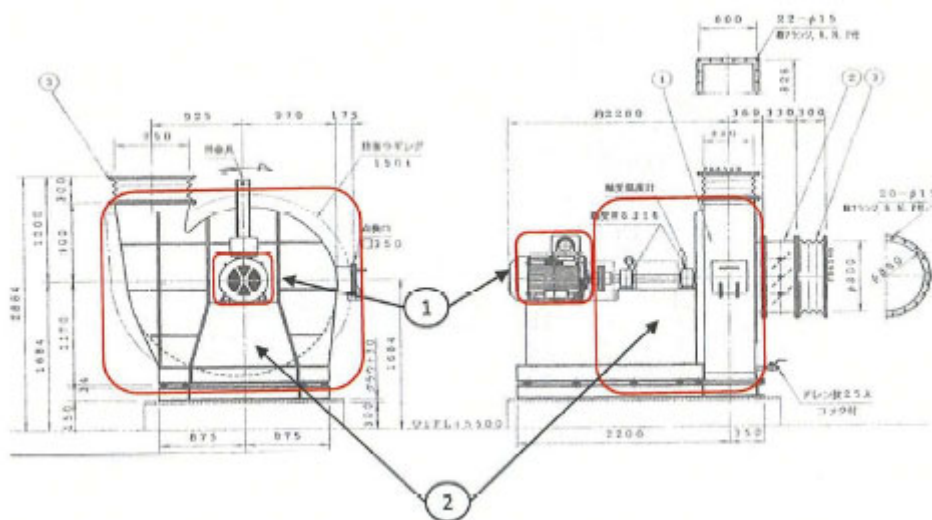
数量：1基

機器仕様

ポンプ：設定圧力 7MPa 吐出し量 70 L/min 回転数 960r/min

電動機：400V×15 kW×6P×50Hz（三相誘導全閉外扇型）

排風機外形図



基幹改良 排風機 部分更新

排風機主要部品

数量：1基

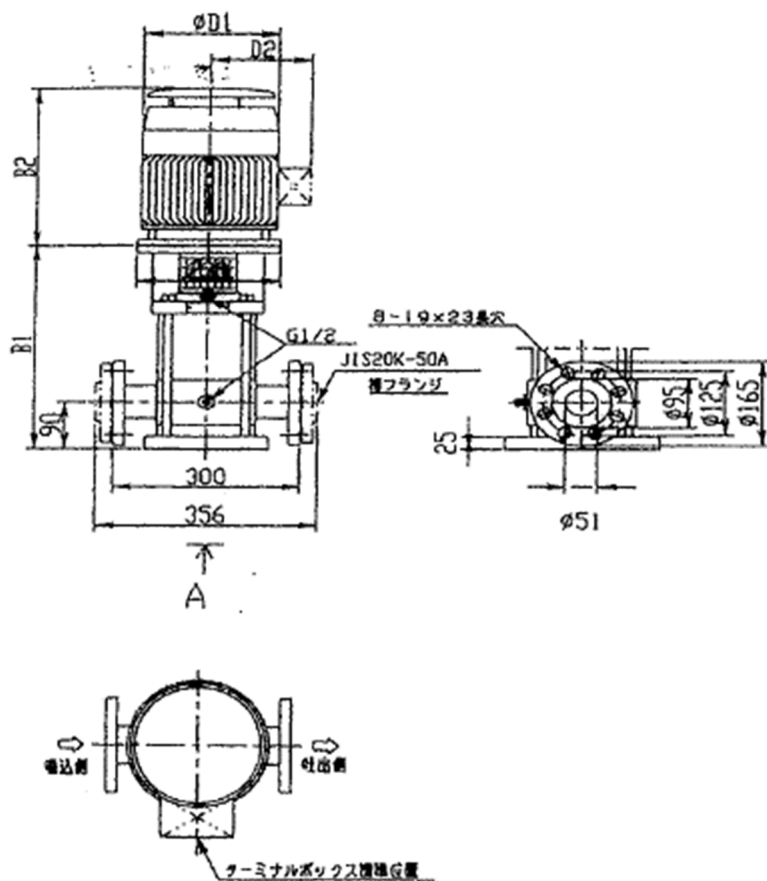
送風機仕様

- ・形式：片吸込ターボ型
- ・風量：600 m<sup>3</sup>/min
- ・静圧：5.39 kPa
- ・回転数：1450 rpm

- ①電動機（高効率モーター）  
400V×90 kW×4P（三相誘導全閉外扇形）
- ②軸受・伝導部品・機器内部部品（パッキン等）

SH-1 リサイクルプラザ 給水設備 リサイクルプラザ散水ポンプ

散水ポンプ外形図



基幹改良 リサイクルプラザ散水ポンプ 全更新

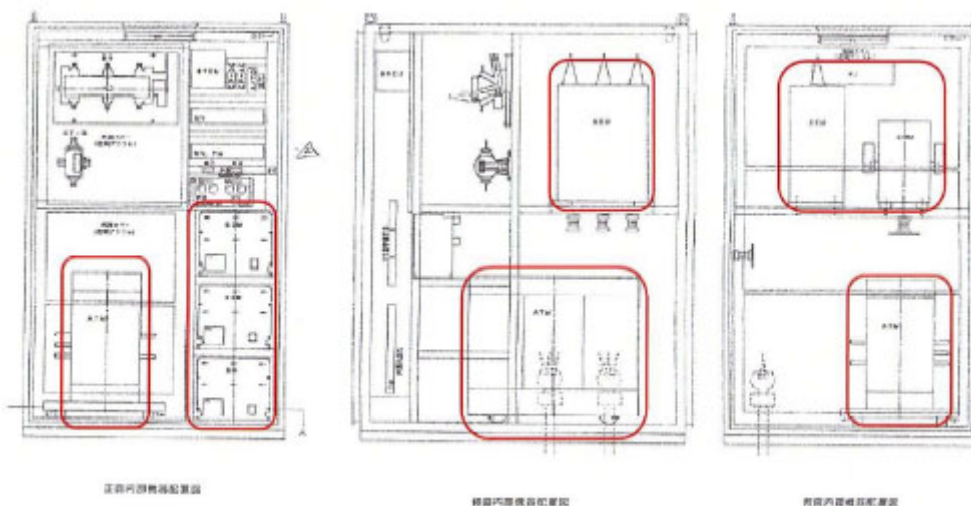
リサイクルプラザ散水ポンプ

数量：2基

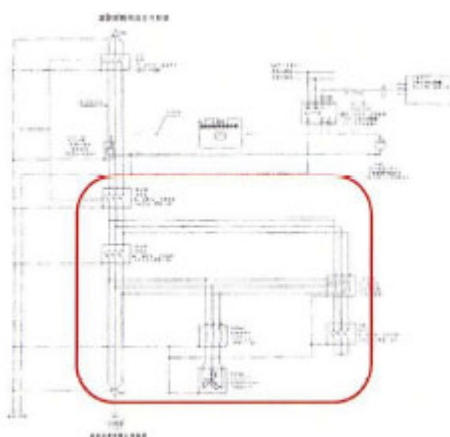
- ・形式：縦型渦巻式
- ・流量：10 t/h (167 L/min) +1.8 t/h (30 L/min)
- ・全揚程：0.6 MPa
- ・回転数：3000 min<sup>-1</sup>
- ・電動機：3Φ 400V×5.5 kW×2P

SI-1 リサイクルプラザ 電気設備 細破碎機起動盤

内部機器配置図



三線結線図



基幹改良 細破碎機起動盤 部分更新

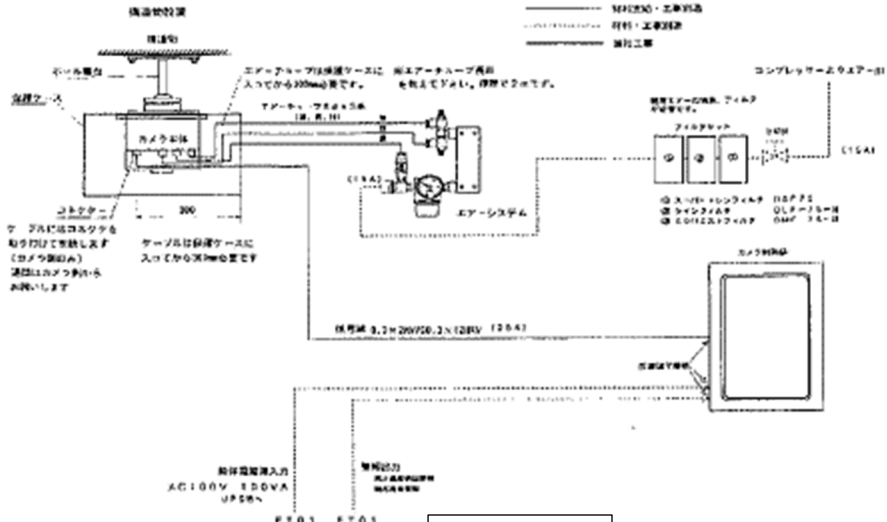
主要部品更新

数量：1 式

- ・真空電磁接触器（固定形） 3Φ6.6kV 200A 動作回数計付 DC100V 操作 数量：3 台
- ・高圧コンドルファ始動用トランス 3Φ6.6kV 360kW サーモプロテクタ付 数量：1 台
- ・高圧進相コンデンサ（窒素封入式） 3Φ6.6kV 200Var 保護検出器付 数量：1 台
- ・高圧進相コンデンサ用リアクトル 3Φ6.6kV 12kVar 数量：1 台

SJ-1 リサイクルプラザ 計装設備 火災監視装置

システム構成図



装置基本仕様

1. 品 名 カメラ監視装置
2. 型 式 TLM (Server Line Monitor)-1 型式
3. 型 式 規格 消防監視用監視装置(規格に適合)600mm幅(高さ)1100mm
4. 動作確認 カメラからコンパア上の監視カメラまでの距離は約10m以内の監視範囲(1100mm幅)で動作確認済み
5. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
6. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
7. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
8. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
9. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
10. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
11. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
12. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
13. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
14. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
15. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
16. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
17. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
18. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み
19. 動作確認 監視カメラに接続したケーブル(100m)は約10m以内で動作確認済み

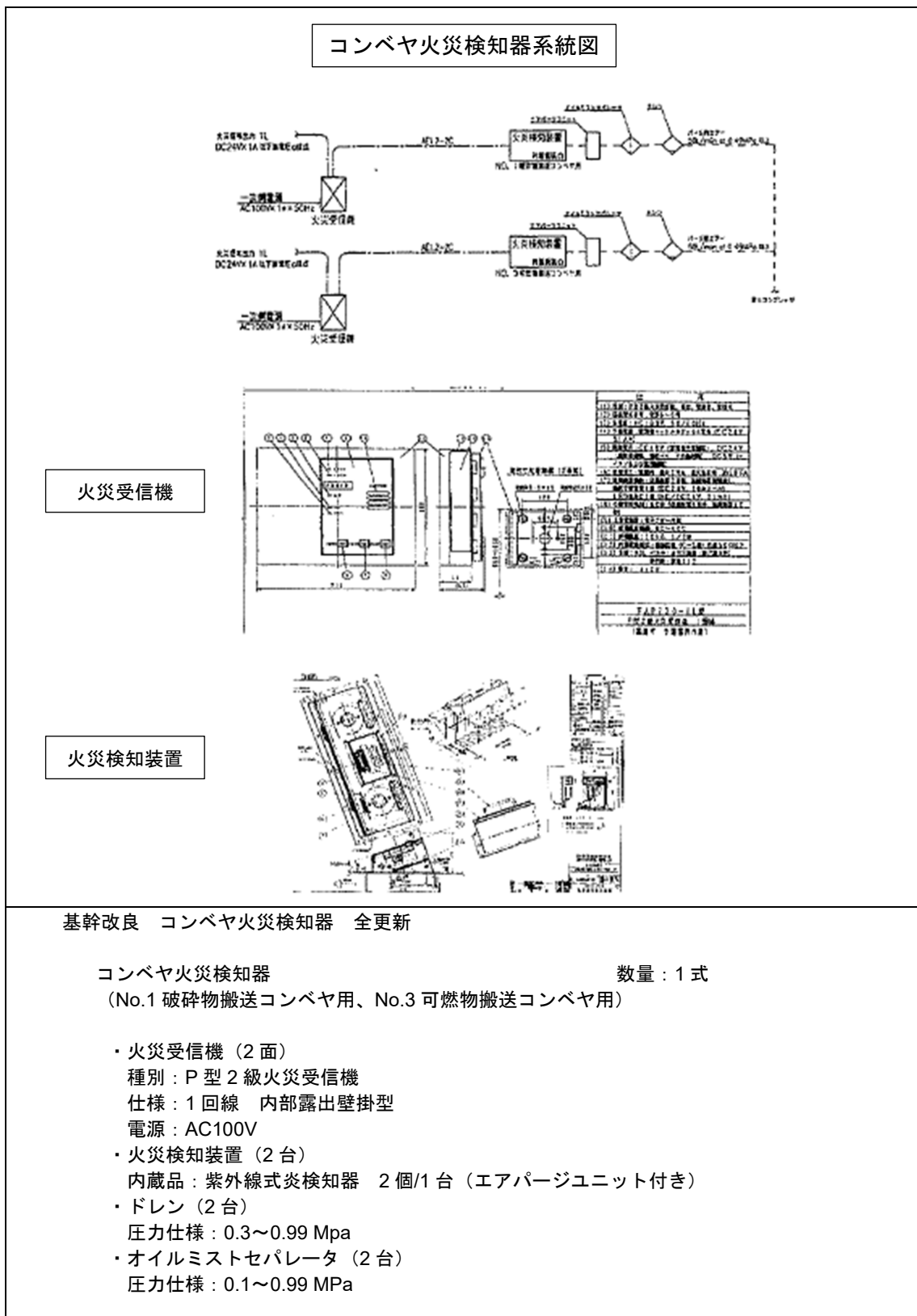
基幹改良 火災監視装置 全更新

火災監視装置 (細破砕機出口コンベヤ用)

数量 : 1 式

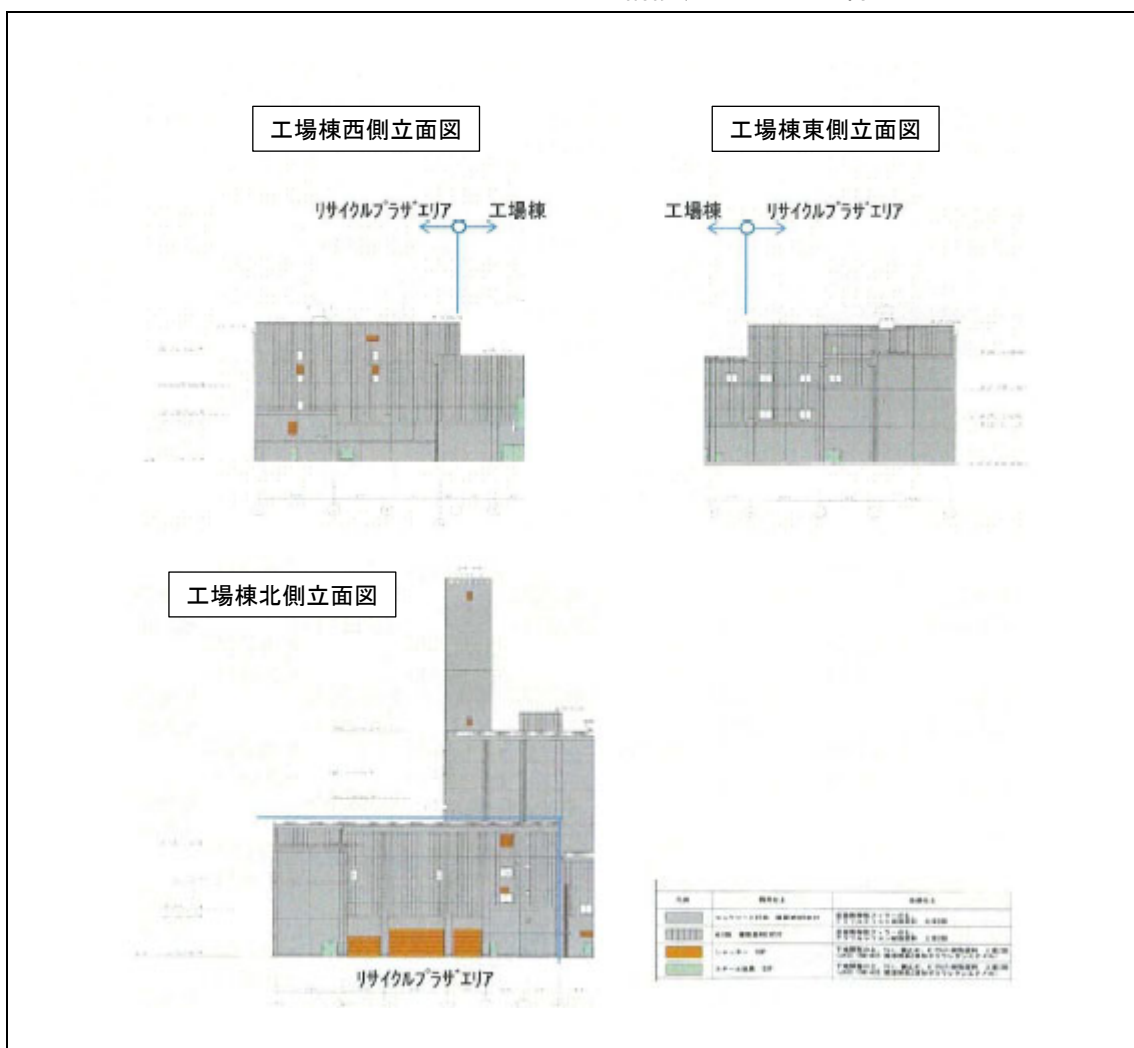
- ・ 赤外線式線状発火監視装置カメラ部 1 台
- ・ 赤外線式線状発火監視装置カメラ制御部 1 台
- ・ エアーステム 1 台
- ・ スーパードレン、ライン、マイクロミストの各フィルタ 各 1 台
- ・ カメラ用複合ケーブル (コネクタ付) 50m

SJ-2 リサイクルプラザ 計装設備 コンベヤ火災検知器





SK-1 リサイクルプラザ 建物本体（リサイクルプラザエリア）各所劣化補修  
外壁補修、アスベスト除去



基幹改良 建物本体（リサイクルプラザエリア）各所劣化補修 修繕

リサイクルプラザエリア外壁

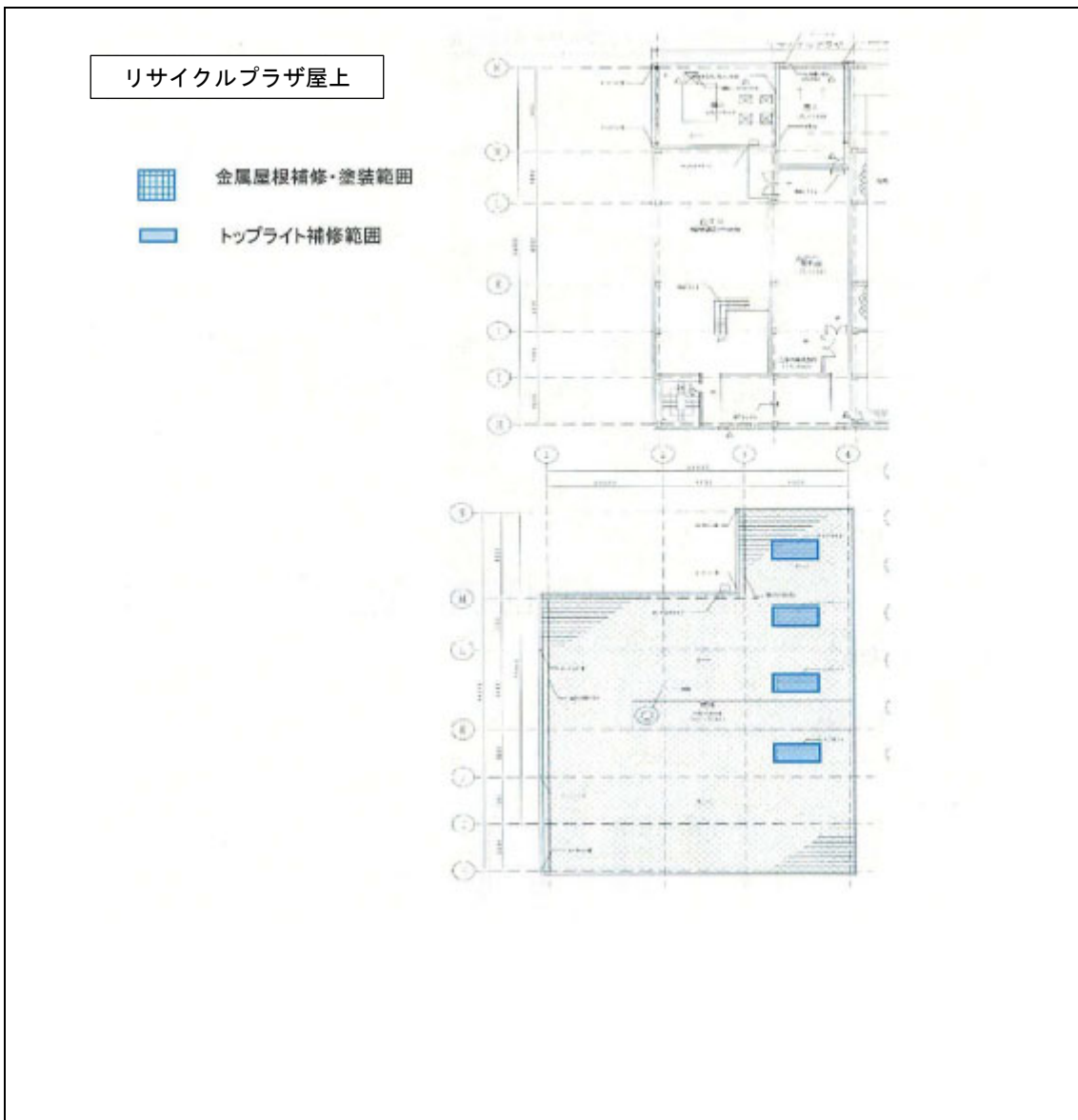
数量：1 式

- 1) 外壁補修、塗装（遮熱塗装）
  - ・外壁劣化補修  
欠損補修、ひび割れ補修（エポキシ樹脂注入、フィラー摺込処理）、塗装面浮き補修
  - ・ALC 面既存塗装除去、  
塗膜剥離
  - ・外壁塗装補修  
高圧洗浄、吹付塗装
  - ・シーリング打替  
外壁目地、サッシ廻り目地、シャッター廻り、その他雑シール
- 2) アスベスト除去
  - ・外壁塗装に伴う下地処理（アスベスト含有建材撤去用隔離養生含む）

SK-1 リサイクルプラザ 建物本体（リサイクルプラザエリア）各所劣化補修

金属屋根補修・塗装

屋根金物塗装・トップライト補修



基幹改良 建物本体（リサイクルプラザエリア） 修繕

リサイクルプラザエリア

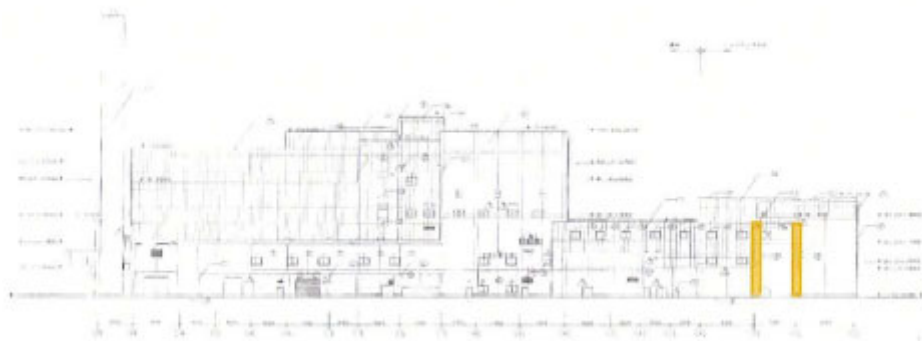
数量：1 式

金属屋根補修・塗装、屋根金物塗装・トップライト補修

- 1) 金属屋根補修・塗装（遮熱塗装）
  - ・折板屋根、縦樋幕板塗装（サーモアイプライマー＋サーモアイ SI）
- 2) 屋根金物塗装・トップライト補修（塗装・補修）
  - ・幕板控アングル塗装（エポキシ錆止め＋2 液性ポリウレタンエナメル（UE2）塗料）
  - ・トップライト補修（取付けビス切断 ポリカーボネイト板取外し清掃、再取付け）（タイトフレーム加工・取付け、錆止め塗装、内部プチルテープ止め）

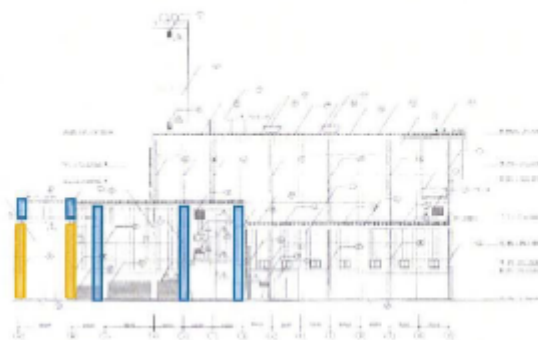
SK-1 リサイクルプラザ 建物本体（リサイクルプラザエリア）各所劣化補修  
 縦樋補修

リサイクルプラザエリア東側立面図



工場棟北側立面図

縦樋配置及び種別



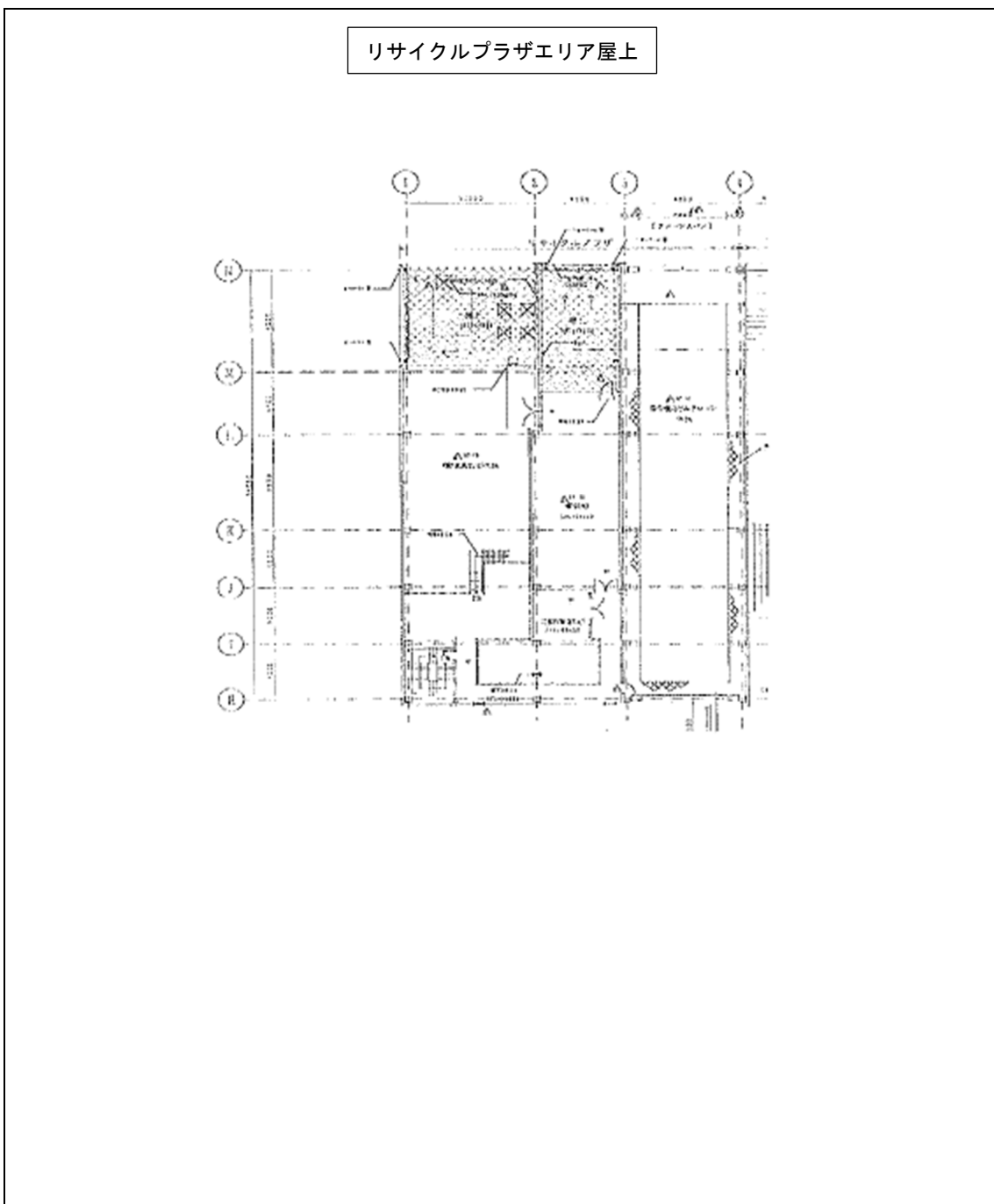
基幹改良 建物本体（リサイクルプラザエリア） 修繕

リサイクルプラザエリア 縦樋補修

数量：1 式

- ・ 既設縦樋取外し、新設取付
- ・ 取付金物交換：
- ・ 伸縮接手新設

SK-1 リサイクルプラザ 建物本体（リサイクルプラザエリア）各所劣化補修  
 保護アスファルト防水補修



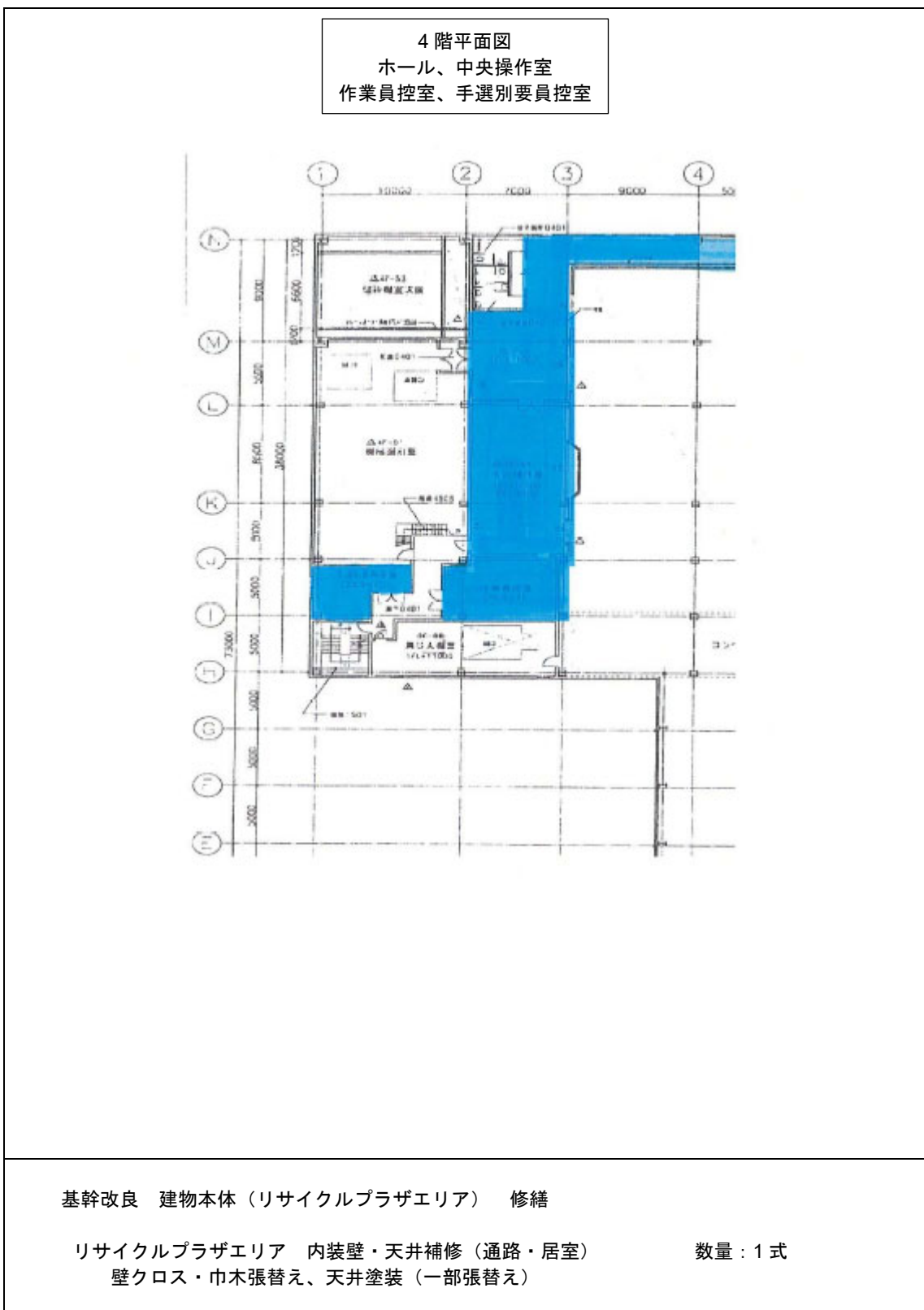
基幹改良 建物本体（リサイクルプラザエリア） 修繕

リサイクルプラザエリア 保護アスファルト防水補修

数量：1 式

- 1) 保護アスファルト防水補修（保護コンクリート仕上げ）
- 2 成形成ポリウレタン系シーリングノンプレートに改修

SK-1 リサイクルプラザ 建物本体（リサイクルプラザエリア）各所劣化補修  
 内装壁・天井補修（通路・居室）



SL-1 ごみ焼却施設 照明設備（リサイクルプラザエリア）

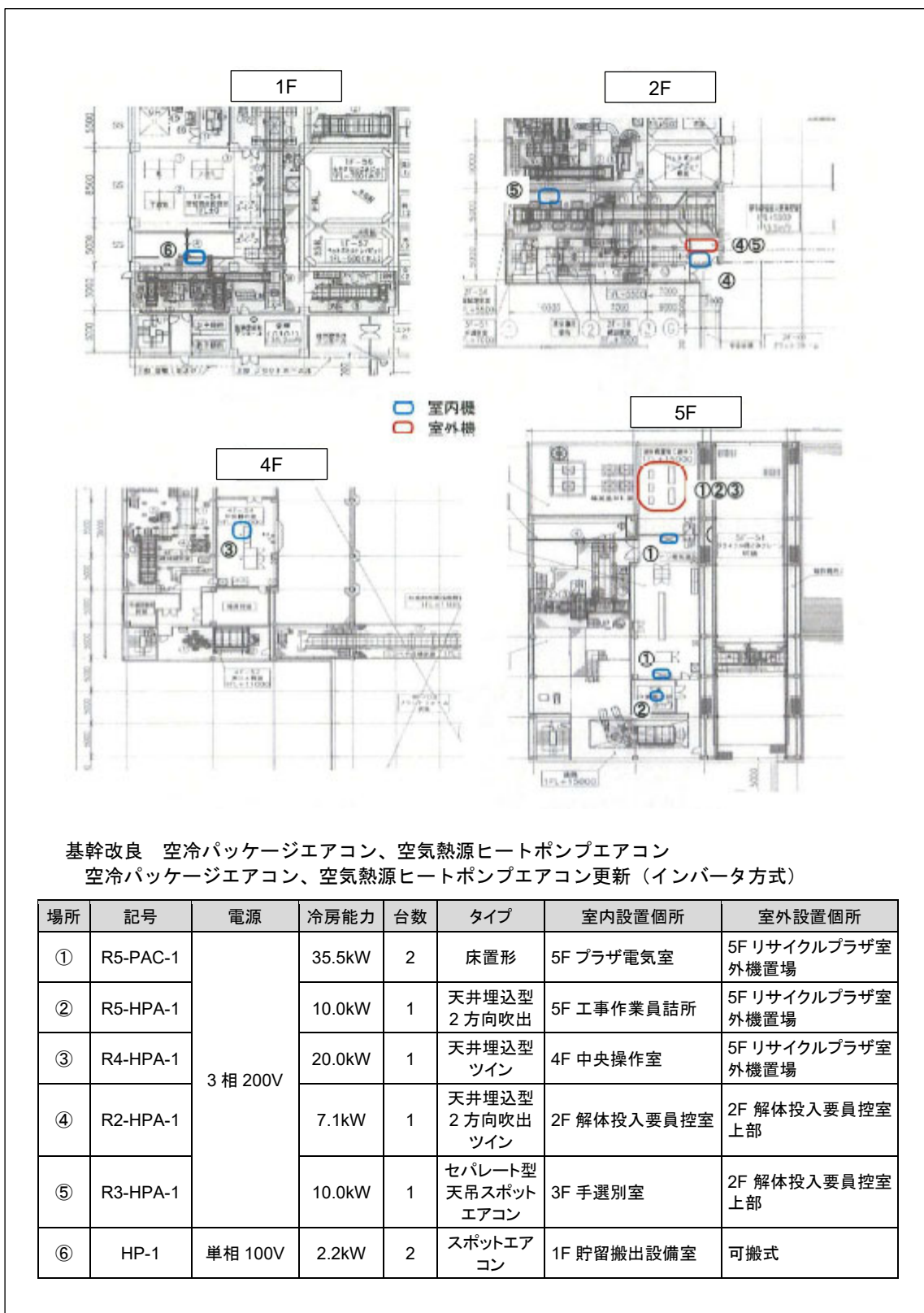
基幹改良 照明器具  
各所 照明器具更新（LED 照明）

場所	室名	型	灯具種類	台数
プラザ1階	プラザコンベヤ室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	9
	プラザ細破砕機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	4
	プラザ油圧ユニット室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
	プラザ粗破砕機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	4
	プラザ搬出室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	18
		逆富士型	FL40W×2	1
		逆富士型	FL40W×1	1
	プラザ前室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
	プラザ便所	逆富士型	FL40W×2	2
ミラーライト		FL20W×1	3	
プラザ倉庫（0101）	逆富士型	FL40W×2	4	
プラザ2・3階	プラザ細破砕機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	6
	プラザ前室1	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2
	プラザ前室2	反射笠付	FL40W×2 ガード付	4
	プラザ粗破砕機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	8
		高天井器具	HF400W×1(オートリフター付)	1
	プラザ機械選別室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	10
	プラザ排風機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	4
	プラザ手選別室	反射笠付	FL40W×2	8
	男女兼用便所	逆富士型	FL40W×2	1
		ミラーライト	FL20W×1	1
	破袋機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	13
プラザ投入要員控室	逆富士型	FL40W×2	1	
プラザ4階	プラザ細破砕機室吹抜	高天井器具（密封・防雨型）	HF400W×1	4
	プラザ機械選別室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	8
	プラザ中央操作室	埋込型 OA ルーバー	FL40W×2	12
	プラザ手選別要員控室	逆富士型	FL40W×2	3
		ミラーライト	FL20W×1	3
	プラザ職員控室	逆富士型	FL40W×2	4
	集じん機室	反射笠付	FL40W×2 ガード付 防湿型	4
	コンベヤ点検歩廊	反射笠付	FL40W×2 ガード付	7
	便所	逆富士型	FL32W×1（45W 結線）	3
		ミラーライト	FL20W×1	3
		軒下ダウンライト	FDL18W×1（防雨型）	1
	プラットホーム吹抜	高天井器具	HF270W×1(オートリフター付)	10
		高天井器具	HF400W×1(オートリフター付)	14
	前室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	1
窓洗浄装置室	反射笠付	FL40W×2 ガード付	2	

場所	室名	型	灯具種類	台数
プラザ5階	プラザ機械選別室	高天井器具	HF400W×1(オートリフター付)	6
		反射笠付	FL40W×2 ガード付	1
	プラザ電気室	反射笠付	FL40W×2	8
	プラザ手工事作業員詰所	逆富士型	FL40W×2	2
	集じん機吹抜	高天井器具	HF400W×1(オートリフター付)	2
	プラザ廊下	逆富士型	FL40W×2	5
	破砕機用ごみクレーン吹抜	高天井器具(密封・防雨型)	HF400W×1	8
反射笠付		FL40W×2 ガード付 防湿型	10	
階段室	プラザ階段	階段通路誘導灯(非常用照明器具兼用型)	FL40W×1(消防法・建築基準法適合品・電池内蔵)	9

SL-1 リサイクルプラザ 建築設備 空調・換気設備

空冷パッケージエアコン、空気熱源ヒートポンプ機器配置図



基幹改良 空冷パッケージエアコン、空気熱源ヒートポンプエアコン

空冷パッケージエアコン、空気熱源ヒートポンプエアコン更新（インバータ方式）

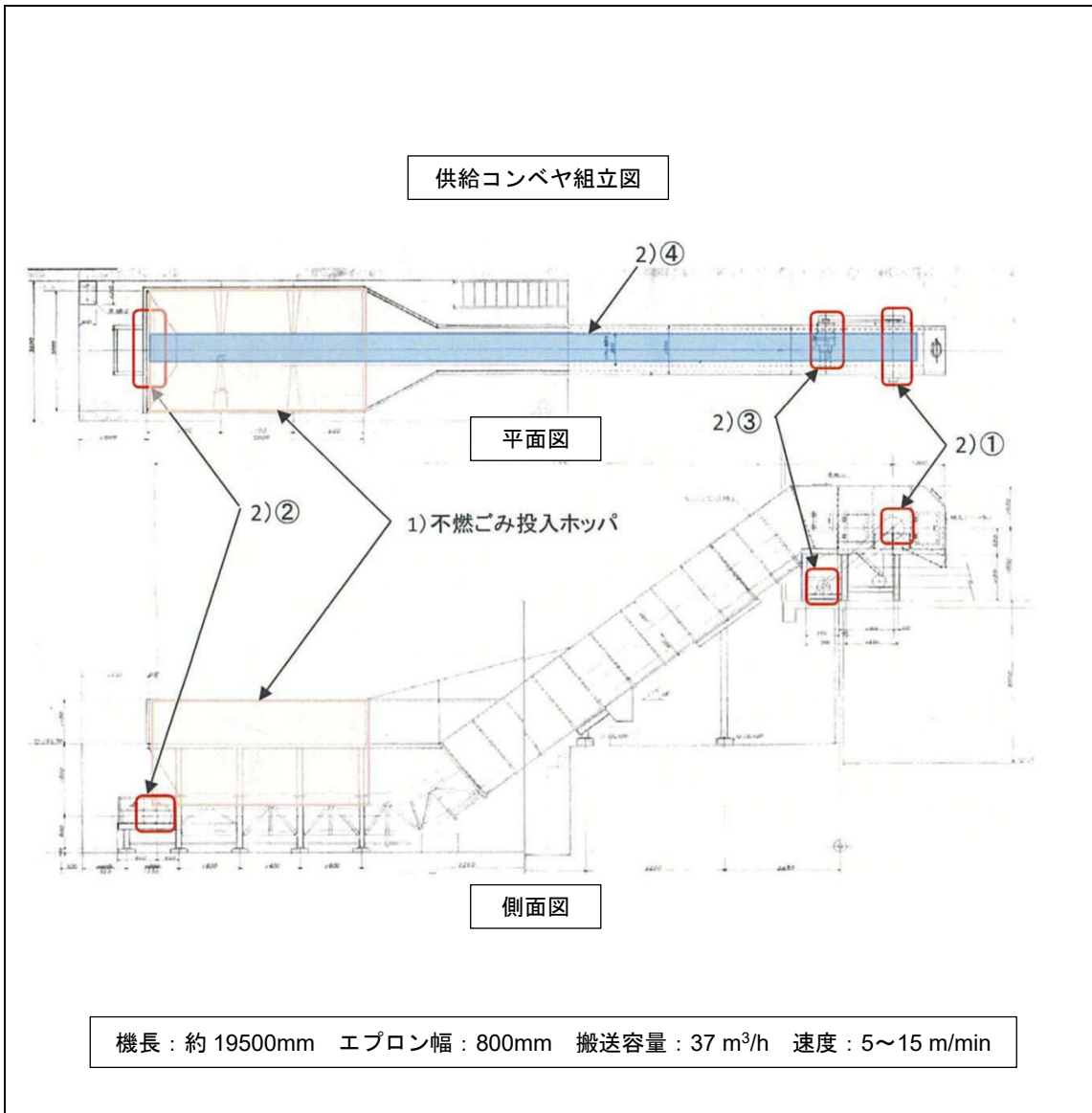
場所	記号	電源	冷房能力	台数	タイプ	室内設置個所	室外設置個所
①	R5-PAC-1	3相 200V	35.5kW	2	床置形	5F プラザ電気室	5F リサイクルプラザ室外機置場
②	R5-HPA-1		10.0kW	1	天井埋込型 2方向吹出	5F 工事作業員詰所	5F リサイクルプラザ室外機置場
③	R4-HPA-1		20.0kW	1	天井埋込型 ツイン	4F 中央操作室	5F リサイクルプラザ室外機置場
④	R2-HPA-1		7.1kW	1	天井埋込型 2方向吹出 ツイン	2F 解体投入要員控室	2F 解体投入要員控室 上部
⑤	R3-HPA-1		10.0kW	1	セパレート型 天吊スポット エアコン	3F 手選別室	2F 解体投入要員控室 上部
⑥	HP-1	単相 100V	2.2kW	2	スポットエアコン	1F 貯留搬出設備室	可搬式



リサイクルセンター



RA-1 リサイクルセンター 受入供給設備 不燃ごみ投入ホッパ  
供給コンベヤ



基幹改良 不燃ごみ投入ホッパ、供給コンベヤ 部分更新

1) 不燃ごみ投入ホッパ  
ケーシング張替

2) 供給コンベヤ主要部品 (傾斜型エプロンコンベア)

数量：1式

① 駆動側軸受部品

② 従動側軸受部品

③ 電動機付減速機

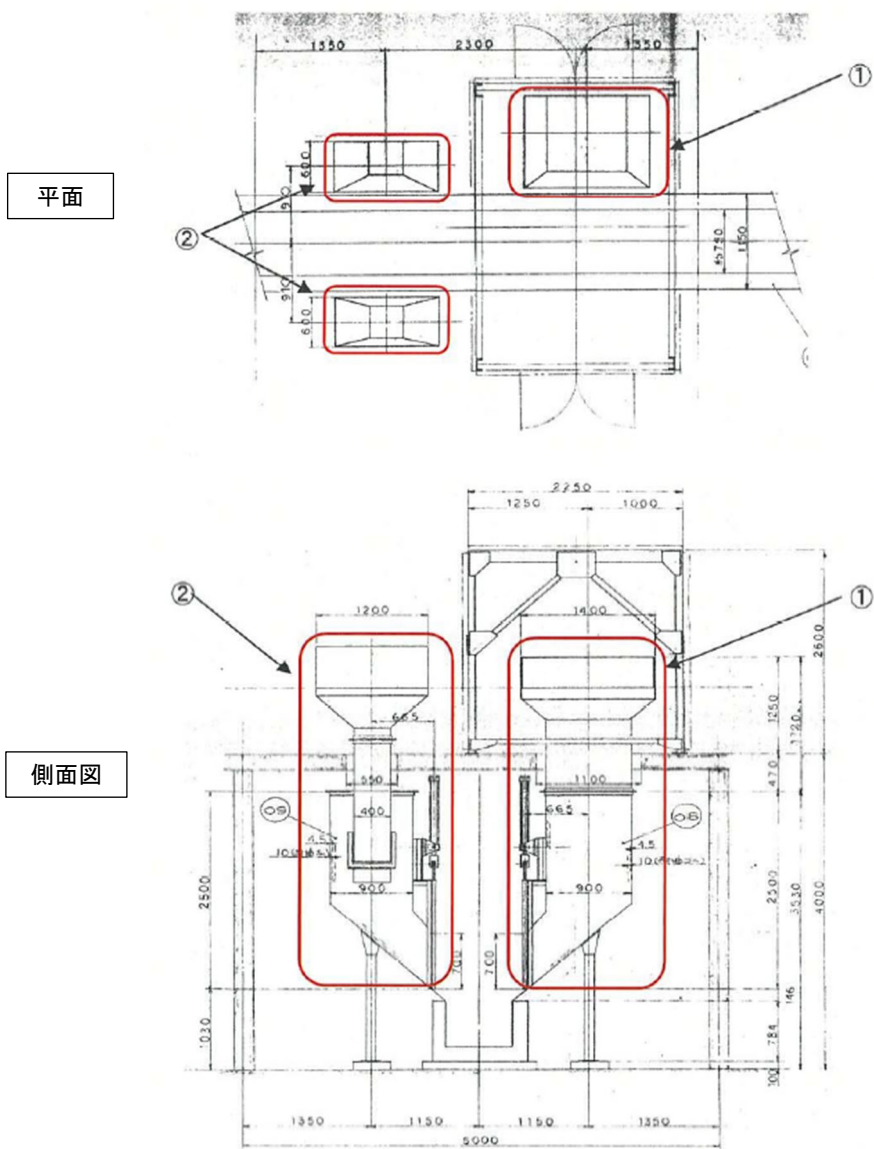
・ 電動機：3相 200V×5.5kW 50Hz

・ 減速機：バイエルサイクロ可変減速機 減速比 1：59

④ コンベヤチェーン・スチールスラット (チェーン 328リンク スチールスラット 164枚)

RB-1 リサイクルセンター 選別設備 金属貯留ホツパ

金属貯留ホツパ組立図



基幹改良 金属貯留ホツパ 部分更新

金属貯留ホツパケーシング張替

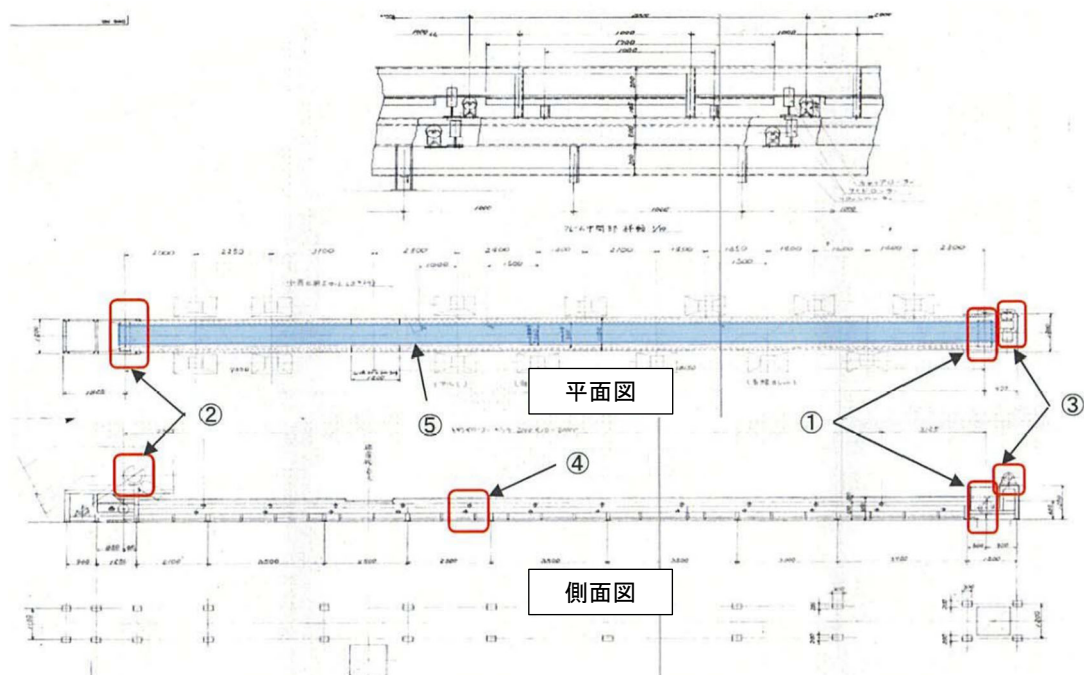
数量：3基（スチール1基・アルミ2基）

①スチール貯留ホツパ（容量：約4.2m<sup>3</sup>）

②アルミ貯留ホツパ（容量：約4.8m<sup>3</sup> [約2.4m<sup>3</sup>×2基]）

RB-2 リサイクルセンター 選別設備 選別コンベヤ

選別コンベヤ組立図



機長：約 25500mm    ベルト幅：900mm    搬送速度：5～15 m/min

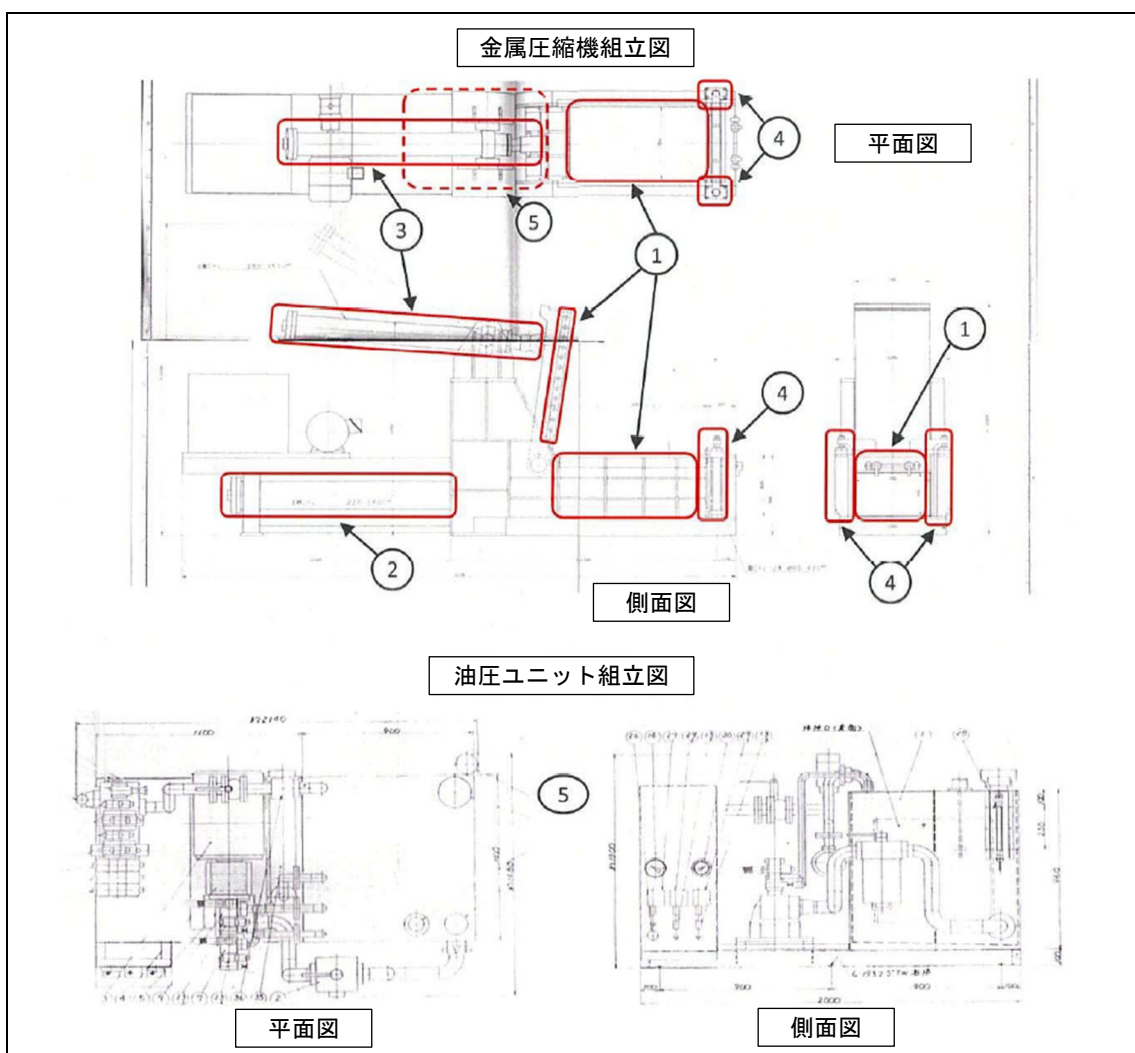
基幹改良 選別コンベヤ 部分更新

選別コンベヤ主要部品（水平型ベルトコンベア）

数量：1 式

- ① 駆動側軸受部品
- ② 従動側軸受部品
- ③ 電動機付減速機
  - ・ 電動機：3 相 200V×3.7 kW 50Hz
  - ・ 減速機：バイエルサイクロ可変減速機 減速比 1：59
- ④ 各ローラー更新
- ⑤ コンベヤベルト更新

RC-1 リサイクルセンター 圧縮設備 金属圧縮機



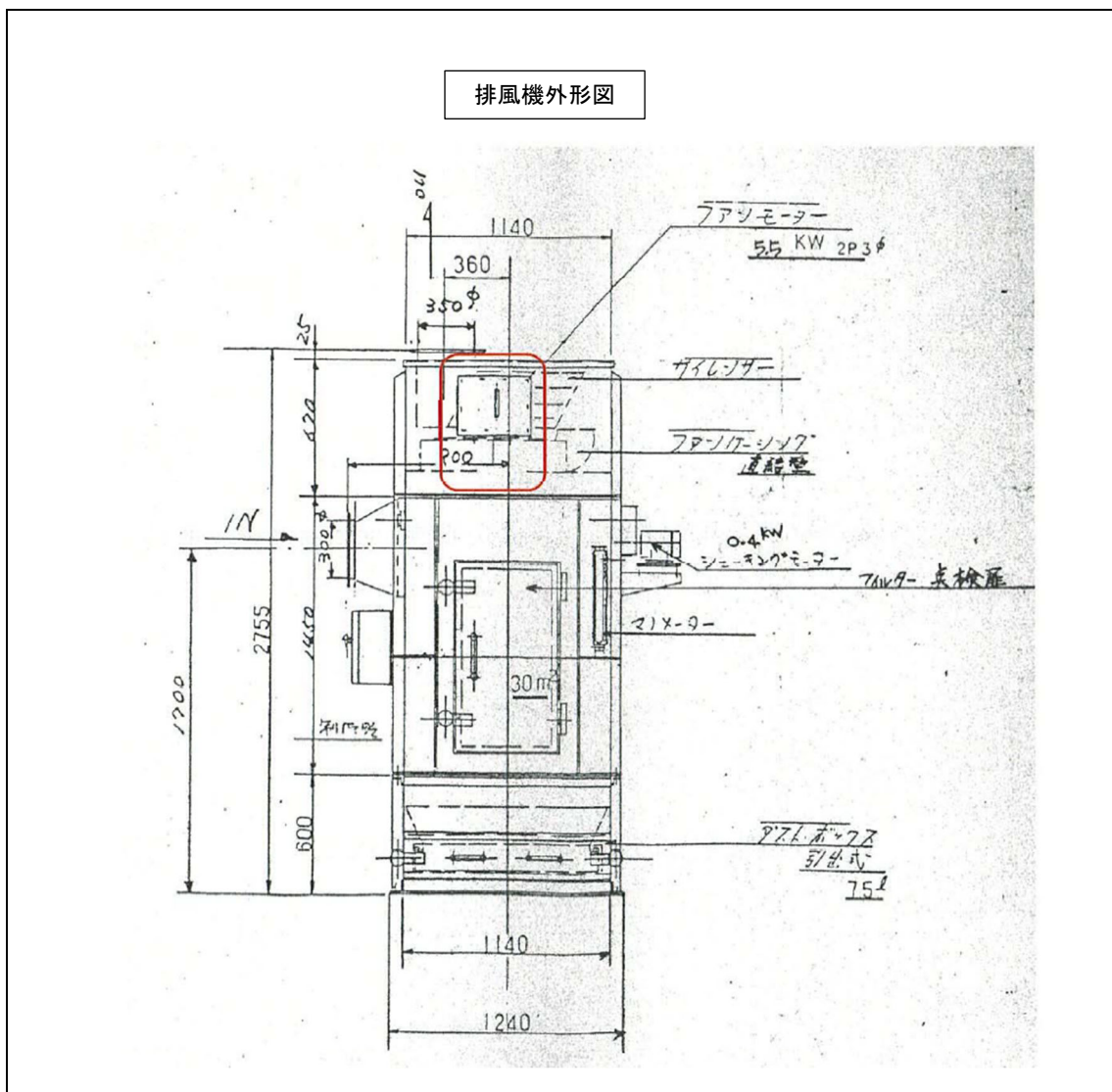
基幹改良 金属圧縮機 全更新

金属圧縮機

数量：1 式

- ①投入ボックス、上蓋用ライナー更新 1 式
- ②主押シリンダ 1 組  
能力：80t 圧力：210 kg/cm<sup>2</sup> ストローク：1800mm
- ③上蓋シリンダ 1 組  
能力：47t 圧力：185 kg/cm<sup>2</sup> ストローク：1500mm
- ④扉シリンダ 2 組  
能力：7t 圧力：140 kg/cm<sup>2</sup> ストローク：420mm
- ⑤油圧ユニット更新 1 基
  - ・理論吐出量：214 L/min
  - ・圧力：210 kg/cm<sup>2</sup>
  - ・回転数：1460 rpm
  - ・電動機：3 相 200V×30 kW×4P 50Hz

RD-1 リサイクルセンター 集塵設備 排風機



基幹改良 排風機 部分更新

排風機主要部品

数量：1式

排風機仕様

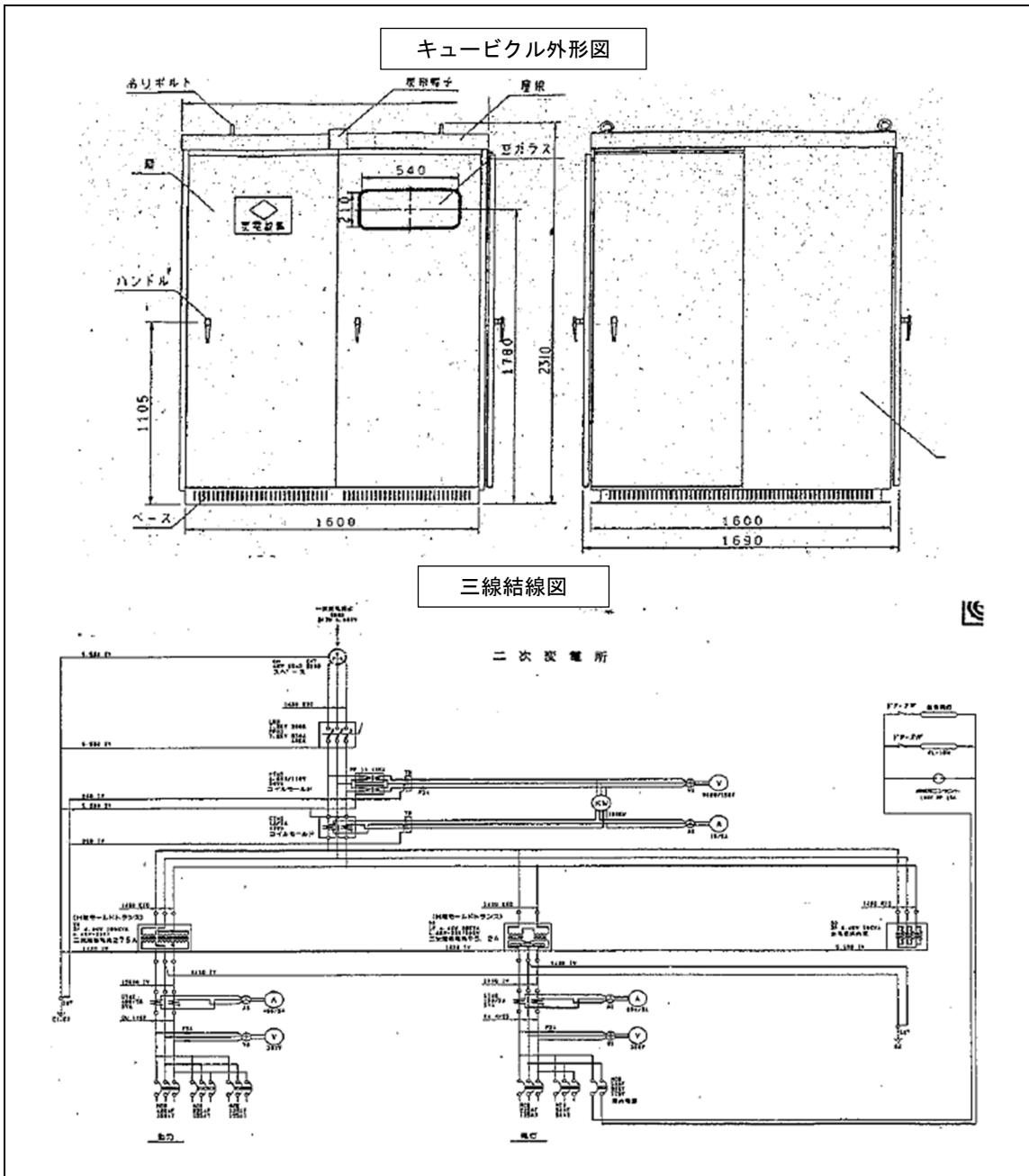
- ・型式：直結型ターボファン
- ・回転数：2900 rpm
- ・処理風量：70 m<sup>3</sup>/min
- ・吸込静圧：250 mm/Aq
- ・慮布面積：30m<sup>2</sup>

①電動機更新

3Φ 200V×5.5 kW×2P×50Hz

②軸受・伝導部品・機器内部部品（パッキン等）更新

RE-1 リサイクルセンター 電気設備 屋内キュービクル



基幹改良 屋内キュービクル 全更新

屋内キュービクル (高効率変圧器)

数量 : 1 面

主回路構成

受電用遮断器	LBS	3Φ	7.2 kV	200A	1 台
動力用変圧器	3Φ	3W	100 kVA	6.6 kV/210V	1 台
電灯用変圧器	1Φ	3W	20 kVA	6.6 kV/210-150V	1 台

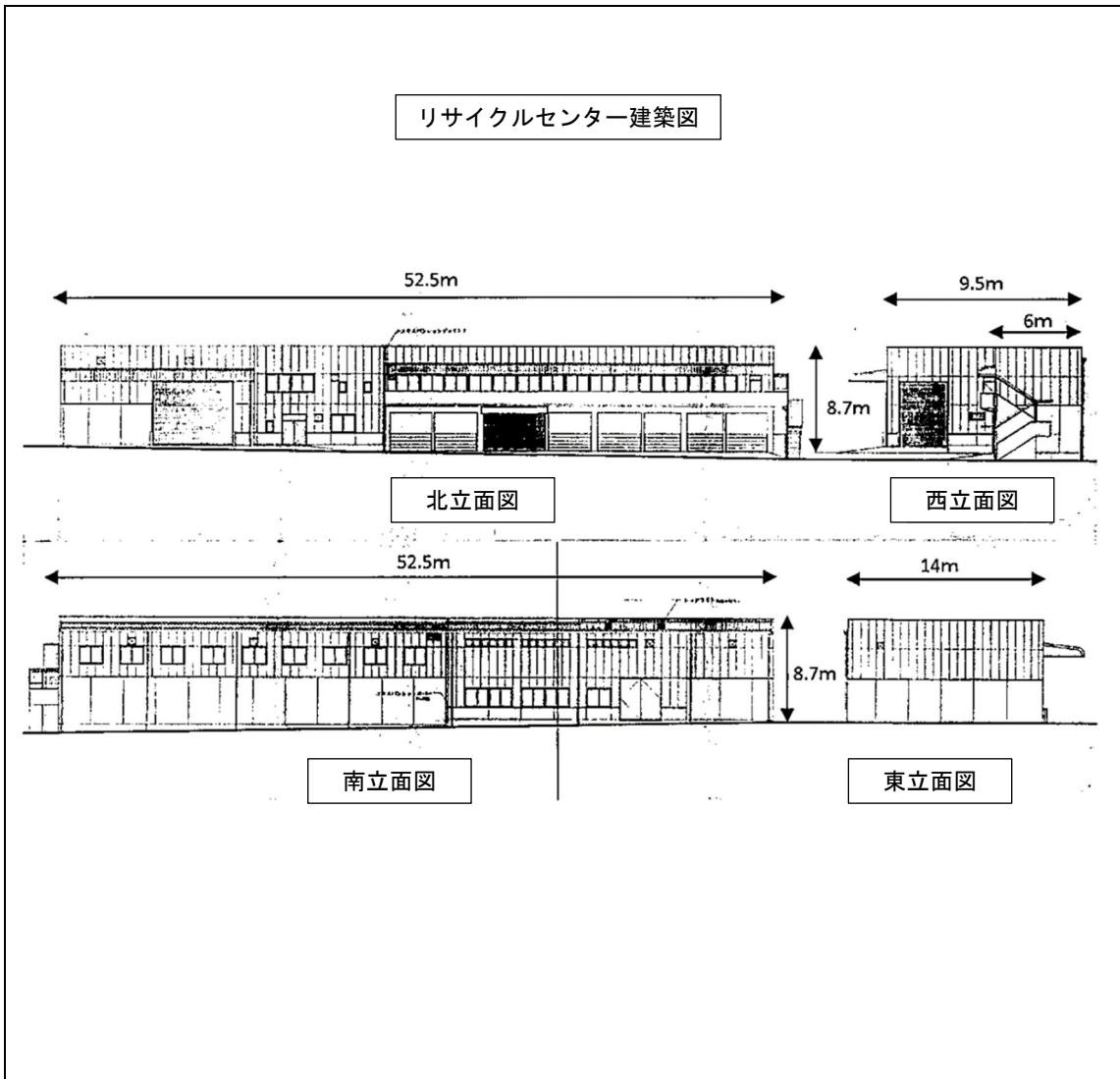


RE-2 リサイクルセンター 電気設備 照明器具

基幹改良 照明器具 全更新  
各所 照明器具更新 (LED 照明)

階数	室名	型	灯具種類	個数
1 F	便所	逆富士型	FL40W×1	2
	入口部	逆富士型	FL40W×2	1
	受電室	反射笠付	FL40W×2	2
	階段脇	反射笠付	FL40W×2	1
	カレット置場他	反射笠付	FL40W×1	6
		反射笠付	FL40W×2	4
2 F	ストックヤード	高天井器具	HF400W×1	9
	便所	逆富士型	FL40W×1	1
	給湯室	逆富士型	FL40W×1	1
	休憩室	逆富士型	FL40W×2	4
	手選別室	反射笠付	FL40W×2	26
		反射笠付	FL40W×1	1
		高天井器具	HF400W×1	2
	見学者通路他	反射笠付	FL40W×1	6
屋根下部	外灯	HF100W×1	3	
外部ライター場他	反射笠付	FL40W×2	6	
センターストックヤード上部	高天井器具 (密封・防雨型)	HF400W×1	7	
センターストックヤード底上部	投光器 (耐塩害仕様・安定器内蔵・防雨型)	HF400W×1	4	
スラグストックヤード	反射笠付	FL32W×2 ガード付	28	

RF-1 リサイクルセンター 建物本体 各所劣化補修  
外壁補修、アスベスト除去



基幹改良 リサイクルセンター 建物本体 各所劣化補修

外壁補修他

数量：1式

1) 外壁補修、塗装（遮熱塗装）

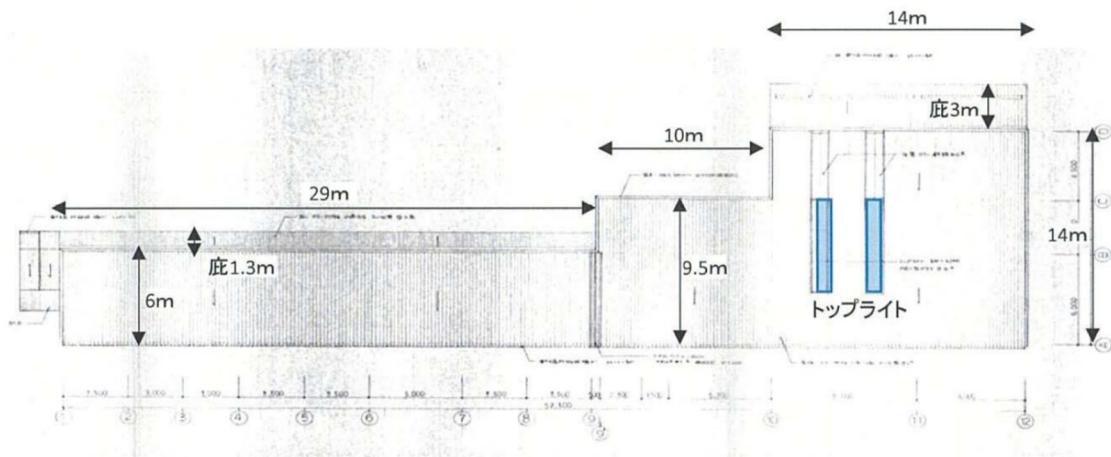
- ・ 外壁劣化補修  
欠損補修、ひび割れ補修（エポキシ樹脂注入、フィラー摺込処理）、塗装面浮き補修
- ・ ALC 面既存塗装除去、  
塗膜剥離
- ・ 外壁塗装補修  
高圧洗浄、吹付塗装（水性サーモアイウォールサーフ+水性サーモアイ Si）
- ・ シーリング打替  
外壁目地、サッシ廻り目地、シャッター廻り、その他雑シール

2) アスベスト除去

- ・ 外壁塗装に伴う下地処理（アスベスト含有建材撤去用隔離養生含む）

RF-1 リサイクルセンター 建物本体 各所劣化補修  
 金属屋根補修・塗装  
 屋根金物塗装・トップライト補修

屋根伏せ図



基幹改良 リサイクルセンター 建物本体 各所劣化補修

金属屋根補修・塗装、屋根金物塗装・トップライト補修

数量：1式

- 1) 金属屋根補修・塗装（遮熱塗装）
  - ・折板屋根、縦樋幕板塗装（サーモアイプライマー＋サーモアイ SI）
- 2) 屋根金物塗装・トップライト補修（塗装・補修）
  - ・槓板控アングル塗装、縦樋塗装
  - ・トップライト補修（網入りガラス）